

### 1. Основные сведения

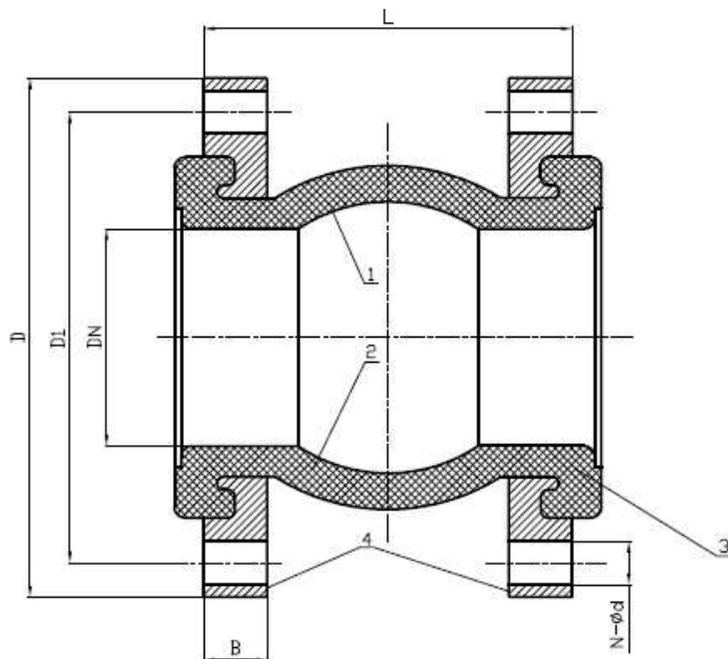
Наименование изделия	Фланцевый резиновый компенсатор DN 40-300, PN 10/16
Область применения	для устранения и сокращения вибраций и шумов, поглощения гидроударов, а также для компенсации температурных перемещений, несоосности трубопроводов

### 2. Технические данные

Параметр	Показатель
Проход номинальный	DN 40-300
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,0/1,6 (10/16)
Температура рабочей среды, °C	<120
Рабочая среда	вода, воздух, морская вода, раствор 5%-15% азотной кислоты, хлорид натрия и т.п.
Температура окружающей среды, °C	от - 15 до + 40
Присоединение	фланцевое по ГОСТ 12820-80
Допустимые деформации (ход)	осевое сжатие – до 10% осевое растяжение – до 8% боковое смещение – до 15°

### 3. Материалы деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус	EPDM (2) армированный нейлоновым кордом (1)
Фланцы	сталь Ст20 (4)



### 4. Габаритные характеристики

DN	D	D1	B	L	Вес
40	145	110	18	95	3.5
50	160	125	18	105	4
65	180	145	20	115	5
80	195	160	20	135	5.9
100	215	180	22	150	6.9
125	245	210	24	165	9.86
150	280	240	24	180	13
200	335	295	30	210	18.1
300	460	410	32	245	27.8

### 5. Инструкция по установке

Монтаж компенсаторов должен проводиться в соответствии с настоящими руководством, по конструкторской и нормативно-технической документации на монтаж трубопроводов и механизмов.

При установке необходимо соблюдать параметры указанные в таблицах. Расстояние между фланцами трубопровода не должно превышать длины компенсатора +3мм.

Установка компенсатора производится после монтажа трубопроводов. Использование компенсатора в виде опорной конструкции недопустимо.

При установке недопустимо превышение указанных в таблице параметров по осевому сжатию, растяжению, угловому ходу и изгибу.

DN	Осевое сжатие (мм)	Осевое растяжение(мм)	Угловой ход (мм)	Изгиб (°)
40	8	5	8	15
50	8	6	8	15
65	12	6	10	15
80	12	10	10	15
100	18	10	12	15
125	18	10	12	15
150	18	14	12	15
200	25	14	22	15
250	25	14	22	15
300	25	16	22	15

Болты и гайки устанавливаются с исключением прямого контакта с резиновым элементом. Момент затяжки гаек до диаметров DN 80 (включительно) – 60 Нм, свыше 80 Нм.

При проведении сварочных работ необходимо провести демонтаж компенсатора.

Необходимо исключить возможность повреждения компенсатора любыми острыми предметами.

**Внимание!** При нарушении требований к монтажу и эксплуатации производитель не несет гарантийных обязательств.

### 6. Комплектность

Компенсатор в сборе – 1 шт.

Паспорт 1-шт.

## 7. Условия хранения и транспортировки

На период транспортирования к месту монтажа, а также в период монтажа и испытаний должны быть приняты меры, исключающие повреждение компенсаторов. Хранение компенсаторов на открытых площадках без защитных кожухов или футляров запрещается.

Компенсаторы должны храниться в складских помещениях с температурой от минус 40° до плюс 50° С и влажностью до 80%.

## 8. Гарантия

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**Внимание!** Претензии по качеству принимаются только при предъявлении оригинала паспорта на изделие.

# Octo

## ФЛАНЦЕВЫЙ РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР (ВИБРОКОМПЕНСАТОР / ГИБКАЯ ВСТАВКА)

**DN 40-300, PN 10/16**

## ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

[www.tpc-octo.ru](http://www.tpc-octo.ru)