



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Трубы и фитинги из полипропилена
для внутренней канализации



**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ
ПЕРЕД МОНТАЖОМ И ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ**

ОСТАВЛЯЕМ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЯ!

Вследствие постоянного технического совершенствования возможны незначительные изменения в рисунках, функциональных решениях и технических параметрах.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Канализационные трубы и фитинги **TEBO technics**[®] из полипропилена предназначены для систем внутренней безнапорной канализации.

Полипропиленовые трубы и фасонные части **TEBO technics**[®] для внутренней канализации предназначены для использования в системах хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков до 80 °С и кратковременных (в течение 1 минуты) стоков с температурой до 95 °С. Допускается использование труб **TEBO technics**[®] для отвода химически агрессивных стоков как кислых, так и щелочных (со значением pH от 2 до 12).

Выпуск труб и фасонных частей **TEBO technics**[®] осуществляется по ГОСТ 32414-2013. Применение продукции регламентируется СНиП 2.04.03-85, СП 30.1333.0.2012, СП 40-102-2000, СП 40-107-2003.

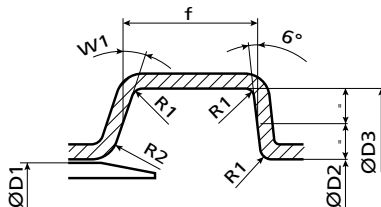
Срок службы трубопроводов: не менее 50 лет при соблюдении действующих норм и рекомендаций производителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНА

| Наименование | Ед. изм. | Величина | Методика |
|----------------------------|-------------------|----------|---------------|
| Плотность | г/см ³ | 0,9-0,95 | ГОСТ 15139-69 |
| Коэф. линейного расширения | мм/м °С | 0,11 | ГОСТ 15173-70 |
| Температура плавления | °С | >160 | ГОСТ 21553-76 |
| Теплопроводность | Вт/м | 0,26 | ГОСТ 23630-79 |

Герметичное соединение труб между собой и с фитингами осуществляется при помощи раструба и уплотнительного кольца.



**РАЗМЕРЫ РАСТРУБА ТРУБ И ФИТИНГОВ
ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ (СПРАВОЧНЫЕ)**

| Размер DN | ØD1 | ØD2 | ØD3 | W1 | f DIN | R1 _{max} | R2 _{max} |
|-----------|-------------|-------------|------------|-----|---------|-------------------|-------------------|
| 32 | 32,15±0.15 | 32,75±0.35 | 38,40±0.4 | 30° | | 0,6 | 1,6 |
| 40 | 40,15±0.15 | 40,70±0.4 | 50,10±0.5 | 30° | 7,8±1.8 | 0,7 | 1,8 |
| 50 | 50,15±0.15 | 50,70±0.4 | 60,10±0.5 | 30° | 7,8±1.8 | 0,7 | 1,8 |
| 110 | 110,15±0.15 | 110,65±0.25 | 120,80±0.5 | 20° | 9,5±2.0 | 0,8 | 2,0 |

3. АССОРТИМЕНТ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ТРУБА КАНАЛИЗАЦИОННАЯ С РАСТРУБОМ

| Изображение | Артикул | d1, мм | Упак., шт. | Чертеж | l, мм | t, мм | S1, мм | D, мм |
|-------------|-----------|--------|------------|--------|-------|-------|--------|-------|
| | 013010102 | 32 | 1 | | 250 | 46 | 1,8 | 41 |
| | 013010103 | 32 | 1 | | 500 | 46 | 1,8 | 41 |
| | 013010104 | 32 | 1 | | 750 | 46 | 1,8 | 41 |
| | 013010105 | 32 | 1/50 | | 1000 | 46 | 1,8 | 41 |
| | 013010107 | 32 | 1/50 | | 2000 | 46 | 1,8 | 41 |
| | 013010110 | 40 | 1 | | 250 | 55 | 1,8 | 54 |
| | 013010111 | 40 | 1 | | 500 | 55 | 1,8 | 54 |
| | 013010112 | 40 | 1/50 | | 750 | 55 | 1,8 | 54 |
| | 013010113 | 40 | 1/50 | | 1000 | 55 | 1,8 | 54 |
| | 013010114 | 40 | 1 | | 1500 | 55 | 1,8 | 54 |
| | 013010115 | 40 | 1/50 | | 2000 | 55 | 1,8 | 54 |
| | 013010117 | 50 | 1/120 | | 150 | 56 | 1,8 | 64 |
| | 013010118 | 50 | 1/80 | | 250 | 56 | 1,8 | 64 |
| | 013010119 | 50 | 1/100 | | 500 | 56 | 1,8 | 64 |
| | 013010120 | 50 | 1/50 | | 750 | 56 | 1,8 | 64 |
| | 013010121 | 50 | 1/50 | | 1000 | 56 | 1,8 | 64 |
| | 013010122 | 50 | 1/50 | | 1500 | 56 | 1,8 | 64 |
| | 013010123 | 50 | 1/50 | | 2000 | 56 | 1,8 | 64 |
| | 013010124 | 50 | 1/50 | | 3000 | 56 | 1,8 | 64 |
| | 013010125 | 110 | 1/50 | | 150 | 76 | 2,7 | 128 |
| | 013010126 | 110 | 1/35 | | 250 | 76 | 2,7 | 128 |
| | 013010127 | 110 | 1/20 | | 500 | 76 | 2,7 | 128 |
| | 013010128 | 110 | 1/10 | | 750 | 76 | 2,7 | 128 |
| | 013010129 | 110 | 1/10 | | 1000 | 76 | 2,7 | 128 |
| | 013010130 | 110 | 1/10 | | 1500 | 76 | 2,7 | 128 |
| | 013010131 | 110 | 1/10 | | 2000 | 76 | 2,7 | 128 |
| | 013010132 | 110 | 1/10 | | 3000 | 76 | 2,7 | 128 |

ОТВОД КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | α |
|-------------|-----------|-------|------------|--------|-------|
| | 013020302 | 32 | 1/400 | | 45° |
| | 013020304 | 32 | 1/350 | | 87,5° |
| | 013020307 | 40 | 1/250 | | 45° |
| | 013020309 | 40 | 1/230 | | 87,5° |
| | 013020311 | 50 | 1/150 | | 20° |
| | 013020312 | 50 | 1/180 | | 30° |
| | 013020313 | 50 | 1/170 | | 45° |
| | 013020314 | 50 | 1/130 | | 67,5° |
| | 013020315 | 50 | 1/140 | | 87,5° |
| | 013010101 | 110 | 1/36 | | 15° |
| | 013020317 | 110 | 1/70 | | 30° |
| | 013020318 | 110 | 1/60 | | 45° |
| | 013020319 | 110 | 1/20 | | 67,5° |
| | 013020320 | 110 | 1/50 | | 87,5° |

ОТВОД КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ 87,5° УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ВЫХОДОМ

| Изображение | Артикул | Ø, мм x Ø ₁ , мм | Упак., шт. | Чертеж | α |
|--|-----------|--------------------------------|------------|---|-------|
|  | 013021301 | 110-50 левый | 1/18 |  | 87,5° |


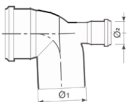
При удержании отвода в положении, раструбом Ø110 мм вверх и на себя, положение раструба Ø50 мм слева определяет исполнение отвода.

ОТВОД КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ 87,5° УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ВЫХОДОМ

| Изображение | Артикул | Ø, мм x Ø ₁ , мм | Упак., шт. | Чертеж | α |
|--|-----------|--------------------------------|------------|---|-------|
|  | 013021304 | 110-50 правый | 1/18 |  | 87,5° |

При удержании отвода в положении, раструбом Ø110 мм вверх и на себя, положение раструба Ø50 мм справа определяет исполнение отвода.

ОТВОД КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ 87,5° УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ВЫХОДОМ

| Изображение | Артикул | Ø ₁ , мм x Ø ₂ , мм | Упак., шт. | Чертеж | α |
|--|-----------|--|------------|---|-------|
|  | 013021305 | 110-50 тыл | 1/18 |  | 87,5° |

При удержании отвода в положении, раструбом Ø110 мм вверх и на себя, положение раструба Ø50 мм горизонтально определяет исполнение отвода.

ОТВОД КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ 87,5° УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ВЫХОДОМ

| Изображение | Артикул | Ø ₁ , мм x Ø ₂ , мм | Упак., шт. | Чертеж | α |
|--|-----------|--|------------|---|-------|
|  | 013021302 | 110-50 верх | 1/18 |  | 87,5° |

При удержании отвода в положении, раструбом Ø110 мм вверх и на себя, положение раструба Ø50 мм вертикально вверх определяет исполнение отвода.

ТРОЙНИК 45°

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | Ø ₂ , мм |
|--|-----------|-------|------------|---|---------------------|
|  | 013020404 | 32 | 1/200 |  | 32 |
| | 013020410 | 40 | 1/120 | | 40 |
| | 013020418 | 50 | 1/75 | | 50 |
| | 013020423 | 110 | 1/50 | | 50 |
| | 013020428 | 110 | 1/25 | | 110 |

ТРОЙНИК 87,5°

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | Ø ₂ , мм |
|-------------|-----------|-------|------------|--------|---------------------|
| | 013020406 | 32 | 1/220 | | 32 |
| | 013020412 | 40 | 1/140 | | 40 |
| | 013020420 | 50 | 1/85 | | 50 |
| | 013020425 | 110 | 1/50 | | 50 |
| | 013020430 | 110 | 1/30 | | 110 |

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С МЕХАНИЧЕСКИМ ЗАТВОРОМ СЕРЫЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | L, мм | R, мм |
|-------------|-------------|-------|------------|--------|-------|-------|
| | 013021403-1 | 50 | 4/60 | | 168 | 100 |

ЗАГЛУШКА

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | L, мм |
|-------------|-----------|-------|------------|--------|-------|
| | 013020701 | 32 | 1/600 | | 26 |
| | 013020702 | 40 | 1/500 | | 27 |
| | 013020703 | 50 | 75/750 | | 34,5 |
| | 013020704 | 110 | 1/125 | | 39,5 |

ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж |
|-------------|-----------|-------|------------|--------|
| | 013021203 | 50 | 1/75 | |
| | 013021204 | 110 | 1/20 | |

ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН СЕРЫЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж |
|-------------|-------------|-------|------------|--------|
| | 013021304-1 | 50 | 1/260 | |

ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН СЕРЫЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж |
|-------------|-------------|-------|------------|--------|
| | 013021304-2 | 110 | 1/105 | |

ПЕРЕХОД КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | Ø ₂ , мм |
|--|-----------|-------|------------|---|---------------------|
|  | 013020906 | 110 | 1/50 |  | 50 |
| | 013020901 | 40 | 1/60 | | 32 |
| | 013020904 | 50 | 1/250 | | 32 |
| | 013020905 | 50 | 1/240 | | 40 |


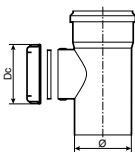
ПЕРЕХОД КОРОТКИЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | Ø ₂ , мм |
|--|-----------|-------|------------|---|---------------------|
|  | 013020916 | 110 | 1/70 |  | 50 |


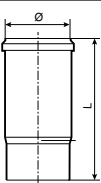
КРЕСТОВИНА 87,5°

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | Ø ₂ , мм | Ø ₃ , мм |
|--|-----------|-------|------------|---|---------------------|---------------------|
|  | 013020535 | 50 | 1/70 |  | 50 | 50 |
| | 013020545 | 110 | 1/25 | | 110 | 50 |
| | 013020540 | 110 | 1/16 | | 50 | 50 |
| | 013020550 | 110 | 1/9 | | 110 | 110 |


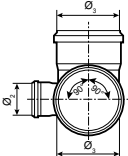
РЕВИЗИЯ С КРЫШКОЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | Дс, мм |
|--|-----------|-------|------------|---|--------|
|  | 013021004 | 110 | 40 |  | 115 |

ПАТРУБОК КОМПЕНСАЦИОННЫЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | L, мм |
|--|-----------|-------|------------|---|-------|
|  | 013020804 | 110 | 1/48 |  | 245 |
| | 013020813 | 50 | 1/90 | | 211 |

КРЕСТОВИНА 2-Х ПЛОСКОСТНАЯ ПРАВАЯ 87,5°

| Изображение | Артикул | Ø ₃ , мм | Упак., шт. | Чертеж | Ø ₂ , мм |
|--|-----------|---------------------|------------|---|---------------------|
|  | 013020646 | 110 | 25 |  | 50 |

При удержании крестовины в рабочем положении, раструбом вверх, и при направлении раструба D110 мм на себя, положение раструба D50 мм справа определяет исполнение крестовины.

КРЕСТОВИНА 2-Х ПЛОСКОСТНАЯ ЛЕВАЯ 87,5°


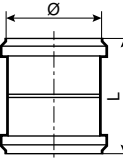
| Изображение | Артикул | Ø ₃ , мм | Упак., шт. | Чертеж | Ø ₂ , мм |
|--|-----------|---------------------|------------|---|---------------------|
|  | 013020645 | 110 | 25 |  | 50 |

При удержании крестовины в рабочем положении, раструбом вверх, и при направлении раструба D110 мм на себя, положение раструба D50 мм слева и определяет исполнение крестовины.

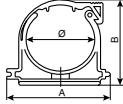
МУФТА РЕМОНТНАЯ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | L, мм |
|--|-----------|-------|------------|---|-------|
|  | 013020101 | 32 | 1/400 |  | 73 |
| | 013020102 | 40 | 1/250 | | 92 |
| | 013020103 | 50 | 1/160 | | 94 |
| | 013020104 | 110 | 1/90 | | 120 |

МУФТА ДВУХРАСТРУБНАЯ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | L, мм |
|--|-----------|-------|------------|---|-------|
|  | 013020203 | 50 | 1/160 |  | 94 |
| | 013020204 | 110 | 1/90 | | 120 |

ХОМУТ С ЗАЩЕЛКОЙ

| Изображение | Артикул | Ø, мм | Упак., шт. | Чертеж | A, мм | B, мм |
|--|-----------|-------|------------|---|-------|-------|
|  | 013030102 | 40 | 100/600 |  | 66 | 59 |
| | 013030103 | 50 | 100/600 | | 80 | 70 |
| | 013030104 | 110 | 40/160 | | 140 | 132 |

4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Монтаж трубопроводов из полипропилена разрешается осуществлять при температуре не ниже +5 °С.

Канализационные трубы **TEBO technics**[®] из PP монтируются раструбами навстречу движения потока стоков. Предварительно необходимо закрепить хомуты на строительных конструкциях, строго соблюдая соосность и уклон согласно проекту, располагая хомуты под раструбом труб и фасонных частей.

Рис. 1. Трубы **TEBO technics**[®] в случае необходимости можно отрезать в размер с помощью ножовки с мелким зубом и использовать стусло для обеспечения перпендикулярности отрезанного торца трубы к продольной оси.

Рис. 2. На торце трубы необходимо снять фаску напильником под углом 15° и зачистить ее от заусенцев.

Рис. 3. Нанести на поверхность трубы специальную силиконовую смазку повышающую скольжение (нельзя использовать масла или минеральные смазки).

Рис. 4. Убедившись в том, что наружная поверхность трубы, входящая в раструб и внутренняя поверхность раструба абсолютно чистые и уплотнительное кольцо на месте соединить их. Вдавите гладкий конец трубы или фасонной детали в раструб предшествующей трубы или фасонной детали до упора.

Рис. 5. На трубе на грани раструба сделать метку и вытянуть трубу с раструба примерно на 10 мм. Этим практически на каждом раструбном стыке создается компенсирующее соединение на случай расширения или сжатия труб. При невозможности обеспечить компенсацию температурных удлинений из-за недостаточного количества раструбных соединений на участке трубопровода между двумя неподвижными креплениями используется компенсационный патрубок с удлиненным раструбом.

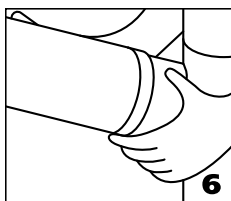
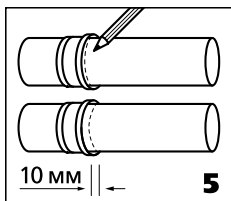
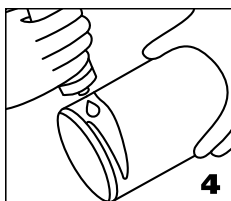
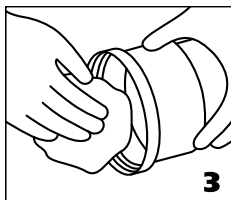
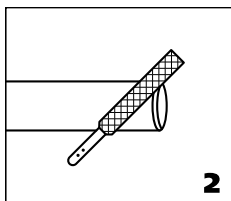
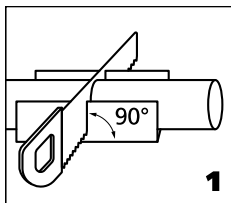
Рис. 6. Убедившись в соосности трубопровода и сохранении проектного уклона на горизонтальных участках (как правило 0,03 для диаметра трубопровода 50 и 0,02 для диаметра 110) окончательно закрепить его.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

В процессе эксплуатации канализационных трубопроводов может возникнуть необходимость в замене поврежденных труб, патрубков и фасонных частей, а также замене резиновых уплотнителей в раструбных соединениях. Поврежденные трубные изделия заменяются новыми деталями из полипропилена того же диаметра. При замене фасонных частей должна быть обеспечена установка новых изделий аналогичного вида.

В монтажной шахте санитарно-технической кабины не разрешается устанавливать хозяйственные полки и размещать посторонние предметы с опорой на трубные элементы. Не разрешается стучать по трубам и располагать на них посторонние предметы. Трубопроводы следует оберегать от сколов, надрезов и царапин.

При срыве гидравлического затвора у одного из санитарно-технических приборов, присоединенных к канализационному стояку на од-



ном промежуточном этаже, следует прочистить участок этого стояка, расположенный непосредственно над этой точкой присоединения.

При срыве затворов у санитарно-технических приборов, присоединенных к стояку на разных этажах, следует проверить диаметр этого стояка на пропуск расчетного расхода сточной жидкости. При срыве затворов у санитарно-технических приборов, присоединенных к стояку на последнем этаже, следует проверить состояние вытяжной части этого стояка (сечение должно быть свободно от снега и посторонних предметов). Во избежание испарения воды, заполняющей гидравлические затворы санитарно-технических приборов, перерыв в эксплуатации которых превышает 25 суток, следует один раз за этот период времени дополнять их водой.

Прочистка

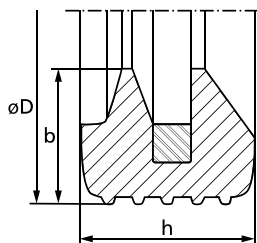
Прочистка пластмассовых трубопроводов допускается исключительно пластмассовыми трубами меньшего диаметра или жесткими резиновыми шлангами.

6. ВИДЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ

Виды уплотнительных колец, которыми комплектуются трубы и фитинги **TEBO technics®**, обеспечивая герметичность раструбных соединений в течении всего срока эксплуатации в соответствии с требованиями ГОСТ 32414 – 2013.

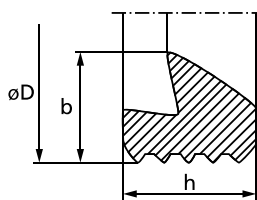
УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ДВУХЛЕПЕСТКОВОГО ТИПА

| Номинальный размер | D | b | h |
|--------------------|---------|---------|---------|
| | номинал | номинал | номинал |
| 32 | 39,8 | 4,6 | 6,1 |
| 40 | 51,9 | 6,7 | 7,1 |
| 50 | 61,9 | 6,7 | 8,1 |
| 110 | 123,2 | 7,8 | 10,1 |



УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ОДНОЛЕПЕСТКОВОГО ТИПА

| Номинальный размер | D | b | h |
|--------------------|---------|---------|---------|
| | номинал | номинал | номинал |
| 32 | 39,6 | 4,9 | 6,1 |
| 40 | 51,3 | 6,5 | 7,8 |
| 50 | 61,6 | 6,5 | 7,8 |
| 110 | 123,8 | 7,9 | 10,9 |



7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка и хранение полипропиленовых труб осуществляется любым видом транспорта с закрытым кузовом и основанием, исключающим их провисание. Рекомендована бережная транспортировка. Во избежание сильных ударов, царапин и деформации трубы должны быть аккуратно уложены. Особенно важно это учитывать в зимний период, поскольку при отрицательных температурах происходит уменьшение ударной прочности изделий.

При монтаже следует соблюдать меры предосторожности, а также избегать загрязнения уплотнений и внутренней поверхности раструбов.

Храниться трубы должны в горизонтальном положении на стеллажах в складских помещениях, исключающих попадание прямого и рассеянного солнечного света. Высота штабеля при хранении свыше двух месяцев не должна превышать 2 м. Условия хранения труб должны исключать возможность их механического повреждения.

При соблюдении выше перечисленных условий гарантийный срок хранения труб – 24 месяца.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 13.06.2023 г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (в редакции от 01.03.2023 г.), от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 24.07.2023 г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В соответствие со статьями 5, 19 и 21 Закона РФ от 07.02.1992 № 2300-1 (ред. от 18.04.2018) «О защите прав потребителей», установлена гарантийная ответственность фирмы-продавца за качество проданного товара.

Гарантийный срок составляет 10 лет и исчисляется с момента приобретения или установки, или ввода в эксплуатацию. Любое из перечисленных событий должно быть подтверждено документально.

Вопросы, связанные с обменом, возвратом и т.д. решаются в соответствии с указанным «Законом».

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара: *Трубы и фитинги из полипропилена
для внутренней канализации*

Артикул, типоразмер:

Название и адрес торгующей организации:

.....

Дата продажи «.....».....20.....г. Подпись продавца.....

М.П.

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ
(подпись) (расшифровка подписи)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламации и претензий, обращаться по адресу: 129626, Россия, г. Москва, 1-й Рижский переулок, 2Г.

Тел., факс: +7(495)287-96-96 | <http://www.alterplast.ru> | info@alterplast.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

ОТМЕТКА О ВОЗВРАТЕ ИЛИ ОБМЕНЕ ТОВАРА:

Причина обращения:

.....

.....

Дата обращения: «.....».....20.....г.



Производитель: АО «ТВВД».

Адрес производителя: 127287, Россия, г. Москва, Петровско-Разумовский проезд, д. 16, этаж 1, помещ. VI, ком. 2-6.

Адрес производства: 141895, Россия, Московская область, Дмитровский район, сельское поселение «Габовское», поселок совхоза «Останкино», владение № 65, строение 1.

Торговая марка: TEBO technics®.

Диапазон типоразмеров: Ø32 мм, Ø40 мм, Ø50 мм и Ø110 мм.