

**1. Информация о сертификации**

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011: № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.29585/25 от 14.11.2025  
Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013: № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.29484/25 от 14.11.2025

**2. Назначение**

Кран шаровой (КШ) сварной стальной - запорное устройство на трубопроводах, предназначен для перекрытия потока среды (теплосетевая вода, пар (до +150°C), нефтепродукты и любые жидкие среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки).

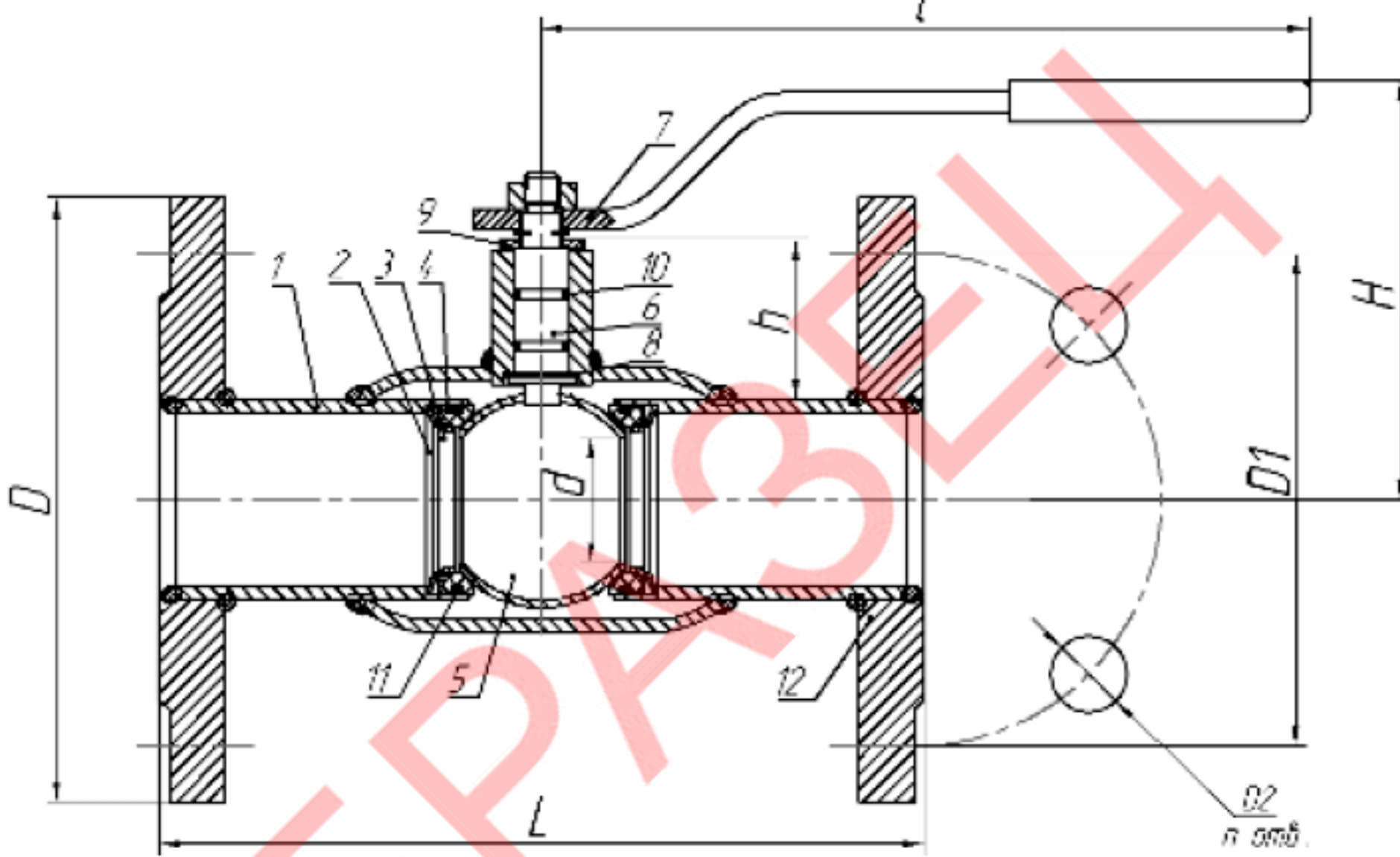
**3. Основные сведения**

Изготовитель	ООО «КРАНЫ БАЛАШИХИ» (ООО «КБ») 143930, Московская обл., г. о. Балашиха, г Балашиха, мкр. Салтыковка, ш. Носовихинское, 253 / строение 2
Нормативный документ на изготовление	ТУ 28.14.13-001-74435848-2025
Давление номинальное PN, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	DN 15-50: 4(40); DN 65-200: 1,6 (16), 2,5 (25)
Класс герметичности	A по ГОСТ 9544
Температура окружающей среды	У1 (от -40°C до +80°C), УХЛ1 (от -60°C до +80°C)
Температура рабочей среды	У1 (от -40°C до +200°C), УХЛ1 (от -60°C до +200°C)

**Наименование изделия:**

Кран шаровой фланцевый сварной для жидких сред

**КШ.Ф.ХХХ.ХХ**



**4. Условные обозначения**

**Наименование изделия:**  
КШ - кран шаровой

**Тип присоединения:**  
П - под приварку  
Ф - фланцевый  
К - комбинированный  
М - муфтовый  
**Диаметр условного прохода DN (мм)**  
**Давление условное PN (кгс/см<sup>2</sup>)**  
**Проход:**  
нет обозначения - стандартный проход  
П - полный проход  
**Управление:**  
нет обозначения - стандартная  
Р - ручное с редуктором  
Э - электропривод  
П - пневмопривод  
**Среда:**  
нет обозначения - для жидких сред  
GAS - для систем газораспределения  
**Климатическое исполнение:**  
нет обозначения - У1  
-01 - УХЛ1

**КШ. Х. ХХХ. ХХ. Х. Х. ХХХ -ХХ**

**5. Габаритные и присоединительные размеры**

DN	PN	Каталожный артикул	d	D	D1	D2	п отв.	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.015.40	10	95	65	14	4	26	102	175	120	1,7
20	40	КШ.Ф.020.40	15	105	75	14	4	25	104	175	120	2,3
25	40	КШ.Ф.025.40	18	115	85	14	4	23	106	175	140	2,6
32	40	КШ.Ф.032.40	24	135	100	18	4	25	110	175	140	3,6
40	40	КШ.Ф.040.40	30	145	110	18	4	43	111	221	165	4,5
50	40	КШ.Ф.050.40	37	160	125	18	4	47	119	221	180	5,7
65	16	КШ.Ф.065.16	47	180	145	18	4	44	126	221	200	8
65	25	КШ.Ф.065.25	47	180	145	18	8	44	126	221	200	7,8
80	16	КШ.Ф.080.16	63	195	160	18	4	67	158	316	210	10,5
80	25	КШ.Ф.080.25	63	195	160	18	8	67	158	316	210	11
100	16	КШ.Ф.100.16	75	215	180	18	8	67	168	316	230	13,5
100	25	КШ.Ф.100.25	75	230	190	22	8	67	168	316	230	15,5
125	16	КШ.Ф.125.16	100	245	210	18	8	96	198	525	350	27,6
125	25	КШ.Ф.125.25	100	270	220	26	8	96	198	525	350	32
150	16	КШ.Ф.150.16	125	280	240	22	8	98	214	525	380	38
150	25	КШ.Ф.150.25	125	300	250	26	8	98	214	525	380	42
200	16	КШ.Ф.200.16	148	335	295	22	12	91	236	525	450	56
200	25	КШ.Ф.200.25	148	360	310	26	12	91	236	525	450	63

**6. Материалы основных деталей**

	Название деталей	Материал (исполнение У1)	Материал (Исполнение УХЛ1)
1	Корпус	Сталь 20	09Г2С
2	Пружинный блок	60С2А/65Г (покрытие хим.окс)	60С2А/65Г (покрытие хим.окс)
3	Кольцо опорное	08кп (оцинкованная)	08кп (оцинкованная)
4	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
5	Пробка шаровая	20Х13, AISI 304	20Х13, AISI 304
6	Шток	20Х13	20Х13
7	Рукоятка	Сталь 3	Сталь 3
8	Кольцо упорное	Фторопласт Ф-4К20, Ф-4	Фторопласт Ф-4К20, Ф-4

9	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
10	Уплотнение узла горловины	Фторсилоксан	Фторсилоксан
11	Уплотнение седла	Силоксан	Силоксан

**7. Руководство по эксплуатации**

- Шаровые краны КБ сохраняют работоспособность и заявленные технические характеристики при воздействии допустимых температур рабочей среды и окружающего воздуха:
  - от -40 °С до +200 °С — для исполнения У1;
  - от -60 °С до +200 °С — для исполнения УХЛ1 (-01).
- Изделия обеспечивают стабильную работу и сохранение параметров при следующих условиях:
  - температура рабочей среды до +200 °С при отсутствии избыточного давления;
  - дополнительный нагрев от прямого солнечного излучения до +80 °С — для всех исполнений с ручным управлением, предназначенных для эксплуатации на открытом воздухе.
- В профилактических целях, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара и возможного заклинивания, рекомендуется не реже двух раз в год проверять подвижность запорного механизма. Проверка осуществляется поворотом рукоятки крана на угол 10–15°.

При эксплуатации шаровых кранов ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Использовать запорные шаровые краны КБ в качестве регулирующих устройств.
- Производить демонтаж крана или подтяжку фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
- Эксплуатировать кран при отсутствии оформленного паспорта изделия.
- Применять дополнительные рычаги или удлинители для управления краном.
- Использовать кран в качестве опоры или несущего элемента трубопровода.

**8. Инструкция по монтажу**

- Монтаж запорной арматуры должен выполняться в строгом соответствии с инструкцией, приведённой в паспорте изделия, поставляемом с каждым краном.
- Установка кранов допускается в любом пространственном положении, обеспечивающем удобство эксплуатации и свободный доступ к ручному приводу.
- Перед началом монтажа необходимо снять защитные заглушки с проходных патрубков и выполнить визуальный осмотр внутренних и наружных поверхностей крана. При обнаружении загрязнений или посторонних предметов их следует удалить доступными способами, исключая повреждение элементов изделия.
- До монтажа требуется тщательно очистить трубопровод от грязи, песка, окалина и других механических примесей.
- Перед установкой фланцевого шарового крана следует осмотреть уплотнительные поверхности фланцев. Наличие забоин, раковин, заусенцев и других дефектов не допускается.
- Фланцы трубопровода необходимо зафиксировать с применением специальных монтажных струбцин, обеспечив параллельность ответных фланцев и соосность трубопровода.
- Выполните прихватку фланцев к трубопроводу сваркой в четырёх точках, после чего демонтируйте кран и произведите окончательную сварку в соответствии с ГОСТ 16037.
- В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53672 (п. 9.6) монтаж крана допускается только после охлаждения фланцев до температуры не выше 50°C. Затяжку шпилек выполняйте с использованием соответствующего прокладочного материала.
- Затяжка крепёжных элементов фланцевых соединений должна производиться равномерно по всему периметру.
- Допустимое отклонение параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана — не более 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяжения фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение изделия — 0,3 мм. Во время проведения опрессовки трубопровода необходимо проверить герметичность арматуры методом обмыливания с учётом возможных деформаций. При выявлении утечек следует произвести равномерную подтяжку шпилек крана по схеме «крест-накрест».
- При установке крана на действующий трубопровод необходимо выполнить механическую очистку его внутренней поверхности до и после места установки.
- В процессе эксплуатации запрещается установка заглушек (блинование) со стороны шара крана для перекрытия потока рабочей среды.
- Максимально допустимая амплитуда вибрационного смещения трубопроводов — не более 0,25 мм.
- Для предотвращения гидроударов открытие и закрытие крана следует выполнять плавно, без резких движений.
- При монтаже и эксплуатации шаровых кранов необходимо соблюдать требования безопасности, установленные ГОСТ Р 53672.
- При подъёме и транспортировке изделий с использованием механизированных средств запрещается выполнять захват или крепление за рукоятки, штурвалы редукторов, а также элементы электро-, пневмо- или гидроприводов.
- В соответствии с ГОСТ Р 53672, арматура не должна подвергаться нагрузкам со стороны трубопровода (изгибу, сжатию, растяжению, кручению, перекосам, вибрации, несоосности патрубков, неравномерной затяжке крепежа). При необходимости должны предусматриваться опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру.

**9. Хранение, транспортирование и утилизация**

Краны шаровые необходимо хранить в складских помещениях или под навесом, для защиты от прямых солнечных лучей. При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет. При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками. Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Утилизация изделия производится в соответствии с ГОСТ 12.2.063

**10. Гарантии изготовителя, срок службы, ресурсы**

Гарантийный срок эксплуатации 60 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации (п.6, 7, 8).  
Срок службы – 30 лет, в зависимости от условий эксплуатации. Полный ресурс – 10000 циклов, кроме агрессивных сред и сред с механическими примесями.

**11. Комплектность**

Кран шаровой сварной стальной – 1 шт.  
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу – 1 шт.

**12. Свидетельство о приемке и консервации**

Кран шаровой сварной стальной изготовлен и принят в соответствии с ТУ 28.14.13-001-74435848-2025 и признан годным к эксплуатации. Кран испытан при t° +20°C. Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771. Консервация произведена по ГОСТ 9.014. Срок консервации 36 месяцев.

Зав. № \_\_\_\_\_ Отметка ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись) (дата)