

Основные сведения

Тип декларации	Декларация о соответствии требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза)
Технические регламенты	ТР ТС 032/2013 О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением
Группа продукции ЕАЭС	Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 25 до 100 мм включительно, произведение значения расчетного давления и значения номинального диаметра до 100 МПа•мм включительно Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 1 МПа, номинальный диаметр свыше 25 до 100 мм включительно. произведение значения расчетного давления и значения номинального диаметра свыше 100 МПа•мм Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 100 до 350 мм включительно, произведение значения расчетного давления и значения номинального диаметра до 350 МПа•мм включительно Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 350 мм Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 1 МПа, номинальный диаметр свыше 100 до 350 мм включительно. произведение значения расчетного давления и значения номинального диаметра свыше 350 МПа•мм Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа до 1 МПа включительно, номинальный диаметр свыше 25 мм, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 200 МПа•мм Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 1 МПа до 50 МПа включительно, номинальный диаметр свыше 25 мм, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 200 МПа•мм Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 32 до 100 мм включительно, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 100 МПа • мм Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 100 мм, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 100 до 350 МПа•мм включительно Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 100 мм до 250 мм включительно, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 350 МПа•мм Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 250 мм, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 350 до 500 МПа•мм включительно Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 250 мм, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 500 МПа•мм Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 1 МПа до 50 МПа включительно, номинальный диаметр свыше 200 мм, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 500 МПа•мм
Схема декларирования	1д
Тип объекта декларирования	Серийный выпуск

Декларация о соответствии

Статус декларации	Действует
Регистрационный номер декларации о соответствии	ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.31700/23
Дата регистрации декларации	10.03.2023
Дата окончания действия декларации о соответствии	09.03.2028
Свободное распространение продукции не ограничено законодательством РФ	Да

Сведения о приложениях к декларации

Наименование приложения	Порядковый номер приложения	Количество листов в приложении
Приложение свободной формы	1	1
Приложение свободной формы	2	2

Заявитель

Тип заявителя	Юридическое лицо
Тип декларанта	Изготовитель
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1023302151289
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	3307017730
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МУРОМСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "МЗТА"
Фамилия руководителя юридического лица	ДРИГУЛЯ
Имя руководителя юридического лица	ИГОРЬ
Отчество руководителя юридического лица	ВЛАДИМИРОВИЧ
Должность руководителя	ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Адрес

Адрес места нахождения	602264, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ВЛАДИМИРСКАЯ, Г. МУРОМ, Ш. РАДИОЗАВОДСКОЕ, Д.10
Адрес места осуществления деятельности	602264, Российская Федерация, Владимирская обл, г Муром, ш Радиозаводское, дом 10

Контактные данные

Номер телефона	+7 4923436161 +7 4923433377 +7 4923421303
Адрес электронной почты	mail@mztpa.ru

Сведения о государственной регистрации

Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица	Управление Федеральной налоговой службы по Владимирской области
---	---

Дата регистрации в качестве ЮЛ	25.08.2022
Дата присвоения ОГРН	05.08.2002
Код причины постановки на учет (КПП)	333401001

Изготовитель

Тип изготовителя	Юридическое лицо
Совпадает с заявителем	Да
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1023302151289
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	3307017730
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МУРОМСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "МЗТА"
Фамилия руководителя юридического лица	ДРИГУЛЯ
Имя руководителя юридического лица	ИГОРЬ
Отчество руководителя юридического лица	ВЛАДИМИРОВИЧ
Должность руководителя	ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Адрес

Адрес места нахождения 602264, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ВЛАДИМИРСКАЯ, Г. МУРОМ, Ш. РАДИОЗАВОДСКОЕ, Д.10

Контактные данные

Номер телефона +7 4923436161
+7 4923433377
+7 4923421303
Адрес электронной почты mail@mztpa.ru

Сведения о государственной регистрации

Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица Управление Федеральной налоговой службы по Владимирской области

Дата регистрации в качестве ЮЛ	25.08.2022
Дата присвоения ОГРН	05.08.2002
Код причины постановки на учет (КПП)	333401001

Производственные площадки

602264, Российская Федерация, Владимирская обл, г Муром, ш Радиозаводское, дом 10

Адрес производства продукции

602264, Российская Федерация, Владимирская обл, г Муром, ш Радиозаводское, дом 10

Полное наименование

Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры»

Сведения о продукции

Происхождение продукции

РОССИЯ

Общее наименование продукции

Арматура трубопроводная

Общие условия хранения продукции

Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69

Сведения об обозначении, идентификации и дополнительная информация о продукции

Приложение

Да

Наименование (обозначение) продукции

Арматура трубопроводная

Тип

Задвижки клиновые

Иная информация о продукции

стальные, литые, с выдвигным шпинделем; с маховиком и под привод, с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 1,2 категория оборудования в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013: Приложение к декларации о соответствии № 1 на 1 листе.

- для рабочих сред группы 1 для газов и паров:
- с двухдисковым клином:
PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;
PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125;
PN 4,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100.
- с упругим клином:
PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;
PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125;
PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100.
- для рабочих сред группы 2 для газов и паров:
- с двухдисковым клином:
PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;
PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;
PN 4,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.
- с упругим клином:
PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;
PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;
PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.
- для рабочих сред группы 1 жидкости:
- с двухдисковым клином:
PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300;
PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300;
PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300.
- с упругим клином:
PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;
PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;
PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800;
PN 6,3 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600;
PN 16,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.

- для рабочих сред группы 2 жидкости:
- с двухдисковым клином:
PN 2,5 МПа, PN 4,0 DN 250, 300.
- с упругим клином:
PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;
PN 2,5 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;
PN 4,0 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800;
PN 6,3 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600;
PN 16,0 МПа, DN 250.
8481806390

Код ТН ВЭД ЕАЭС

Срок службы или ресурс продукции

Назначенный срок службы - 30 лет

Срок хранения

Назначенный срок хранения до переконсервации - 3 года

Единица продукта

Дата истечения срока годности единицы

Назначенный срок службы - 30 лет

Документ в соответствии с которым изготовлена продукция

Документ 1

Наименование документа

Технические условия «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия»

Номер документа

ТУ 3741-008-43179794-2009

Дата документа

07.02.2023

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Стандарт 1

Выбор из справочника (признак)

Да

Обозначение стандарта, нормативного документа

ГОСТ 12.2.063-2015

Наименование стандарта, нормативного документа

Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

Статус стандарта, нормативного документа

Действует

Стандарт 2

Выбор из справочника (признак)

Да

Обозначение стандарта, нормативного документа

ГОСТ 9544-2015

Наименование стандарта, нормативного документа

Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов

Статус стандарта, нормативного документа

Действует

Стандарт 3

Выбор из справочника (признак)

Да

Обозначение стандарта, нормативного документа

ГОСТ 5762-2002

Наименование стандарта, нормативного документа

Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия

Статус стандарта, нормативного документа

Действует

Стандарт 4

Выбор из справочника (признак)	Да
Обозначение стандарта, нормативного документа	ГОСТ 4666-2015
Наименование стандарта, нормативного документа	Арматура трубопроводная. Требования к маркировке
Статус стандарта, нормативного документа	Действует

Исследования, испытания, измерения

Испытательная лаборатория

Лаборатория 1

Наименование испытательной лаборатории	Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры»
Адрес места осуществления деятельности производственной лаборатории	602264, Российская Федерация, Владимирская обл, г Муром, ш Радиозаводское, дом 10

Протокол исследования (испытания) и измерения

Дата протокола	23.01.2023
Номер протокола	Протокол ПСИ задвижки A016.800.191.00.00
Дата протокола	17.01.2023
Номер протокола	Протокол ПСИ задвижки Анж016.300.203.00.00
Дата протокола	18.01.2023
Номер протокола	Протокол ПСИ задвижки A160.250.190.00.00
Дата протокола	10.01.2023
Номер протокола	Протокол ПСИ задвижки A025.300.291.00.00

Документы, предполагаемые схемой декларирования

ТР ТС 032/2013

Иные документы

Наименование документа	Удостоверение специалиста неразрушающего контроля: квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100830 от 05.02.2021 сроком до 08.2023. по ВИК, сроком до 02.2024 по ПВК НОАП-0001-70-100830
Номер документа	
Дата документа	05.02.2021

Иные документы

Наименование документа	Удостоверение специалиста неразрушающего контроля: квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100850 от 05.02.2021 сроком до 02.2024 по ВИК, сроком до 07.2023 по ПВК НОАП-0001-70-100850
Номер документа	
Дата документа	05.02.2021

Иные документы

Наименование документа	Удостоверение специалиста неразрушающего контроля: квалификационное удостоверение № 0001-70-23112 от 29.10.2021 сроком до 10.2024 по ВИК, сроком до 10.2024 по УЗК 0001-70-23112
Номер документа	

Дата документа	29.10.2021
Иные документы	
Наименование документа	Удостоверение специалиста неразрушающего контроля: квалификационное удостоверение № 0057-11993 от 10.09.2021 сроком до 09.2026
Номер документа	0057-11993
Дата документа	10.09.2021
Иные документы	
Наименование документа	Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю (ВИК)
Номер документа	ТИ ВИК-01-2022
Дата документа	06.10.2022
Иные документы	
Наименование документа	Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: УН-400(корпус) Свидетельство № АЦСО-46-02617 сроком действия от 03.02.2021 до 03.02.2024
Номер документа	АЦСО-46-02617
Дата документа	03.02.2021
Иные документы	
Наименование документа	Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: УН-400(клин) Свидетельство № АЦСО-46-03143 сроком действия от 23.01.2023 до 23.01.2026
Номер документа	АЦСО-46-03143
Дата документа	23.01.2023
Иные документы	
Наименование документа	Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: УН-300(диск) Свидетельство № АЦСО-46-03139 сроком действия от 23.01.2023 до 23.07.2024
Номер документа	АЦСО-46-03139
Дата документа	23.01.2023
Иные документы	
Наименование документа	Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: УН-250-300(корпус) Свидетельство № АЦСО-46-03140 сроком действия от 23.01.2023 до 23.07.2024
Номер документа	АЦСО-46-03140
Дата документа	23.01.2023
Регистрационные документы	
Наименование документа	Свидетельство о внесении записи в Единый государственный реестр юридических лиц о юридическом лице, зарегистрированном до 1 июля 2002 года
Номер документа	33 № 000670029
Дата документа	04.03.2002
Технические условия (описание)/Документ, в соответствии с которыми изготовлена продукция	

Наименование документа	Технические условия «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия»
Номер документа	ТУ 3741-008-43179794-2009
Дата документа	07.02.2023

Технические условия (описание)/Документ, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Наименование документа	Сборочные чертежи: А016.800.191.00.00 СБ от 06.2011, Анж016.300.203.00.00 СБ от 11.2005, А160.250.190.00.00 СБ от 02.2013, А025.300.291.00.00 СБ от 08.2020
Номер документа	
Дата документа	01.08.2020

Обоснование безопасности

Наименование документа	Обоснование безопасности
Номер документа	3741-008-43179794-2013 ОБ
Дата документа	07.02.2023

Результаты прочностных расчетов

Наименование документа	Расчеты на прочность корпусных деталей: А016.800.191.00.00РР от 20.01.2023, Анж016.300.203.00.00РР от 20.01.2023, А160.250.190.00.00РР от 20.01.2023, А025.300.201.00.00РР от 20.01.2023
Номер документа	
Дата документа	20.01.2023

Иные документы

Наименование документа	Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3741-008.1-43179794-2014 РЭ от 07.02.2023, 3741-008.2-43179794-2013 РЭ от 07.02.2023, 3741-008.3-43179794-2017 РЭ от 07.02.2023
Номер документа	
Дата документа	07.02.2023

Иные документы

Наименование документа	Паспорта: А016.800.191.00.00-20 ПС от 23.01.2023, Анж016.300.203.00.00 ПС от 17.01.2023, А160.250.190.00.00-20 ПС от 18.01.2023, А025.300.291.00.00-24 ПС от 10.01.2023
Номер документа	
Дата документа	23.01.2023

Иные документы

Наименование документа	Комплекты технологических процессов на изготовление задвижек с упругим клином, двухдисковых: А016.800.191.00.00 от 15.10.2012, ГТПА016.000.201.00.00НП от 12.07.2013, ГТПА016.000.201.20.00НП от 14.03.2018, Анж016.300.203.00.00 от 18.01.2006, А160.250.191.00.00 от 11.02.2013, ГТПА016.000.201.00.00НП от 10.11.2017, ГТПА040.000.201.20.00НП от 10.07.2013, А016.300.291.00.00/04/10/14 от 18.01.2006, ГТПА016.000.201.20.00НП от 10.07.2013
Номер документа	
Дата документа	14.03.2018

Иные документы

Наименование документа	Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю (УК)
Номер документа	ТИ УК-01-2013
Дата документа	01.04.2013

Иные документы

Наименование документа	Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю (УК)
Номер документа	ТИ УК-02-2013
Дата документа	03.06.2013

Иные документы

Наименование документа	Сертификаты качества на основные материалы:Отливки: Анж016.300.203.00.00 корпус, крышка, диск № 1310 от 30.12.2022; А016.800.191.00.00 корпус, крышка, клин № 1308 от 30.12.2022; А160.250.190.00.00 корпус, крышка, клин № 1309 от 27.12.2022; А025.300.291.00.00 корпус № 1269 от 26.12.2022, крышка № 1192 от 08.12.2022, диск № 1239 от 19.12.2022
Номер документа	
Дата документа	30.12.2022

Иные документы

Наименование документа	Сертификаты качества на проволоку для наплавки: №500534 от 20.12.2022 проволока диаметр 4,0мм. Св-13Х25Т; № 220117-0033-10 от 20.10.2022 проволока диаметр 3,0мм. Св-07Х25Н13
Номер документа	
Дата документа	20.12.2022

Иные документы

Наименование документа	Сертификат качества на флюс АН-348А
Номер документа	1831
Дата документа	07.02.2022

Иные документы

Наименование документа	Технологическая инструкция по капиллярному контролю (КК)
Номер документа	ТИ КК-01-2021
Дата документа	23.09.2021

Иные документы

Наименование документа	Удостоверение специалиста неразрушающего контроля: квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100828 от 05.02.2021 сроком до 07.2023 по ВИК, сроком до 02.2024 по ПВК НОАП-0001-70-100828
Номер документа	
Дата документа	05.02.2021

Иные документы

Наименование документа	Технологическая инструкция по капиллярному контролю (КК)
------------------------	--

Номер документа	ТИ КК-02-2021
Дата документа	23.09.2021
Иные документы	
Наименование документа	Аттестованная технология наплавки: Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-33-01724, № АЦСТ-33-01726 сроком действия от 10.01.2022 до 10.01.2026, способ наплавки: АФПН
Номер документа	
Дата документа	10.01.2022
Иные документы	
Наименование документа	Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 № АЦСМ-8-00905 сроком действия от 11.03.2020 до 11.03.2023
Номер документа	АЦСМ-8-00905
Дата документа	11.03.2020
Иные документы	
Наименование документа	Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 № АЦСМ-8-00986 сроком действия от 02.09.2020 до 02.09.2023
Номер документа	АЦСМ-8-00986
Дата документа	02.09.2020
Иные документы	
Наименование документа	Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 № СМ-ЦН-АЦ-02814 сроком действия от 19.01.2021 до 19.01.2024
Номер документа	СМ-ЦН-АЦ-02814
Дата документа	19.01.2021
Иные документы	
Наименование документа	Аттестованные специалисты сварочного производства: III уровня – аттестационное удостоверение №ВВР-2ГАЦ-III-10641 сроком действия от 24.11.2022 до 24.11.2025
Номер документа	ВВР-2ГАЦ-III-10641
Дата документа	24.11.2022
Иные документы	
Наименование документа	Аттестованные специалисты сварочного производства: I уровня – аттестационное удостоверение №ВВР-2ГАЦ-I-19186 сроком действия от 20.10.2022 до 20.10.2024
Номер документа	ВВР-2ГАЦ-I-19186
Дата документа	20.10.2022
Иные документы	
Наименование документа	Сертификаты качества на основные материалы: Прокат: диаметр 50 сталь 12X18H10T № 9426-22 от 17.08.2022; диаметр 120 сталь 20X13 № 2162-21; диаметр 75 сталь 20X13 № 50168 от 20.09.2021; диаметр 50

сталь 14X17H2 № 350663 от 26.10.2019.

Номер документа

Дата документа

17.08.2022

Иные документы

Наименование документа

Заявление о регистрации декларации о соответствии

Номер документа

без номера

Дата документа

10.03.2023

Документы, представленные заявителем

Одобрение типа транспортного средства/одобрение типа шасси

Страна места нахождения

РОССИЯ

QR - код

