



**НП Московского насосного
завода**



***ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
ПОГРУЖНЫЕ ДЛЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВОД***

**ГНОМ 50-25Г
ГНОМ 100-25Г**

ТУ 3631-003-00110674-01

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СОВМЕЩЕННОЕ С ПАСПОРТОМ
(900.0.0.0 РЭ)**

РОССИЯ
143000, г. Одинцово, М.О., ул. Транспортная, 2

тел/факс (495) 593-09-81, 593-49-15, 599-61-89, 593-46-92,
593-12-12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Переносные центробежные погружные электронасосы для загрязненных вод предназначены для откачки воды плотностью до 1100 кг/м³ при содержании твердых механических примесей до 10% по массе с плотностью твердых частиц не более 2500 кг/м³ и максимальным размером до 5 мм. Электронасосы ГНОМ 50-25Г, ГНОМ 100-25Г применяются при строительстве промышленных и жилых сооружений с целью осушения котлованов, траншей и др.

Температура перекачиваемой среды до +95°C.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Электронасос	ГНОМ 50-25Г	ГНОМ 100-25Г
Подача, м³/час	50	100
Напор, м	25 _{-1,0}	25 _{-1,0}
Свободный проход твердых частиц, Ø мм	5	
Температура откачиваемой воды не более, °С	95	
Частота вращения, об/мин	3000	
Электродвигатель		
Тип	Герметизированный асинхронный встроенного типа	
Мощность, кВт	5,5	11
Напряжение, В	380	
Частота тока, Гц	50	
Номинальный ток, А	12,5	20
Габаритные размеры		
Высота, мм	670	710
Ширина, мм	460	460
Диаметр, мм	258	258
Диаметр присоединительного шланга, мм	77	102
Масса, кг	56	78
Класс нагревостойкости	F	
Рабочий диапазон, м вод. ст.	18-25	18-25

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- электронасос в сборе -1 шт.,
- паспорт и инструкция по эксплуатации -1 экз.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ (РИС.2)

Электронасос типа ГНОМ Г состоят из следующих основных узлов:

- электродвигателя,
- насосного узла,
- системы уплотнений,
- корпуса,
- токоподающего кабеля, КГН 3х4 + 1х2,5

Обязательно использование автоматического выключателя, предназначенного для управления и защиты трехфазных асинхронных электродвигателей от короткого замыкания, перегрузки и выпадения фазы, с электромагнитным и регулируемым тепловым расцепителем типа DEKraft BA 401 или схожим с ним по характеристикам.

Модель насоса	Автоматический выключатель	Ток уставки теплового расцепителя, А
ГНОМ 50-25Г	BA401-9-14A	12,5
ГНОМ 100-25Г	BA401-17-23A	20

Примечание. Автоматический выключатель приобретается отдельно.

4.1. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Электродвигатель специального исполнения встроенного типа, асинхронный, трехфазный с короткозамкнутым ротором.

Электродвигатель расположен над насосным узлом и охлаждается перекачиваемой водой (**водяная рубашка**).

СТАТОР (рис. 2, поз.1) – прессованный активный пакет железа, заключенный в гильзу (поз.2).

Обмотка статора выполнена проводом марки ПЭТД-180 и пропитана лаком электроизоляционным.

В электронасосах полость статора залита маслом трансформаторным ТКп ТУ 38.401-58-49-92 с изм. 1-4.

РОТОР (поз.3) – вал с напрессованным активным железом и короткозамкнутой алюминиевой обмоткой.

4.2. НАСОСНЫЙ УЗЕЛ

Насосный узел состоит из рабочего колеса (поз.4), направляющего аппарата (поз.5), установочно-подвижного диска (поз.6).

4.3. СИСТЕМА УПЛОТНЕНИЙ

Система уплотнений расположена между электродвигателем и насосным узлом и служит для защиты полости электродвигателя от проникновения воды. Уплотнения выполнены из твердых сплавов.

Дополнительно применена масляная камера для охлаждения системы уплотнений и постоянного поддержания тонкой масляной пленки между парой уплотнений (подвижным и неподвижным) для предотвращения течи воды. Применяемое масло – И-40А.

Герметичность электродвигателя обеспечивается двумя уплотнениями со стороны рабочего колеса, а также герметизацией стыков с помощью резиновых колец.

4.4. КОРПУС

Корпус насоса состоит из колпака (поз.7), рубашки (поз.8), патрубка напорного (поз.9) с муфтовой головкой (поз.14) и сетки приемной (поз. 10).

4.5. ТОКОПОДАЮЩИЙ КАБЕЛЬ

Кабель (КГН 3х2,5 + 1х1,5 или КГН 3х1,5 + 1х1,5), питающий электродвигатель, присоединен к выводным концам электродвигателя и к автоматическому выключателю.

4.6. АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (приобретается отдельно)(рис.1 поз.1).

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Подключение электронасоса к источнику энергии и эксплуатация электронасоса должны производиться квалифицированными специалистами-электриками в строгом соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ и ПТБ).

5.2. Перед началом работ с электронасосом проверить отсутствие замыкания жил токоподводящего кабеля на корпус электронасоса мегомметром.

5.3. Автоматический выключатель должен быть защищен от попадания влаги.

5.4. Нулевой провод должен быть надежно заземлен.

5.5. ЗАПРЕЩЕНО поднимать и переносить работающий электронасос.

Категорически запрещается подъем, перенос и опускание электронасоса за кабель. Электронасос следует перемещать только за ручки.

При опускании электронасоса в колодец или в котлован канат следует закрепить за ручки.

Категорически запрещена эксплуатация электронасоса без автоматического выключателя, непосредственно от сети.

5.6. Не реже одного раза в месяц проверять электронасос и токоподводящий кабель на отсутствие механических повреждений, обрыва заземляющего провода, замыкания на корпус. Сопротивление изоляции системы кабель – двигатель проверяется мегомметром. Минимальное допустимое сопротивление при подогревом электродвигателе – 2 мОм. Проверка должна производиться квалифицированным электриком с обязательной отметкой результатов измерений в таблице (см. табл.2 Приложения).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Перед подключением насоса проверить сопротивление изоляции двигателя. Сопротивление изоляции д.б. не менее 10 мОм.

6.2. Проверить уровень масла в масляной камере. Для этого нужно положить электронасос на бок так, чтобы пробка находилась вверх. Уровень масла должен быть не ниже отметки на шупе.

Завернуть пробку, обращая внимание на сохранность прокладок.

6.3. Проверить соответствие напряжения в сети напряжению электродвигателя насоса.

6.4. Проверить правильность направления вращения вала электронасоса, для чего следует приподнять электронасос – наклонить и запустить его на 2-3 секунды.

Если в момент пуска электронасос поворачивается в направлении, обратном указанному стрелкой на корпусе или на паспортной табличке, направление вращения колеса правильное. Если электронасос повернется в направлении стрелки, подключение насоса произведено неправильно.

ВНИМАНИЕ:

ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЭЛЕКТРОНАСОСОМ ГНОМ, ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ПРАВИЛАМИ ЕГО ПУСКА, МОНТАЖА, ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДА ЗА НИМ.

- ПЕРЕД ПУСКОМ ЭЛЕКТРОНАСОСА: ПРОВЕРЬТЕ СООТВЕТСТВИЕ НАПРЯЖЕНИЯ В СЕТИ НАПРЯЖЕНИЮ НАСОСА, УКАЗАННОМУ НА ПАСПОРТНОЙ ТАБЛИЧКЕ.
- ПОСЛЕ ПУСКА НАСОСА: ПРОВЕРЬТЕ ПРАВИЛЬНОСТЬ ВРАЩЕНИЯ РАБОЧЕГО КОЛЕСА (СМ. ДАННОЕ РУКОВОДСТВО).
- ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ ЭЛЕКТРОНАСОС ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ
- ЭКСПЛУАТАЦИЯ НАСОСОВ, ПРИ УРОВНЕ ВОДЫ, МЕНЬШЕМ ВЫСОТЫ ПРИЕМНОЙ СЕТКИ, ЗАПРЕЩАЕТСЯ.
- НЕДОПУСТИМА ЭКСПЛУАТАЦИЯ НАСОСА ВНЕ ЗОНЫ РАБОЧЕГО ДИАПАЗОНА.

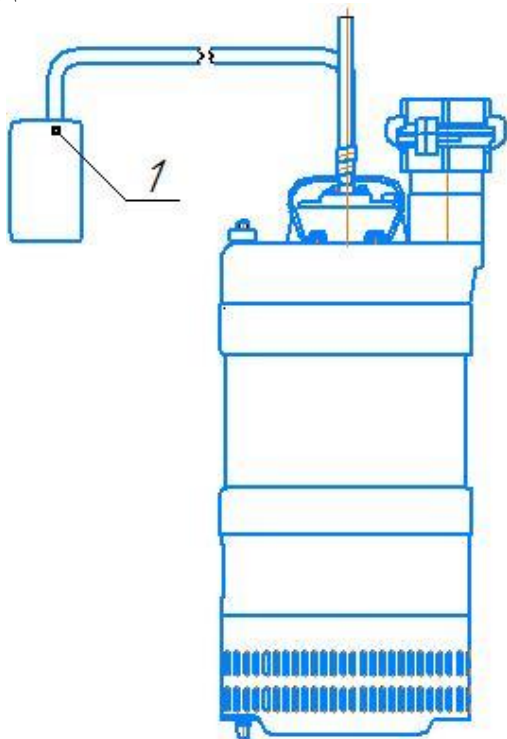


Рис.1

НЕПРАВИЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА ПРИВОДИТ К БЫСТРОМУ ИЗНОСУ КОЛЕСА, ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЖАЕТ КПД НАСОСА И МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПЕРЕГРУЗКЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ.

При обнаружении неправильного направления вращения колеса следует переключить два из трех проводов силового кабеля на клеммной колодке автоматического выключателя. После этого снова проверить правильность подключения электронасоса.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание производить квалифицированными специалистами с соблюдением правил техники безопасности и противопожарных мероприятий, а также с соблюдением правил техники безопасности, изложенных в "Типовой инструкции для стропальщиков, такелажников, зацепщиков, обслуживающих грузоподъемные краны".

7.2. В процессе эксплуатации следует:

7.2.1. 2 раза в месяц проверять наличие масла в масляной камере. При необходимости добавить масла марки И-40А.

7.2.2. Через каждые 200-250 часов работы полностью сменить отработанное масло в масляной камере. Количество масла 0,5л для ГНОМ 10-10Г и ГНОМ 16-16Г для остальных модификаций 1л. Если в масле обнаружится наличие воды, следует направить электронасос в ремонт.

7.2.3. При продолжительной работе электронасоса в воде с повышенным содержанием механических примесей периодически проверять износ рабочего колеса, установочно-подвижного диска и направляющего аппарата.

В случае образования осевого зазора между лопатками рабочего колеса и установочно-подвижным диском, следует вновь отрегулировать зазор.

Регулирование (уменьшение образовавшихся зазоров) необходимо для восстановления номинальных параметров электронасоса. В случае значительного износа рабочего колеса, последнее следует заменить.

7.2.4. После работы электронасоса в воде с большим содержанием механических примесей, рекомендуется запустить электронасос в чистой воде на непродолжительное время с целью очистки рабочих органов от механических примесей.

7.3. Если дно котлована песчаное или илистое, электронасос следует установить на какую-либо подставку (доску и пр.) или подвесить его на канате так, чтобы он располагался несколько выше дна.

7.4. Во избежание замерзания воды в электронасосе при низкой температуре воздуха следует после извлечения электронасоса из воды просушить его, запустив вхолостую на 2-3 минуты.

В случае замерзания воды в электронасосе следует его перед включением опустить в воду на 15-20 минут.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПАЯЛЬНОЙ ЛАМПОЙ

для оттаивания льда в электронасосе - этим можно повредить резиновые детали.

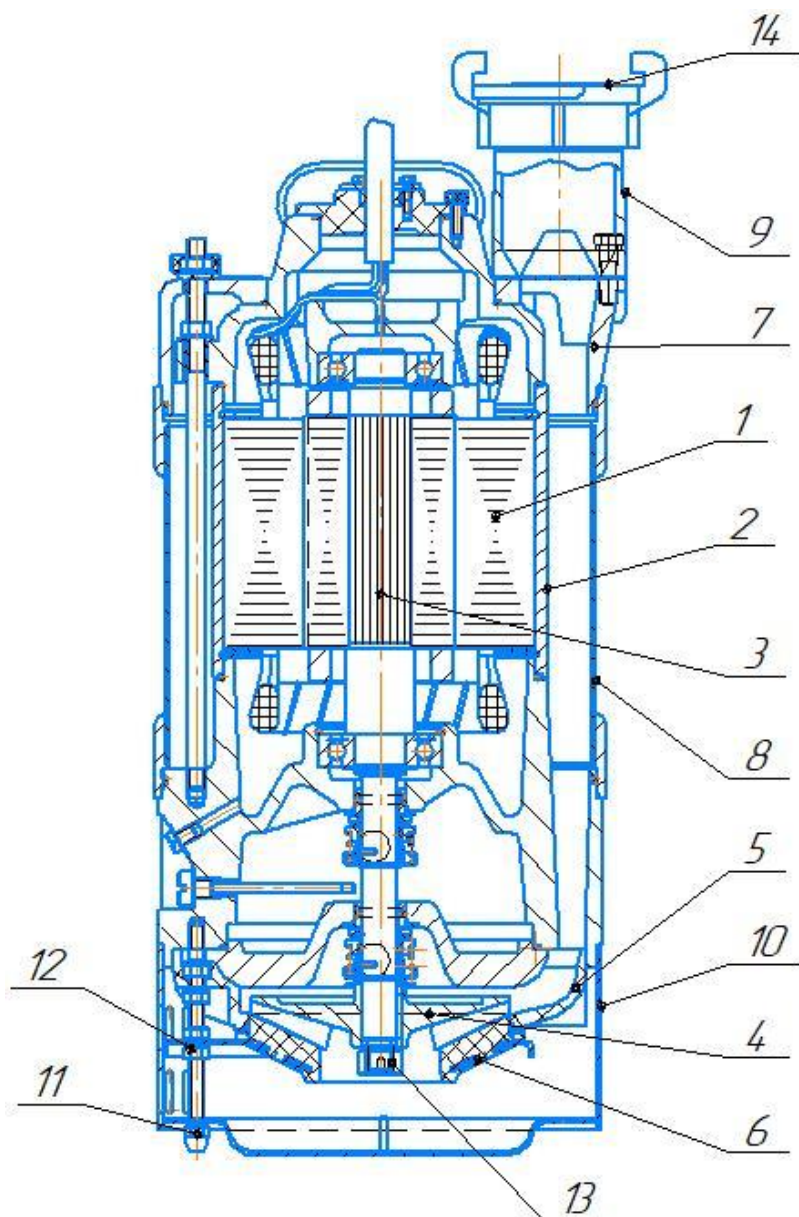


Рис.2

Примечание. Приведенное изображение является схематичным и не отражает конструктивных особенностей изделия.

7.5. Замена рабочего колеса.

Для замены износившегося рабочего колеса следует произвести частичную разборку в следующей последовательности:

- а) отвернуть три гайки (поз. 11) крепления приемной сетки (поз. 10);
- б) снять приемную сетку;
- в) отвернуть три гайки (поз. 12) крепления крышки направляющего аппарата (поз.5);
- г) снять крышку направляющего аппарата с установочно-подвижным диском (поз.6);
- д) отвернуть гайку рабочего колеса (поз. 13);
- е) снять рабочее колесо (поз.4);
- ж) установить новое рабочее колесо и произвести сборку в обратной последовательности.

После установки установочно-подвижного диска (поз.6) навернуть гайки на шпильки и равномерно закручивать их до достижения равномерного минимального осевого зазора (см. п. 7.6) между лопатками рабочего колеса и установочно-подвижным диском.

7.6. При увеличении осевых зазоров между рабочим колесом и установочно-подвижным диском в процессе эксплуатации насоса следует выставить минимальную величину этих зазоров:

Величина зазора должна быть в пределах 0,05-0,1 мм, при этом рабочее колесо должно свободно проворачиваться от руки.

7.7. Проверка на герметичность производится после капитального ремонта, а также в случае появления воды в масле и в полости электродвигателя.

Восстановление герметичности производится на предприятии.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Причины неисправностей	Признаки неисправностей	Способ устранения неисправностей
Электронасос не включается	а) перерыв в подаче энергии или понижение напряжения сети	а) проверить подачу энергии и напряжения сети
	б) разрыв кабеля	б) проверить исправность кабеля. Найти место повреждения и устранить дефект
	в) заклинивание рабочего колеса	в) прочистить зону рабочего колеса
	г) короткое замыкание в цепи электродвигателя	г) проверить электрические цепи и устранить неисправности

	д) неправильная регулировка автомата	д) отрегулировать автомат на необходимый ток
Низкая производительность насоса	а) неправильное направление вращения рабочего колеса	а) переключить два из трех фазовых подводов силового кабеля в автомате
	б) большой зазор между рабочим колесом и установочно-подвижным диском	б) отрегулировать зазоры
	в) засорение проточной части электронасоса	в) прочистить проточную часть электронасоса, разобрав насосный узел
	г) значительный износ рабочего колеса	г) заменить рабочее колесо

9. ХРАНЕНИЕ

9.1. Электронасосы должны храниться в закрытых помещениях, при отсутствии воздействия кислот, щелочей, бензина и растворителей.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Завод гарантирует безотказную работу электронасоса в течение 12 месяцев со дня продажи с завода-изготовителя или продажи эксклюзивными дилерами ООО НП МНЗ при условии правильной эксплуатации и хранения.

Гарантия предусматривает замену и ремонт насосного агрегата или дефектных деталей на нашем предприятии, а также в специальных центрах сервиса, имеющих наше разрешение.

Гарантия не предусматривает возмещения материального ущерба и травм, связанных с эксплуатацией наших насосных агрегатов.

Гарантийному ремонту не подлежат поломки, возникшие по причине неправильного подключения к электросети, отсутствия надлежащей защиты, дефектного монтажа, неправильно выполненной наладки и работы без воды.

ОСОБЕННОСТИ: гарантия недействительна, если насосный агрегат был разобран, отремонтирован или испорчен покупателем.

Доставка к месту гарантийного обслуживания осуществляется за счет покупателя.

ПРОТОКОЛ ПРИЕМНО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Электронасоса ГНОМ _____ Г

Заводской № _____

Дата выпуска “ _____ ” _____ 20 ____ г.

Результаты приемно-сдаточных испытаний

Напор _____ м

Подача _____ куб.м/ч

Сопротивление изоляции _____ МОм

Напряжение _____ В

Ток _____ А

Мощность _____ кВт.

Электронасос изготовлен и испытан в соответствии с утвержденными техническими условиями рабочими чертежами

ОТК

Дата продажи _____ 20 ____

ОТЗЫВ

- 1.Зав. №
2. Дата пуска в эксплуатацию
3. Режим работы:
 - а) количество часов работы в сутки
 - б) общее количество часов, отработанных электронасосом
4. Число осмотров во время эксплуатации:
 - а) причины осмотра
 - б) что обнаружено при осмотре
5. Замечания, характеризующие работу электронасоса после _____ часов эксплуатации
6. Ваши пожелания
7. Фамилия, имя, отчество и должность лица, дающего отзыв, подпись печать (штамп) организации.
8. Наименование предприятия, эксплуатирующего электронасос и его адрес

Приложение. Таблица 2

Месяц/год	Наработка	Сопротивление изоляции	Подпись

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕМОНТУ

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

1. г. Владимир, ул. Электрозаводская, д.1, ООО «ВЭМЗ-Ремонт», тел./факс (4922) 35-43-01 (многоканальный).
2. г. Красноярск ул. 60 Лет Октября д.148
ЗАО «Сибпромкомплект» тел. (3912) 900-110, 900-120.
3. Краснодарский край, станица Ленинградская, ул. Энергетиков, 1 ЗАО «Ленинградскагропромэнерго» тел. (86145) 70-302, 70-250.
4. г. Курск, ул. Ленина, д.12, ООО «ДЕКОМ» тел./факс (4712) 51-20-10, 51-02-01.
5. г. Мурманск, ул. Маклакова, д.44, кв.55 ООО «КОЛАНГА» тел. 8-8152-25-15-75
6. Орловская обл., г. Ливны, ул. Орловская, д.250 ОАО «Ливенский завод погружных насосов» тел./факс (48677) 7-11-07, 7-23-82, 7-55-54.
7. Пермский край, г. Чайковский, ул. Советская, д.1/13 ООО «Сервисный центр BOSCH» тел./факс (342441) 4-64-50, 6-06-23.
8. г. Ростов-на Дону, ул. Лесопарковая, д.23, ООО ССМП «Росгидромонтаж», тел./факс (863) 236-00-22, 236-00-26.
9. г. С-Петербург, ул. Витебская-Сортировочная, д.34, Компания «Элком», тел./факс (812) 320-88-81 (многоканальный).
10. г. Самара, ул. Уральская д.38 ЗАО « Самараспецремкомплект" тел. (846) 330-20-56, 264-57-07.
11. Ставропольский край, Шпаковский р-н, с. Верхнерусское, заезд Тупиковый, д.4 ЗАО КПК «СТАВРОПОЛЬСТРОЙОПТОРГ» тел. (865-2) 95-36-11, 22-63-05.
12. Украина 02094, г. Киев, ул. Гната Хоткевича, 8, кор.1, оф.199 ООО «Эквивес» тел. +(38 044) 220-05-22.
13. г. Хабаровск, пер. Донской, д.7, оф.№3 ООО «ДАЛЬЭНЕРГООБОРУДОВАНИЕ» тел./факс (4212) 42-70-70.