

Основные сведения

| | |
|--------------------------|---|
| Тип сертификата | Сертификат соответствия требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза) |
| Технические регламенты | ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" |
| Группа продукции ЕАЭС | Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред |
| Тип объекта сертификации | Серийный выпуск |

Сертификат

| | |
|--|------------------------------|
| Статус сертификата | Действует |
| Регистрационный номер сертификата | ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00381/23 |
| Дата регистрации сертификата | 08.06.2023 |
| Дата окончания действия сертификата | 07.06.2028 |
| Номер бланка | 0430397 |
| Свободное распространение продукции не ограничено законодательством РФ | Да |

Лицо, подписавшее сертификат

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| ФИО лица, подписавшего сертификат | Буракшаева Анастасия Владимировна |
|-----------------------------------|-----------------------------------|

Заявитель

| | |
|---|--|
| Тип заявителя | Юридическое лицо |
| Вид заявителя | Изготовитель |
| Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) | 3128039487 |
| Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) | 1023102358289 |
| Полное наименование | ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРМА-ПРОМ" |
| Организационно-правовая форма | Общества с ограниченной ответственностью |
| Сокращенное наименование | ООО "АРМА-ПРОМ" |
| ФИО руководителя | МЕЩЕРЯКОВ МАКСИМ МИХАЙЛОВИЧ |
| Должность руководителя | ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР |

Адрес

| | |
|--|--|
| Адрес места нахождения | 309540, РОССИЯ, Белгородская область, Г. СТАРЫЙ ОСКОЛ, ПЛ-КА Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел промузел тер), К.19 |
| Адрес места осуществления деятельности | 309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19 |

Контактные данные

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Номер телефона | +7 4725414034 |
| Адрес электронной почты | zavod@saz-avangard.ru |

Сведения о государственной регистрации

| | |
|--|---|
| Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве ЮЛ | Управление Федеральной налоговой службы по Белгородской области |
| Дата регистрации в качестве ЮЛ | 21.04.2022 |
| Дата присвоения ОГРН | 06.09.2002 |
| Код причины постановки на учет (КПП) | 312801001 |

Изготовитель

| | |
|---------------------|--|
| Тип изготовителя | Юридическое лицо |
| Полное наименование | ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРМА-ПРОМ" |

Адрес

| | |
|--|--|
| Адрес места нахождения | 309540, РОССИЯ, Белгородская область, Г. СТАРЫЙ ОСКОЛ, ПЛ-КА Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел промузел тер), К.19 |
| Адрес места осуществления деятельности | 309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19 |

Контактные данные

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Номер телефона | +7 4725414034 |
| Адрес электронной почты | zavod@saz-avangard.ru |

Производственные площадки

309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19

| | |
|------------------------------|--|
| Адрес производства продукции | 309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19 |
| Является приложением | |
| Полное наименование | Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром» |

Сведения о продукции

| Происхождение продукции | РОССИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|------------------------|----------|-----|------------------------|----------|---|--|--|---|---|--|--|--------------------------------------|---|---|--|----------------------|---|--|---------------------|---|---|--|
| Общее наименование продукции | Задвижки клиновые с выдвижным и невыдвижным шпинделем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общие условия хранения продукции | Условия хранения для задвижек с электроприводом – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69, для остальных – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общие сведения об области применения продукции | <p>1 Назначение и область применения</p> <p>Задвижки клиновые с выдвижным и невыдвижным шпинделем (далее – задвижки) предназначены для установки в качестве запорных органов на технологических линиях различных производств.</p> <p>Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты.</p> <p>2 Идентификация продукции</p> <p>Задвижка обозначается таблицей фигур:</p> <p>30 - тип арматуры (задвижка); с, лс, нж - материал корпуса (сталь углеродистая/сталь легированная/сталь коррозионно-стойкая); 5, 9 - вид привода (5 – редуктор, 9 – электрический); 41 64, 27.15, 76, 99- номер модели; Нж - материал уплотнительных поверхностей (сталь коррозионно-стойкая)</p> <p>3. Основные технические характеристики</p> <p>3.1 Основные технические данные задвижек приведены в таблице 3.1.</p> <p>Таблица 3.1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Наименование параметра</th> <th>Значения</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>п/п</td> <td>Наименование параметра</td> <td>Значения</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Номинальное давление PN, Мпа (кгс/см²) для задвижек с выдвижным шпинделем, для задвижек с невыдвижным шпинделем</td> <td>1,6 (16), 2,5 (25), 4,0 (40), 6,3 (63), 2,5 (25)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Номинальный диаметр DN, мм: для задвижек с выдвижным шпинделем,</td> <td>50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200</td> </tr> <tr> <td></td> <td>для задвижек с невыдвижным шпинделем</td> <td>300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Диапазон температуры рабочей среды, °С</td> <td>от минус 60 до + 560</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С: для задвижек корпус которых выполнен из углеродистой стали; для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали</td> <td>от минус 40 до + 40</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1: 2001)</td> <td>II Gb с X (с ручным управлением), II Gb IIB T4 X (с управлением от электропривода)</td> </tr> </tbody> </table> <p>3.2 Комплектующие задвижки, взрывозащищенные компоненты, с</p> | № | Наименование параметра | Значения | п/п | Наименование параметра | Значения | 1 | Номинальное давление PN, Мпа (кгс/см ²) для задвижек с выдвижным шпинделем, для задвижек с невыдвижным шпинделем | 1,6 (16), 2,5 (25), 4,0 (40), 6,3 (63), 2,5 (25) | 2 | Номинальный диаметр DN, мм: для задвижек с выдвижным шпинделем, | 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200 | | для задвижек с невыдвижным шпинделем | 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000 | 3 | Диапазон температуры рабочей среды, °С | от минус 60 до + 560 | 4 | Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С: для задвижек корпус которых выполнен из углеродистой стали; для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали | от минус 40 до + 40 | 5 | Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1: 2001) | II Gb с X (с ручным управлением), II Gb IIB T4 X (с управлением от электропривода) |
| № | Наименование параметра | Значения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| п/п | Наименование параметра | Значения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Номинальное давление PN, Мпа (кгс/см ²) для задвижек с выдвижным шпинделем, для задвижек с невыдвижным шпинделем | 1,6 (16), 2,5 (25), 4,0 (40), 6,3 (63), 2,5 (25) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Номинальный диаметр DN, мм: для задвижек с выдвижным шпинделем, | 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | для задвижек с невыдвижным шпинделем | 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Диапазон температуры рабочей среды, °С | от минус 60 до + 560 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С: для задвижек корпус которых выполнен из углеродистой стали; для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали | от минус 40 до + 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1: 2001) | II Gb с X (с ручным управлением), II Gb IIB T4 X (с управлением от электропривода) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

указанием типа, изготовителя, включая страну, маркировки взрывозащиты, диапазона температуры окружающей среды и номера сертификатов соответствия требованиям ТР ТС 012/2011, приведены в таблице 3.2.

Таблица 3.2

| № | Взрывозащищенные компоненты (с указанием типа) Изготовитель, страна | Маркировка взрывозащиты, Та, °С | Номер сертификата |
|---|--|--|---|
| 1 | Электроприводы с двусторонней муфтой типов А, Б, В, Г, Д, типов А, Б, В, Г, Д с ЭБКВ, с пультом настройки ПН и электроприводы неполноповоротные взрывозащищенные типа ПК | 1Ex db IIB T4 Gb, 1Ex db e IIC T4 Gb, 1Ex db e IIB T4 Gb | Закрытое акционерное общество «Производственное объединение «Тулаэлектропривод», Россия |
| | | минус 60°С ≤ Та ≤ +50°С | ЕАЭС RU C-RU. AA87.В.00332/20 |
| 2 | Электроприводы неполноповоротные взрывозащищенные | 1Ex db IIB T4 Gb | Акционерное общество «Производственное объединение «Тулаэлектропривод», Россия |
| | | минус 60°С ≤ Та ≤ +60°С | ЕАЭС RU C-RU. AA87.В.00910/22 |

Примечания:

- допускается установка аналогичных комплектующих других производителей, не указанных в таблице 3.2, которые имеют действующие сертификаты соответствия требованиям ТР ТС 012/2011, допускающие возможность применения во взрывоопасных зонах, аналогичные и не ухудшающие показатели взрывозащиты задвижек.

4 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

4.1 Описание конструкции

Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Рабочая среда проходит через литой корпус, имеющий полнопроходную конструкцию.

Конструкция задвижки является двусторонней и не может быть использована в качестве регулирующего устройства.

Исполнение запорного органа - клиновое, образованное подвижным соединением клина и шпинделя. Шпиндель с ходовой гайкой образует резьбовую пару. Выдвижной шпиндель соединен с клином посредством Т-образного паза.

Особенностью конструкции задвижек с невыдвижным шпинделем является исполнение запорного органа таким образом, что ходовая гайка соединена с затвором и при вращении шпинделя для открытия прохода наворачивается на него, увлекая за собой затвор. Ходовая резьба находится внутри полости задвижки и при открывании шпиндель не выдвигается из крышки, сохраняя свое первоначальное положение по высоте.

Конструктивно клин может иметь два исполнения - жесткий (для PN16) и двухдисковый (для PN≥25). Двухдисковый клин образуется двумя дисками, расположенными под углом друг к другу и жестко скрепленными между собой.

Герметичность задвижки относительно внешней среды во фланцевом соединении корпус-крышка обеспечивается плоской прокладкой, а по шпинделю - сальниковым узлом, образованным сальниковым уплотнением и втулкой сальника.

Присоединение к трубопроводу - под приварку или фланцевое.

Управление задвижкой осуществляется вручную с помощью маховика.

Задвижки могут комплектоваться взрывозащищенным электроприводом.

Подробная информация о конструкции задвижек содержится в руководстве по эксплуатации.

4.2 Средства обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность задвижек обеспечивается соблюдением требований следующих стандартов: ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Взрывозащищенность комплектующего взрывозащищенного оборудования (Таблица 3.2) обеспечивается действующими сертификатами на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011.

5 Маркировка

Маркировка, наносимая на задвижки, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- месяц и год изготовления;
- диапазон температуры окружающей среды;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отобразить изготовитель, если это требуется технической и нормативной документацией на изделие.

6 Специальные условия применения

Знак «X» в маркировке взрывозащиты указывает на наличие специальных условий безопасного применения, заключающихся в следующем:

- температурный класс и максимальная температура поверхности оборудования определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды);
- при эксплуатации задвижек необходимо обеспечивать их защиту от скопления пыли на поверхности оборудования, а также от солнечного или теплового излучения, вырабатываемого любым нагретым объектом, которые могут привести к увеличению температуры поверхности задвижек;
- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает минимальной температуры воспламенения потенциально взрывоопасной среды, в которой эксплуатируется оборудование;
- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью исключения возможности накопления и разряда стати веского электричества;
- при техническом обслуживании и чистке изделий во взрывоопасной зоне допускается использовать только инструменты, соответствующие требованиям производства работ во взрывоопасных помещениях;
- для смазки движущихся частей и подшипников должны применяться смазочные материалы с температурой самовоспламенения выше 400 °

С;
 - электрическое навесное оборудование, которым могут комплектоваться задвижки, должно быть взрывозащищенным и иметь сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.
 Специальные условия применения должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждой задвижкой.

7 Внесение в конструкцию задвижек изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, в том числе в части комплектования компонентами, соответствующими технической документации и условиям применения, возможно только по согласованию с органом по сертификации АНО ДПО «ИПБ».

Сведения об обозначении, идентификации и дополнительная информация о продукции

| | |
|--------------------------------------|---|
| Наименование (обозначение) продукции | Задвижки клиновые с выдвигаемым и невыдвигаемым шпинделем |
| Иная информация о продукции | Маркировка взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно Приложению на бланках N№ 0940069, 0940070. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию, распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образцов – 14.04.2023 |
| Код ТН ВЭД ЕАЭС | 8481806390 - - - - - прочие |
| Срок хранения | Назначенный срок хранения – 10 лет |

Единица продукта

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция

Технические условия

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Наименование документа | Технические условия |
| Номер документа | ТУ 3741-001-22294686-2008 |

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

| | |
|--|---|
| Приложение | Да |
| Выбор из справочника (признак) | Да |
| Обозначение стандарта, нормативного документа | ГОСТ 31441.5-2011 |
| Наименование стандарта, нормативного документа | Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с" |
| Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа | стандарт в целом |
| Статус стандарта, нормативного документа | Действует |

| | |
|--|---|
| Приложение | Да |
| Выбор из справочника (признак) | Да |
| Обозначение стандарта, нормативного документа | ГОСТ 31441.1-2011 |
| Наименование стандарта, нормативного документа | Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования |
| Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа | стандарт в целом |
| Статус стандарта, нормативного документа | Действует |

Исследования, испытания, измерения

Испытательная лаборатория

RA.RU.21HB54

| | |
|--|---|
| Признак аккредитации испытательной лаборатории | Да |
| Страна места нахождения испытательной лаборатории | РОССИЯ |
| Номер аттестата аккредитации испытательной лаборатории | RA.RU.21HB54 |
| Наименование испытательной лаборатории | Испытательная лаборатория взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ" |
| Дата регистрации аттестата аккредитации | 26.03.2018 |

Протокол исследований и испытаний (измерений)

| Номер протокола | Дата протокола | Скан-копия протокола | Выбранные стандарты | Отметка |
|-----------------|----------------|----------------------|---------------------|---------|
| 0896 TP TC-H-02 | 07.06.2023 | №0896 TP TC-H-02.pdf | | |

Документы, предполагаемые схемой сертификации**ТР ТС 012/2011****Регистрационные документы**

| | |
|------------------------|---|
| Наименование документа | Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе юридического лица |
| Номер документа | 000558122 |
| Дата документа | 09.09.2002 |

Регистрационные документы

| | |
|------------------------|---|
| Наименование документа | Свидетельство о государственной регистрации юридического лица |
| Номер документа | 000559878 |
| Дата документа | 06.09.2002 |

Технические условия (описание)/Документ, в соответствии с которыми изготовлена продукция

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Наименование документа | Технические условия |
| Номер документа | ТУ 3741-001-22294686-2008 |
| Дата документа | 02.07.2019 |

Документы, полученные в процессе сертификации**Акт отбора образцов (проб)**

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Наименование документа | Акт отбора образцов (проб) |
| Номер документа | 0896 ТР ТС-А |
| Дата документа | 25.05.2023 |

Документы, представленные заявителем**Иные документы, представленные заявителем**

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Приложение | Да |
| Категория документа | Конструкторская документация |
| Наименование документа | Чертеж |
| Номер документа | ЗКС.ВЗ 16.300-00.00.000 СБ |
| Дата документа | 25.07.2018 |

Иные документы, представленные заявителем

| | |
|------------------------|--|
| Приложение | Да |
| Категория документа | Другое |
| Наименование документа | Перечень стандартов |
| Номер документа | Приложение №1 к заявке на сертификацию №0896 TP TC |
| Дата документа | 18.05.2023 |

Иные документы, представленные заявителем

| | |
|------------------------|-------------------------------|
| Приложение | Да |
| Категория документа | Эксплуатационная документация |
| Наименование документа | Руководство по эксплуатации |
| Номер документа | ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 РЭ |
| Дата документа | 13.10.2022 |

Иные документы, представленные заявителем

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| Приложение | Да |
| Категория документа | Техническая документация |
| Наименование документа | Оценка опасностей воспламенения |
| Номер документа | ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 ПЗ |
| Дата документа | 12.04.2018 |

Иные документы, представленные заявителем

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Приложение | Да |
| Категория документа | Конструкторская документация |
| Наименование документа | Чертеж |
| Номер документа | ЗКС.ВЗ 16.100.П-00.00.000 СБ |
| Дата документа | 25.07.2018 |

Иные документы, представленные заявителем

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Приложение | Да |
| Категория документа | Конструкторская документация |
| Наименование документа | Чертеж |
| Номер документа | ЗКС.ВЗ 16.100.П-00.00.000 |
| Дата документа | 25.07.2018 |

Иные документы, представленные заявителем

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Приложение | Да |
| Категория документа | Конструкторская документация |
| Наименование документа | Чертеж |
| Номер документа | ЗКС.ВЗ 16.300-00.00.000 |
| Дата документа | 25.07.2018 |

Орган по сертификации

| | |
|---|--|
| Номер аттестата аккредитации органа по сертификации | RA.RU.11ПБ98 |
| Полное наименование органа по сертификации | Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования "Институт промышленной безопасности" |
| Дата регистрации аттестата аккредитации | 25.01.2017 |
| Адрес места осуществления деятельности | 115193, РОССИЯ, Москва г, Петра Романова ул, д. 7, стр. 1, |
| Адрес места нахождения | 115193, РОССИЯ, город Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1 |
| Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) | 1067799034093 |
| Наименование органа по аккредитации, выдавшего аттестат аккредитации | Федеральная служба по аккредитации |
| Номер телефона | +7 4959700733 |
| Адрес электронной почты | ano-ipb@mail.ru |
| Адрес сайта в сети Интернет | www.anoipb.ru |
| ФИО руководителя | Шилов Максим Анатольевич |
| Должность руководителя | Руководитель органа по сертификации |

Эксперты**Шилов Анатолий Алексеевич**

| | |
|---------------------|---|
| ФИО эксперта | Шилов Анатолий Алексеевич |
| Выполняемые функции | Руководитель, Эксперт по сертификации, Заместитель руководителя |

Шилов Максим Анатольевич

| | |
|---------------------|---------------------------------------|
| ФИО эксперта | Шилов Максим Анатольевич |
| Выполняемые функции | Руководитель, Эксперт по сертификации |

