



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка клиновая 30ч939р  
DN.ru GVWN1414E-2W-F-ОСТ Ду40-300 Ру10/16,  
чугунная, фланцевая, с ОСТ-фланцем  
и квадратным штоком под электропривод,  
цвет - синий**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

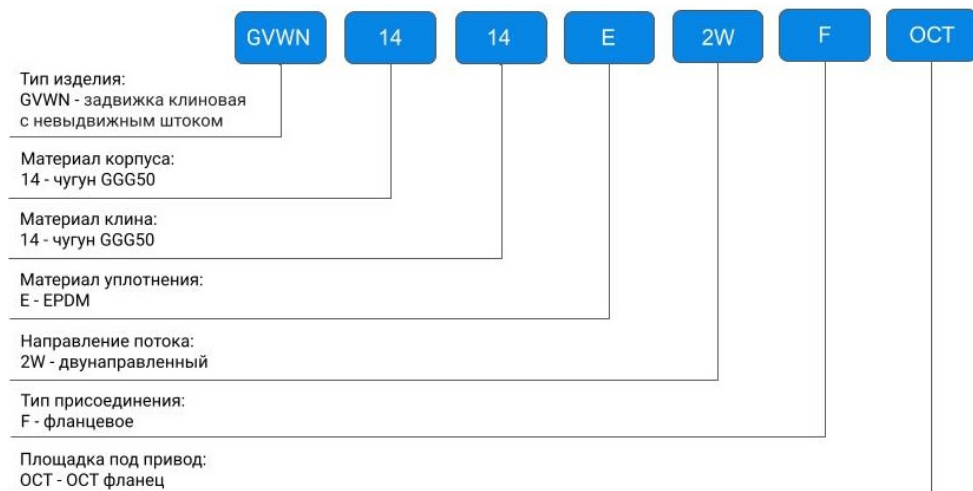
1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновая 30ч939р DN.ru GVWN1414E-2W-F-ОСТ Ду40-300 Ру10/16, чугунная, фланцевая, с ОСТ-фланцем и квадратным штоком под электропривод, цвет – синий.

1.2. Назначение: Задвижка клиновая предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах водоснабжения и химической промышленности.

1.3. Принцип работы: Клин, соединенный со шпинделем, опускается или поднимается в зависимости от направления вращения маховика или вала электропривода, редуктора, закрывая или открывая проходное сечение корпуса задвижки. Особенностью данных задвижек является наличие двух рядов фланцевых отверстий, что позволяет установить задвижку, используя соответствующий крепеж, на трубопровод с давлением рабочей среды 10 или 16 бар.



## 1.4. Расшифровка обозначения:



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

|                                   |                                                                        |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Номинальный диаметр DN, мм        | 40 ÷ 300                                                               |
| Номинальное давление PN, бар      | 10, 16                                                                 |
| Температура рабочей среды t, °C   | от 0 до +80                                                            |
| Рабочая среда                     | вода, слабозагрязненные жидкости с содержанием взвешенных частиц до 5% |
| Направление потока                | двустороннее                                                           |
| Тип управления                    | под электропривод                                                      |
| Стандарт присоединения привода    | ГОСТ 34287-2017 (ОСТ 26-07-763-73)                                     |
| Класс герметичности               | A ГОСТ 9544-2015                                                       |
| Присоединение к трубопроводу      | фланцевое                                                              |
| Материал корпуса                  | чугун GGG50 (аналог ВЧ50)                                              |
| Материал запорного органа (клина) | чугун GGG50 (аналог ВЧ50) обрешиненный EPDM                            |
| Сферы применения                  | системы отопления и водоснабжения;<br>промышленные трубопроводы        |
| Срок службы, лет                  | 10                                                                     |



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

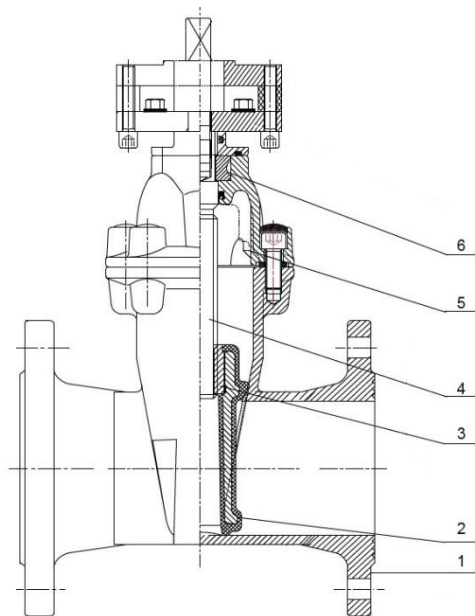


Рисунок 1 - Детализовка

Таблица 2. Материалы деталей

| № п/п | Наименование детали | Материал                                   |
|-------|---------------------|--------------------------------------------|
| 1     | Корпус              | чугун GGG50 (аналог ВЧ50)                  |
| 2     | Клин                | чугун GGG50 (аналог ВЧ50) + EPDM           |
| 3     | Гайка штока         | латунь                                     |
| 4     | Шток                | нержавеющая сталь SS 420 (аналог ст.20X13) |
| 5     | Крышка              | чугун GGG50 (аналог ВЧ50)                  |
| 6     | Кольцо              | латунь                                     |



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

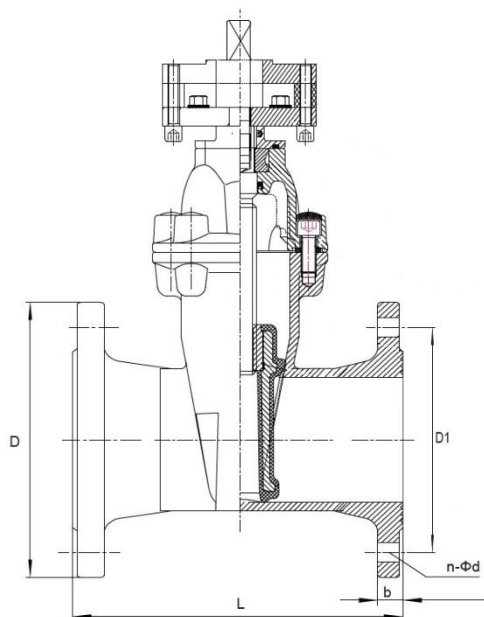


Рисунок 2 - Размеры

Таблица 3. Размерные характеристики и вес

| DN  | L, мм |      | D, мм |      | D1, мм |      | b, мм |      | n – Ød, мм |         | Вес, кг |      |
|-----|-------|------|-------|------|--------|------|-------|------|------------|---------|---------|------|
|     | Py10  | Py16 | Py10  | Py16 | Py10   | Py16 | Py10  | Py16 | Py10       | Py16    | Py10    | Py16 |
| 40  | 140±2 |      | 150   |      | 110    |      | 18,5  |      | 4 – 19     |         | 7,50    |      |
| 50  | 150±2 |      | 165   |      | 125    |      | 19,0  |      | 4 – 19     |         | 7,80    |      |
| 65  | 170±2 |      | 185   |      | 145    |      | 19,0  |      | 4 – 19     |         | 10,00   |      |
| 80  | 180±2 |      | 200   |      | 160    |      | 19,0  |      | 8 – 19     |         | 12,45   |      |
| 100 | 190±2 |      | 220   |      | 180    |      | 19,0  |      | 8 – 19     |         | 15,85   |      |
| 125 | 200±2 |      | 250   |      | 210    |      | 19,0  |      | 8 – 19     |         | 21,95   |      |
| 150 | 210±2 |      | 285   |      | 240    |      | 19,0  |      | 8 – 23     |         | 28,85   |      |
| 200 | 230±2 |      | 340   |      | 295    |      | 20,0  |      | 8 – 23     | 12 – 23 | 47,80   |      |
| 250 | 250±2 |      | 405   |      | 350    | 355  | 22,0  |      | 12 – 23    | 12 – 28 | 74,00   |      |
| 300 | 270±2 |      | 460   |      | 400    | 410  | 26,5  |      | 12 – 23    | 12 – 28 | 100,00  |      |



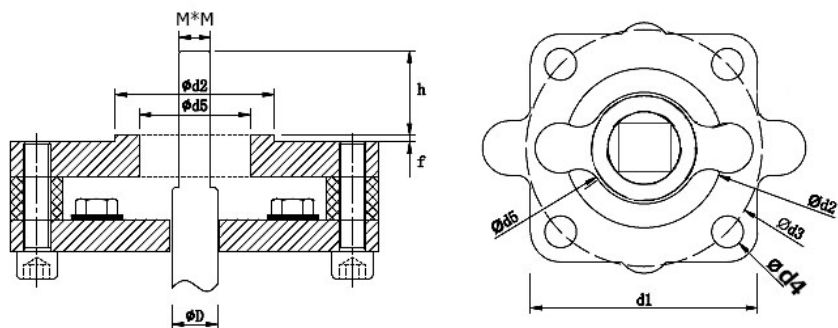


Рисунок 3 – Размеры ОСТ фланца

Таблица 4. Присоединительные размеры

| DN  | $\phi D$ | $\phi d1$ | $\phi d2$ | $\phi d3$ | $\phi d4$ | $\phi d5$ | h  | f | MxM   |
|-----|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|---|-------|
|     | MM       |           |           |           |           |           |    |   |       |
| 40  | 18       | 100       | 70        | 104       | 14        | 49        | 40 | 3 | 14x14 |
| 50  | 18       | 100       | 70        | 104       | 14        | 49        | 40 | 3 | 14x14 |
| 65  | 18       | 100       | 70        | 104       | 14        | 49        | 40 | 3 | 14x14 |
| 80  | 20       | 100       | 70        | 104       | 14        | 49        | 40 | 3 | 14x14 |
| 100 | 20       | 100       | 70        | 104       | 14        | 49        | 40 | 3 | 14x14 |
| 125 | 24       | 100       | 70        | 104       | 14        | 49        | 40 | 3 | 17x17 |
| 150 | 24       | 100       | 70        | 104       | 14        | 49        | 40 | 3 | 17x17 |
| 200 | 26       | 122       | 108       | 135       | 14        | 62        | 50 | 3 | 19x19 |
| 250 | 30       | 122       | 108       | 135       | 14        | 62        | 50 | 3 | 22x22 |
| 300 | 30       | 122       | 108       | 135       | 14        | 62        | 50 | 3 | 22x22 |



Таблица 5. Технические характеристики

| DN                                                                | 40            | 50            | 65            | 80            | 100           | 125           | 150           | 200   | 250   | 300   |
|-------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|-------|-------|
| Тип присоединения<br>ГОСТ 34287-2017<br>(ОСТ 26-07-763-73)        | тип<br>АЧ (А) | тип<br>АЧ (А) | тип<br>АЧ (А) | тип<br>АЧ (А) | тип<br>АЧ (А) | тип<br>АЧ (А) | тип<br>АЧ (А) | тип Б | тип Б | тип Б |
| Крутящий момент,<br>Нм                                            | 20            | 20            | 22            | 25            | 40            | 45            | 45            | 50    | 160   | 140   |
| Количество<br>оборотов штока для<br>открытия/закрытия<br>задвижки | 10,00         | 12,50         | 16,25         | 20,00         | 25,00         | 25,00         | 30,00         | 40,00 | 41,70 | 50,00 |

## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.5. Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из-под клина задвижки при закрытии – следует устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах;
- горизонтальном - только на вертикальных трубах.



5.6. Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой;
- при монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
- установка привода под задвижкой запрещена;
- настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую";
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера;
- если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

5.7. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка трубопроводов.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.9. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.10. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.11. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.12. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

5.13. **ВНИМАНИЕ:** В процессе эксплуатации, пусконаладочных работ не допускается использовать задвижку в качестве регулирующего (дросселирующего) устройства. Рабочее положение затвора – полностью «открыто» или полностью «закрыто».



## 6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150.

6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.

6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.

6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.

6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.5. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:

— Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,

— Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,

а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.



## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, изложенными в настоящем паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих рекомендаций по монтажу;
  - неправильного обслуживания, хранения и/или транспортировки;
  - эксплуатации оборудования с нарушением условий, установленных изготовителем.



## 9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока при условии соблюдения порядка приёма, установленного настоящим Паспортом.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

9.6. Рекомендации Покупателю при получении товара от транспортной компании.

При получении товара от транспортной компании Покупатель обязан:

- осмотреть упаковку, тару и содержимое на предмет повреждений (вмятины, разрывы, следы вскрытия, следы воздействия влаги и др.);

- при обнаружении повреждений обязательно зафиксировать замечания в документах ТК (ТТН, акт приёма-передачи) и приложить фотоматериалы, включая:

- фото упаковки (общий план и повреждения),
- фото маркировки,
- фото товара и дефектов.

- по возможности – составить двухсторонний акт с ТК, зафиксировав обстоятельства повреждений;

- в течение 1 (одного) календарного дня направить уведомление на адрес [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru), приложив копии всех материалов и указав реквизиты поставки.

Претензии по качеству и повреждениям, возникшим в процессе транспортировки, рассматриваются только при наличии надлежащим образом оформленного акта, фотофиксации и соблюдения вышеуказанных условий.

В случае нарушения установленного порядка приёма товара Компания оставляет за собой право отказать в удовлетворении претензии.



## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №\_\_\_\_

| № п/п | Наименование | Кол-во |
|-------|--------------|--------|
|       |              |        |
|       |              |        |
|       |              |        |

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru).

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (УПД, накладная, квитанция).

3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_г. Подпись \_\_\_\_\_

