

Основные сведения

Тип сертификата	Сертификат соответствия требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза)
Технические регламенты	ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"
Группа продукции ЕАЭС	Оборудование для работы во взрывоопасных газовых средах; Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред
Тип объекта сертификации	Серийный выпуск

Сертификат

Статус сертификата	Действует
Регистрационный номер сертификата	ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00447/24
Дата регистрации сертификата	11.04.2024
Дата окончания действия сертификата	10.04.2029
Номер бланка	0494756
Свободное распространение продукции не ограничено законодательством РФ	Да

Лицо, подписавшее сертификат

ФИО лица, подписавшего сертификат	Шилов Анатолий Алексеевич
-----------------------------------	---------------------------

Заявитель

Тип заявителя	Юридическое лицо
Вид заявителя	Изготовитель
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	3128039487
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1023102358289
Полное наименование	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРМА-ПРОМ"
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Сокращенное наименование	ООО "АРМА-ПРОМ"
ФИО руководителя	МЕЩЕРЯКОВ МАКСИМ МИХАЙЛОВИЧ
Должность руководителя	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Адрес

Адрес места нахождения	309540, РОССИЯ, Белгородская область, Г. СТАРЫЙ ОСКОЛ, ПЛ-КА Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел промузел тер), К.19
Адрес места осуществления деятельности	309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная, проезд Ш-6, строение №19

Контактные данные

Номер телефона	+7 4725414034
Адрес электронной почты	zavod@saz-avangard.ru

Сведения о государственной регистрации

Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве ЮЛ	Управление Федеральной налоговой службы по Белгородской области
Дата регистрации в качестве ЮЛ	21.04.2022
Дата присвоения ОГРН	06.09.2002
Код причины постановки на учет (КПП)	312801001

Изготовитель

Тип изготовителя	Юридическое лицо
Полное наименование	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРМА-ПРОМ"

Адрес

Адрес места нахождения	309540, РОССИЯ, Белгородская область, Г. СТАРЫЙ ОСКОЛ, ПЛ-КА Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел промузел тер), К.19
Адрес места осуществления деятельности	309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная, проезд Ш-6, строение №19

Контактные данные

Номер телефона	+7 4725414034
Адрес электронной почты	zavod@saz-avangard.ru

Производственные площадки

309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка Монтажная, проезд Ш-6, строение № 19

Адрес производства продукции	309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка Монтажная, проезд Ш-6, строение № 19
Является приложением	
Полное наименование	Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром»

Сведения о продукции

Происхождение продукции	РОССИЯ																					
Общее наименование продукции	Клапаны запорные																					
Общие условия хранения продукции	Условия хранения по ГОСТ 15150-69: для клапанов с ручным управлением – по группе 7 (Ж1), для клапанов с автоматическим управлением - по группе 4 (Ж2).																					
Общие сведения об области применения продукции	<p>1 Назначение и область применения Клапаны запорные (далее – клапаны) предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды в системах автоматического управления технологическими процессами различных производств. Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно Ex-маркировке.</p> <p>2 Идентификация продукции Клапаны обозначаются таблицей фигур: 15 - тип арматуры (клапан запорный); с, лс, нж - материал корпуса (сталь углеродистая/сталь легированная/сталь коррозионно-стойкая); 9 - вид привода (электрический); 65, 18, 22, 52 - номер модели; нж, п - материал уплотнительных поверхностей (сталь коррозионно-стойкая/пластмассы (фторопласт)).</p> <p>3 Основные технические характеристики 3.1 Основные технические данные приведены в таблице 3.1. Таблица 3.1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Наименование параметра</th> <th>Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>п/п</td> <td>Наименование параметра</td> <td>Значение</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Ex-маркировка* по п.29 ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)</td> <td>1Ex h IIB T6...560°C Gb X</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Номинальное давление PN, кгс/см²</td> <td>16 - 63</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Номинальный диаметр DN, мм</td> <td>15...300</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Максимальная температура рабочей среды, °С:</td> <td>См. таблицу 6.1</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С:</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>- для клапанов с ручным управлением; - для клапанов с автоматическим управлением; Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 ХЛ1 и УХЛ1 У1</p> <p>от минус 60 до +40 от минус 50 до +40 от минус 40 до +40 * - неэлектрическая часть оборудования имеет вид взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013</p> <p>4 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты 4.1 Описание конструкции Клапаны состоят из металлического корпуса, имеющего проходную конструкцию с патрубками на одной оси, крышки и запорного механизма. По типу присоединения к трубопроводу клапаны могут иметь исполнения: фланцевое и под приварку. Герметичность клапанов обеспечивается прокладкой, устанавливаемой между корпусом и крышкой, и уплотнением сальниковым, устанавливаемым в</p>	№	Наименование параметра	Значение	п/п	Наименование параметра	Значение	1	Ex-маркировка* по п.29 ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	1Ex h IIB T6...560°C Gb X	2	Номинальное давление PN, кгс/см ²	16 - 63	3	Номинальный диаметр DN, мм	15...300	4	Максимальная температура рабочей среды, °С:	См. таблицу 6.1	5	Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С:	
№	Наименование параметра	Значение																				
п/п	Наименование параметра	Значение																				
1	Ex-маркировка* по п.29 ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	1Ex h IIB T6...560°C Gb X																				
2	Номинальное давление PN, кгс/см ²	16 - 63																				
3	Номинальный диаметр DN, мм	15...300																				
4	Максимальная температура рабочей среды, °С:	См. таблицу 6.1																				
5	Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С:																					

сальниковой камере крышки.

Запорный механизм клапанов состоит из штока, тарелки и седла, ввинченного внутрь корпуса клапанов. Перекрытие потока рабочей среды обеспечивается закрытием проходного отверстия седла при поступательном движении штока с тарелкой вниз перпендикулярно к плоскости седла.

Управление движением штока может быть ручным – от маховика или автоматическим – от взрывозащищенного электрического исполнительного механизма, имеющего действующий сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

Подробная информация о конструкции клапанов содержится в Руководствах по эксплуатации.

4.2 Средства обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность клапанов обеспечивается выполнением требований ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) (пункт 29).

5 Маркировка

Маркировка, наносимая на клапаны, должна включать следующие данные:

- наименование и товарный знак завода-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- Ex-маркировку;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- год выпуска;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен указать изготовитель, если это требуется технической и нормативной документацией на изделие.

6 Специальные условия применения

Знак «X», стоящий после Ex-маркировки, указывает на наличие специальных условий безопасного применения, заключающихся в следующем:

- температурный класс и максимальная температура поверхности зависят от температуры рабочей среды, в соответствии с таблицей 6.1.

Таблица 6.1

Максимальная температура рабочей среды, °C	Температурный класс/максимальная температура поверхности
+ 80	T6
+ 95	T5
+ 130	T4
+ 195	T3
+ 290	T2
+ 440	T1
+ 560	560°C

- комплектующее оборудование, входящее в состав клапанов, допускается к использованию при наличии действующих сертификатов соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) с соответствующей областью применения, электрическими и температурными параметрами;

- взрывозащищенное электрическое оборудование, входящее в состав

клапанов, должно быть установлено в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-14, также согласно рекомендациям изготовителей комплектующего оборудования, в том числе и специальными условиями применения, отраженными в прилагаемых сертификатах соответствия и другим нормативным документам, регламентирующим правила по установке и обслуживанию оборудования при его использовании в потенциально взрывоопасных средах;

- прокладку кабеля и заземления, встраиваемого в изделия электрооборудования, осуществлять строго в соответствии с требованиями отраслевых Правил безопасности и Правил устройства электроустановок.

Специальные условия применения должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждым клапаном.

7 Внесение в конструкцию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности клапанов, в том числе в части комплектования компонентами, соответствующими технической документации и условиям применения, возможно только по согласованию с органом по сертификации АНО ДПО «ИПБ».

Сведения об обозначении, идентификации и дополнительная информация о продукции

Наименование (обозначение) продукции

Клапаны запорные

Иная информация о продукции

Ех-маркировка и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно Приложению на бланке №0994741. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию, распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образцов – 05.03.2024.

Код ТН ВЭД ЕАЭС

8481807399 - - - - - прочие

Срок хранения

Назначенный срок хранения - 10 лет

Единица продукта

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция

Технические условия с изменением №5 «Клапан запорный».

Наименование документа

Технические условия с изменением №5 «Клапан запорный».

Номер документа

ТУ 3742-008-22294686-2011

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Приложение

Да

Выбор из справочника (признак)

Да

Обозначение стандарта, нормативного документа

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

Наименование стандарта, нормативного документа

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний

Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа

стандарт в целом

Статус стандарта, нормативного документа

Действует

Приложение	Да
Выбор из справочника (признак)	Да
Обозначение стандарта, нормативного документа	ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013
Наименование стандарта, нормативного документа	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к"
Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	стандарт в целом
Статус стандарта, нормативного документа	Действует
Приложение	Да
Выбор из справочника (признак)	Да
Обозначение стандарта, нормативного документа	ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)
Наименование стандарта, нормативного документа	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования
Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	пункт 29
Статус стандарта, нормативного документа	Действует

Исследования, испытания, измерения

Испытательная лаборатория

RA.RU.21NB54

Признак аккредитации испытательной лаборатории	Да
Страна места нахождения испытательной лаборатории	РОССИЯ
Номер аттестата аккредитации испытательной лаборатории	RA.RU.21NB54
Наименование испытательной лаборатории	Испытательная лаборатория взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ"
Дата регистрации аттестата аккредитации	26.03.2018

Протокол исследований и испытаний (измерений)

Номер протокола	Дата протокола	Скан-копия протокола	Выбранные стандарты	Отметка
0953 TP TC-H-02	10.04.2024	№0953 TP TC-H-02 от 10.04.2024.pdf		

Документы, предполагаемые схемой сертификации**ТР ТС 012/2011****Технические условия (описание)/Документ, в соответствии с которыми изготовлена продукция**

Наименование документа	Технические условия
Номер документа	ТУ 3742-008-22294686-2011 с изменением №5
Дата документа	25.12.2023

Регистрационные документы

Наименование документа	Свидетельство о государственной регистрации юридического лица
Номер документа	000559878
Дата документа	06.09.2002

Регистрационные документы

Наименование документа	Свидетельство о постановке на учет Российской организации в налоговом органе по месту ее нахождения
Номер документа	000558122
Дата документа	09.09.2002

Документы, полученные в процессе сертификации**Акт отбора образцов (проб)**

Наименование документа	Акт отбора образцов (проб)
Номер документа	0953 ТР ТС-А
Дата документа	14.03.2024

Документы, представленные заявителем**Иные документы, представленные заявителем**

Приложение	Да
Категория документа	Другое
Наименование документа	Перечень стандартов
Номер документа	Приложение № 1 к заявке на сертификацию 0953 TP TC
Дата документа	26.12.2023

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Конструкторская документация
Наименование документа	Комплект конструкторской документации
Номер документа	1
Дата документа	25.12.2023

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Эксплуатационная документация
Наименование документа	Руководство по эксплуатации
Номер документа	КЗ 050-00.00.000 РЭ
Дата документа	25.12.2023

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Эксплуатационная документация
Наименование документа	Руководство по эксплуатации
Номер документа	КЗ 40.050-00.00.000 РЭ
Дата документа	25.12.2023

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Техническая документация
Наименование документа	Оценка опасностей воспламенения
Номер документа	3742-008-22294686-2011 ОБ
Дата документа	25.12.2023

Орган по сертификации

Номер аттестата аккредитации органа по сертификации	RA.RU.11ПБ98
Полное наименование органа по сертификации	Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования "Институт промышленной безопасности"
Дата регистрации аттестата аккредитации	25.01.2017
Адрес места осуществления деятельности	115193, РОССИЯ, Москва г, Петра Романова ул, д. 7, стр. 1,
Адрес места нахождения	115193, РОССИЯ, город Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1067799034093
Наименование органа по аккредитации, выдавшего аттестат аккредитации	Федеральная служба по аккредитации
Номер телефона	+7 4959700733
Адрес электронной почты	ano-ipb@mail.ru
Адрес сайта в сети Интернет	www.anoipb.ru
ФИО руководителя	Шилов Анатолий Алексеевич
Должность руководителя	Руководитель органа по сертификации

Эксперты

Буракшаева Анастасия Владимировна

ФИО эксперта	Буракшаева Анастасия Владимировна
Выполняемые функции	Эксперт по сертификации, Менеджер по качеству, Заместитель руководителя

Петушков Михаил Михайлович

ФИО эксперта	Петушков Михаил Михайлович
Выполняемые функции	Эксперт по сертификации

