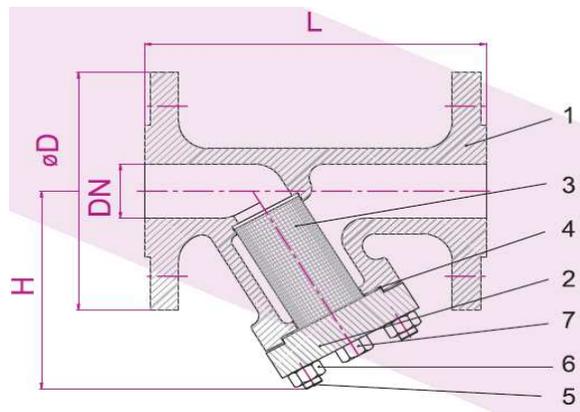


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**ФИЛЬТР ЧУГУННЫЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ**
ТРТ-601



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ пп	Наименование	Материал
01	Корпус	Чугун GG 25
02	Крышка	Чугун GG 25
03	Сетка	Нержавеющая сталь 1.4301 / 1.4411
04	Уплотнение крышки	Безасбестовая прокладка
05	Шпильки	СК 35
06	Гайка	Сталь 20
07	Заглушка (сливной винт)	Сталь 20

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PN	16													
DN, mm	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
DN, inch	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H	76	100	107	114	124	141	181	232	248	295	355	425	535	615
D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	240	285	340	405	460
Масса, кг	2	3	3,5	3,8	6,5	9,5	15	22	25	44	63	121	174	264

ПРИМЕНЕНИЕ:

Фильтры сетчатые служат для защиты и очистки потока среды. Фильтры предотвращают от попадания частиц и загрязнений оборудование, установленное в системе (насосы, регулирующую арматуру, манометры и др.). Фильтр задерживает загрязнения, размеры которых не превышают размер глазков сеток. Для удаления с жидкостей ферромагнитических частиц нужно использовать магнитные вставки, которые устанавливаются внутри сетки. Фильтры предназначены для систем водоснабжения, теплоснабжения, холодоснабжения, кондиционирования и промышленности.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ:

В соот. с DIN 2401

ПРИСОЕДИНЕНИЕ:

Фланцевое, в соотв. с DIN 2501 (DIN EN 1092) PN16 (DIN 2533)

МОНТАЖНАЯ ДЛИНА:

DIN3202-F1 (DIN EN 558-1)

3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

АРТИКУЛ: TPT-601
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: "Gedik Döküm ve Vana San. Ve Tic. A.Ş"
АДРЕС: 34906, Турция, Стамбул, Seyhli, Ankara Cd. No.306, Pendik

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Во время монтажа фильтров нужно соблюдать следующие правила:

- перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии повреждений при транспортировке и хранении;
- нужно проверить соответствие используемых фильтров техническим параметрам системы;
- снять заглушки;
- проверить внутри фильтра наличие не нужных деталей.

Паропроводы нужно конструировать так, чтобы не собирался в них конденсат.

Во время сварочных работ необходимо защитить фильтр от попадания на него искр, а используемые материалы от высокой температуры.

ВНИМАНИЕ. Трубопровод, где будет монтироваться клапан должен быть проложен так, чтобы на корпус фильтра не действовали растягивающие и гнущие силы.

Перед монтажом клапана необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения возникновения механических напряжений на клапане. Материал соединений должен соответствовать рабочим параметрам трубопровода.

ВНИМАНИЕ. Монтаж фильтра необходимо осуществлять таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды в трубопроводе.

Крышка фильтра должна быть направлена вниз, чтобы предотвратить возврат загрязнений в трубопровод.

Чтобы предотвратить водяной удар нужно устанавливать фильтр горизонтально.

Проектировщик трубопровода должен предусмотреть свободное место для замены сетки фильтра для её очистки. Необходимо использовать компенсаторы для уменьшения температурной расширяемости трубопровода.

Перед запуском системы нужно промыть ее водой для удаления всех элементов, которые могут повредить сетку или фильтр.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Во время обслуживания нужно соблюдать следующие правила:

- перед началом работ необходимо проверить закрытие доступа среды в трубопровод, снижение давления до атмосферного, отсутствие среды в трубопроводе и его охлаждение.
- во время запуска нужно следить чтобы не было скачков температуры и давления.
- все работы, связанные с уходом и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты;
- при работе необходимо использовать предохранительные средства.

Фильтры сетчатые не имеют движущихся элементов, поэтому требуют только контроль степени загрязнения. Сетка требует систематическую очистку. График проверок устанавливает пользователь индивидуально в соответствии со степенью загрязнения протекающей среды, но не реже чем один раз в месяц.

Очистку или замену сетки возможно произвести, открутив гайки на крышке фильтра. Вынуть сетку из корпуса и очистить струей воды без использования металлических приспособлений.

Некоторую часть загрязнений можно убрать, открутив пробку, находящуюся в крышке.

После снятия фильтра с трубопровода обязательно нужно поменять прокладки.

ВНИМАНИЕ. Следует особо осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней пояс из нержавеющей стали может повредить.

Болты нужно закручивать равномерно крест-накрест динамометрическим ключом.

Силы затяжки болтов:

Гайка	Момент
M8	15-20 Nm
M10	35 -40 Nm
M12	65 – 70 Nm
M16	140 -150 Nm
M24	350-400 Nm

ВНИМАНИЕ. При повторном монтаже фильтра обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов.

Проверка производится водой под давлением 1,5 x номинальное давление фильтра.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЯ

Транспортировка и хранение должны производиться в оригинальных упаковках при температуре от -20°C до +65°C и должны быть защищены от повреждений.

Фильтры должны храниться в незагрязненном помещении и быть защищены от воздействия атмосферных осадков. В помещениях с влажностью необходимо применить осушающие средства для предотвращения появления конденсата.

ВНИМАНИЕ. Запрещено прикреплять к отверстиям во фланцах фильтра приспособления для подъема фильтра.

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие изделия техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты производства.

8. СЕРТИФИКАЦИЯ



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-TR.ПЩ01.В.28313

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2006/42/ЕС.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481000000. Серийный выпуск

Отметки о продаже

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: "Gedik Döküm ve Vana San. Ve Tic. A.Ş"

ПОСТАВЩИК: _____

ДАТА ПРОДАЖИ: _____

М.П.