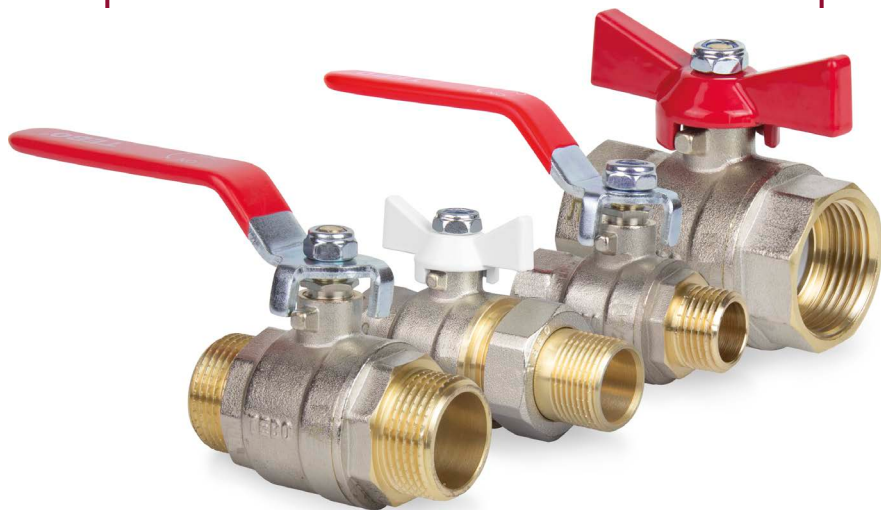




ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Кран латунный шаровой полнопроходной PN40
серия 101, серия 202, серия 303, серия 402
размеры от 3/8" до 1"



ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ПЕРЕД МОНТАЖОМ И ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

ОСТАВЛЯЕМ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЯ!

Вследствие постоянного технического совершенствования возможны незначительные изменения в рисунках, функциональных решениях и технических параметрах.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU С-С14.АД85.В.00577/24

Срок действия: с 09.09.2024 по 08.09.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шаровые краны **ТЕВО®** изготовлены в соответствии с ГОСТ Р 59553–2021 и используются в качестве запорной арматуры при монтаже систем питьевого, холодного и горячего водоснабжения, отопления, технических трубопроводов, а также сжатого воздуха и жидких углеводородов.

ВНИМАНИЕ! Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ТАБ. 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Наименование	Кран шаровой из латуни, PN40			
Торговый знак	ТЕВО®			
Обозначение изделия: артикул	T-KШ.101.12.KP.CN, T-KШ.101.34.KP.CN, T-KШ.101.1.KP.CN, T-KШ.101.12.KБ.CN, T-KШ.101.34.KБ.CN, T-KШ.101.1.KБ.CN	T-KШ.202.12.KP.CN, T-KШ.202.34.KP.CN, T-KШ.202.1.KP.CN, T-KШ.202.38.KБ.CN, T-KШ.202.12.KБ.CN, T-KШ.202.34.KБ.CN, T-KШ.202.1.KБ.CN	T-KШ.303.12.KP.CN, T-KШ.303.34.KP.CN, T-KШ.303.1.KP.CN, T-KШ.303.12.KБ.CN, T-KШ.303.34.KБ.CN, T-KШ.303.1.KБ.CN	T-KШ.402.12.KБ.CN, T-KШ.402.34.KБ.CN, T-KШ.402.1.KБ.CN, T-KШ.402.12.ББ.CN, T-KШ.402.34.ББ.CN
Документ на изготовление и поставку	ГОСТ Р 59553-2021 Арматура трубопроводная. Краны шаровые из латуни.			
Изготовитель, адрес изготовителя	"TAIZHOU JUNHAO PLUMBING FITTING CO., LTD" BINGANG INDUSTRIAL ZONE, SHAMEN, YUHUAN, ZHEJIANG, Китай, Код GLN 6929769607814			
Уполномоченное лицо/импортер/продавец адрес	Акционерное общество «ТБВД» 127287, Россия, город Москва, Петровско-Разумовский проезд, дом 16, этаж 1, помещение VI, комнаты 2-6			
Назначение	Для перекрытия потока рабочей среды на трубопроводах, оборудовании и емкостях систем: питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения; отопления			

ТАБ. 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕЗЬБЫ ПО ГОСТ 6357.

Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм
1/2"	20,955	1,814
3/4"	26,441	1,814
1"	33,249	2,309

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТАБ. 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

№	Наименование параметра	Артикул	Значение
1	Номинальный диаметр DN, мм	T-KШ.202.38.КБ.CN	DN10
		T-KШ.101.12.КР.CN, T-KШ.101.12.КБ.CN, T-KШ.202.12.КР.CN, T-KШ.202.12.КБ.CN, T-KШ.303.12.КР.CN, T-KШ.303.12.КБ.CN, T-KШ.402.12.КБ.CN, T-KШ.402.12.ББ.CN	DN15
		T-KШ.101.34.КР.CN, T-KШ.101.34.КБ.CN, T-KШ.202.34.КР.CN, T-KШ.202.34.КБ.CN, T-KШ.303.34.КР.CN, T-KШ.303.34.КБ.CN, T-KШ.402.34.КБ.CN, T-KШ.402.34.ББ.CN	DN20
		T-KШ.101.1.КР.CN, T-KШ.101.1.КБ.CN, T-KШ.202.1.КР.CN, T-KШ.202.1.КБ.CN, T-KШ.303.1.КР.CN, T-KШ.303.1.КБ.CN, T-KШ.402.1.КБ.CN	DN25
2	Номинальное давление PN, (бар)	T-KШ.101.12.КР.CN, T-KШ.101.34.КР.CN, T-KШ.101.1.КР.CN, T-KШ.101.12.КБ.CN, T-KШ.101.34.КБ.CN, T-KШ.101.1.КБ.CN, T-KШ.202.1.КР.CN, T-KШ.202.12.КР.CN, T-KШ.202.34.КР.CN, T-KШ.202.38.КБ.CN, T-KШ.202.12.КБ.CN, T-KШ.202.34.КБ.CN, T-KШ.202.1.КБ.CN, T-KШ.303.12.КР.CN, T-KШ.303.34.КР.CN, T-KШ.303.1.КР.CN, T-KШ.303.12.КБ.CN, T-KШ.303.34.КБ.CN, T-KШ.303.1.КБ.CN, T-KШ.402.12.КБ.CN, T-KШ.402.34.КБ.CN, T-KШ.402.1.КБ.CN, T-KШ.402.12.ББ.CN, T-KШ.402.34.ББ.CN	40

ТАБ. 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

№	Наименование параметра	Артикул	Значение
3	Рабочее давление	Т-КШ.101.12.КР.СН, Т-КШ.101.34.КР.СН, Т-КШ.101.1.КР.СН, Т-КШ.101.12.КБ.СН, Т-КШ.101.34.КБ.СН, Т-КШ.101.1.КБ.СН, Т-КШ.202.1.КР.СН, Т-КШ.202.12.КР.СН, Т-КШ.202.34.КР.СН, Т-КШ.202.38.КБ.СН, Т-КШ.202.12.КБ.СН, Т-КШ.202.34.КБ.СН, Т-КШ.202.1.КБ.СН, Т-КШ.303.12.КР.СН, Т-КШ.303.34.КР.СН, Т-КШ.303.1.КР.СН, Т-КШ.303.12.КБ.СН, Т-КШ.303.34.КБ.СН, Т-КШ.303.1.КБ.СН, Т-КШ.402.12.КБ.СН, Т-КШ.402.34.КБ.СН, Т-КШ.402.1.КБ.СН, Т-КШ.402.12.ББ.СН, Т-КШ.402.34.ББ.СН	40
4	Пробное давление	Т-КШ.101.12.КР.СН, Т-КШ.101.34.КР.СН, Т-КШ.101.1.КР.СН, Т-КШ.101.12.КБ.СН, Т-КШ.101.34.КБ.СН, Т-КШ.101.1.КБ.СН, Т-КШ.202.1.КР.СН, Т-КШ.202.12.КР.СН, Т-КШ.202.34.КР.СН, Т-КШ.202.38.КБ.СН, Т-КШ.202.12.КБ.СН, Т-КШ.202.34.КБ.СН, Т-КШ.202.1.КБ.СН, Т-КШ.303.12.КР.СН, Т-КШ.303.34.КР.СН, Т-КШ.303.1.КР.СН, Т-КШ.303.12.КБ.СН, Т-КШ.303.34.КБ.СН, Т-КШ.303.1.КБ.СН, Т-КШ.402.12.КБ.СН, Т-КШ.402.34.КБ.СН, Т-КШ.402.1.КБ.СН, Т-КШ.402.12.ББ.СН, Т-КШ.402.34.ББ.СН	60
5	Температура рабочей среды t, °С	от +1 до +120 °С	
6	Герметичность затвора	Герметичность затвора крана по классу А ГОСТ 9544-2015	

ТАБ. 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

№	Наименование параметра	Артикул	Значение
7	Присоединительная резьба по ГОСТ 6357-81	T-KШ.202.38.КБ.CN	3/8"
		T-KШ.101.12.КР.CN, T-KШ.101.12.КБ.CN, T-KШ.202.12.КР.CN, T-KШ.202.12.КБ.CN, T-KШ.303.12.КР.CN, T-KШ.303.12.КБ.CN, T-KШ.402.12.КБ.CN, T-KШ.402.12.ББ.CN	1/2"
		T-KШ.101.34.КР.CN, T-KШ.101.34.КБ.CN, T-KШ.202.34.КР.CN, T-KШ.202.34.КБ.CN, T-KШ.303.34.КР.CN, T-KШ.303.34.КБ.CN, T-KШ.402.34.КБ.CN, T-KШ.402.34.ББ.CN	3/4"
		T-KШ.101.1.КР.CN, T-KШ.101.1.КБ.CN, T-KШ.202.1.КР.CN, T-KШ.202.1.КБ.CN, T-KШ.303.1.КР.CN, T-KШ.303.1.КБ.CN, T-KШ.402.1.КБ.CN	1"
8	Установочное положение	Устанавливаются в любом монтажном положении	
9	Рабочая среда	Вода	
10	Направление потока рабочей среды	Проходной	
11	Тип проточной части корпуса	Полнопроходной по ГОСТ Р 59553-2021	
12	Тип присоединения к трубопроводу	T-KШ.101.12.КР.CN, T-KШ.101.34.КР.CN, T-KШ.101.1.КР.CN, T-KШ.101.12.КБ.CN, T-KШ.101.34.КБ.CN, T-KШ.101.1.КБ.CN	Муфтовое резьбовое присоединение
		T-KШ.202.1.КР.CN, T-KШ.202.12.КР.CN, T-KШ.202.34.КР.CN, T-KШ.202.38.КБ.CN, T-KШ.202.12.КБ.CN, T-KШ.202.34.КБ.CN, T-KШ.202.1.КБ.CN	Муфта-цапка
		T-KШ.303.12.КР.CN, T-KШ.303.34.КР.CN, T-KШ.303.1.КР.CN, T-KШ.303.12.КБ.CN, T-KШ.303.34.КБ.CN, T-KШ.303.1.КБ.CN	Цапковые
		T-KШ.402.12.КБ.CN, T-KШ.402.34.КБ.CN, T-KШ.402.1.КБ.CN, T-KШ.402.12.ББ.CN, T-KШ.402.34.ББ.CN	Муфта-штуцер с накидной гайкой

ТАБ. 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

№	Наименование параметра		Артикул	Значение
13	Функциональное назначение		Запорный	
14	Способ управления		С ручным управлением	
15	Условия эксплуатации кранов УХЛ4 по ГОСТ 15150-6		Температура окружающей среды от +1 до +40 °C Относительная влажность, не более 80%	
16	Показатели надежности	Полный срок службы (до списания), лет	10	
		Ресурс (до списания), циклов	Т-КШ.101.12.КР.СН, Т-КШ.101.34.КР.СН, Т-КШ.101.12.КБ.СН, Т-КШ.101.34.КБ.СН, Т-КШ.202.12.КР.СН, Т-КШ.202.34.КР.СН, Т-КШ.202.38.КБ.СН, Т-КШ.202.12.КБ.СН, Т-КШ.202.34.КБ.СН, Т-КШ.303.12.КР.СН, Т-КШ.303.34.КР.СН, Т-КШ.303.12.КБ.СН, Т-КШ.303.34.КБ.СН, Т-КШ.402.12.КБ.СН, Т-КШ.402.34.КБ.СН, Т-КШ.402.12.ББ.СН, Т-КШ.402.34.ББ.СН	10000
			Т-КШ.101.1.КР.СН, Т-КШ.101.1.КБ.СН, Т-КШ.202.1.КР.СН, Т-КШ.202.1.КБ.СН, Т-КШ.303.1.КР.СН, Т-КШ.303.1.КБ.СН, Т-КШ.402.1.КБ.СН	7500
		Средний срок хранения, лет	2	
17	Масса, кг		Т-КШ.101.12.КР.СН, Т-КШ.101.34.КР.СН, Т-КШ.101.1.КР.СН, Т-КШ.101.12.КБ.СН, Т-КШ.101.34.КБ.СН, Т-КШ.101.1.КБ.СН, Т-КШ.202.1.КР.СН, Т-КШ.202.12.КР.СН, Т-КШ.202.34.КР.СН, Т-КШ.202.38.КБ.СН, Т-КШ.202.12.КБ.СН, Т-КШ.202.34.КБ.СН, Т-КШ.202.1.КБ.СН, Т-КШ.303.12.КР.СН, Т-КШ.303.34.КР.СН, Т-КШ.303.1.КР.СН, Т-КШ.303.12.КБ.СН, Т-КШ.303.34.КБ.СН, Т-КШ.303.1.КБ.СН, Т-КШ.402.12.КБ.СН, Т-КШ.402.34.КБ.СН, Т-КШ.402.1.КБ.СН, Т-КШ.402.12.ББ.СН, Т-КШ.402.34.ББ.СН	0,197 0,284 0,456 0,170 0,257 0,411 0,206 0,3 0,485 0,118 0,179 0,273 0,442 0,204 0,294 0,479 0,177 0,267 0,436 0,231 0,355 0,587 0,231 0,355

ТАБ. 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

№	Наименование параметра		Артикул	Значение
18	Условия транспортирования		4(Ж2), 5(ОЖ4), 7(Ж1), 8(ОЖ3) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов - по группе (Ж) ГОСТ 23170	
19	Условия хранения		Условия хранения - 2(С) по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150	
20	Показатели безопасности	Назначенный срок службы, лет, не менее	10	
		Назначенный ресурс циклов, не менее	Т-КШ.101.12.КР.CN, Т-КШ.101.34.КР.CN, Т-КШ.101.12.КБ.CN, Т-КШ.101.34.КБ.CN, Т-КШ.202.12.КР.CN, Т-КШ.202.34.КР.CN, Т-КШ.202.38.КБ.CN, Т-КШ.202.12.КБ.CN, Т-КШ.202.34.КБ.CN, Т-КШ.303.12.КР.CN, Т-КШ.303.34.КР.CN, Т-КШ.303.12.КБ.CN, Т-КШ.303.34.КБ.CN, Т-КШ.402.12.КБ.CN, Т-КШ.402.34.КБ.CN, Т-КШ.402.12.ББ.CN, Т-КШ.402.34.ББ.CN	10000
			Т-КШ.101.1.КР.CN, Т-КШ.101.1.КБ.CN, Т-КШ.202.1.КР.CN, Т-КШ.202.1.КБ.CN, Т-КШ.303.1.КР.CN, Т-КШ.303.1.КБ.CN, Т-КШ.402.1.КБ.CN	7500
		Назначенный срок хранения, лет	10	

ТАБ. 4 ЗАВИСИМОСТЬ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ.

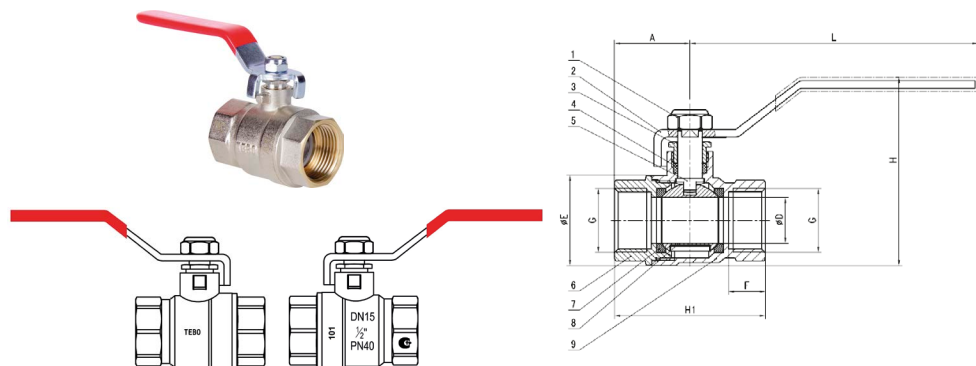
Температура, °C	Нормативное давление PN (бар)								
	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
0	40	40	40	25	25	25	16	16	16
15	40	40	40	25	25	25	16	16	16
25	40	40	40	25	25	25	16	16	16
50	37	37	33	25	25	23	16	16	16
75	31	31	26	23	20	17	16	14	14
100	25	25	21	18	16	14	13	10	10
125	18	16	16	13	12	8	7	7	7
150	13	13	10	8	7	5	5	5	5

ТАБ. 5 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

	Условный проход G							
	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"
КМС (ζ)	0,259	0,130	0,120	0,110	0,103	0,101	0,100	0,070
Kvs, м³/час	17,65	44,38	72,17	123,5	199,4	314,7	534,4	850
								1360

4. АССОРТИМЕНТ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНЫЙ ПРОХОД В-В (РУЧКА)

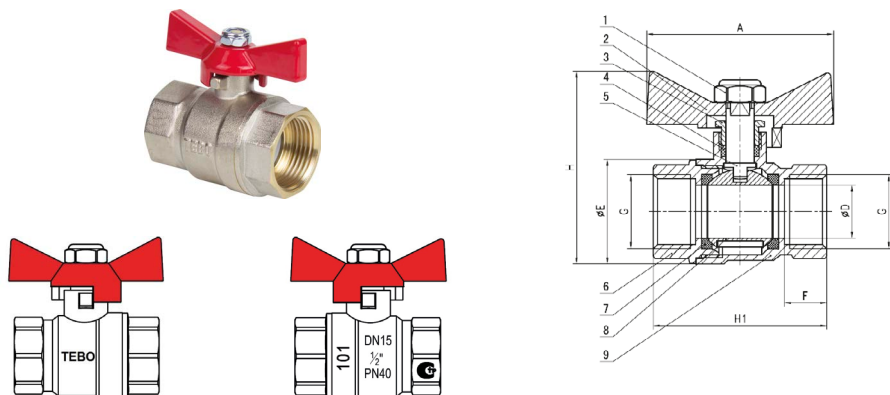


УСТРОЙСТВО, ЧЕРТЕЖ, МАТЕРИАЛЫ И МАРКИРОВКА.

Артикул	G	ØD	ØE	A	L	H	F	H1	Упак., шт.
T-КШ.101.12.KP.CN	1/2"	15	30,7	25	93	62,55	11,5	50	10/80
T-КШ.101.34.KP.CN	3/4"	20	37,7	29,5	93	69,55	13	59	7/56
T-КШ.101.1.KP.CN	1"	25	45	34,5	115	79,8	15	69	4/32

№	Наименование элемента	Материал	Марка материала «Зарубежная / РФ»
1	Гайка	Сталь анодированная	Fe PO2 / Ст.20
2	Ручка	Сталь, оцинкованная с ПХВ покрытием	Fe PO2 / Ст.20
3	Латунная втулка	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон	PTFE / Фторопласт
5	Шток	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
6	Малый полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2
7	Седельные кольца	Фторопласт	PTFE / Фторопласт
8	Затвор шаровой	Латунь хромированная	HPb57-3 / ЛС58-3
9	Большой полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2

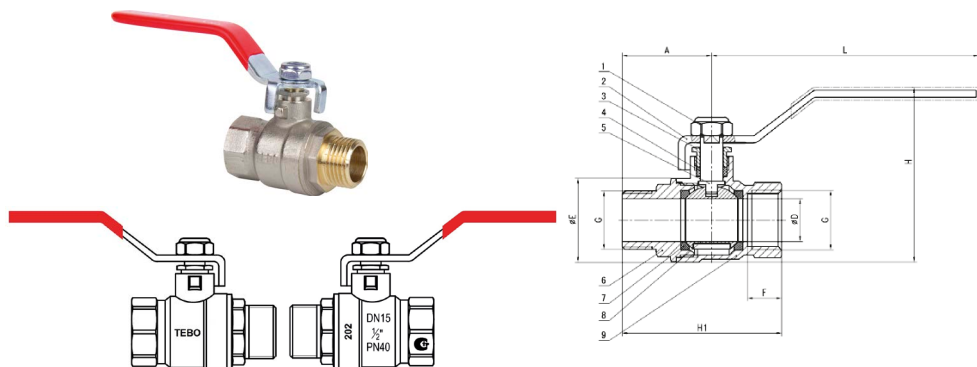
КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНЫЙ ПРОХОД В-В (БАБОЧКА)



УСТРОЙСТВО, ЧЕРТЕЖ, МАТЕРИАЛЫ И МАРКИРОВКА.

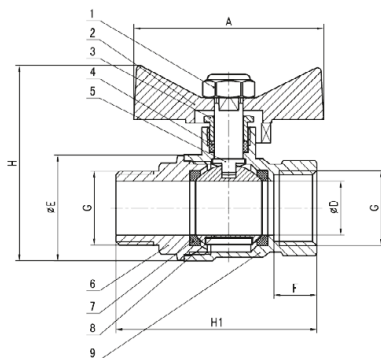
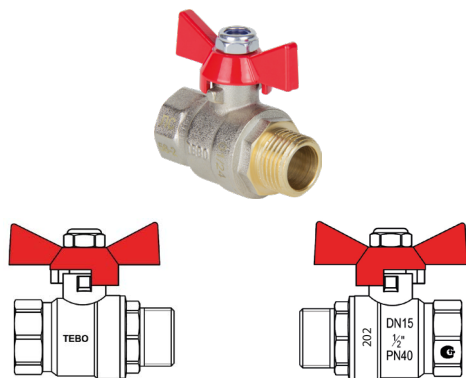
Артикул	G	ØD	ØE	A	H	F	H1	Упак., шт.
T-КШ.101.12.КБ.CN	1/2"	15	30,7	52,5	55,5	11,5	50	16/128
T-КШ.101.34.КБ.CN	3/4"	20	37,7	52,5	62,5	13	59	10/80
T-КШ.101.1.КБ.CN	1"	25	45	72,5	74,5	15	69	5/40

№	Наименование элемента	Материал	Марка материала «Зарубежная / РФ»
1	Гайка	Сталь анодированная	Fe PO2 / Ст.20
2	Ручка-бабочка	Силумин	GD AlSi12 / AK12
3	Латунная втулка	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон	PTFE / Фторопласт
5	Шток	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
6	Малый полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2
7	Седельные кольца	Фторопласт	PTFE / Фторопласт
8	Затвор шаровой	Латунь хромированная	HPb57-3 / ЛС58-3
9	Большой полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНЫЙ ПРОХОД В-Н (РУЧКА) СЕРИЯ 202**УСТРОЙСТВО, ЧЕРТЕЖ, МАТЕРИАЛЫ И МАРКИРОВКА.**

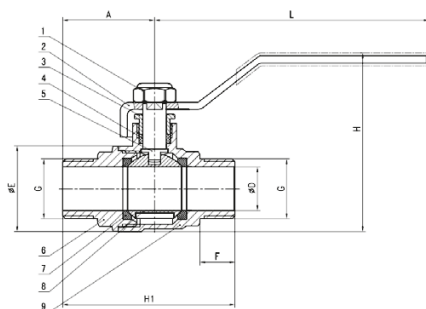
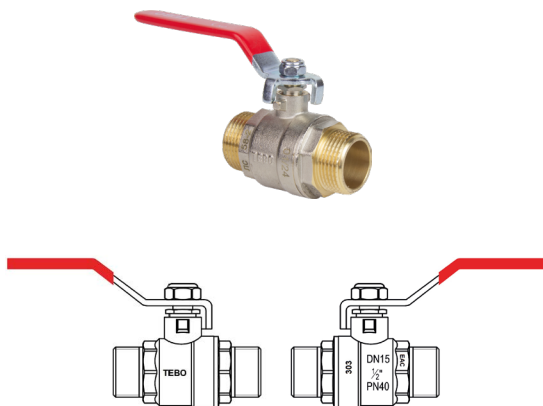
Артикул	G	ØD	ØE	A	L	H	F	H1	Упак., шт.
T-КШ.202.12.КР.CN	1/2"	15	30,7	31,5	93	62,55	11,5	56,5	8/64
T-КШ.202.34.КР.CN	3/4"	20	37,7	37,5	93	69,55	13	67	6/48
T-КШ.202.1.КР.CN	1"	25	45	42,5	115	80	15	77	4/32

№	Наименование элемента	Материал	Марка материала «Зарубежная / РФ»
1	Гайка	Сталь анодированная	Fe PO2 / Ст.20
2	Ручка	Сталь, оцинкованная с ПВХ покрытием	Fe PO2 / Ст.20
3	Латунная втулка	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон	PTFE / Фторопласт
5	Шток	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
6	Малый полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2
7	Седельные кольца	Фторопласт	PTFE / Фторопласт
8	Затвор шаровой	Латунь хромированная	HPb57-3 / ЛС58-3
9	Большой полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНЫЙ ПРОХОД В-Н (БАБОЧКА) СЕРИЯ 202

УСТРОЙСТВО, ЧЕРТЕЖ, МАТЕРИАЛЫ И МАРКИРОВКА.

Артикул	G	ØD	ØE	A	H	F	H1	Упак., шт.
T-КШ.202.38.КБ.CN	3/8"	10	23,8	52,5	47,9	10,5	51,3	20/160
T-КШ.202.12.КБ.CN	1/2"	15	30,7	52,5	55,55	11,5	56,5	14/112
T-КШ.202.34.КБ.CN	3/4"	20	37,7	52,5	62,55	13	67	8/64
T-КШ.202.1.КБ.CN	1"	25	45	72,5	74,5	15	77	5/40

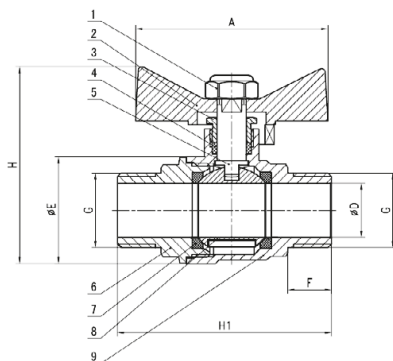
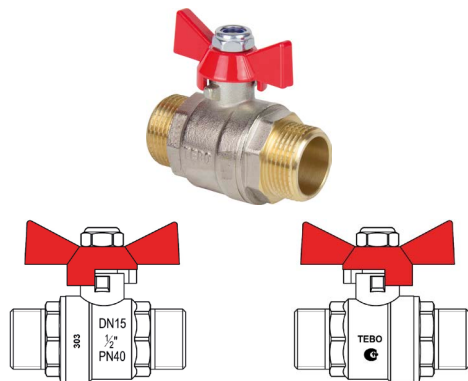
№	Наименование элемента	Материал	Марка материала «Зарубежная / РФ»
1	Гайка	Сталь анодированная	Fe PO2 / Ст.20
2	Ручка-бабочка	Силумин	GD AlSi12 / AK12
3	Латунная втулка	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон	PTFE / Фторопласт
5	Шток	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
6	Малый полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2
7	Седельные кольца	Фторопласт	PTFE / Фторопласт
8	Затвор шаровой	Латунь хромированная	HPb57-3 / ЛС58-3
9	Большой полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНЫЙ ПРОХОД Н-Н (РУЧКА) СЕРИЯ 303


УСТРОЙСТВО, ЧЕРТЕЖ, МАТЕРИАЛЫ И МАРКИРОВКА.

Артикул	G	ØD	ØE	A	L	H	F	H1	Упак., шт.
T-КШ.303.12.KP.CN	1/2"	15	30,7	31,5	93	62,55	12	58,5	8/64
T-КШ.303.34.KP.CN	3/4"	20	37,7	37,5	93	69,55	13,5	69	6/48
T-КШ.303.1.KP.CN	1"	25	45	42,5	115	79,8	15	79,5	4/32

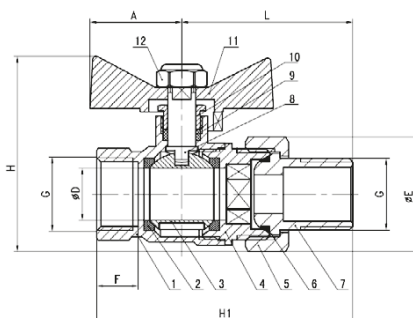
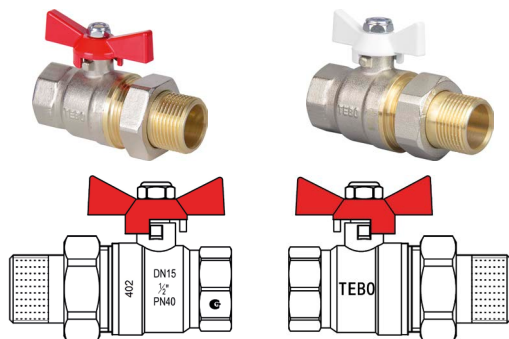
№	Наименование элемента	Материал	Марка материала «Зарубежная / РФ»
1	Гайка	Сталь анодированная	Fe PO2 / Ст.20
2	Ручка	Сталь, оцинкованная с ПХВ покрытием	Fe PO2 / Ст.20
3	Латунная втулка	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон	PTFE / Фторопласт
5	Шток	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
6	Малый полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2
7	Седельные кольца	Фторопласт	PTFE / Фторопласт
8	Затвор шаровой	Латунь хромированная	HPb57-3 / ЛС58-3
9	Большой полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНЫЙ ПРОХОД Н-Н (БАБОЧКА) СЕРИЯ 303**УСТРОЙСТВО, ЧЕРТЕЖ, МАТЕРИАЛЫ И МАРКИРОВКА.**

Артикул	G	ØD	ØE	A	H	F	H1	Упак., шт.
T-КШ.303.12.KБ.CN	1/2"	15	30,7	52,5	55,55	12	58,5	14/112
T-КШ.303.34.KБ.CN	3/4"	20	37,7	52,5	62,55	13,5	69	8/64
T-КШ.303.1.KБ.CN	1"	25	45	72,5	74,5	15	79,5	5/40

№	Наименование элемента	Материал	Марка материала «Зарубежная / РФ»
1	Гайка	Сталь анодированная	Fe PO2 / Ст.20
2	Ручка-бабочка	Силумин	GD AlSi12 / AK12
3	Латунная втулка	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон	PTFE / Фторопласт
5	Шток	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
6	Малый полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2
7	Седельные кольца	Фторопласт	PTFE / Фторопласт
8	Затвор шаровой	Латунь хромированная	HPb57-3 / ЛС58-3
9	Большой полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНЫЙ ПРОХОД С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ (БАБОЧКА) СЕРИЯ 402



УСТРОЙСТВО, ЧЕРТЕЖ, МАТЕРИАЛЫ И МАРКИРОВКА.

Артикул (красная бабочка)	Артикул (белая бабочка)	G	ØD	ØE	A	L	H	F	H1	Упак., шт.
T-KШ.402.12.КБ.CN	T-KШ.402.12.ББ.CN	1/2"	15	33	25	45,93	56,7	11,5	71	10/80
T-KШ.402.34.КБ.CN	T-KШ.402.34.ББ.CN	3/4"	20	39,5	29,5	56,12	63,45	13	85,62	7/56
T-KШ.402.1.КБ.CN		1"	25	51	34,5	62,46	77,5	15	97	4/32

№	Наименование элемента	Материал	Марка материала «Зарубежная / РФ»
1	Гайка	Сталь анодированная	Fe PO2 / Ст.20
2	Ручка-бабочка	Силумин	GD AISI12 / AK12
3	Латунная втулка	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон	PTFE / Фторопласт
5	Шток	Латунь	HPb57-3 / ЛС58-3
6	Малый полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2
7	Седельные кольца	Фторопласт	PTFE / Фторопласт
8	Затвор шаровой	Латунь хромированная	HPb57-3 / ЛС58-3
9	Большой полукорпус	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2
10	Гайка накидная	Латунь никелированная	HPb57-3 / ЛС58-3
11	Уплотнительное кольцо	Бутадиен-нитрильный каучук	NBR70 / БНК
12	Полусгон	Латунь никелированная	HPb58-2.5 / ЛС58-2

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Краны поставляются в собранном виде с индивидуальной этикеткой.

6. УПАКОВКА

Краны пакуются в картонную коробку, на которую наклеена этикетка со следующей информацией:

- фотография крана;
- товарный знак;
- наименование и адрес изготовителя и импортера;
- страна происхождения на русском языке;
- артикул;
- количество кранов в упаковке (тапе);
- присоединительные размеры, масса брутто и дата изготовления.



Каждый кран имеет индивидуальную этикетку со следующей информацией:

- товарный знак;
- наименование и адрес изготовителя и импортера;
- страну происхождения на русском языке;
- артикул;
- наименование и присоединительные размеры крана.



7. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Во внутренней полости большого полукопуса шарового крана между фторопластовыми уплотнительными седлами установлен шаровой затвор и сжат малым полукопусом, до обеспечения герметичности крана. Положение шарового затвора с отверстием изменяется при вращении его ручкой на 90 градусов.

Конструктивные особенности крепления ручки позволяют развернуть ручку на 180° без демонтажа и разворота крана на трубопроводе.

8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается: производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе; использовать краны при условиях, превышающих указанные в таблице технических характеристик.

Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом положении.

Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе с установленным на нем краном, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

9. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Подготовка крана к эксплуатации крана заключается во внешнем осмотре крана на отсутствие повреждений, комплектации и проверки его работоспособности.

Краны должны устанавливаться таким образом, чтобы обеспечить возможность поворота ручки и полного перекрытия потока жидкости.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), сантехнической полиамидной нити или льняной пряди.

Проверка работоспособности крана заключается в испытаниях статическим давлением смонтированной системы, в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания должны проводиться в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016. Поворотом ручки, без рывков и заеданий должен полностью перекрываться поток и отсутствовать протечки по штоку и в соединениях.

При монтаже крана серии 402 первым к трубопроводу рекомендуется присоединять патрубок полусгона. Его монтаж должен производиться специальным сгонным ключом.

При монтаже не допускается превышать предельные нагрузки, указанные в **Таб. 6** и **Таб. 7**.

ТАБ. 6 МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА КОРПУС.

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"
Изгибающий момент, Нм	120	200	350	720	910	1600

ТАБ. 7 ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ПРИ МОНТАЖЕ.

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"
Крутящий момент, Нм	35	45	65	90	130	160

10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик. Так как краны являются комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.

Согласно ГОСТ 27.002-2015 краны относятся к ремонтпригодным. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход шпинделя до полного открывания-закрывания крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка сальника закручивая латунную втулку до устранения течи по штоку.

Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.

Эксплуатационные ограничения. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления ручки, т.к. это может привести к поломке штока. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

11. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 2(С) по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150. Хранение кранов на открытых площадках не допускается.

Срок хранения: 10 лет.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ТАБ. 8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Неисправность	Причина	Способ устранения
1. Течь из-под муфтового соединения.	1.1. Некачественная герметизация соединения.	1.1. Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель.
2. Течь из-под накидной гайки полусгона крана (серия 402).	2.1. Повреждение уплотнительной прокладки.	2.1. Заменить уплотнительную прокладку.
3. Течь из-под штока.	3.1. Износ сальникового уплотнителя.	3.1. Закрутить латунную фулку до устранения течи по штоку.

13. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (с изменениями и дополнениями), от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия действует при условии соблюдении всех проектных, монтажных и эксплуатационных мероприятий. Монтаж и проектирование системы должны осуществляться аккредитованными лицами или организациями.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- Нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- Ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- Наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- Наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

15. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока;
- Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра;
- Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются;
- В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем;
- Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Гарантийный срок эксплуатации крана – 10 лет с даты продажи.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара: *Кран латунный шаровой полнопроходной PN40
серия 101, серия 202, серия 303, серия 402*

Артикул, типоразмер:

Название и адрес торгующей организации:

.....

Дата продажи «.....».....20.....г. Подпись продавца.....

М.п.

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ
(подпись) (расшифровка подписи)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламации и претензий, обращаться по адресу: 129626, Россия, г. Москва, а/я 98.

Тел., факс: +7(495)287-96-96 | <http://www.tebo.ru> | info@tebo.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

ОТМЕТКА О ВОЗВРАТЕ ИЛИ ОБМЕНЕ ТОВАРА:

Причина обращения:

.....

.....

Дата обращения: «.....».....20.....г.



Производитель: "TAIZHOU JUNHAO PLUMBING FITTING CO., LTD.".

Адрес производителя: BINGANG INDUSTRIAL ZONE, SHAMEN, YUHUAN, ZHEJIANG, CHINA.

Импортер: АО «ТБВД».

Адрес импортера: 127287, Россия, город Москва, проезд Петровско-Разумовский, дом 16, этаж 1, помещение VI, комнаты 2-6.

Торговая марка: TEBO®.