

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный под приварку полнопроходной, климатическое исполнение У1, с рукояткой 11с67п 5СП.00.1, далее КШ.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», РФ, ЛНР, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих пар, теплосетевую воду.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:**  
 Сертификат соответствия требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) №МСС-066.2022-СМК,  
 Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 RU C-LN.AЯ45.B.00119/22,  
 Сертификат на тип продукции, отвечающей требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС RU C-RU.AЯ45.T.00019/23,  
 Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-РУ.РА04.B.97794/23,  
 Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 RU Д-РУ.РА06.B.02534/23.

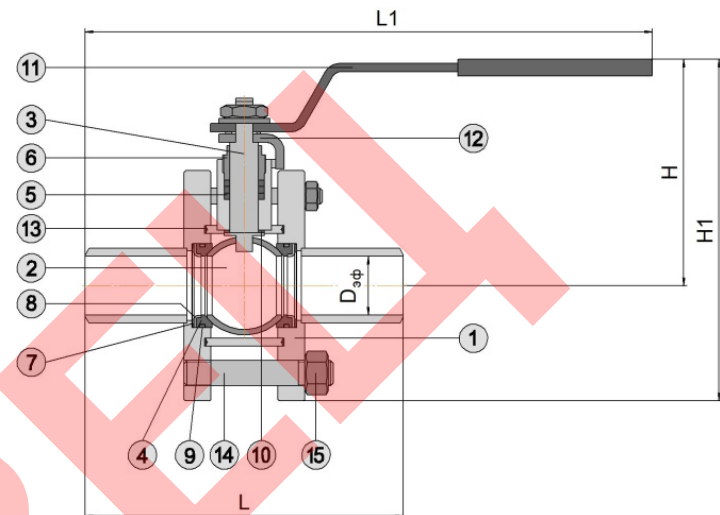
## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, Dэф	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
10	40 (4,0)	11	130	220	121	166	2,2
15	40 (4,0)	12,5	130	220	121	169	2,4
20	40 (4,0)	17	150	322	139	191	3,6
25	40 (4,0)	24	160	327	145	202	4,5
32	40 (4,0)	30	180	337	151	219	5,8
40	40 (4,0)	37	200	347	158	230	7,0
50	40 (4,0)	48	230	362	147	227	9,6
65	40 (4,0)	64	290	813	142	232	14,2
80	40 (4,0)	75	310	823	151	249	17,5
100	40 (4,0)	92	350	843	184	304	30,4
125	40 (4,0)	117	400	868	197	337	45,1
150	40 (4,0)	139	480	1043	235	393	67,0

Рабочая среда	пар, теплосетевая вода по ГОСТ 34473
Требования к рабочей среде	без содержания механических примесей
Температура рабочей среды	от -40°C до +250°C
Класс герметичности	класс А по ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)
Средний ресурс до замены	10000 циклов
Средний срок службы	30 лет

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1	корпус	сталь 20	9	кольцо уплотнительное	резина ВА13Д
2	шар	сталь 08Х13 (АISI 409) сталь 08Х18Н10 (АISI 304)	10	кольцо	фторопласт Ф4К20Бр20
3	шпindelь	сталь 20Х13	11	рукоятка	ст 3
4	кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4К20Бр20	12	упор	ст 3
5	уплотнение шпindelя	фторопласт Ф4К20Бр20	13	прокладка	паронит ПА
6	втулка нажимная	сталь 20	14	шпилька	сталь 35
7	пружина тарельчатая	сталь 60С2А	15	гайка	сталь 35
8	кольцо опорное	ст 3			



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.  
 3.2 Паспорт, инструкция по эксплуатации.  
 3.3 Рукоятка (комплектуется отдельно для КШ с DN65).

### 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

### 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Монтаж и эксплуатация КШ – в соответствии с требованиями безопасности по ГОСТ 12.2.063.
- 5.3 КШ должны быть размещены в местах, доступных для удобного и безопасного их обслуживания и ремонта.
- 5.4 Перед монтажом КШ следует снять заглушки с проходных патрубков, обмотать кран мокрой ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил перегрев корпуса крана выше плюс 180°C. При необходимости остановить проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь. Проверить сварные швы на герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания.
- 5.5 КШ не должны испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на КШ от трубопровода.

### 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:  
 - герметичность относительно окружающей среды;  
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по шпindelю:  
 - подтянуть нажимную втулку ⑥ (КШ до DN50 включительно), винты нажимной втулки (КШ DN65 и выше); добавить уплотнительные кольца ⑤.
  - Протечка в затворе:  
 - подтянуть гайки ⑮ на шпильках ⑭; заменить уплотнительные кольца ④, заменить прокладки ⑬.
  - Протечка по уплотнению корпуса:  
 - подтянуть гайки ⑮; заменить прокладки ⑬.



**НАДЁЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭНЕРГИЕЙ**

ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»  
РФ, ЛНР, г. Луганск, ул. Монтажная, 13  
тел.: +7 (8572) 500 900 (многоканальный)  
lztamarshal.ru

ОКПД2: 28.14.13.130 ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 81 99



**8 СВЕДЕНИЯ О МАРКИРОВКЕ**

8.1 На корпусе ударным способом нанесён заводской номер изделия по системе нумерации предприятия, состоящей из номера крана № и номера партии (четыре последние цифры – месяц и год изготовления).

**9 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ**

- 9.1 Условия хранения КШ – навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 9.2 Вариант временной противокоррозионной защиты – ВЗ-12 по ГОСТ 9.014. Срок консервации КШ – 12 месяцев.
- 9.3 Вариант внутренней упаковки – ВУ-3, ВУ-9 по ГОСТ 9.014.
- 9.4 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 9.5 НЕ БРОСАТЬ !
- 9.6 Утилизация КШ – в соответствии с ГОСТ 12.2.063.

**10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 10.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 10.2 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 10.3 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
  - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
  - механических повреждений;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов;
  - условий эксплуатации, не соответствующих условиям данного паспорта.

**11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

- 11.1 Кран шаровой испытан:
  - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
  - на герметичность относительно окружающей среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений – водой давлением 1,1PN;
  - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа;
  - на работоспособность – не менее трёх циклов «открыто-закрыто» при давлении 1PN.
- 11.2 Кран шаровой

<b>DN</b>	<b>PN</b>
<b>ЗАВОДСКОЙ НОМЕР</b>	

соответствует ТУ 28.14.13-015-74931607-2023 (взамен ТУ У 04671406-003-1999) и признан годным для эксплуатации.

Кран шаровой

**11с67п**

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

<b>Печать ОТК</b>	<b>Дата</b>	<b>Подпись</b>	<b>Печать упаковщика</b>