

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали

ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ТИПА 2D ($R \approx DN$)

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-weldings fittings. Sharply curved bends type 2D ($R \approx DN$). Design

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные отводы из углеродистой и низколегированной стали типа 2D с $R \approx DN$ и $\theta = 45^\circ$, $\theta = 60^\circ$, $\theta = 90^\circ$ и $\theta = 180^\circ$, изготавливаемые из труб методами штамповки или протяжки по рогаобразному сердечнику.

Область применения отводов — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

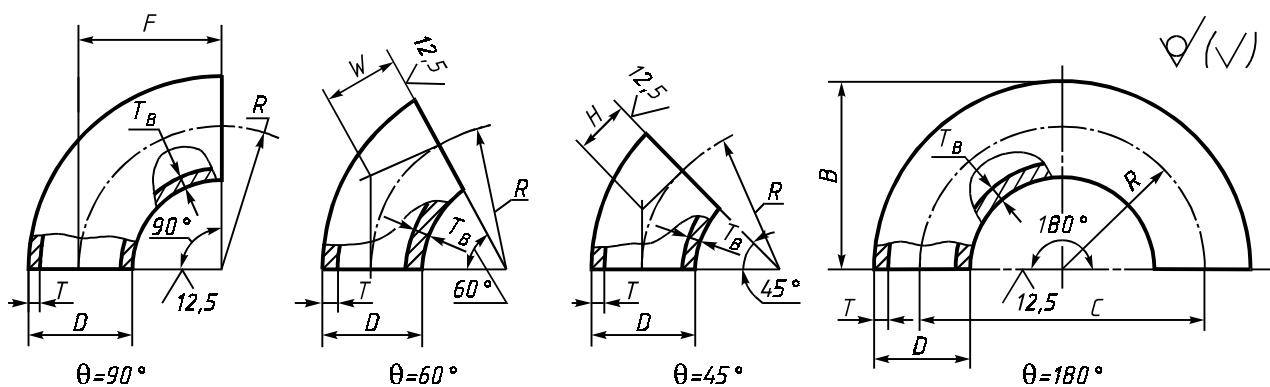


Рисунок 1

ГОСТ 30753—2001

Т а б л и ц а 1 — Отводы исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>F</i> | <i>C</i> | <i>B</i> | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|--|----------|-------------|----------|----------|----------|--|
| 50 | 60,3 | 4,0 5,6 | 51 | 102 | 81 | 0,44 0,60 |
| 65 | 76,1 | 5,0 7,1 | 63 | 127 | 102 | 0,87 1,20 |
| 80 | 88,9 | 5,6 8,0 | 76 | 152 | 121 | 1,40 1,90 |
| 100 | 114,3 | 6,3 8,8 | 102 | 203 | 159 | 2,60 3,60 |
| 125 | 139,7 | 6,3 10,0 | 127 | 254 | 197 | 4,10 6,40 |
| 150 | 168,3 | 7,1 11,0 | 152 | 305 | 237 | 6,70 10,00 |
| 200 | 219,1 | 8,0 12,5 | 203 | 406 | 313 | 13,00 20,00 |
| 250 | 273,0 | 10,0 | 254 | 508 | 391 | 26,00 |
| 300 | 323,9 | 10,0 | 305 | 610 | 467 | 37,00 |
| 350 | 355,6 | 11,0 | 356 | 711 | 533 | 52,00 |
| 400 | 406,4 | 12,5 | 406 | 813 | 610 | 77,00 |
| 450 | 457,0 | — | 457 | 914 | 686 | — |
| 500 | 508,0 | — | 508 | 1016 | 762 | — |
| 600 | 610,0 | — | 610 | 1220 | 914 | — |
| <p>П р и м е ч а н и я 1 Масса приведена для справок. 2 Отводы с $\theta = 45^\circ$ и $\theta = 60^\circ$ исполнения 1 не предусматриваются.</p> | | | | | | |

Т а б л и ц а 2 — Отводы исполнения 2

Размеры в миллиметрах

| DN | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>F = R</i> | <i>W</i> | <i>H</i> | <i>C</i> | <i>B</i> | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|----|----------|------------------|--------------|----------|----------|----------|----------|--|
| 50 | 57 | 4 5 6 | 50 | 29 | 21 | 100 | 79 | 0,4 0,5 0,6 |
| 65 | 76 | 5 6 7 | 65 | 37 | 27 | 130 | 103 | 0,9 1,1 1,2 |
| 80 | 89 | 5 6 7 8 | 80 | 46 | 33 | 160 | 125 | 1,3 1,6 1,8 2,1 |

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D | T | F = R | W | H | C | B | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|-----|-----|---|-------|-----|-----|-----|-----|--|
| 100 | 102 | 5 6 8 10 | 100 | 58 | 41 | 200 | 151 | 1,9 2,3 3,0 3,7 |
| | 108 | 5 6 8 10 | | | | | 154 | 2,1 2,4 3,1 3,9 |
| | 114 | 5 6 8 10 | | | | 203 | 159 | 2,2 2,5 3,3 4,1 |
| 125 | 133 | 5 6 8 10 12 | 125 | 72 | 52 | 250 | 192 | 3,0 3,6 4,9 6,1 7,3 |
| 150 | 159 | 5 6 8 10 12 14 | 150 | 87 | 62 | 300 | 230 | 4,5 5,4 7,1 8,7 11,0 12,0 |
| | 168 | 5 6 8 10 12 14 | | | | | 234 | 4,7 5,6 7,5 9,4 11,0 13,0 |
| 200 | 219 | 7 8 10 12 16 18 | 200 | 115 | 83 | 400 | 310 | 12,0 13,0 16,0 19,0 25,0 29,0 |
| 250 | 273 | 9 10 12 16 18 20 22 24 | 250 | 158 | 103 | 500 | 387 | 24,0 26,0 31,0 42,0 47,0 52,0 57,0 60,0 |
| 300 | 325 | 9 10 12 14 16 | 300 | 173 | 124 | 600 | 463 | 34,0 37,0 45,0 52,0 59,0 |

ГОСТ 30753—2001

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D | T | F = R | W | H | C | B | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|-----|-------|-----|-------|-----|-----|------|-----|--|
| 300 | 325 | 18 | 300 | 173 | 124 | 600 | 463 | 67,0 |
| | | 20 | | | | | | 74,0 |
| | | 22 | | | | | | 81,0 |
| | | 24 | | | | | | 89,0 |
| | | 26 | | | | | | 96,0 |
| | | 28 | | | | | | 102,0 |
| | | 350 | | | | | | 377 |
| 12 | 57,0 | | | | | | | |
| 16 | 76,0 | | | | | | | |
| 18 | 85,0 | | | | | | | |
| 20 | 94,0 | | | | | | | |
| 24 | 113,0 | | | | | | | |
| 26 | 122,0 | | | | | | | |
| 30 | 141,0 | | | | | | | |
| 400 | 426 | 10 | 400 | 231 | 166 | 800 | 613 | 64,0 |
| | | 12 | | | | | | 77,0 |
| | | 16 | | | | | | 103,0 |
| | | 18 | | | | | | 116,0 |
| | | 22 | | | | | | 142,0 |
| | | 24 | | | | | | 155,0 |
| | | 26 | | | | | | 167,0 |
| | | 28 | | | | | | 180,0 |
| | | 32 | | | | | | 206,0 |
| | | 34 | | | | | | 219,0 |
| | | 36 | | | | | | 130,0 |
| | | 500 | | | | | | 530 |
| 10 | 102,0 | | | | | | | |
| 12 | 122,0 | | | | | | | |
| 14 | 143,0 | | | | | | | |
| 16 | 161,0 | | | | | | | |
| 18 | 184,0 | | | | | | | |
| 20 | 204,0 | | | | | | | |
| 22 | 223,0 | | | | | | | |
| 24 | 243,0 | | | | | | | |
| 26 | 262,0 | | | | | | | |
| 28 | 282,0 | | | | | | | |
| 30 | 300,0 | | | | | | | |
| 32 | 320,0 | | | | | | | |
| 34 | 340,0 | | | | | | | |
| 36 | 365,0 | | | | | | | |
| 600 | 630 | 9 | 600 | 346 | 248 | 1200 | 915 | 131,0 |
| | | 10 | | | | | | 146,0 |
| | | 12 | | | | | | 174,0 |
| | | 14 | | | | | | 200,0 |
| | | 16 | | | | | | 230,0 |
| | | 18 | | | | | | 261,0 |
| | | 20 | | | | | | 290,0 |
| | | 22 | | | | | | 319,0 |
| | | 24 | | | | | | 346,0 |
| | | 26 | | | | | | 371,0 |
| | | 28 | | | | | | 400,0 |
| | | 30 | | | | | | 428,0 |

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D | T | F = R | W | H | C | B | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|-----|-------|----|-------|-----|-----|------|------|--|
| 600 | 630 | 32 | 600 | 346 | 248 | 1200 | 915 | 460,0 |
| | | 34 | | | | | | 489,0 |
| | | 36 | | | | | | 518,0 |
| 700 | 720 | 9 | 700 | 405 | 283 | 1400 | 1060 | 174,0 |
| | | 10 | | | | | | 193,0 |
| | | 12 | | | | | | 230,0 |
| | | 14 | | | | | | 268,0 |
| | | 16 | | | | | | 306,0 |
| | | 18 | | | | | | 343,0 |
| | | 20 | | | | | | 380,0 |
| | | 22 | | | | | | 416,0 |
| | | 24 | | | | | | 453,0 |
| | | 26 | | | | | | 489,0 |
| | | 28 | | | | | | 525,0 |
| | | 30 | | | | | | 561,0 |
| | | 32 | | | | | | 596,0 |
| | | 34 | | | | | | 632,0 |
| 36 | 667,0 | | | | | | | |
| 800 | 820 | 9 | 800 | 462 | 324 | 1600 | 1220 | 226,0 |
| | | 10 | | | | | | 251,0 |
| | | 12 | | | | | | 301,0 |
| | | 14 | | | | | | 350,0 |
| | | 16 | | | | | | 399,0 |
| | | 18 | | | | | | 447,0 |
| | | 20 | | | | | | 496,0 |
| | | 22 | | | | | | 544,0 |
| | | 24 | | | | | | 592,0 |
| | | 26 | | | | | | 640,0 |
| | | 28 | | | | | | 687,0 |
| | | 30 | | | | | | 734,0 |
| | | 32 | | | | | | 781,0 |
| | | 34 | | | | | | 828,0 |
| 36 | 874,0 | | | | | | | |

Примечания

1 Масса приведена для справок.

2 Масса отводов с $\theta = 60^\circ$ и $\theta = 45^\circ$ соответственно в 1,5 и 2 раза меньше, а отводов с $\theta = 180^\circ$ в 2 раза больше указанной.**Примеры условных обозначений:**- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 1, $D = 168,3$ мм, $T = 11,0$ мм из стали марки TS4:*Отвод 90-1-168,3 · 11-TS4 ГОСТ 30753—2001*- отвода с $\theta = 45^\circ$, исполнения 2, $D = 219$ мм, $T = 8,0$ мм, $T_B = 10$ мм из стали марки 20:*Отвод 45-219 · 8/10 ГОСТ 30753—2001*- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 2, $D = 89$ мм, $T = 5,0$ мм из стали марки 09Г2С:*Отвод 90-89 · 5-09Г2С ГОСТ 30753—2001*

то же, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

*Отвод П90-89 · 5-09Г2С ГОСТ 30753—2001*4.2. По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготовление отводов исполнения 2 с другими размерами и углами θ .

ГОСТ 30753—2001

4.3 Допускается изготовление отводов исполнения 2 с увеличенной толщиной стенки в неторцевых сечениях T_B .

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800
