



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка клиновая 30ч939р DN.ru
Ду40-300 Ру10/16 чугунная, с ISO-фланцем
и круглым штоком под электропривод**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновая 30ч939р DN.ru Ду40-300 Ру10/16 чугунная, с ISO-фланцем и круглым штоком под электропривод.

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО «ДН.ру», 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение: Задвижка клиновая предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, нефтепродуктов, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие.

1.4. Принцип работы: Клин, соединенный со шпинделем, опускается или поднимается в зависимости от направления вращения маховика или вала электропривода, редуктора, закрывая или открывая проходное сечение корпуса задвижки.

1.5. Внешний вид изделия показан на рисунке 1. Цвет, размеры, количество и параметры монтажных элементов зависят от характеристик конкретного товара и могут отличаться от изображения.



Рисунок 1 – Внешний вид изделий



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры

Номинальный диаметр DN	40÷300
Номинальное давление PN	DN40÷150 – 10/16; DN200÷300 – 16; DN200÷300 – 10.
Максимальное рабочее давление Pp, бар	DN40÷150 – 16; DN200÷300 – 16; DN200÷300 – 10.
Температура рабочей среды t, °C	от 0 до +120
Избыточное давление в зависимости от температуры рабочей среды	по ГОСТ 356-80
Рабочая среда	вода; слабозагрязненные жидкости с содержанием взвешенных частиц до 5%
Присоединение к трубопроводу	фланцевое ГОСТ 33259–2015
Направление потока	двустороннее
Стандарт присоединения привода	ISO 5211
Конструкция шпинделя	невыдвижной
Класс герметичности	A по ГОСТ 9544-2015
Материал корпуса	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
Материал клина	чугун GGG50 (аналог ВЧ50) обрезиненный EPDM
Тип клина	двухдисковый
Климатическое исполнение	У3 по ГОСТ 15150-69
Цвет корпуса	синий или красный
Средний срок службы, лет	10 (при неагрессивной среде и средних значениях давления и температуры)
Комплект поставки	задвижка в сборе без электропривода; паспорт.



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

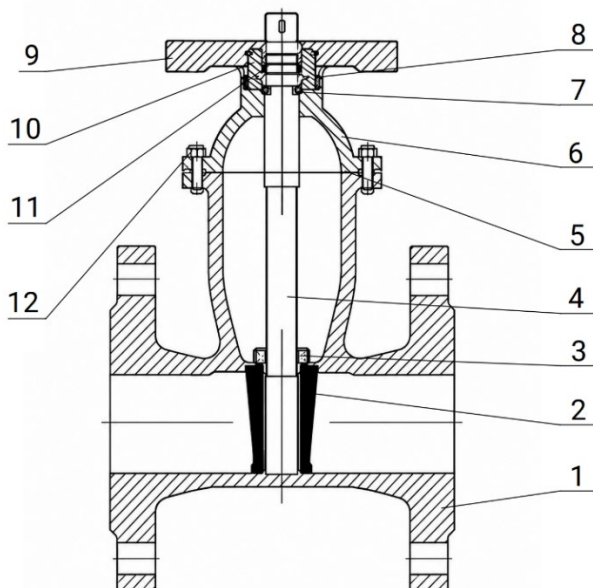


Рисунок 2 – Составные части изделия

Таблица 2 – Спецификация деталей

№	Наименование	Материал
1	Корпус	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
2	Клин	чугун GGG50 (аналог ВЧ50) + EPDM
3	Гайка шпинделя	латунь
4	Шпindelь	сталь углеродистая или нержавеющая сталь AISI 420/2Cr13 (аналог ст.20X13)
5	Прокладка	EPDM
6	Крышка	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
7	Кольцо	углеродистая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	ISO-фланец	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
10	Сальник	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
11	Уплотнительное кольцо	EPDM
12	Болты	углеродистая сталь



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

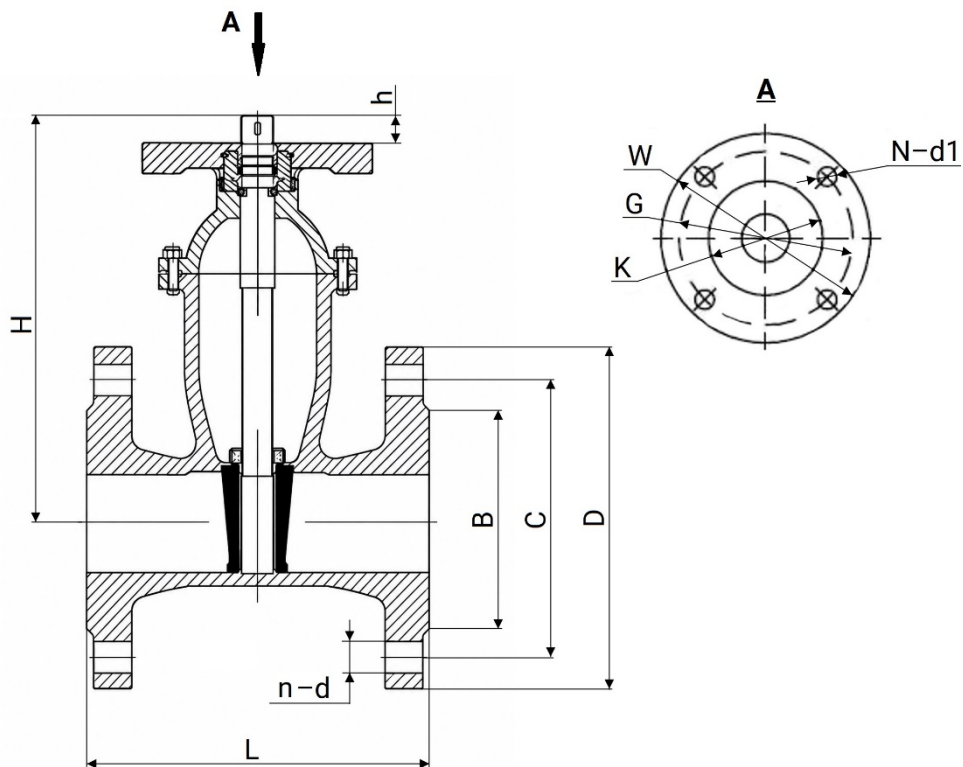


Рисунок 3 – Размеры изделия



Таблица 3 – Размерные характеристики и масса задвижек DN40÷150

DN	L, мм	øD, мм	øC, мм	B, мм	n-d, шт-мм	øW, мм	øG, мм	øK, мм	N-d1, шт-мм	h, мм	H, мм	Масса, кг
40	140	150	110	84	4-19	125	102	70	4-12	30	260	8,8
50	150	165	125	99	4-19	125	102	70	4-12	30	270	9
65	170	185	145	119	4-19	125	102	70	4-12	30	300	13,4
80	180	200	160	133	8-19	125	102	70	4-12	30	340	16,8
100	190	220	180	154	8-19	125	102	70	4-12	30	378	20,3
125	200	250	210	184	8-19	125	102	70	4-12	30	440	27
150	210	285	240	210	8-23	125	102	70	4-12	30	500	35,5

Таблица 4 – Размерные характеристики и масса задвижек DN200÷300 PN10

DN	L, мм	øD, мм	øC, мм	B, мм	n-d, шт-мм	øW, мм	øG, мм	øK, мм	N-d1, шт-мм	h, мм	H, мм	Масса, кг
200	230	340	295	265	8-23	175	140	100	4-18	30	600	59
250	250	405	350	319	12-23	175	140	100	4-18	30	740	82
300	270	460	400	370	12-23	175	140	100	4-18	30	830	129

Таблица 5 – Размерные характеристики и масса задвижек DN200÷300 PN16

DN	L, мм	øD, мм	øC, мм	B, мм	n-d, шт-мм	øW, мм	øG, мм	øK, мм	N-d1, шт-мм	h, мм	H, мм	Масса, кг
200	230	340	295	265	12-23	175	140	100	4-18	30	600	59
250	250	405	355	319	12-28	175	140	100	4-18	30	740	82
300	270	460	410	370	12-28	175	140	100	4-18	30	830	129



Таблица 6 – Параметры шпинделя, типы фланца под привод и крутящие моменты

DN	Диаметр шпинделя, мм	Ширина шпонки, мм	ISO 5211	Крутящий момент на шпинделе, Н•м
40	18	6	F10	39
50	18	6	F10	48
65	18	6	F10	53
80	18	6	F10	63
100	18	6	F10	77
100	20	6	F10	77
125	18	6	F10	98
150	18	6	F10	116
150	20	6	F10	116
200	25	8	F14	154
200	30,2	8	F14	154
250	25	8	F14	189
300	25	8	F14	231



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. При монтаже и эксплуатации задвижек должны выполняться требования ГОСТ 12.2.063-2015 и ГОСТ 32569-2013.

5.3. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.4. Рекомендуемое монтажное положение задвижки с приводом – вертикально (приводом вверх) на горизонтальном трубопроводе с возможным наклоном задвижки до 45 градусов. При необходимости допустимо горизонтальное положение задвижки с приводом на вертикальном или горизонтальном трубопроводе. При наклонном или горизонтальном положении задвижки следует установить опору под привод. Для задвижек DN300 требуется наличие опоры под задвижку во избежание создания изгибающей нагрузки на трубопровод.

ВНИМАНИЕ! Монтаж задвижки приводом вниз недопустим!

5.5. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствии с п. 8 ГОСТ 9.014-78 «ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования»). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п.

5.6. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.7. Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу.

5.8. Следует настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», клин и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую".

5.9. Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки вручную. Если при открытии вручную задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью привода.

5.10. Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционирует нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.



5.11. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

5.12. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 33257-2015 и ГОСТ 5762-2002.

5.13. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.14. При осмотре следует проверять: общее состояние задвижки и привода; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201; при температуре рабочей среды свыше 90 градусов Цельсия – специализированная высокотемпературная смазка); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.15. При нахождении задвижки в открытом или закрытом положении более 6 месяцев, необходимо произвести минимум один цикл открытия/закрытия.

5.16. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри задвижки. При осушении системы в зимний период задвижка должна быть оставлена в открытом положении.

5.17. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.

5.18. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

ВНИМАНИЕ! В процессе эксплуатации и пусконаладочных работ не допускается использовать задвижку в качестве регулирующего (дресселирующего) устройства. Рабочее положение затвора – полностью «открыто» или полностью «закрыто».



6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 7 – Возможные неисправности и способы устранения

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
1. Нарушение герметичности в затворе.	Посторонние предметы между уплотнительными поверхностями корпуса и клина.	Несколько раз подряд открыть и закрыть задвижку. При отсутствии эффекта разобрать задвижку и произвести внутреннюю очистку.
	Повреждение уплотнительных поверхностей корпуса или клина.	Разобрать задвижку и выполнить притирку уплотнительных поверхностей или заменить клин.
2. Нарушение герметичности сальника.	Недостаточная затяжка сальника.	Произвести подтяжку сальника.
	Выработка сальника.	Выполнить перенабивку сальника.
3. Нарушение герметичности соединения «корпус-крышка».	Ослабленная затяжка крепежа.	Уплотнить прокладку равномерной затяжкой гаек без перекосов.
	Повреждение прокладки.	Заменить прокладку.
4. Задвижка не открывается и не закрывается.	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать задвижку и устранить неисправность.



7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 7.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ 15150-69.
- 7.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 7.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 7.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 7.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 7.6. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 7.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

8.1. Утилизация изделия (переработка, захоронение) осуществляется в соответствии с требованиями:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,
- Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,
- Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»

в действующих редакциях, а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.



9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

9.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, изложенными в настоящем паспорте.

9.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия, подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих рекомендаций по монтажу;
 - неправильного обслуживания, хранения и/или транспортировки;
 - эксплуатации оборудования с нарушением условий, установленных изготовителем.



10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока при условии соблюдения порядка приёмки, установленного настоящим Паспортом.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «ДН.ру». Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «ДН.ру».

10.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

10.6. Рекомендации Покупателю при получении товара от транспортной компании.

При получении товара от транспортной компании Покупатель обязан:

– осмотреть упаковку, тару и содержимое на предмет повреждений (вмятины, разрывы, следы вскрытия, следы воздействия влаги и др.);

– при обнаружении повреждений обязательно зафиксировать замечания в документах ТК (ТТН, акт приёма-передачи) и приложить фотоматериалы, включая:

- фото упаковки (общий план и повреждения),
- фото маркировки,
- фото товара и дефектов.

– по возможности – составить двухсторонний акт с ТК, зафиксировав обстоятельства повреждений;

– в течение 1 (одного) календарного дня направить уведомление на адрес info@dn.ru, приложив копии всех материалов и указав реквизиты поставки.

Претензии по качеству и повреждениям, возникшим в процессе транспортировки, рассматриваются только при наличии надлежащим образом оформленного акта, фотофиксации и соблюдения вышеуказанных условий.

В случае нарушения установленного порядка приёмки товара Компания оставляет за собой право отказать в удовлетворении претензии.



10.7. Ответственность за транспортировку.

В случае, если доставка товара осуществляется транспортной компанией по выбору Покупателя либо силами самого Покупателя, в том числе, если перевозка осуществляется за счёт Покупателя и/или от его имени, риск случайной гибели или повреждения товара, а также ответственность за сохранность товара при транспортировке несёт Покупатель (ст. 459 ГК РФ).

Все претензии по повреждению товара в процессе перевозки предъявляются Покупателем непосредственно перевозчику.

Претензии, предъявленные без документального подтверждения приёмки с повреждениями, не рассматриваются.

10.8. Переход рисков и ответственности.

Риск случайной гибели или повреждения товара переходит к Покупателю с момента передачи товара транспортной компании (в случае самовывоза или доставки по поручению Покупателя) либо с момента подписания Покупателем товаросопроводительных документов при доставке силами Поставщика. При отсутствии соответствующих товаросопроводительных документов либо их подписания без замечаний, товар считается переданным в надлежащем состоянии.

10.9. Исключения из гарантийных обязательств.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате:

- ненадлежащей транспортировки силами третьих лиц (включая ТК, выбранные Покупателем);
- нарушения условий хранения и эксплуатации товара после передачи Покупателю.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО «ДН.ру» по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, Покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. Покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (УПД, накладная, квитанция).
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

