



Артикул: 1500



ШТУЦЕР ЛАТУННЫЙ

Паспорт

ТИЕМ.230419.058ПС



Основные сведения об изделии

Штуцеры предназначены для присоединения шлангов и рукавов к магистралям различного назначения, системам газоснабжения, водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, резервуарам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, этиленгликолевые смеси, газ, воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

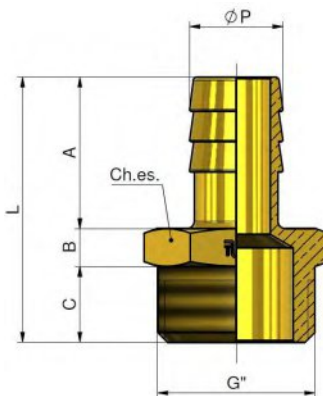
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	G"	ØP	L	A	B	C	Ch.es.
1500473	1/4"	6	34	22	4	8	15
1500568	1/4"	8	38	26	4	8	14
1500507	1/4"	10	33	20	5	8	14
1500479	3/8"	10	34	20	5	9	17
1500522	3/8"	12	34	20	5	9	17
1500326	1/2"	12	35	20	5	10	21
1500547	3/8"	14	34	20	5	9	17
1500418	1/2"	14	35	20	5	10	21
1500160	1/2"	15	41	26	5	10	21
1500189	1/2"	20	41	26	5	10	21
1500116	3/4"	20	43	26	7	10	27
1500192	3/4"	25	53.5	34	9.5	10	28
1500129	1"	25	54	33.5	8.5	12	30
1500223	1"	30	53.5	33	9.5	11	32
1500241	1"1/4	35	59.5	38	10	11.5	38
1500239	1"1/2	40	67.5	42	10.5	15	45
1500417	1"1/2	45	73	48	11.5	13.5	47
1500215	2"	50	72.5	45	13	14.5	54

Рис. 1



Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30
Температура рабочая, °C	от - 20 до +200
Присоединения	резьба: наружная G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12164 * латунь CW617N - EN 12165	1

* - для изделий с присоединительным размером менее 1".

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации корпусов частей соединителей.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°C рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре

выше 105°С и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

Шланги и рукава должны закрепляться на штуцерах с использованием хомутов по [ГОСТ 28191](#).

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В корпусах изделий содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ P 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 4.

Таблица 4

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг	Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1500473	1/4" x 6	25	1000	0.013	1500189	1/2" x 20	10	250	0.038
1500568	1/4" x 8	25	1000	0.014	1500116	3/4" x 20	10	200	0.062
1500507	1/4" x 10	25	1000	0.015	1500192	3/4" x 25	10	150	0.053
1500479	3/8" x 10	25	600	0.018	1500129	1" x 25	10	100	0.082
1500522	3/8" x 12	25	600	0.019	1500223	1" x 30	10	80	0.094
1500326	1/2" x 12	10	350	0.028	1500241	1"1/4 x 35	5	50	0.130
1500547	3/8" x 14	10	400	0.020	1500239	1"1/2 x 40	5	40	0.224
1500418	1/2" x 14	10	300	0.030	1500417	1"1/2 x 45	5	35	0.224
1500160	1/2" x 15	10	300	0.035	1500215	2" x 50	2	20	0.267

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)					
1500473	1500568	1500507	1500479	1500522	1500326
1500547	1500418	1500160	1500189	1500116	1500192
1500129	1500223	1500241	1500239	1500417	1500215

Дата продажи " __ " _____ 20 __ г.

Подпись _____

М.П.