

КРАН ШАРОВОЙ

Полный проход | Высокого давления разборный штуцерный с рукояткой 11 с67п РШ.01.1

Назначение и область применения

Краны шаровые штуцерные предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный штуцерный. Полный проход. Корпус разборный. Свободно плавающий шар уплотняется полиуретановыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Составные части корпуса уплотняются резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

DN
10–50

PN
63–160

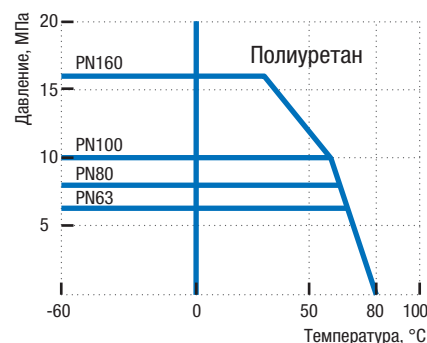


Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от –60°С до +80°С; возможно изготовление кранов для рабочих сред с температурой от –40°С до +150°С с уплотнениями из полимера ТЕКАПИК/ТЕСАРЕЕК (Полиэфирэфиркетон, РЕЕК) или арфлона AR204
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	штуцерное с шаровым ниппелем ГОСТ 24503-80
Управление	рукоятка; возможно изготовление кранов с приводными устройствами

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

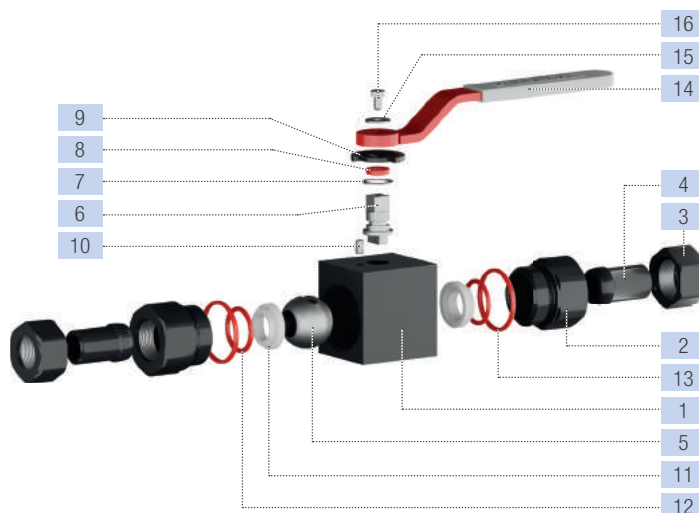
График Давление/Температура

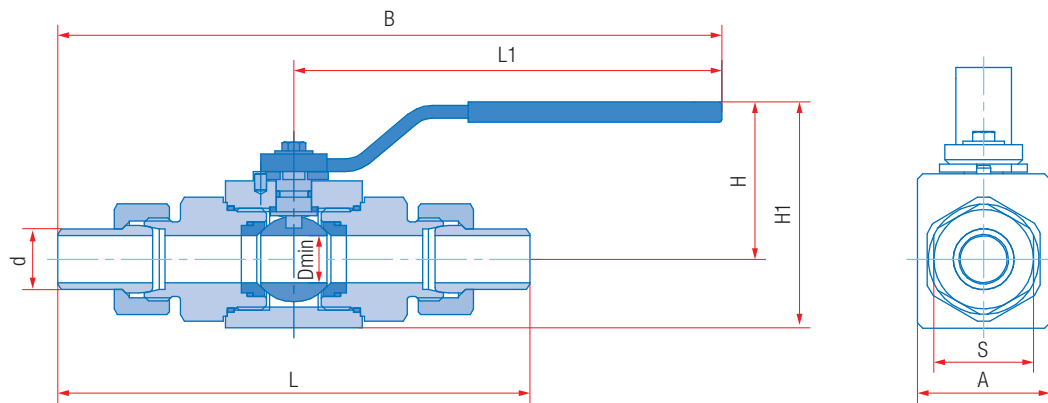


Материалы основных деталей

11 с67п РШ.01

1	Корпус	09Г2С
2	Штуцер	09Г2С
3	Гайка накидная	09Г2С
4	Ниппель	09Г2С
5	Шар	08Х18Н10 (АISI 304)
6	Шпindel	14Х17Н2
7	Кольцо	Бронза
8	Уплотнение шпинделя	Бутадиен-нитрильный эластомер
9	Упор	09Г2С
10	Штифт	14Х17Н2
11	Седло	Полиуретан
12	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер
13	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер
14	Рукоятка	Сталь 20
15	Шайба	Ст3
16	Болт	Сталь 35





Основные размеры и масса

Обозначение	PN63											Масса, кг	Kv, м³/ч
сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	d, мм	S, мм	A, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	B, мм	D _{min} , мм			
11с67п РШ.01.1.063.010	10	155	12	32	38	168	66	85	245	8	0,9	18	
11с67п РШ.01.1.063.015	15	175	18	32	44	170	67	89	255	12,5	1,4	30	
11с67п РШ.01.1.063.020	20	186	22	36	48	170	70	94	262	17	1,8	55	
11с67п РШ.01.1.063.025	25	222	28	41	64	174	82	114	285	23	3,6	78	
11с67п РШ.01.1.063.032	32	242	45	50	80	300	69	109	337	29	6,2	132	
11с67п РШ.01.1.063.040	40	244	57	80	94	300	77	124	422	36	8,3	230	
11с67п РШ.01.1.063.050	50	271	57	80	112	385	86	154	520	45	10,5	295	

Обозначение	PN80											Масса, кг	Kv, м³/ч
сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	d, мм	S, мм	A, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	B, мм	D _{min} , мм			
11с67п РШ.01.1.080.010	10	155	12	32	38	168	66	85	245	8	0,9	18	
11с67п РШ.01.1.080.015	15	175	18	32	44	170	67	89	255	12,5	1,4	30	
11с67п РШ.01.1.080.020	20	186	22	36	48	170	70	94	262	17	1,8	55	
11с67п РШ.01.1.080.025	25	222	28	41	64	174	82	114	285	23	3,6	78	
11с67п РШ.01.1.080.032	32	242	45	50	80	300	69	109	337	29	6,2	132	
11с67п РШ.01.1.080.040	40	244	57	80	94	300	77	124	422	36	8,3	230	
11с67п РШ.01.1.080.050	50	271	57	80	112	385	86	154	520	45	10,5	295	

Обозначение	PN100											Масса, кг	Kv, м³/ч
сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	d, мм	S, мм	A, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	B, мм	D _{min} , мм			
11с67п РШ.01.1.100.010	10	155	12	32	38	168	66	85	245	8	0,9	18	
11с67п РШ.01.1.100.015	15	175	18	32	44	170	67	89	255	12,5	1,4	30	
11с67п РШ.01.1.100.020	20	186	22	36	48	170	70	94	262	17	1,8	55	
11с67п РШ.01.1.100.025	25	222	28	41	64	174	82	114	285	23	3,6	78	
11с67п РШ.01.1.100.032	32	242	45	50	80	300	69	109	337	29	6,2	132	
11с67п РШ.01.1.100.040	40	244	57	80	94	300	77	124	422	36	8,3	230	
11с67п РШ.01.1.100.050	50	271	57	80	112	385	86	154	520	45	10,5	295	

Обозначение	PN160											Масса, кг	Kv, м³/ч
сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	d, мм	S, мм	A, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	B, мм	D _{min} , мм			
11с67п РШ.01.1.160.010	10	155	12	32	38	168	66	85	245	8	0,9	18	
11с67п РШ.01.1.160.015	15	175	18	32	44	170	67	89	255	12,5	1,4	30	
11с67п РШ.01.1.160.020	20	186	22	36	48	170	70	94	262	17	1,8	55	
11с67п РШ.01.1.160.025	25	242	28	60	64	174	60	93	421	23	4,9	78	
11с67п РШ.01.1.160.032	32	255	45	70	80	300	90	130	302	29	7,1	132	
11с67п РШ.01.1.160.040	40	285	57	85	94	300	77	124	443	36	11,2	230	
11с67п РШ.01.1.160.050	50	316	57	105	112	385	86	142	543	45	16,7	295	