

БГЦА	BY/112 117.01
BSCA	ГОСТ ISO/IEC 17065

Орган по сертификации продукции машиностроения «АКАДЕМ-СЕРТ»
Общества с ограниченной ответственностью «АКАДЕМ-СЕРТ»
Республика Беларусь, 220072, г. Минск, ул. Академическая, 12, комната № 209

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № BY/112 03.12. 117.01 00009

Дата регистрации 19 мая 2022 г.
Действителен по 14 июля 2026 г.

Заявитель

Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод", место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, 247500, Гомельская область, г. Речица, ул. Фрунзе, 2; сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 400024166

Изготовитель

Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"; место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 247500, Гомельская область, г. Речица, ул. Фрунзе, 2

Продукция

Изделия крепежные согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 3 листах (бланки №№1080811, 1080812, 1080813), изготавливаемые по межгосударственным стандартам, техническим условиям согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 3 листах (бланки №№1080811, 1080812, 1080813).

Серийный выпуск

Код ОКП РБ 25.94.11, 25.94.12

Код ТН ВЭД ЕАЭС 7318 12, 7318 14, 7318 15, 7318 16, 7318 23, 7318 24

соответствует требованиям согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 3 листах (бланки №№1080811, 1080812, 1080813)

Сертификат соответствия выдан на основании

1. Протоколов испытаний: № 1-ГИ от 22.06.2021, № 4 МИ, № 5 МИ, № 6 МИ от 24.06.2021, выданных Центральной заводской лабораторией Открытого акционерного общества "Речицкий метизный завод" (аттестат аккредитации № BY/112 2.0255).

2. Сертификата соответствия № BY/112 05.01. 002 11498 от 30.12.2020 системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015, выданного Органом по сертификации систем менеджмента Научно-производственного республиканского унитарного предприятия "Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации" (аттестат аккредитации № BY/112 002.01).

Дополнительная информация

Изменение № 1 от 19.05.2022: внесение изменений в коды ОКП РБ и коды ТН ВЭД ЕАЭС. Сертификат соответствия выдан взамен сертификата соответствия № BY/112 03.12. 117.01 00003 от 15.07.2021 (Решение совета по сертификации № 25 от 13.05.2022).

Директор

В.Н. Щербин

Эксперт-аудитор

Е.И. Федоренко

№ 0260796

№ п/п	Наименование продукции	Наименование и обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена продукция	Наименование и обозначение документа, требованиям которого соответствует продукция
1	2	3	4
1.	Болты	<p>ГОСТ 7796-70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7795-70. «Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7801-81 «Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7805-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7808-70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7786-81 «Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7802-81 «Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры»</p>	<p>ГОСТ 7796 - 70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7795-70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7801-81 «Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7805-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7808-70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7786-81 «Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7802-81 «Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ ISO 898-1-2014 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы»</p>
2.	Винты	<p>ГОСТ 1491-80 «Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 17473-80 «Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 17474-80 «Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 17475-80 «Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.002-2012 «Винты стяжки. Технические условия»</p>	<p>ГОСТ 1491-80 «Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 17473-80 «Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 17474-80 «Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 17475-80 «Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.002-2012 «Винты стяжки. Технические условия»</p>

Директор

В.Н. Щербин

Эксперт-аудитор

Е.И. Федоренко

1	2	3	4
	<p>Винты (продолжение)</p>	<p>СТБ ИСО 7049-2001 «Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>СТБ ИСО 7050-2001 «Винты самонарезающие с потайной головкой и с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>ГОСТ ISO 7051-2014 «Винты самонарезающие с полупотайной головкой и крестообразным шлицем.</p> <p>ТУ ВУ 400024166.009-2008 «Винты самонарезающие двухзаходные для гипсокартонных плит. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.010-2008 «Винты самонарезающие однозаходные для гипсокартонных плит. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.011-2008 «Винты самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.012-2008 «Винты самосверлящие самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.013-2008 «Винты самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.014-2008 «Винты самосверлящие самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия»</p> <p>ТУ ВУ 400024166.022-2018 «Винты самонарезающие для оконных профилей. Технические условия»</p> <p>ТУ ВУ 400024166.023-2018 «Винты самонарезающие для гипсоволоконных листов. Технические условия»</p> <p>ТУ ВУ 400024166.024-2018 «Винты самосверлящие самонарезающие для оконных профилей. Технические условия»</p>	<p>СТБ ИСО 7049-2001 «Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>СТБ ИСО 7050-2001 «Винты самонарезающие с потайной головкой и с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>ГОСТ ISO 7051-2014 «Винты самонарезающие с полупотайной головкой и крестообразным шлицем.</p> <p>ТУ ВУ 400024166.009-2008 «Винты самонарезающие двухзаходные для гипсокартонных плит. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.010-2008 «Винты самонарезающие однозаходные для гипсокартонных плит. Технические условия»</p> <p>ТУ ВУ 400024166.011-2008 «Винты самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия»</p> <p>ТУ ВУ 400024166.012-2008 «Винты самосверлящие самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.013-2008 «Винты самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.014-2008 «Винты самосверлящие самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия»</p> <p>ГОСТ ISO 2702-2015 «Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства»</p> <p>ТУ ВУ 400024166.022-2018 «Винты самонарезающие для оконных профилей. Технические условия»</p> <p>ТУ ВУ 400024166.023-2018 «Винты самонарезающие для гипсоволоконных листов. Технические условия»</p> <p>ТУ ВУ 400024166.024-2018 «Винты самосверлящие самонарезающие для оконных профилей. Технические условия»</p>

Директор

В.Н. Щербин

Эксперт-аудитор

Е.И. Федоренко

1	2	3	4
3.	Шурупы	ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры». ГОСТ 1145-80 «Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры». ГОСТ 1146-80 «Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры» ТУ ВУ 400024166.016-2009. «Шурупы с уменьшенной полукруглой головкой. Технические условия» ТУ ВУ 400024166.007-2008 «Шурупы универсальные. Технические условия»	ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры». ГОСТ 1145-80 «Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры». ГОСТ 1146-80 «Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры». ТУ ВУ 400024166.016-2009 «Шурупы с уменьшенной полукруглой головкой. Технические условия» ТУ ВУ 400024166.007-2008 «Шурупы универсальные. Технические условия».
4.	Гайки	ГОСТ 5927-70 «Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры». ГОСТ 5915-70 «Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры».	ГОСТ 5927-70 «Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры». ГОСТ 5915-70 «Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры». ГОСТ ISO 898-2-2015 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 2. Гайки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы»
5.	Заклепки	ГОСТ 10299-80 «Заклепки с полукруглой головкой классов точности В и С. Технические условия». ГОСТ 10300-80 «Заклепки с потайной головкой классов точности В и С. Технические условия». ГОСТ 10303-80 «Заклепки с плоской головкой классов точности В и С. Технические условия».	ГОСТ 10299-80 «Заклепки с полукруглой головкой классов точности В и С. Технические условия». ГОСТ 10300-80 «Заклепки с потайной головкой классов точности В и С. Технические условия». ГОСТ 10303-80 «Заклепки с плоской головкой классов точности В и С. Технические условия».
6.	Шпильки	ГОСТ 397-79 «Шпильки. Технические условия»	ГОСТ 397-79 «Шпильки. Технические условия»

Директор

В.Н. Щербин

Эксперт-аудитор

Е.И. Федоренко