



НП Московского насосного завода



AB 72

***ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ
МОНОБЛОЧНЫЙ ФЕКАЛЬНЫЙ***

ЦМФ 50-25а

ТУ 3631-003-00110674-01

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РОССИЯ

143000, г. Одинцово, м.о., ул. Транспортная, 2

тел/факс (495) 593-09-81, 593-49-15, 599-61-89, 593-46-92,
593-12-12

г. Москва ул. В. Сыромятническая д.7

тел/факс: (495) 917-50-84, 917-94-40

ООО НПЗ Московского Насосного Завода

ИНН 5032203700, р/с 40702810240290002578 в Одинцовском отд. 8158 АК СБ РФ МОБ СБ РФ БИК 044525225
 Адрес: 143000, г.Одинцово, Московской обл., ул.Транспортная, 2 ☎593-09-81, 593-49-15, 593-12-12 т/ф 593-46-92
 E-mail: mosnasos@mail.ru

НОМЕНКЛАТУРА И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЫПУСКАЕМЫХ НАСОСОВ

Марка	Подача м3/ч	Напор м	Мощн. кВт	Примечание	Масса кг
Поверхностные насосы					
БН 2 - 40-М	2	40	0.8	220v термозащита	10.5
АВУ БН 2 - 40	2	40	0.6	бак 24 литра	19
АВУ БН 2 - 40	2	40	0.6	бак 50 литров	24
Погружные дренажные насосы для грязной воды					
4ГНОМ 10-10	10	10	0.85	раб.колесо-норил d51mm	10
4ГНОМ 10-10 ТЗ	10	10	0.85	термозащита d51mm	11
2ГНОМ 10-10Т	10	10	1.1	рубашка охлажд.Т до 60°С d51mm	19.5
МиниГНОМ	7	7	0.6	220v поплавковый вкл. D25mm	11.5
ГНОМ 16-16Т	16	16	2.2	раб.кол.корпус-мет.Тдо 60°С d51mm	32
ГНОМ 16-16Ex	16	16	2.2	взрывозащ.двиг.	80
4ГНОМ 25-20	25	20	3.2	раб.кол. корпус метал.d77mm	32
ГНОМ 25-20Ex	25	20	3	взрывозащ.двиг.	35
ГНОМ 25-20Т	25	20	4	рубашка охлажд.Т до 60°С d77mm	54
ГНОМ 40-25Т	40	25	5.5	рубашка охлажд.Т до 60°С d77mm	54
4ГНОМ 40-25	40	25	4	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	48
4ГНОМ 53-10	53	10	3.2	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	35
ГНОМ 53-10Т	53	10	4	рубашка охлажд.Т до 60°С d102mm	54
4ГНОМ 50-25	50	25	4	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	48
ГНОМ 50-50	50	50	11	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	104
ГНОМ 100-25	100	25	11	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	100
ГНОМ 100-25Ex	100	25	11	взрывозащ.двиг.	104
ГНОМ 150-30	150	30	19	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	230
ГНОМ 140-10	140	10	11	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	100
ГНОМ 200-25	200	25	22	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	230
ГНОМ 250-17	200	17	21	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	230
Погружные фекальные и канализационные насосы					
ЦМФ 20-15	20	15	2.2	Т до 45°С р-р тв.включений 15мм	32
ЦМФ 50-10	50	10	2.8	Т до 45°С р-р тв.включений 15мм	98
ЦМФ 50-25	50	25	5.5	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	88
ЦМФ 100-10	100	10	7.5	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	90
ЦМФ 100-20	100	20	11	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	104
ЦМФ 160-10	160	10	12	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
ЦМФ 200-20	200	20	20	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
ЦМФ 300-10	300	10	22	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
ЦМК 16-27М	16	27	3.2	Т до 45°С р-р тв.включений 5мм	70
ЦМК 16-27 реж.	16	27	4	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	48
ЦМК 40-25	40	25	7.2	Т до 45°С р-р тв.включений 5мм	90
ЦМК 50-10	50	10	3.2	Т до 45°С р-р тв.включений 15мм	45
ЦМК 50-40	50	40	11	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	104
ЦМК 130-22	130	22	11	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
ЦМК 140-15	140	15	10	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
НПК 10-10	10	10	1.1	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	25
НПК 20-22	20	22	3.2	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	47
НПК 40-22	40	22	5.5	Т до 45°С р-р тв.включений 5мм	80
НПК 160-20	160	20	18	Т до 45°С р-р тв.включений 5мм	200
Песковые насосы					
ПР 12,5/12,5СП	12.5	12.5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 6мм,до 30%	100
П12,5/12,5СП	12.5	12.5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 6мм,до 30%	100
ПР 63/22,5	63	22.5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 6мм,до 30%	310
ПК 63/22,5	63	22.5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 1мм,до 25%	380
ПБ 63/22,5	63	22.5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 6мм,до 25%	160
ПРВП 63/22,5	63	22.5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 2мм,до 25%	160
ПКВП 63/22,5	63	22.5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 2мм,до 25%	370

Марка	Подача м ³ /ч	Напор м	Мощн. кВт	Марка	Длина/масса мм/кг
Консольные насосы				Насосы артезианские погружные скважинные	
K8/18	8	18	1.5	ЭЦВ 6-6,5-180/185	1650/83
K8/18	8	18	2.2	ЭЦВ 6-6,5-225	1780/87
K50-32-125	12,5	20	2.2	ЭЦВ 6-6,5-275	1800/90
K20/18	20	18	2.2	ЭЦВ 6-10-50	1015/55
K20/30	20	30	4	ЭЦВ 6-10-80	1200/66
K65-50-125	25	20	3	ЭЦВ 6-10-100	1320/68
K65-50-160	25	32	5.5	ЭЦВ 6-10-110	1320/68
K45/30	45	30	7.5	ЭЦВ 6-10-140	1470/72
K45/30a	35	22	5.5	ЭЦВ 6-10-180	1510/74
K45/55	45	55	15	ЭЦВ 6-10-185	1510/74
K45/55a	38	45	11	ЭЦВ 6-10-230/235	1960/94
K80-65-160	50	32	7.5	ЭЦВ 6-16-70/75	1355/70
K80-50-200	50	50	15	ЭЦВ 6-16-110	1615/80
K80-50-200a	45	40	11	ЭЦВ 6-16-140	1850/91
K90/20	90	20	7.5	ЭЦВ 6-16-160	2000/103
K90/35a	85	28	11	ЭЦВ 6-16-190	2200/110
K90/35	90	35	15	ЭЦВ 8-16-140	1440/93
K90/85	90	85	45	ЭЦВ 8-16-180	1650/110
K90/85a	90	67	37	ЭЦВ 8-25-100	1410/90
K100-80-160	100	32	15	ЭЦВ 8-25-110	1410/90
K100-80-160a	90	26	11	ЭЦВ 8-25-125	1570/102
K100-65-200	100	50	30	ЭЦВ 8-25-150	1545/128
K100-65-200a	90	40	22	ЭЦВ 8-25-180	1660/132
K100-65-250	100	80	45	ЭЦВ 8-40-60	1310/84
K100-65-250a	90	67	37	ЭЦВ 8-40-70	1310/84
K160/30	160	30	30	ЭЦВ 8-40-90	1440/120
K150-125-250	200	20	18.5	ЭЦВ 8-40-120	1490/126
K150-125-315	200	32	30	ЭЦВ 8-40-150	1790/157
K290/30	290	30	37	ЭЦВ 8-40-180	1920/159
K290/30a	275	25	30	ЭЦВ 8-65-110	2165/201
K200-150-250	315	20	30	ЭЦВ 10-65-65нрк	1310/135
K200-150-315	315	32	45	ЭЦВ 10-65-110нрк	1640/220
Консольные моноблочные насосы				ЭЦВ 10-65-150нрк	1840/257
KM50-32-125	12,5	20	2.2	ЭЦВ 10-65-175нрк	1920/265
KM65-50-160	25	32	5.5	ЭЦВ 10-65-200нрк	2000/285
KM80-65-160	50	32	7.5	ЭЦВ 10-65-225нрк	2000/285
KM80-50-200	50	50	15	ЭЦВ 10-65-275нрк	2320/320
KM100-80-160	100	32	15	ЭЦВ 10-120-60нро	1615/223
KM100-65-200	100	50	30	ЭЦВ 10-120-100нро	1930/271
KM150-125-250	200	20	18.5	ЭЦВ 10-160-50нро	1615/236
Насосы артезианские погружные скважинные				ЭЦВ 12-160-65нро	1620/255
Марка	кВт.	мм	кг	ЭЦВ 12-160-100нро	1800/286
ЭЦВ 4-2,5-130/120	2	1100	16.2	ЭЦВ 12-160-140нро	1970/327
ЭЦВ 4-10-55	3	1315	31	ЭЦВ 12-210-55нрк	1640/250
ЭЦВ 4-10-110	5.5	2130	44	ЭЦВ 12-250-35нро	1680/267
ЭЦВ 5-6,5-80	2.8	1290	48	ЭЦВ 12-250-70нро	2090/350
ЭЦВ 5-4-125	2.8	1405	51	СУЗ-10 на ток 3-10А	
ЭЦВ 6-6,5-85	6	1155	58	СУЗ-40на ток 10-40А	
ЭЦВ 6-6,5-90	6	1155	58	СУЗ-100 на 10-100А	
ЭЦВ 6-6,5-120	5	1280	61	СУЗ-200 на 80-200А	
ЭЦВ 6-6,5-125	5	1280	61	МАЛЫШ вибращ.	
ЭЦВ 6-6,5-140	4.5	1410	72	Р0,8/30 ручной	

ООО НП МНЗ производит гарантийный и послегарантийный ремонт насосов собственного производства.

ВНИМАНИЕ:

Прежде, чем пользоваться электронасосом ЦМФ, внимательно ознакомьтесь с правилами его пуска, монтажа, эксплуатации и ухода за ним.

- **Перед пуском электронасоса: проверить соответствие напряжения в сети напряжению насоса, указанному на паспортной табличке.**
- **После пуска электронасоса: проверить правильность вращения рабочего колеса (см. требования настоящего руководства).**
- **При эксплуатации, транспортировании и хранении электронасос должен находиться в вертикальном положении.**
- **Подключение насосов производить через автоматический выключатель. (Приобретается отдельно).**
- **Эксплуатация насоса, не полностью погруженного в воду, недопустима.**
- **Недопустима эксплуатация насоса вне зоны рабочего диапазона (см. табл. 1).**

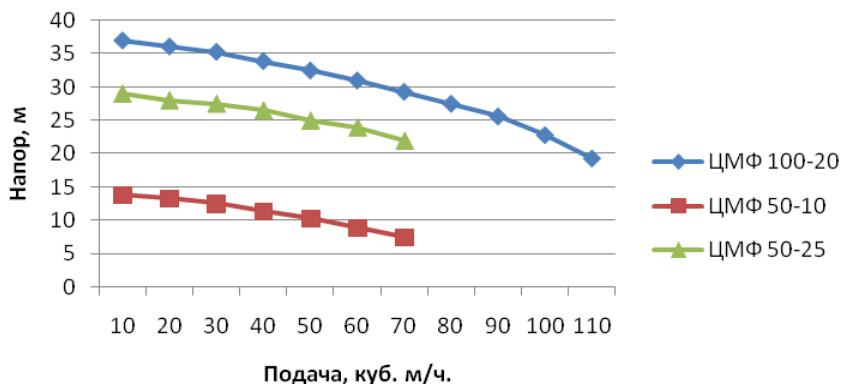
1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электронасосы центробежные моноблочные фекальные ЦМФ 50-25а предназначены для откачивания фекальных жидкостей, сточных вод с максимальным размером твердых частиц до 15 мм, плотностью до 2500 кг/м³

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРЕКТЕРИСТИКА.

Электронасос	ЦМФ 50-25а
Производительность насоса номинальная, куб.м/час -	50-60
Напор номинальный, м	25
Мощность, кВт	7,5
Напряжение, В	380
Номинальный ток, А	19
КПД, %	48
Температура откачиваемой жидкости, С	до 35
Частота вращения ротора, синхронная, (Об/мин)	3000
Диаметр присоединительного шланга, мм -	102
Масса, кг -	88
Габаритные размеры, мм:	
высота -	635
ширина -	460
диаметр -	258
Рабочий диапазон, м вод. ст.	20-27

Характеристика электронасоса



3. СОСТАВ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- а) электронасос ЦМФ - 1 шт.
- б) паспорт и инструкция по эксплуатации - 1 экз.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Электронасос состоит из следующих основных узлов:

- а) электродвигателя,
- б) насосного узла,
- в) системы уплотнений,
- г) токоподающего кабеля КГ 3х2,5+1х1,5,
- д) масляной камеры.

• **Обязательно использование автоматического выключателя типа ВА 101-3, либо аналогичных (приобретается отдельно) со следующими характеристиками:**

для электронасоса ЦМФ 50-25а – на ток 20А.

4.1. Электродвигатель специального исполнения встроенного типа, асинхронный, трехфазный с короткозамкнутым ротором. Электродвигатель расположен над насосным узлом.

4.2. Насосный узел состоит из рабочего колеса и улитки с патрубком для напорного рукава,

4.3. Система торцовых уплотнений расположена между электродвигателем и насосным узлом и служит для защиты полости

электродвигателя от проникновения масла и перекачиваемой воды. Герметичность электродвигателя обеспечивается с помощью резиновых колец.

4.4. Токоподводящий кабель (КГ 3х2,5-1х1,5 или КГ 3х4-1х2,5), питающий электродвигатель, присоединен к выводным концам электродвигателя и подключается к сети через автоматический выключатель. Соединение кабеля с выводными концами электродвигателя располагается под верхней крышкой электронасоса.

4.5. Автоматический выключатель типа ВА 101-3 (приобретается отдельно, см. выше) предназначен для пуска, остановки и защиты электродвигателя от перегрузок и коротких замыканий.

4.6. Масляная камера предназначена для охлаждения торцовых уплотнений в процессе работы.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Подключение электронасоса к источнику электроэнергии и эксплуатация электронасоса должны производиться в строгом соответствии с "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей" (ПТЭ и ПТБ).

5.2. Перед началом работы необходимо убедиться в отсутствии замыкания жил токоподводящего кабеля на корпус электронасоса мегомметром. При проверке электронасоса на электробезопасность необходимо пользоваться диэлектрическими перчатками.

5.3. Автоматический выключатель должен быть расположен в защищенном от влаги месте.

5.4. Нулевой провод должен быть заземлен.

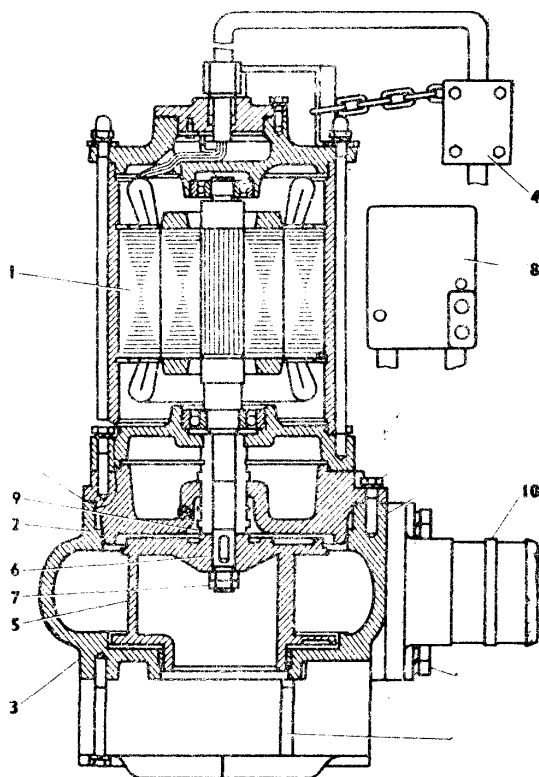
5.5. ЗАПРЕЩЕНО поднимать и переносить работающий электронасос.

Категорически запрещается подъем и перенос электронасоса за кабель. Электронасос следует перемещать только за ручки.

При опускании электронасоса в колодец или в котлован канат следует закрепить за ручки.

КАТЕГОРИЧЕСКИ запрещена эксплуатация электронасоса без автоматического выключателя непосредственно от сети.

5.6. Не реже одного раза в месяц проверять электронасос и токоподводящий кабель на механические повреждения, отсутствие обрыва заземляющей жилы, на отсутствие замыкания на корпус и на качество изоляции. Сопротивление изоляции системы кабель-двигатель проверяется мегомметром. Минимальное допустимое значение в нагретом электродвигателе - 2 **МОм**. Проверка должна производиться квалифицированным электриком.



- | | |
|---------------------|--|
| 1. Электродвигатель | 5. Колесо рабочее |
| 2. Улитка | 6. Шпонка |
| 3. Сетка | 7. Гайка для крепления колеса рабочего |
| 4. Цепь | 8. Выключатель |
| | 9. Уплотнение торцовое |
| | 10. Патрубок |

Примечание. Приведенное изображение является схематичным и не отражает конструктивных особенностей изделия.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Проверить уровень масла в масляной камере. Для этого нужно положить насос на бок, чтобы пробка находилась вверх. Уровень масла должен быть не ниже отметки на щупе. Завернуть пробку, обращая внимание на сохранность прокладок.

6.2. Проверить соответствие напряжения сети напряжению, указанному на паспортной табличке насоса.

6.3. Проверить правильность направления вращения рабочего колеса электронасоса. Для чего подвесить электронасос и включить его на 2-3 секунды. Если в момент пуска электронасос поворачивается против часовой стрелки, направление вращения колеса правильное. Если электронасос повернется по часовой стрелке подключение насоса произведено неправильно.

Неправильное направление вращения рабочего колеса приводит к его быстрому износу, значительно снижает напор и КПД насоса и ведет к перегрузке электродвигателя.

Следует открыть автоматический выключатель и переключить два из трех проводов силового кабеля. После этого снова проверить правильность подключения электронасоса.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание производить квалифицированными специалистами с соблюдением правил техники безопасности и противопожарных мероприятий, а также с соблюдением правил техники безопасности, изложенных в "Типовой инструкции для стропальщиков, такелажников, зацепщиков, обслуживающих грузоподъемные краны".

7.2. В процессе эксплуатации следует:

7.2.1. Периодически проверять уровень масла в масляной камере. При необходимости добавлять. Применяемое масло - МС20.

7.2.2. Через каждые 250 часов работы полностью сменить отработанное масло. Если в масле обнаружится наличие воды, следует проверить узел уплотнений

7.2.3. Периодически проверять отсутствие влаги в полости электродвигателя, производя замеры сопротивления изоляции мегомметром.

7.2.4. После работы электронасоса в воде с содержанием примесей, рекомендуется запустить электронасос в чистой воде на непродолжительное время с целью очистки рабочих органов.

7.2.5. В случае замерзания воды в электронасосе следует его перед включением

опустить в воду на 45-60 минут.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ пользование паяльной лампой для оттаивания льда в электронасосе - этим можно повредить резиновые детали.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Признаки неисправностей	Причины неисправностей	Способ исправления неисправностей
Электронасос не запускается	а) перерыв в подаче энергии или понижение напряжения сети	а) проверить подачу энергии и напряжение сети
	б) разрыв кабеля	б) проверить исправность кабеля. Найти место повреждения и устранить дефект
	в) заклинивание рабочего колеса	в) прочистить зону рабочего колеса
	г) короткое замыкание в цепи электродвигателя	г) проверить электрические цепи и устранить неисправности.
	д) неправильная регулировка автомата	д) отрегулировать автомат на необходимый ток
Низкая производительность насоса	а) неправильное направление вращения рабочего колеса,	а) переключить два из трех фазовых подводов силового кабеля в автомате,
	б) засорение проточной части электронасоса,	б) прочистить проточную часть электронасоса, разобрав насосный узел,

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Завод гарантирует безотказную работу электронасоса в течение 12 месяцев со дня продажи с завода-изготовителя или продажи эксклюзивными дилерами ООО НП МНЗ при условии правильной эксплуатации и хранения.

Гарантия предусматривает замену или ремонт насоса на заводе-изготовителе.

Гарантия не предусматривает возмещение материального ущерба или травм, связанных с эксплуатацией наших насосов.

Гарантийному ремонту не подлежат поломки, возникшие по причине неправильного подключения к электросети, отсутствия надежной защиты, дефектного монтажа, неправильно выполненной наладки и работы без воды.

ОСОБЕННОСТИ: гарантия недействительна, если насос был разобран, отремонтирован или испорчен покупателями. Доставка к месту гарантийного обслуживания осуществляется за счет покупателя.

Транспортировка насосов типа ЦМФ должна производиться в вертикальном положении.

10. ХРАНЕНИЕ

10.1. Условия хранения электронасосов на складах поставщика и потребителя должны соответствовать ГОСТ 15150-69 группы 4 при отсутствии воздействия кислот, щелочей, бензина или растворителей.

ПРОТОКОЛ

приемно-сдаточных испытаний электронасоса ЦМФ _____

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Результаты приемно-сдаточных испытаний

Напор _____ м

Подача _____ куб.м/час

Сопротивление изоляции _____ МОм

Напряжение _____ В

Ток _____ А

Мощность _____ Вт

Электронасос ЦМФ изготовлен в соответствии с утвержденными техническими условиями и рабочими чертежами

ОТК

Дата продажи _____ 20 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕМОНТУ.

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

1. г. Владимир, ул. Электрозаводская, д.1, ООО «ВЭМЗ-Ремонт», тел./факс (4922) 35-43-01 (многоканальный).
2. г. Красноярск ул. 60 Лет Октября д.148
ЗАО «Сибпромкомплект» тел. (3912) 900-110, 900-120.
3. Краснодарский край, станица Ленинградская, ул. Энергетиков, 1 ЗАО «Ленинградскагропромэнерго» тел. (86145) 70-302, 70-250.
4. г. Курск, ул. Ленина, д.12, ООО «ДЕКОМ» тел./факс (4712) 51-20-10, 51-02-01.
5. г. Мурманск, ул. Маклакова, д.44, кв.55 ООО «КОЛАНГА» тел. 8-8152-25-15-75
6. Орловская обл., г. Ливны, ул. Орловская, д.250 ОАО «Ливенский завод погружных насосов» тел./факс (48677) 7-11-07, 7-23-82, 7-55-54.
7. Пермский край, г. Чайковский, ул. Советская, д.1/13 ООО «Сервисный центр BOSCH» тел./факс (342441) 4-64-50, 6-06-23.
8. г. Ростов-на Дону, ул. Лесопарковая, д.23, ООО ССМП «Росгидромонтаж», тел./факс (863) 236-00-22, 236-00-26.
9. г. С-Петербург, ул. Витебская-Сортировочная, д.34, Компания «Элком», тел./факс (812) 320-88-81 (многоканальный).
10. г. Самара, ул. Уральская д.38 ЗАО « Самараспецремкомплект" тел. (846) 330-20-56, 264-57-07.
11. Ставропольский край, Шпаковский р-н, с. Верхнерусское, заезд Тупиковый, д.4 ЗАО КПК «СТАВРОПОЛЬСТРОЙОПТОРГ» тел. (865-2) 95-36-11, 22-63-05.
12. Украина, г. Киев, ул. Алма-Атинская, 8, кор.1, оф.216 ООО «НВФ Эквивес сервис» тел. +38(044) 558-18-55.
13. г. Хабаровск, пер. Донской, д.7, оф.№3 ООО «ДАЛЬЭНЕРГООБОРУДОВАНИЕ» тел./факс (4212) 42-70-70.