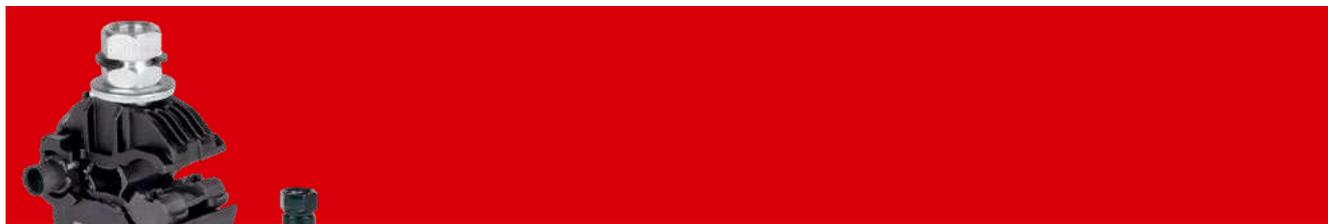


| Изображение | Наименование | Сечение проводников, мм ² | Разрушающая нагрузка, кН | Масса нетто, кг | Габаритные и установочные размеры | Артикул |
|-------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------------------------|------------|
| | Зажим промежуточный PS450 EKF | 4 × 50 2 × 95 | 7,3 | 0,38 | | ps-450 |
| | Зажим промежуточный PS470 EKF | 4 × 70 | 11,7 | 0,58 | | ps-470 |
| | Зажим поддерживающий PS416-120 EKF | 4 × [16-120] | 6 | 0,35 | | ps-416-120 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры | Значения |
|--|---------------|
| Номинальное напряжение, кВ | До 1 |
| Структура СИП | СИП4 |
| Диапазон эксплуатационных температур, °С | От -60 до +50 |
| Температура монтажа, °С | От -20 до +50 |

Зажимы прокалывающие ответвительные EKF



Зажимы прокалывающие ответвительные предназначены для герметичного соединения и отвления изолированных абонентских проводов и проводов освещения. При затягивании болта со срывной головкой зубцы контактных пластин прорезают изоляцию и входят в зацепление с проводником, образуя надежное соединение с минимальным переходным сопротивлением. Контактные зубцы покрыты силиконовой смазкой и закрыты резиновым уплотнителем. Болты стальные, горячей оцинковки. Испытано под напряжением 6 кВ в воде на глубине 1 м в течение минуты. Конструкция из стеклонаполненного погодо- и ультрафиолетостойкого полиамида.

| Изображение | Наименование | Сечение жил магистрали/сечение жил ответвления, мм ² | Болт | Количество болтов | Масса нетто, кг | Артикул |
|-------------|---|---|--|-------------------|-----------------|---------|
| | Зажим прокалывающий ответвительный P1X-95 EKF | 16-95/1,5-10 | M6, срывная головка на 10, несрывная на 13 | 1 | 0,06 | p-1x-95 |
| | Зажим прокалывающий ответвительный P2X-95 EKF | 16-95/2,5-35 | M8, срывная головка на 13, несрывная на 17 | 1 | 0,14 | p-2x-95 |

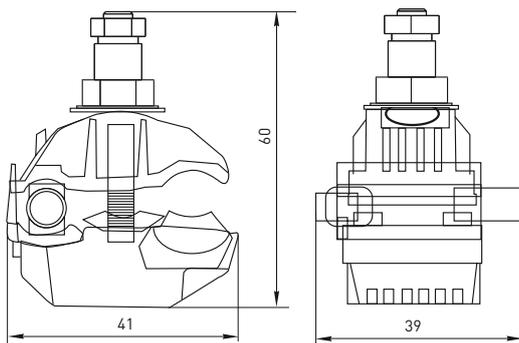
| Изображение | Наименование | Сечение жил магистрали/сечение жил ответвления, мм ² | Болт | Количество болтов | Масса нетто, кг | Артикул |
|---|--|---|--|-------------------|-----------------|----------|
|   | Зажим прокалывающий ответвительный Р3Х-95 ЕКФ | 25-95/25-95 | М8, срывная головка на 13, несрывная на 17 | 1 | 0,19 | p-3x-95 |
|   | Зажим прокалывающий ответвительный Р4Х-150 ЕКФ | 50-150/6-35 | М8, срывная головка на 13, несрывная на 17 | 1 | 0,25 | p-4x-150 |
|   | Зажим прокалывающий ответвительный Р5Х-150 ЕКФ | 35-150/35-150 | М8, срывная головка на 13, несрывная на 17 | 1 | 0,3 | p-5x-150 |
|   | Зажим прокалывающий ответвительный Р6Х-95 ЕКФ | 16-120/1,5-16 | М8, срывная головка на 13, несрывная на 17 | 1 | 0,2 | p-6x-95 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

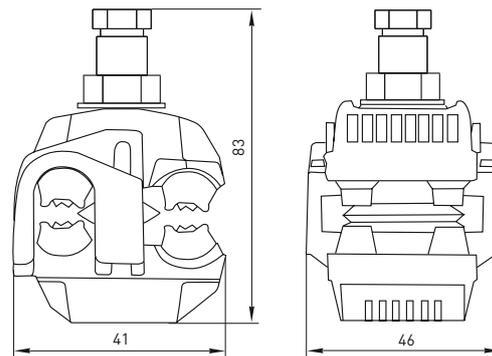
| Параметры | Значения | | | | | |
|--|---------------|--------|--------|---------|---------|--------|
| | P1X-95 | P2X-95 | P3X-95 | P4X-150 | P5X-150 | P6X-95 |
| Номинальное напряжение, кВ | До 1 | | | | | |
| Структура СИП | СИП-2, СИП-4 | | | | | |
| Токопроводимость зажима, А | 70 | 165 | 260 | 180 | 239 | 200 |
| Диапазон эксплуатационных температур, °С | От -60 до +50 | | | | | |
| Температура монтажа, °С | От -20 до +50 | | | | | |

Габаритные и установочные размеры

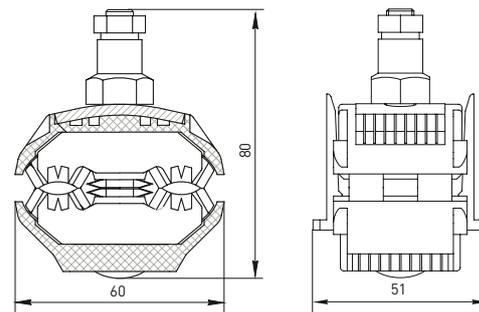
Зажим прокалывающий ответвительный Р1х-95



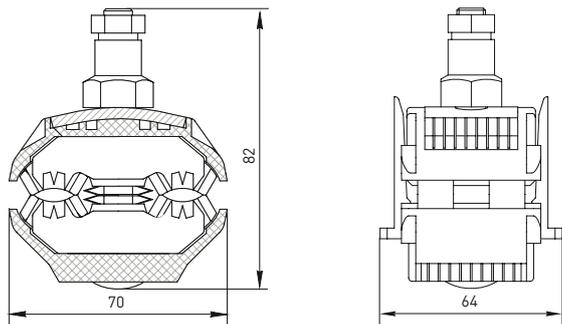
Зажим прокалывающий ответвительный Р2х-95



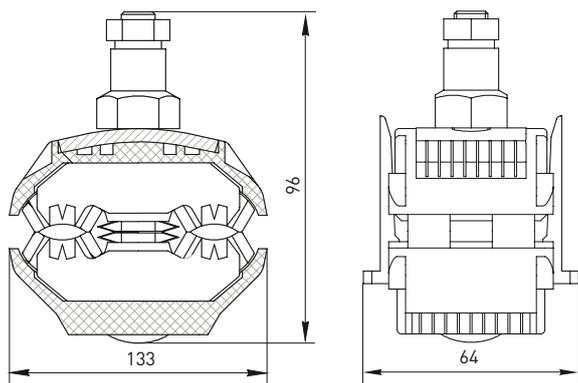
Зажим прокалывающий ответвительный Р3х-95



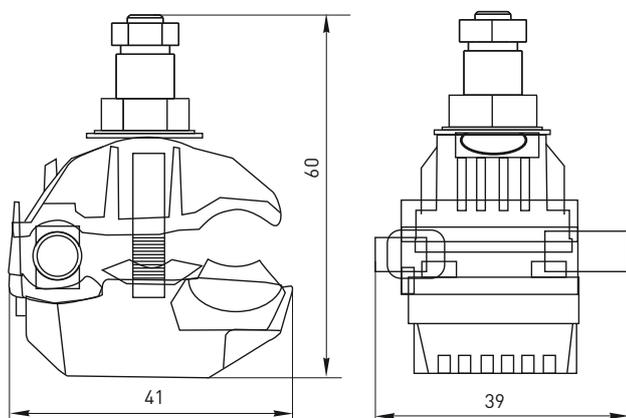
Зажим прокалывающий ответвительный Р4х-150



Зажим прокалывающий ответвительный Р5х-150

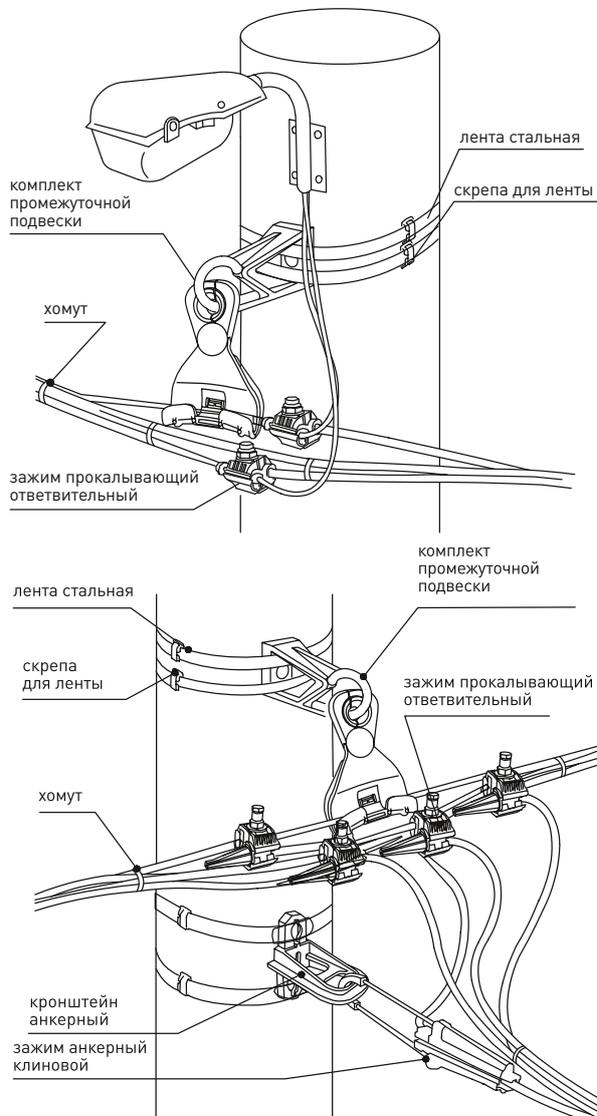


Зажим прокалывающий ответвительный Р6Х-95


Особенности эксплуатации и монтажа

Демонтаж зажимов прокалывающих возможен (вторичный монтаж не допускается).

Для монтажа/демонтажа зажимов используются трещоточные ключи с головками на 10, 13, 17. Для монтажа под напряжением ключи должны быть изолированными и выдерживать напряжение 1000 В.


Зажимы прокалывающие переходные EKF


Зажимы прокалывающие переходные предназначены для создания герметичного электрического соединения изолированного провода СИП и неизолированного магистрального провода ВЛ. Контакт с изолированным проводом обеспечивается прокалыванием изоляции, с неизолированным проводом – прижимной пластиной. При достижении момента, необходимого для создания надежного электрического контакта проводов, происходит срыв головки болта. Контактные пластины изготовлены из луженого алюминиевого сплава. На прокалывающие и прижимные элементы нанесена контактная смазка. Выпадающие компоненты отсутствуют. Болт изолирован от контактных деталей зажима.