



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка клиновая 30нж64нж  
DN.ru GVWR3131M-2W-F-S Ду50-150 Py25 GAIR  
нержавеющая сталь, фланцевая, со штурвалом**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновая 30нж64нж DN.ru GVWR3131M-2W-F-S Ду50-150 Ру25 GAIR нержавеющая сталь, фланцевая, со штурвалом.

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО «ДН.ру», 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение: Задвижка клиновая предназначена для полного перекрытия или открытия потока рабочей среды в трубопроводе.

1.4. Принцип работы: Клин, соединенный со шпинделем, опускается или поднимается в зависимости от направления вращения штурвала, закрывая или открывая проходное сечение корпуса задвижки. Закрытие задвижки происходит при вращении штурвала по часовой стрелке, открытие – при вращении штурвала против часовой стрелки.

1.5. Внешний вид изделия показан на рисунке 1. Цвет, размеры, количество и параметры монтажных элементов зависят от характеристик конкретного товара и могут отличаться от изображения.



Рисунок 1 – Внешний вид изделия



## 1.6. Расшифровка обозначения:



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры

|                                                                |                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номинальный диаметр DN                                         | 50; 80; 100; 125; 150                                                                                                                     |
| Номинальное давление PN                                        | 25                                                                                                                                        |
| Температура рабочей среды t, °C                                | от -29 до +425                                                                                                                            |
| Избыточное давление в зависимости от температуры рабочей среды | по ГОСТ 356-80                                                                                                                            |
| Рабочая среда                                                  | вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие или газообразные среды, при которых скорость коррозии материала корпуса не превысит 0,2 мм в год |
| Направление потока                                             | двустороннее                                                                                                                              |
| Тип управления                                                 | штурвал                                                                                                                                   |
| Конструкция шпинделя                                           | выдвижной                                                                                                                                 |
| Класс герметичности                                            | A по ГОСТ 9544-2015                                                                                                                       |
| Присоединение к трубопроводу                                   | фланцевое по ГОСТ 33259-2015                                                                                                              |
| Материал корпуса                                               | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)                                                                                              |
| Материал запорного органа (клина)                              | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)                                                                                              |
| Тип клина                                                      | двухдисковый                                                                                                                              |
| Уплотнение в затворе                                           | «металл по металлу»                                                                                                                       |
| Климатическое исполнение                                       | УХЛ1 по ГОСТ 15150-69                                                                                                                     |
| Сферы применения                                               | системы отопления и водоснабжения; промышленные трубопроводы                                                                              |
| Средний срок службы, лет                                       | 15                                                                                                                                        |
| Средний ресурс, циклов закрытие/открытие                       | 3 000                                                                                                                                     |
| Комплект поставки                                              | задвижка в сборе; паспорт.                                                                                                                |



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

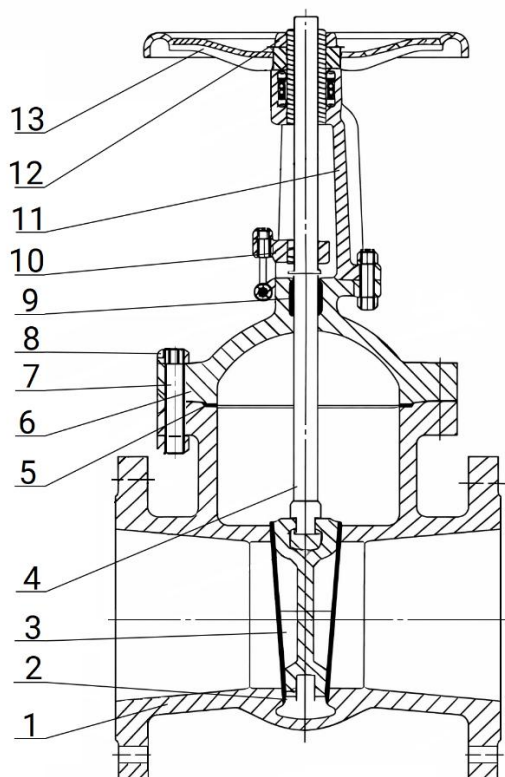


Рисунок 2 – Составные части изделия



Таблица 2 – Спецификация деталей

| № п/п | Наименование детали | Материал                                                                        |
|-------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Корпус              | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 2     | Седловое уплотнение | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 3     | Клин                | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 4     | Шпиндель            | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 5     | Прокладка           | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10) +<br>терморасширенный графит (ТРГ) |
| 6     | Крышка              | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 7     | Шпилька             | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 8     | Гайка               | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 9     | Уплотнение шпинделя | терморасширенный графит (ТРГ)                                                   |
| 10    | Прижимной фланец    | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 11    | Втулка              | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)                                    |
| 12    | Ходовая гайка       | алюминиевая бронза ZCuAl10Fe3 (аналог БрАЖ9-4)                                  |
| 13    | Штурвал             | чугун QT350 (аналог ВЧ35)                                                       |



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

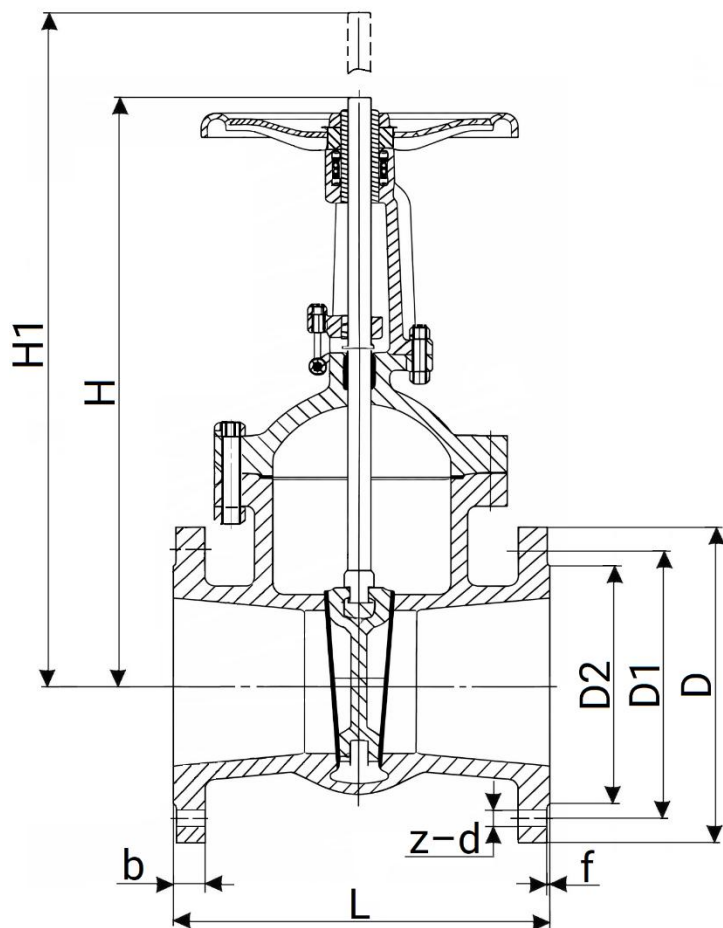


Рисунок 3 – Размеры изделия



Таблица 3 – Размерные характеристики и масса изделий

| DN  | L   | ØD  | ØD1 | ØD2 | b  | f | H   | H1  | z – Ød  | Масса |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|-----|-----|---------|-------|
|     | мм  |     |     |     |    |   |     |     | шт – мм | кг    |
| 50  | 250 | 160 | 125 | 100 | 20 | 3 | 360 | 415 | 4 – 18  | 14,0  |
| 80  | 280 | 195 | 160 | 133 | 22 | 3 | 435 | 520 | 8 – 18  | 25,5  |
| 100 | 300 | 230 | 190 | 160 | 24 | 3 | 500 | 610 | 8 – 23  | 29,0  |
| 125 | 325 | 270 | 220 | 184 | 28 | 3 | 614 | 742 | 8 – 26  | 52,5  |
| 150 | 350 | 300 | 250 | 218 | 28 | 3 | 675 | 835 | 8 – 26  | 61,0  |

Таблица 4 – Крутящие моменты и количество оборотов для закрытия/открытия

| DN  | Крутящий момент на шпинделе, не более, Н•м | Количество оборотов штурвала для открытия/закрытия задвижки |
|-----|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 50  | 60                                         | 15                                                          |
| 80  | 84                                         | 23                                                          |
| 100 | 100                                        | 24                                                          |
| 125 | 100                                        | 28                                                          |
| 150 | 190                                        | 33                                                          |

## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. При монтаже и эксплуатации задвижек должны выполняться требования ГОСТ 12.2.063-2015 и ГОСТ 32569-2013.

5.3. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.4. Рекомендуемое монтажное положение задвижки – вертикально (штурвалом вверх) на горизонтальном трубопроводе с возможным наклоном до 45 градусов от вертикали. При необходимости допустимо горизонтальное положение задвижки на вертикальном или горизонтальном трубопроводе.

**ВНИМАНИЕ!** Монтаж задвижки штурвалом вниз недопустим!



5.5. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствии с п. 8 ГОСТ 9.014-78 «ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования»). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п.

5.6. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.7. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 33257-2015 и ГОСТ 5762-2002.

5.9. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.10. При осмотре следует проверять: общее состояние задвижки и привода (при наличии); резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201; при температуре рабочей среды выше 90 градусов Цельсия – специализированная высокотемпературная смазка); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.11. При нахождении задвижки в открытом или закрытом положении более 6 месяцев, необходимо произвести минимум один цикл открытия/закрытия.

5.12. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри задвижки. При осушении системы в зимний период задвижка должна быть оставлена в открытом положении.

5.13. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.

5.14. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

**ВНИМАНИЕ:** В процессе эксплуатации, пусконаладочных работ не допускается использовать задвижку в качестве регулирующего (дресселирующего) устройства. Рабочее положение затвора – полностью «открыто» или полностью «закрыто».



## 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 5 – Возможные неисправности и способы устранения

| Неисправность                                          | Возможная причина                                                         | Метод устранения                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Нарушение герметичности в затворе.                  | Посторонние предметы между уплотнительными поверхностями корпуса и клина. | Несколько раз подряд открыть и закрыть задвижку. При отсутствии эффекта разобрать задвижку и произвести внутреннюю очистку. |
|                                                        | Повреждение уплотнительных поверхностей.                                  | Разобрать задвижку и выполнить притирку уплотнительных поверхностей.                                                        |
| 2. Нарушение герметичности сальника.                   | Недостаточная затяжка сальника.                                           | Произвести подтяжку сальника.                                                                                               |
|                                                        | Выработка сальника.                                                       | Выполнить перенабивку сальника.                                                                                             |
| 3. Нарушение герметичности соединения «корпус-крышка». | Ослабленная затяжка крепежа.                                              | Уплотнить прокладку равномерной затяжкой гаек без перекосов.                                                                |
|                                                        | Повреждение прокладки.                                                    | Заменить прокладку.                                                                                                         |
| 4. Задвижка не открывается и не закрывается.           | Заклинивание подвижных частей.                                            | Разобрать задвижку и устранить неисправность.                                                                               |



## **7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

7.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ 15150-69.

7.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.

7.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.

7.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.

7.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

7.6. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

7.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ**

8.1. Утилизация изделия (переработка, захоронение) осуществляется в соответствии с требованиями:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,
  - Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,
  - Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»
- в действующих редакциях, а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.



## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

9.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, изложенными в настоящем паспорте.

9.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия, подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих рекомендаций по монтажу;
  - неправильного обслуживания, хранения и/или транспортировки;
  - эксплуатации оборудования с нарушением условий, установленных изготовителем.



## 10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока при условии соблюдения порядка приёмки, установленного настоящим Паспортом.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «ДН.ру». Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «ДН.ру».

10.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

10.6. Рекомендации Покупателю при получении товара от транспортной компании.

При получении товара от транспортной компании Покупатель обязан:

- осмотреть упаковку, тару и содержимое на предмет повреждений (вмятины, разрывы, следы вскрытия, следы воздействия влаги и др.);

- при обнаружении повреждений обязательно зафиксировать замечания в документах ТК (ТТН, акт приёма-передачи) и приложить фотоматериалы, включая:

- фото упаковки (общий план и повреждения),
- фото маркировки,
- фото товара и дефектов.

- по возможности – составить двухсторонний акт с ТК, зафиксировав обстоятельства повреждений;

- в течение 1 (одного) календарного дня направить уведомление на адрес [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru), приложив копии всех материалов и указав реквизиты поставки.

Претензии по качеству и повреждениям, возникшим в процессе транспортировки, рассматриваются только при наличии надлежащим образом оформленного акта, фотофиксации и соблюдения вышеуказанных условий.

В случае нарушения установленного порядка приёмки товара Компания оставляет за собой право отказать в удовлетворении претензии.



#### 10.7. Ответственность за транспортировку.

В случае, если доставка товара осуществляется транспортной компанией по выбору Покупателя либо силами самого Покупателя, в том числе, если перевозка осуществляется за счёт Покупателя и/или от его имени, риск случайной гибели или повреждения товара, а также ответственность за сохранность товара при транспортировке несёт Покупатель (ст. 459 ГК РФ).

Все претензии по повреждению товара в процессе перевозки предъявляются Покупателем непосредственно перевозчику.

Претензии, предъявленные без документального подтверждения приёмки с повреждениями, не рассматриваются.

#### 10.8. Переход рисков и ответственности.

Риск случайной гибели или повреждения товара переходит к Покупателю с момента передачи товара транспортной компании (в случае самовывоза или доставки по поручению Покупателя) либо с момента подписания Покупателем товаросопроводительных документов при доставке силами Поставщика. При отсутствии соответствующих товаросопроводительных документов либо их подписания без замечаний, товар считается переданным в надлежащем состоянии.

#### 10.9. Исключения из гарантийных обязательств.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате:

- ненадлежащей транспортировки силами третьих лиц (включая ТК, выбранные Покупателем);
- нарушения условий хранения и эксплуатации товара после передачи Покупателю.



## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №\_\_\_\_

| № п/п | Наименование | Кол-во |
|-------|--------------|--------|
|       |              |        |
|       |              |        |

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО «ДН.ру» по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru).

При предъявлении претензии к качеству товара, Покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. Покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (УПД, накладная, квитанция).

3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

