

# Соединительные термоусаживаемые муфты для резинового кабеля погружных насосов

## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие термоусаживаемые муфты STOUT предназначены для соединения 3-и 4-жильных кабелей погружных насосов с резиновой изоляцией, работающих в воде при напряжении до 1 кВ.

Номенклатура соединительных термоусаживаемых муфт для резинового кабеля погружных насосов приведена в табл. 1.

## НОМЕНКЛАТУРА

ТАБЛИЦА 1

Артикул	число жил кабеля, шт.	сечение жил кабеля, мм <sup>2</sup>
SAC-0010-031525	3	1,5-2,5
SAC-0010-034060		4-6
SAC-0010-041525	4	1,5-2,5
SAC-0010-044060		4-6

## УСТРОЙСТВО

Соединительная термоусаживаемая муфта представляет собой комплект, включающий:

- соединители медные луженые под опрессовку – 3 или 4 шт. (по числу жил кабеля);
- изолирующие термоусаживаемые полимерные трубки для жил кабеля – 3 или 4 шт. (по числу жил кабеля);
- термоусаживаемая полимерная трубка-кожух – 1 шт.;
- абразивная лента для зачистки оболочки кабеля – 1 шт.;
- салфетка для обезжиривания оболочки кабеля.

Муфта имеет два контура герметичности – на жилах кабеля и на внешней оболочке. Все термоусаживаемые трубки устойчивы к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям.



Для установки муфты требуется дополнительное оборудование – инструмент для обжима металлических соединителей жил кабеля и строительный фен или газовая горелка для нагрева трубок для их усадки.

Термоусаживаемые муфты STOUT выполнены по ТУ 3599-001-55225051-2014, соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0.86 и имеют сертификат соответствия РФ.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТАБЛИЦА 2

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Марка соединяемого кабеля	HO7RN8-F, Aristoncavi и их аналоги	
Количество жил соединяемого кабеля, шт.	3 или 4	
Сечение жил соединяемого кабеля, мм <sup>2</sup>	1,5–2,5	4–6
Допустимое напряжение электрической сети, кВ	1	
Длина термоусаживаемой трубки-кожуха, мм	310	320
Температура усадки трубок муфт, °С	120–150	

## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА

1. Разделить кабель по размерам, указанным на рис. 1.
2. Зачистить оболочку кабеля с двух концов абразивной лентой на расстоянии E, как показано на рис. 1.
3. Надвинуть термоусаживаемую трубку-кожух на один из концов кабеля.
4. Надвинуть на жилы кабеля термоусаживаемые изолирующие трубки.
5. Соединить жилы кабеля соединителями, используя прессовый инструмент.
6. Надвинуть на область соединений жил кабеля термоусаживаемые изолирующие трубки, следя за симметричностью их расположения.
7. Усадить трубки поверх соединителей, используя нагревательное устройство (строительный фен или газовую горелку).
8. Надвинуть симметрично трубку-кожух на вторую сторону кабеля и усадить ее с использованием того же нагревательного устройства.

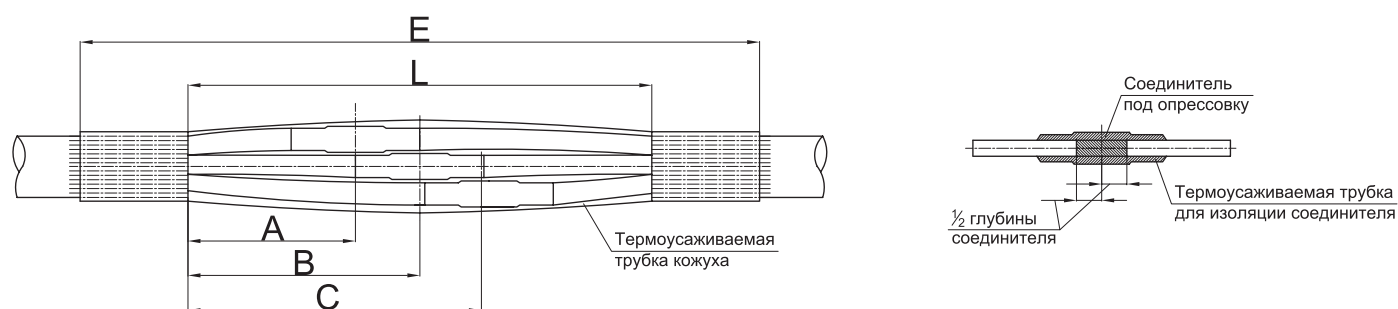


Рис. 1.  
Размеры для монтажа соединительной муфты

Артикул	Количество жил кабеля, шт.	Сечение жил кабеля, мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				
			L	A	B	C	E
SAC-0010-031525	3	1,5–2,5	150	50	75	100	310
SAC-0010-034060	3	4–6	200	60	100	140	320
SAC-0010-041525	4	1,5–2,5	150	50	75	100	310
SAC-0010-044060	4	4–6	200	60	100	140	320