



Электропечь для сушки и прокали сварочных электродов ЭПСЭ 10-400

- * Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 0,7
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Номинальная температура в рабочем пространстве, °C: 400
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 10
- * Размеры рабочего пространства , мм ширина, длина, высота: 110x485x140
- * Габаритные размеры , мм, ширина, длина, высота: 195x645x280
- * Масса изделия, кг, не более: 9

ОПИСАНИЕ

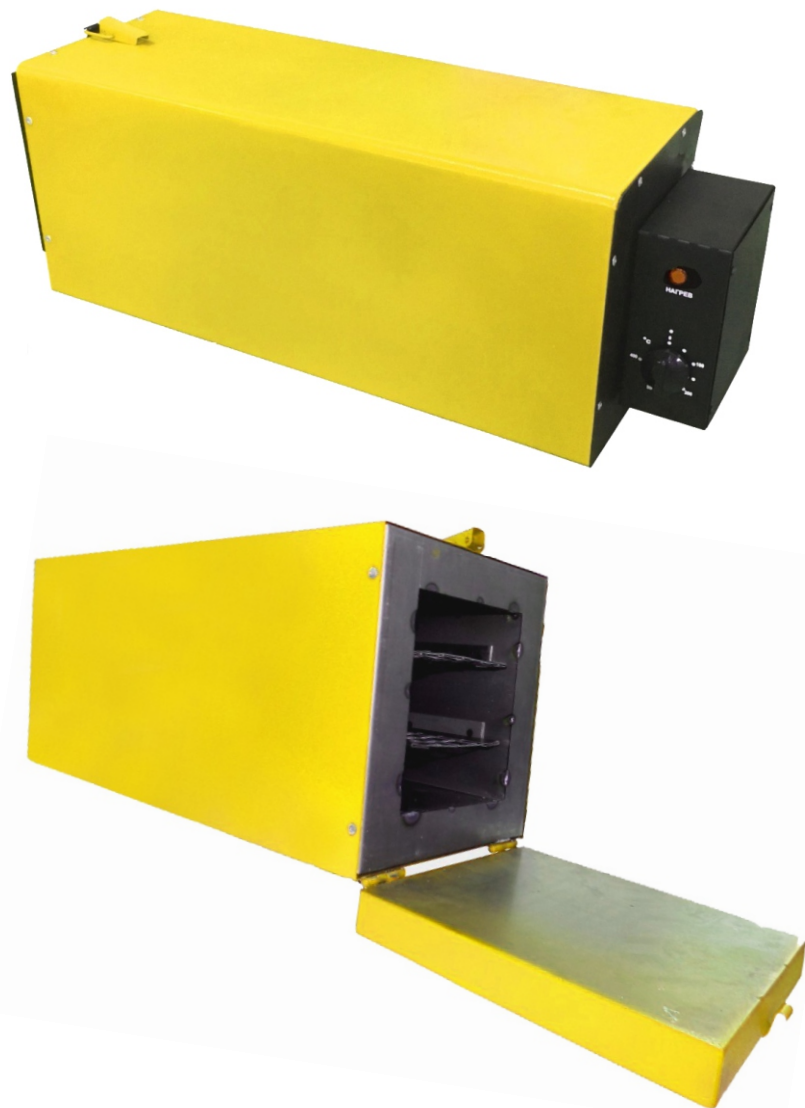
Печь электронагревательного типа ЭПСЭ предназначена для сушки и прокали сварочных электродов при температуре от 100 до 400 °C.

Модель оборудована блоком управления с терморегулятором.

Благодаря использованию в качестве нагревательных элементов трубчатых электронагревателей (ТЭН) - ресурсы работы печи повышены. ТЭН легко заменяется при ремонте, имеет большой срок службы.

ТЭН оптимально размещен внутри камеры, что способствует эффективной термоизоляции, а встроенная автоматика обеспечивает быстрый нагрев и стабильное поддержание температуры сушки электродов.

Время разогрева до максимальной температуры с полной



Электропечь для сушки и прокалики сварочных электродов ЭПСЭ 20-400

- * Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 0,7
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Номинальная температура в рабочем пространстве, °С: 400
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 20
- * Размеры рабочего пространства, мм ширина, длина, высота: 140x470x170
- * Габаритные размеры, мм, ширина, длина, высота: 222x640x300
- * Масса изделия, кг, не более: 11

ОПИСАНИЕ

Печь электронагревательного типа ЭПСЭ предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов при температуре от 100 до 400 °С.

Модель оборудована блоком управления с терморегулятором.

Благодаря использованию в качестве нагревательных элементов трубчатых электронагревателей (ТЭН) - ресурсы работы печи повышены. ТЭН легко заменяется при ремонте, имеет большой срок службы.

ТЭН оптимально размещен внутри камеры, что способствует эффективной термоизоляции, а встроенная автоматика обеспечивает быстрый нагрев и стабильное поддержание температуры сушки электродов.

Время разогрева до максимальной температуры с полной



Электропечь для сушки и прокали сварочных электродов ЭПСЭ 20-400-01М

- * Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 0,7
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная допустимая рабочая температура в камере, (-5°C): 400
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 20
- * Размеры рабочего пространства , мм ширина, длина, высота: 140x550x170
- * Габаритные размеры , мм, ширина, длина, высота: 222x720x300
- * Масса изделия, кг, не более: 11

ОПИСАНИЕ

Модель оборудована электронным блоком управления с цифровой индикацией, что позволяет контролировать текущую температуру и оставшееся время прокали.

Благодаря использованию в качестве нагревательных элементов трубчатых электронагревателей (ТЭН) - ресурсы работы печи повышены. ТЭН легко заменяется при ремонте, имеет большой срок службы.

ТЭН оптимально размещен внутри камеры, что способствует эффективной термоизоляции, а встроенная автоматика обеспечивает быстрый нагрев и стабильное поддержание температуры сушки электродов.

Время разогрева до максимальной температуры, с полной загрузкой составляет 170 минут.

Электропечь оснащена регулятором с цифровой индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».



Электропечь для сушки и прокалики сварочных электродов ЭПСЭ 40-400

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 0.85
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Предел настройки терморегулятора, С: 50-400°
- * Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более: 180
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 40
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 260/470
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 375/690/400
- * Масса изделия, кг, не более: 20
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

Электропечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Цилиндрическая форма электропечи ЭПСЭ позволяет максимально эффективно использовать внутреннее пространство рабочей камеры.

Электропечь оснащена микропроцессорным пультом управления, позволяющим регулировать температуру и время нагрева печи.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Электропечь ЭПСЭ40-400 соответствует требованиям ТУ3442-016-36901397-2001.

Электропечь оснащена регулятором с цифровой индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».



Электропечь для сушки и прокали сварочных электродов ЭПСЭ 40-400.01М

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 0.85
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Предел настройки терморегулятора, С: 40-400°
- * Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более: 180
- * Единовременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 40
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 260/470
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 375/710/390
- * Масса изделия, кг, не более: 20
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

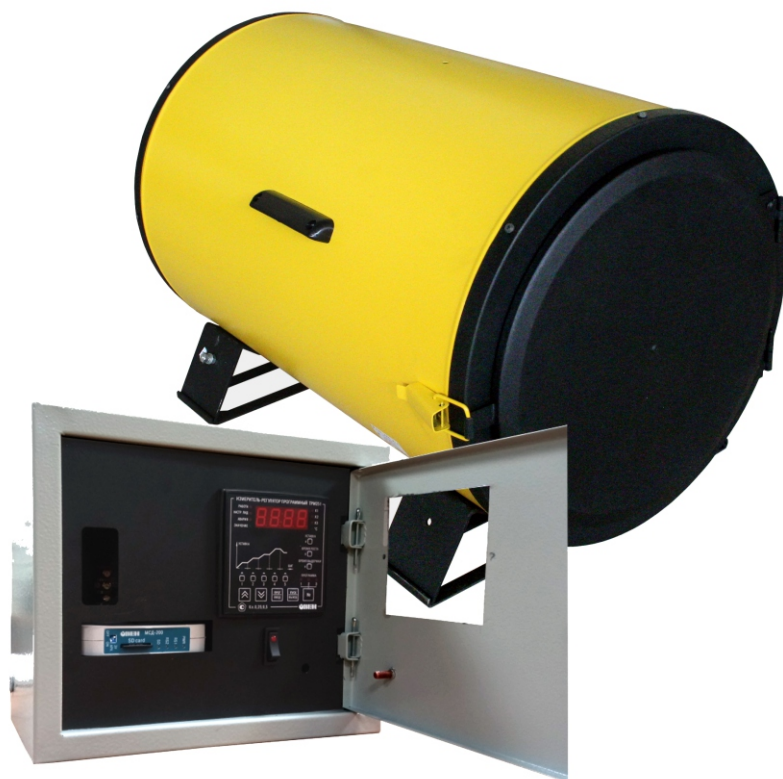
Электропечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокали сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Цилиндрическая форма электропечи ЭПСЭ позволяет максимально эффективно использовать внутреннее пространство рабочей камеры.

Электропечь оснащена микропроцессорным пультом управления, позволяющим регулировать температуру и время нагрева печи.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Электропечь оснащена регулятором с цифровой индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».



Электропечь для сушки и прокалики сварочных электродов ЭПСЭ 40-400.02М

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 0.85
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Предел настройки терморегулятора, С: 40-400°
- * Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более: 180
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 40
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 260/470
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 375/630/390
- * Масса изделия, кг, не более: 20
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

Изделия выполнены в цилиндрическом исполнении, что позволило значительно улучшить массогабаритные и эксплуатационные характеристики. Относительно серийных изделий сокращено время выхода печей на рабочий режим. Печи имеют унифицированный пульт управления с автоматикой. Возможны модификации печей с загрузкой от 40 кг до 140 кг сварочных электродов.

В пульте управления, при необходимости, предусмотрена возможность считывания из памяти модуля сбора данных параметров, переданных по сети RS-485 в реальном времени от измерителя-регулятора ТРМ-251, без применения преобразователей интерфейса, через USB порт. Модуль сбора также производит архивирование данных полученных с 64 точек измерения на карту памяти SD. Конфигурирование приборов можно производить как при помощи персонального компьютера, при использовании соответствующего программного обеспечения, так и с лицевой панели измерителя-регулятора. Вся документация, необходимая для программирования и работы с измерительными приборами входит в комплект поставки печей. индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».



Электропечь для сушки и прокалики сварочных электродов ЭПСЭ 50-400

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 0.85
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Предел настройки терморегулятора, С: 50-400°
- * Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более: 180
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 50
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 260/470
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 375/690/400
- * Масса изделия, кг, не более: 20
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

Электропечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Цилиндрическая форма электропечи ЭПСЭ позволяет максимально эффективно использовать внутреннее пространство рабочей камеры.

Электропечь оснащена микропроцессорным пультом управления, позволяющим регулировать температуру и время нагрева печи.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.



Электропечь для сушки и прокали сварочных электродов ЭПСЭ 50-400.01М

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 0.85
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Предел настройки терморегулятора, С: 40-400°
- * Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более: 180
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 50
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 260/470
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 375/710/390
- * Масса изделия, кг, не более: 20
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

Электропечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокали сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Цилиндрическая форма электропечи ЭПСЭ позволяет максимально эффективно использовать внутреннее пространство рабочей камеры.

Электропечь оснащена микропроцессорным пультом управления, позволяющим регулировать температуру и время нагрева печи.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Электропечь оснащена регулятором с цифровой индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».



Электропечь для сушки и прокали сварочных электродов ЭПСЭ 90-400.01М

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 1,5
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Предел настройки терморегулятора, С: 40-400°
- * Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более: 180
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 90
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 380/470
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 460/710/475
- * Масса изделия, кг, не более: 30
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

Электропечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокали сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Цилиндрическая форма электропечи ЭПСЭ позволяет максимально эффективно использовать внутреннее пространство рабочей камеры.

Электропечь оснащена микропроцессорным пультом управления, позволяющим регулировать температуру и время нагрева печи.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Электропечь оснащена регулятором с цифровой индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».



Электропечь для сушки и прокалики сварочных электродов ЭПСЭ 140-400М

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 1,5
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Предел настройки терморегулятора, С: 40-400°
- * Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более: 180
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 140
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 380/470
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 460/710/475
- * Масса изделия, кг, не более: 30
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

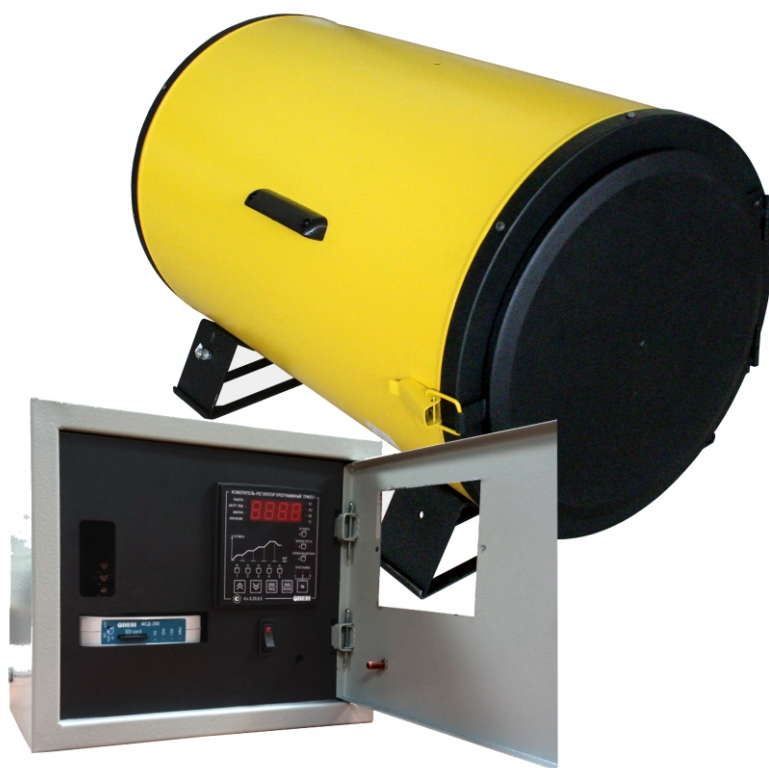
Электропечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Цилиндрическая форма электропечи ЭПСЭ позволяет максимально эффективно использовать внутреннее пространство рабочей камеры.

Электропечь оснащена микропроцессорным пультом управления, позволяющим регулировать температуру и время нагрева печи.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Электропечь оснащена регулятором с цифровой индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».



Электропечь для сушки и прокалики сварочных электродов ЭПСЭ 140-400.02М

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 220
- * Номинальная мощность, кВт: 2
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Предел настройки терморегулятора, С: 40-400°
- * Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более: 180
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 140
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 380/470
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 460/710/475
- * Масса изделия, кг, не более: 30
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

Изделия выполнены в цилиндрическом исполнении, что позволило значительно улучшить массогабаритные и эксплуатационные характеристики. Относительно серийных изделий сокращено время выхода печей на рабочий режим. Печи имеют унифицированный пульт управления с автоматикой. Возможны модификации печей с загрузкой от 40 кг до 140 кг сварочных электродов.

В пульте управления, при необходимости, предусмотрена возможность считывания из памяти модуля сбора данных параметров, переданных по сети RS-485 в реальном времени от измерителя-регулятора ТРМ-251, без применения преобразователей интерфейса, через USB порт. Модуль сбора также производит архивирование данных полученных с 64 точек измерения на карту памяти SD. Конфигурирование приборов можно производить как при помощи персонального компьютера, при использовании соответствующего программного обеспечения, так и с лицевой панели измерителя-регулятора. Вся документация, необходимая для программирования и работы с измерительными приборами входит в комплект поставки печей. индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».



Электropечь для сушки и прокалики сварочных электродов 200-400М

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 380
- * Номинальная мощность, кВт: 7
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Время разогрева электropечи до номинальной температуры с полной загрузкой, мин, не более: 120
- * Единоновременная загрузка электropечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 200
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 580/500
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 720/850/820
- * Масса изделия, кг, не более: 100
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

Электropечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Цилиндрическая форма электropечи ЭПСЭ позволяет максимально эффективно использовать внутреннее пространство рабочей камеры.

Электropечь оснащена микропроцессорным пультом управления, позволяющим регулировать температуру и время нагрева печи.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Электropечь оснащена регулятором с цифровой индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».

**Электропечь для сушки и прокали флюса ЭПСФ 120-400М**

- * Номинальное напряжение переменного тока, В: 380
- * Номинальная мощность, кВт: 7
- * Частота тока, Гц: 50
- * Класс защиты от поражения электрическим током: 1
- * Максимальная рабочая температура, С: 400°
- * Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой, мин, не более: 120
- * Единоновременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг: 200
- * Размеры рабочего пространства, мм, диаметр/глубина: 580/500
- * Габаритные размеры, мм, не более, ширина/глубина/высота: 720/850/820
- * Масса изделия, кг, не более: 100
- * Установочный срок службы, лет, не менее: 5

ОПИСАНИЕ

Электропечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокали сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Цилиндрическая форма электропечи ЭПСЭ позволяет максимально эффективно использовать внутреннее пространство рабочей камеры.

Электропечь оснащена микропроцессорным пультом управления, позволяющим регулировать температуру и время нагрева печи.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Электропечь оснащена регулятором с цифровой индикацией ТРМ501 фирмы «ОВЕН».