



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
763 02 ZLÍN - ČESKÁ REPUBLIKA

СЕРТИФИКАТ № 19 020

подтверждает, что изделие

Лоток из нержавеющей стали для пола APZ13 с пластиковыми сифонами APZ-S12, APZ-S9, APZ-S6 и решетками из нержавеющей стали Code, Route, Smile, Zip, Insert, Stream и Space водоотводящий желоб из нержавеющей стали APZ13-DOUBLE9 (FIT and GO — желоб APZ13 с двусторонней решеткой DOUBLE) с пластиковыми сифонами APZ-S6, APZ-S9, APZ-S12 с комбинированными гидрозатворами P143, P144, P145

с производства

**ООО «Alca plast, s. r. o.»
Biskupský dvůr 2095/8
110 00 Praha 1 – Nové Město
Чешская республика
IČ: 25655809**

для установленных параметров достигает значений, которые приведены в приложении 1/19 020 и 2/19 020 .

Сертификат выдается на основании следующих документов:

- протокол испытаний аккредитованной лаборатории № 462202024, составленный ИТС а. с., аккредитованной лабораторией № 1004, Злин, 27.1.2017
- протокол испытаний аккредитованной лаборатории № 353500989-01, составленный ИТС а. с., аккредитованной лабораторией № 1004, Злин, 3.12.2019

Условия применения сертификата и взаимосвязанной информации:

1. Действие сертификата распространяется только на указанные выше модели изделия.
2. Сертификат сохраняет действительность до внесения изменений в производственную технологию, применяемые стандарты или соответствующие предписания, но не дольше чем до истечения срока его действия.
3. Действительность сертификата можно проверить на www.itcz.cz.

Утвержден и издан: **17. 12. 2019 г.**
Срок действия до : **31. 12. 2022 г.**



Инж. Павел Ванек
Директор отделения сертификации

Приложение № 1/19 020

Технические характеристики	Единица измерения	Установленное значение ¹⁾	Установленное значение ²⁾	Установленное значение ³⁾	Способы установки (методы испытаний)
Внешний вид	-	- 4)	- 4)	- 4)	визуально
Высота противозапахового затвора	мм	50 – 51	29 – 30	30 – 31	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.3.1
Устойчивость противозапахового затвора к воздействию давления	Па	540 – 550	370 – 380 ⁵⁾	260 – 270 ⁶⁾	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.3.2
Размеры отверстий приемной решетки – решетка SMILE	мм	4,97 – 5,14			ЧСН ЕН 1253-1, п.п. 5.1
– решетка ZIP		3,15 – 3,29 (шире) 5,61 – 5,72 (уже)			
Возможность очистки	мм	47,7 – 48,3 ⁷⁾	47,5 – 48,4 ⁷⁾	47,7 – 48,3 ⁷⁾	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.4.1
Влияние чередования температур	-	без деформации или изменений поверхностной структуры компонентов, которые могут влиять на их пригодность к использованию	без деформации или изменений поверхностной структуры компонентов, которые могут влиять на их пригодность к использованию	без деформации или изменений поверхностной структуры компонентов, которые могут влиять на их пригодность к использованию	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.5.1
Герметичность трапов	-	отсутствие утечки запаха и снижения давления	отсутствие утечки запаха и снижения давления	отсутствие утечки запаха и снижения давления	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.8.1
Расход без решетки / решетка SMILE / решетка ZIP	л/с	0,7 / 0,7 / 0,7	0,7 / 0,7 / 0,7	0,5 / 0,5 / 0,5	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.9
Испытание нагрузкой – решетка SMILE	мм	без видимой трещины или разлома, стойкая деформация 0,2 мм			ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.6
– решетка ZIP		без видимой трещины или разлома, стойкая деформация 0,0 мм			
Водонепроницаемость корпуса трапа и надставных элементов	-	нет просочившейся воды на внешних стенках, сварных швах или соединениях корпуса трапа	нет просочившейся воды на внешних стенках, сварных швах или соединениях корпуса трапа	нет просочившейся воды на внешних стенках, сварных швах или соединениях корпуса трапа	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.8.2

¹⁾ Испытания проведены на линейном пластиковом лотке для пола, артикул APZ 13 с сифоном APZ-S12.

²⁾ Испытания проведены на линейном пластиковом лотке для пола, артикул APZ 13 с сифоном APZ-S9.

³⁾ Испытания проведены на линейном пластиковом лотке для пола, артикул APZ 13 с сифоном APZ-S6.

⁴⁾ Внутренние и наружные поверхности без острых краев и дефектов, влияющих на функциональность трапа или создающих опасность травм.

⁵⁾ Сниженное давление 400 Па не было достигнуто, использовано сниженное давление 310 – 320 Па – отклонение от нормы.

⁶⁾ Сниженное давление 400 Па не было достигнуто, использовано сниженное давление 190 – 200 Па – отклонение от нормы.

⁷⁾ Размер в свету отверстия для очистки




Приложение № 2/19 020

Технические характеристики	Единица измерения	Установленное значение ¹⁾	Установленное значение ²⁾	Установленное значение ³⁾	Способы установления (методы испытаний)
Высота противозапахового затвора	мм	35 – 36	12 – 14	37 – 40	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.3.1
Расход без решетки / решетка	л/с	0,45 / 0,41	0,62 / 0,53	0,65 / 0,61	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.9
Водонепроницаемость корпуса трапа и надставных элементов	-	нет просочившейся воды на внешних стенках, сварных швах или соединениях корпуса трапа	нет просочившейся воды на внешних стенках, сварных швах или соединениях корпуса трапа	нет просочившейся воды на внешних стенках, сварных швах или соединениях корпуса трапа	ЧСН ЕН 1253-1, п. 5.8.2

1. Испытания проведены на линейном пластиковом лотке для пола, артикул APZ 13-DOUBLE9 с сифоном APZ-S6.
2. Испытания проведены на линейном пластиковом лотке для пола, артикул APZ 13-DOUBLE9 с сифоном APZ-S9.
3. Испытания проведены на линейном пластиковом лотке для пола, артикул APZ 13-DOUBLE9 с сифоном APZ-S12.



Утвержден и издан: 17. 12. 2019 г.


Инж. Павел Ванек
Директор отделения сертификации