

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

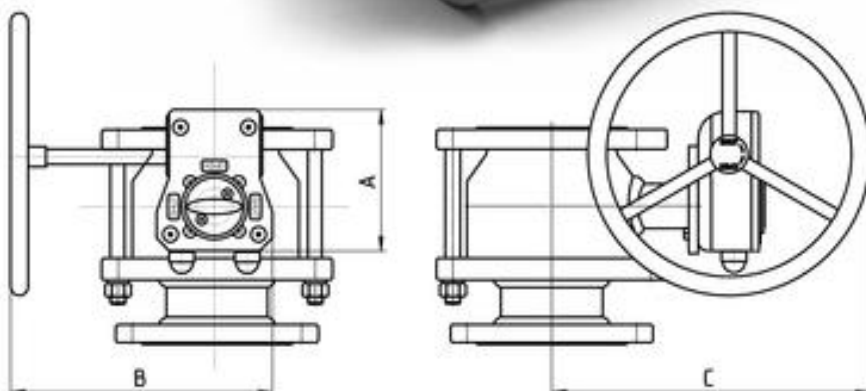
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20
Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
 DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 200: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном 11С67П при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

Шаровые краны 11С67П поставляются с механическим редуктором по требованию заказчика.



✕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	Размер, мм			Диаметр штурвала
					A	B	C	
65	16	КШ.Р.Ф.Р.065.016.НП.02	242-10М	1,0	82	112	181	100
65	25	КШ.Р.Ф.Р.065.025.НП.02	242-10М	1,0	82	112	181	100
65	40	КШ.Р.Ф.Р.065.040.НП.02	242-10М	1,0	82	112	181	100
100	16	КШ.Р.Ф.Р.100/080.016.НП.02	242-205	1,5	100	137	212	100
150	16	КШ.Р.Ф.Р.150/125.016.НП.02	242-305	3,4	131	173	306	200
200	16	КШ.Р.Ф.Р.200/150.016.НП.02	242-305	3,4	131	173	330	200

✕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	Размер, мм			Диаметр штурвала
					A	B	C	
50	16	КШ.Р.Ф.Р.050.016.ПН.02	242-10М	1,0	82	112	188	100
50	25	КШ.Р.Ф.Р.050.025.ПН.02	242-10М	1,0	82	112	188	100
50	40	КШ.Р.Ф.Р.050.040.ПН.02	242-10М	1,0	82	112	188	100
65	16	КШ.Р.Ф.Р.065.016.ПН.02	242-205	1,5	100	137	202	125
80	16	КШ.Р.Ф.Р.080.016.ПН.02	242-205	1,5	100	137	212	125
100	16	КШ.Р.Ф.Р.100.016.ПН.02	242-305	3,4	131	173	289	125
125	16	КШ.Р.Ф.Р.125.016.ПН.02	242-305	3,4	131	173	301	125
150	16	КШ.Р.Ф.Р.150.016.ПН.02	242-305	3,4	131	173	330	300