



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Электропривод 3/4-оборотный DN.ru
E34-N-xEM-01-220VAC-Y1**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Электропривод 3/4-оборотный DN.ru E34-N-xEM-01-220VAC-У1.

1.2 Назначение: Электроприводы 3/4 оборотные предназначены для дистанционного и местного управления вращением запорного органа на $0^{\circ} \sim 270^{\circ}$ таких типов как кран шаровой и т.п. Они широко применяются в различных отраслях народного хозяйства: в газовой, нефтяной, металлургической, пищевой промышленности, в жилищно-коммунальном хозяйстве и т.д.

1.3 Принцип работы: электроприводы устанавливаются непосредственно на трубопроводной арматуре. Установочные размеры соответствуют международному стандарту ISO 05211/DIN3337. Четыре микровыключателя используются для ограничения хода выходного вала по конечным положениям рабочего органа арматуры. Электроприводы рассчитаны для работы в номинально-кратковременном режиме S2 – 10 минут.



1.4. Расшифровка обозначения:



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические параметры

Тип электропривода	3/4-оборотный
Тип двигателя	асинхронный
Угол поворота, °	270±10
Материал корпуса	алюминиевый сплав, с эпоксидным порошковым покрытием
Материал вала	легированная сталь
Напряжение питания	220V/AC, 50Гц
Кабельный ввод	гермоввод 2хМ18
Тип присоединения	ISO 5211
Концевые выключатели	2хSPDT открыто/закрыто, 250В 10А
Дополнительные концевые выключатели	2хSPDT открыто/закрыто, 250В 10А
Класс защиты корпуса	IP67
Ручной дублёр	шестигранник (в комплекте)
Температура окружающей среды, °С	от -20 до +70
Максимальная влажность окружающей среды, %	90
Встроенная тепловая защита	срабатывание при +120°С ±5°С / возврат в исходное положение при +97°С ± 5°С



3. ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ

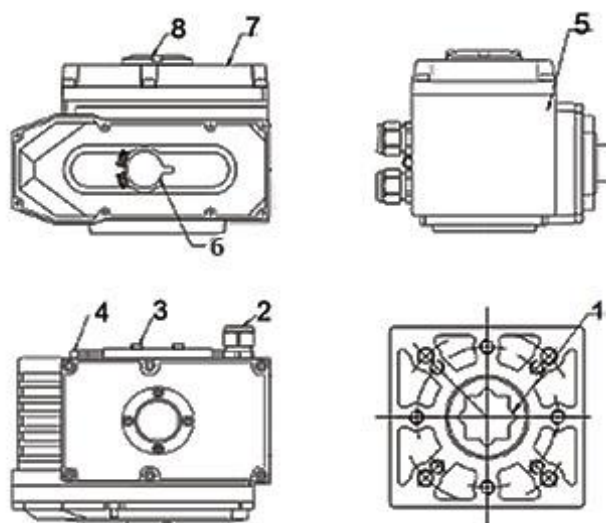


Рисунок 1 – Деталировка

Таблица 2. Детали электропривода

№ п/п	Наименование
1	Выходной вал
2	Кабельный ввод
3	Держатель ручного дублера
4	Ручной дублер
5	Корпус
6	Заглушка
7	Крышка
8	Смотровое окно



4. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

4.1. Модель 30 Нм

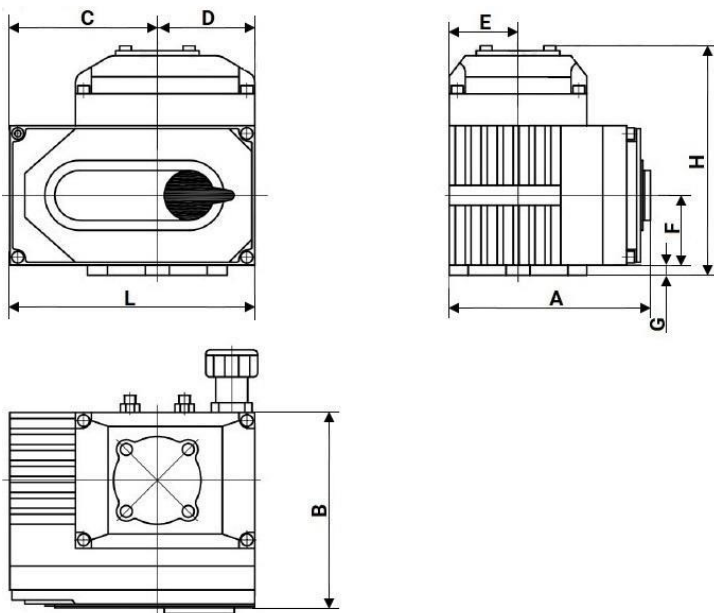


Рисунок 2 – Размеры электропривода 30 Нм

Таблица 3. Размерные характеристики электропривода 30 Нм

Модель	L	H	A	B	C	D	E	F	G
	мм								
E34-N-003EM-01-220VAC-Y1	123	115	101	98	74	49	34,5	35	5

Таблица 4. Присоединительные размеры электропривода 30 Нм

Модель	Размер штока, квадрат, мм	ISO 5211
E34-N-003EM-01-220VAC-Y1	11x11	F03/ F05



4.2. Модель 50/80 Нм

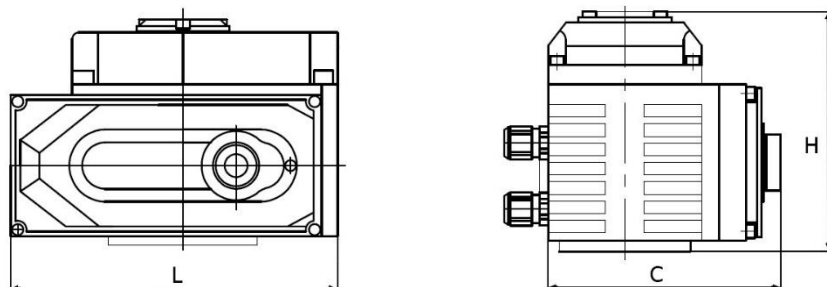


Рисунок 3 – Размеры электроприводов 50/80 Нм

Таблица 5. Размерные характеристики электроприводов 50/80 Нм

Модель	L	C	H
	мм		
E34-N-005EM-01-220VAC-Y1 E34-N-008EM-01-220VAC-Y1	161	120,5	122

Таблица 6. Присоединительные размеры электроприводов 50/80 Нм

Модель	Размер штока, квадрат, мм	ISO 5211
E34-N-005EM-01-220VAC-Y1	14x14	F05/ F07
E34-N-008EM-01-220VAC-Y1	14x14	F05/ F07



4.3. Модель 100/150 Нм

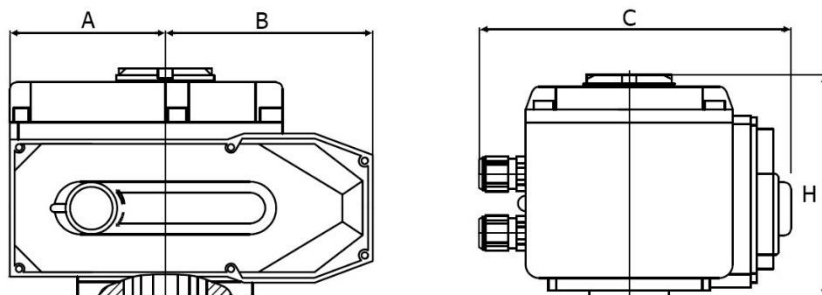


Рисунок 4 – Размеры электроприводов 100/150 Нм

Таблица 7. Размерные характеристики электроприводов 100/150 Нм

Модель	A	B	C	H
	мм			
E34-N-010EM-01-220VAC-Y1	81	107	165	127
E34-N-015EM-01-220VAC-Y1				

Таблица 8. Присоединительные размеры электроприводов 100/150 Нм

Модель	Размер штока, квадрат, мм	ISO 5211
E34-N-010EM-01-220VAC-Y1	17x17	F05/ F07
E34-N-015EM-01-220VAC-Y1	17x17	F05/ F07



4.4. Модели 200/300/400/600 Нм

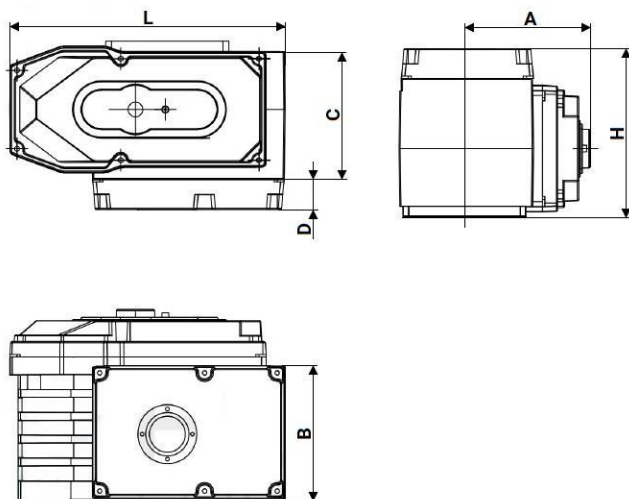


Рисунок 5 – Размеры электроприводов 200/300/400/600 Нм

Таблица 9. Размерные характеристики электроприводов 200/300/400/600 Нм

Модель	L	H	A	B	C	D
	мм					
E34-N-020EM-01-220VAC-Y1	241,8	157,5	119	118	112,3	26
E34-N-030EM-01-220VAC-Y1						
E34-N-040EM-01-220VAC-Y1						
E34-N-060EM-01-220VAC-Y1						

Таблица 10. Присоединительные размеры электроприводов 200/300/400/600 Нм

Модель	Размер штока, квадрат, мм	ISO 5211
E34-N-020EM-01-220VAC-Y1	22x22	F07/ F10
E34-N-030EM-01-220VAC-Y1	22x22	F07/ F10
E34-N-040EM-01-220VAC-Y1	22x22	F07/ F10
E34-N-060EM-01-220VAC-Y1	27x27	F10/ F12



4.5. Модели 800/1000 Нм

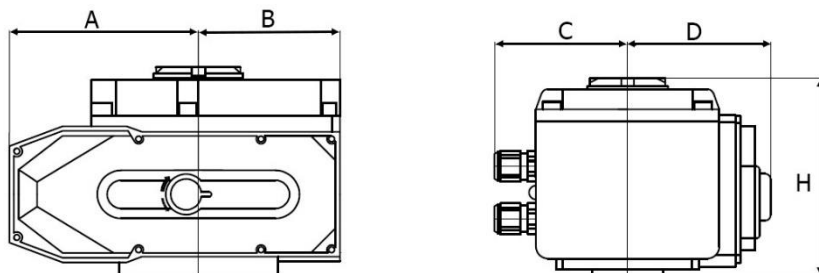


Рисунок 6 – Размеры электроприводов 800/1000 Нм

Таблица 11. Размерные характеристики электроприводов 800/1000 Нм

Модель	A	B	C	D	H
	мм				
E34-N-080EM-01-220VAC-Y1 E34-N-100EM-01-220VAC-Y1	151	117	149	119	164

Таблица 12. Присоединительные размеры электроприводов 800/1000 Нм

Модель	Размер штока, квадрат, мм	ISO 5211
E34-N-080EM-01-220VAC-Y1	27x27	F10/ F12
E34-N-100EM-01-220VAC-Y1	27x27	F10/ F12



5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 13. Электротехнические параметры, крутящий момент, время цикла и вес

Модель	Крутящий момент, Нм	Время цикла, сек	Мощность, Вт	Номинальный ток, А	Вес, кг
E34-N-003EM-01-220VAC-Y1	30	10	8	0,15	2,1
E34-N-005EM-01-220VAC-Y1	50	30	10	0,25	3,6
E34-N-008EM-01-220VAC-Y1	80	30	10	0,25	3,6
E34-N-010EM-01-220VAC-Y1	100	30	15	0,35	4,6
E34-N-015EM-01-220VAC-Y1	150	30	15	0,37	4,6
E34-N-020EM-01-220VAC-Y1	200	30	45	0,3	8,9
E34-N-030EM-01-220VAC-Y1	300	30	60	0,33	8,9
E34-N-040EM-01-220VAC-Y1	400	30	60	0,33	8,9
E34-N-060EM-01-220VAC-Y1	600	30	90	0,33	9,3
E34-N-080EM-01-220VAC-Y1	800	40	180	0,47	14,3
E34-N-100EM-01-220VAC-Y1	1000	40	180	0,47	14,5

6. СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

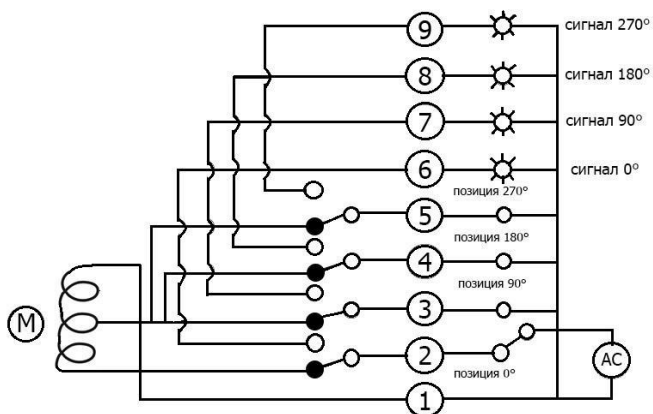


Рисунок 7 - Электросхема



7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. К монтажу электропривода допускается персонал, изучивший устройство электропривода, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта.

7.2. Рабочее положение электропривода – любое.

7.3. При монтаже электропривода следует предусмотреть пространство для ремонта кабелей, ручных работ.

7.4. Перед началом работы электропривода необходимо убедиться, что ручной режим отключен (гнездо ручного дублера полностью отжато).

7.5. Монтаж электропривода производится непосредственно на запорную арматуру. При монтаже следует обратить внимание на правильное совмещение посадочного фланца электропривода и ответного посадочного фланца на исполнительном органе. Не допускается посадка «внатяг», люфты, зазоры при сопряжении электропривода и запорного органа. Это приводит к увеличению нагрузки на узлы и детали электропривода, ускоренному износу и быстрому выходу из строя электропривода.

7.6. Привод должен иметь собственные опоры в случае его установки на арматуру в положении, отличном от горизонтального. Корпус электропривода должен быть заземлен.

7.7. Перед запуском привода следует произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия арматуры с помощью ручного дублера привода. Если при открытии от ручного дублера запорная арматура открывается-закрывается нормально, то следует подключить ее к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

ВНИМАНИЕ! Использование ручного дублера при поданном напряжении питания строго запрещено. Нарушение данного правила может привести к травме персонала, а также поломке деталей.

7.8. Обслуживание и эксплуатация электропривода должны вестись в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей».



8. УКАЗАНИЯ ПО НАСТРОЙКЕ

8.1. Настройка концевых выключателей

8.1.1. Отключить питание от электропривода.

8.1.2. Используя ручной дублер, перевести электропривод в положение, соответствующее полностью закрытому затвору.

8.1.3. Ослабить винт, фиксирующий кулачки на рабочем валу электропривода.



Рисунок 8 – Концевые выключатели

8.1.4. Вращая кулачки установить их таким образом, чтобы кулачок отжимал нужный микровыключатель в требуемом положении.

8.1.5. Перевести электропривод в положение, соответствующее полностью открытому затвору, используя ручной дублер.

8.1.6. Повторить операцию для установки полностью открытой позиции.

8.1.7. Зафиксировать кулачки прижимной гайкой.



9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 14. Основные причины и устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Меры по устранению
Привод не работает	Отсутствует питание	Проверьте подключение к источнику питания
	Поврежденный провод, слабое крепление клеммы	Замените провод, затяните крепление клеммы
	Напряжение питания не соответствует требуемому напряжению привода	Приведите подаваемое напряжение в соответствии с характеристиками привода
	Сработала защита от перегрева	Устраните причины, вследствие которых сработала защита
	Некорректная работа концевого выключателя	Замените концевой выключатель
	Разрушение пускового конденсатора	Замените пусковой конденсатор и проверьте рабочую температуру привода
Привод не останавливается	Некорректное напряжение питания	Проверьте и приведите подаваемое напряжение в соответствии с характеристиками привода



10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

10.1. Транспортировка электроприводов может производиться любым видом транспорта способом, исключающим повреждения электропривода, согласно условиям 5 по ГОСТ 15150.

10.2. Хранение электроприводов осуществляется в упаковке завода-изготовителя в складских помещениях, обеспечивающих сохранность и исправность электроприводов, согласно условиям 3 по ГОСТ 15150.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным у потребителя порядком, разработанным в соответствии с Законами РФ № 122-ФЗ от 22 августа 2004г. «Об охране атмосферного воздуха», № 15-ФЗ от 10 января 2003 г. «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ от 30 марта 1999 г. «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.



12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

12.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

12.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

12.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

12.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

13. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

13.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

13.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

13.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____

