

Испытательная лаборатория «Экспресс-Тест»

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05



Утверждаю
С.М. Терещенко

Протокол испытаний № 2516Е от 01.11.2021 г.

Заявитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «Завод полипропиленовых изделий». Адрес: 450112, РОССИЯ, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Федоровская, 6 кор.2.
Изготовитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «Завод полипропиленовых изделий». Адрес: 450112, РОССИЯ, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Федоровская, 6 кор.2.
Объект испытаний	Трубы канализационные из полимерных материалов ПП
Наименование документации, по которой изготовлено изделие	ТУ 4926-001-12684765-2013 «Трубы канализационные из полимерных материалов ПП и ПНД и фасонные части к ним»
Отбор образцов, идентификационный номер	Отбор образцов не проводился. Протокол оформлен на основании заводских испытаний, проведенных производителем. Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Методика проведения испытаний	ТУ 4926-001-12684765-2013 «Трубы канализационные из полимерных материалов ПП и ПНД и фасонные части к ним»
Цель испытаний	Целью испытаний является установление соответствия «Трубы канализационные из полимерных материалов ПП» требованиям ТУ 4926-001-12684765-2013 «Трубы канализационные из полимерных материалов ПП и ПНД и фасонные части к ним»
Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22°С. Относительная влажность воздуха 66...68%. Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

Результат испытаний

Наименование контролируемого показателя	Нормативная документация для испытаний	Требуемое значение образца	Значение образца при испытаниях
2.1.1	ТУ 4926-001-12684765-2013	Трубы и фасонные части должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Трубы и фасонные части должны изготавливаться с учетом требований ГОСТ 32414-2013 Конструкция труб и фасонных частей должна соответствовать конструкторской документации в зависимости от их исполнения, и обеспечивать прочность, долговечность и удобство эксплуатации	Требование выполнено
2.1.2	ТУ 4926-001-12684765-2013	Отклонения от прямолинейности труб не регламентируются	Требование выполнено
2.1.3	ТУ 4926-001-12684765-2013	Трубы и фасонные части по своим качественным показателям (параметрам) и физико-механическим характеристикам (свойствам) должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1 настоящих ТУ	Требование выполнено
2.1.4	ТУ 4926-001-12684765-2013	Допускаются отклонения от размеров в результате изготовления, износа и ремонта оснастки, не влияющие на внешний вид и качество обязательных требований к трубам	Требование выполнено
2.1.5	ТУ 4926-001-12684765-2013	Допускаемые отклонения оформляют карточкой отклонений предписанной разработчиком изделия и в установленном у изготовителя порядке	Требование выполнено
2.1.6	ТУ 4926-001-12684765-2013	Допускаемые отклонения при необходимости согласовывают с заказчиком (потребителем). Трубы изготавливают в прямых отрезках. Длина труб в прямых отрезках должна быть от 1 до 12 м кратностью 1,0 м, предельное отклонение длины от номинальной - плюс 1 %. Допускается по согласованию с потребителем изготовление труб другой длины и других предельных отклонений	Требование выполнено
2.1.7	ТУ 4926-001-12684765-2013	Масса изделий устанавливается в зависимости от их типоразмера и должна соответствовать значениям, указанным в конструкторской документации.	Требование выполнено
Внешний вид поверхности, соответствие образцу-талону	ТУ 4926-001-12684765-2013	Трубы и фасонные части должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Торцевые поверхности труб и фасонных частей (концы) должны быть зачищены от заусенцев. Не допускается: - инородные (посторонние) включения, видимые без увеличительных приборов - надрывы, надрезы; - на наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб вздутия, пузыри, трещины, раковины, сколы; Допускаются, не выходящие диаметр и толщину стенки за пределы допускаемых отклонений: - незначительные нарушения профиля и дефекты; - незначительные продольные полосы и царапины; - волнистость; - шероховатость, незначительная сыпь на поверхностях; - следы от формующего инструмента, калибра и клейма; - наличие проколов и перфорации размером не более 0,1мм.	Требование выполнено
Цвет	ТУ 4926-001-12684765-2013	Цвет труб и фасонных частей изначально – серый Оттенок не регламентируется. Цвет должен соответствовать образцу-эталоно. Цвет (цветосочетание) изделий допускается изменять по/без согласования с потребителем (в зависимости от требований заказчика).	Требование выполнено
Овальность изделий после экструзии	ТУ 4926-001-12684765-2013	Не более 10 % от d	Требование выполнено

Изменение длины труб в осевом направлении после прогрева, %, не более	ТУ 4926-001-12684765-2013	5	Требование выполнено
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ТУ 4926-001-12684765-2013	85	Требование выполнено
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	ТУ 4926-001-12684765-2013	8,5	Требование выполнено
2.1.8	ТУ 4926-001-12684765-2013	Трубы и фасонные части должны иметь ровную, гладкую, однородную лицевую и внутреннюю поверхности, без вздутий, расслоений, трещин, недоливов, раковин, сколов и посторонних включений. Допускаются следы от формирующего и калибрующего инструментов величиной не более 0,5 мм	Требование выполнено
Плотность при 23 °С, кг/м, не менее	ТУ 4926-001-12684765-2013	918	Требование выполнено
Показатель текучести расплава при 190 °С, г/10 мин., не менее, при нагрузке, Н: - 21,19 - 49,05	ТУ 4926-001-12684765-2013	0,2-0,4 0,2-1,2	Требование выполнено
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	ТУ 4926-001-12684765-2013	±20	Требование выполнено
Термостабильность при 200 °С или 210 °С, мин, не менее	ТУ 4926-001-12684765-2013	20	Требование выполнено
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	ТУ 4926-001-12684765-2013	11,3	Требование выполнено
Массовая доля летучих веществ, мг/кг, не более	ТУ 4926-001-12684765-2013	350	Требование выполнено
Массовая доля технического углерода (сажи), % мас	ТУ 4926-001-12684765-2013	2,0-2,5	Требование выполнено
Тип распределения технического углерода (сажи)	ТУ 4926-001-12684765-2013	I-II	Требование выполнено
2.2.3	ТУ 4926-001-12684765-2013	Трубы и фасонные части должны сохранять свои характеристики и быть пригодными для эксплуатации в УХЛ климате по ГОСТ 15150. Окружающая среда должна быть невзрывоопасной, не содержащей токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих изделия	Требование выполнено

Заключение

Образец продукции «Трубы канализационные из полимерных материалов ПП», изготовленный ООО «Завод полипропиленовых изделий», соответствует требованиям ТУ 4926-001-12684765-2013 «Трубы канализационные из полимерных материалов ПП и ПНД и фасонные части к ним».

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Эксперт



М.Н. Жуков