

Акт ревизии и испытаний арматуры

ООО “ДН.РУ”

Город: Москва “6” марта 2026 г.

Склад: Каширское шоссе, 33-й километр, 7.

Представители ОТК компании в лице (должность, Ф.И.О.)

1 Специалист ОТК Рзаев Р.Ф.

2 Инженер-механик ОТК Нурутдинов Р. Р.

В соответствии с плановой программой испытаний изделий, проведены испытания арматуры:

Затвор дисковый поворотный для абразивных сред DN.ru WBV1632E-2W-Fb-H Ду65 Ру16, корпус - чугун QT450, диск - нержавеющая сталь 316L, уплотнение - износостойкий EPDM, межфланцевый, с ISO-фланца F05, квадрат 9x9, с рукояткой, крутящий момент 17



Испытательный стенд: Valve Test Bench WY-380AW-TJ1

Результаты испытаний

(Положение затвора – закрыт)

1 Испытание на прочность материала корпусных деталей и сварных швов

Испытательная среда	Пробное давление, МПа	Время выдержки, сек	Результат испытаний
Вода	1,8	180	Протечек нет

2 Испытание на плотность материала корпусных деталей и сварных швов

Испытательная среда	Давление, МПа	Результат испытаний
Вода	1,8	Протечек нет

3 Испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнениям подвижных и неподвижных соединений

Испытательная среда	Давление, МПа	Время выдержки, сек	Утечка по уплотнению		Результат испытаний
			подвижных соединений	неподвижных соединений	
Вода	1,8	180	нет	нет	Протечек нет

При ревизии и испытании арматуры дефектов не обнаружено. Арматура считается выдержавшей испытание на прочность, плотность, герметичность и пригодной для эксплуатации.

ОТК компании



Рзаев Р.Ф.



Нурутдинов Р. Р.