

КРАН ШАРОВОЙ

DN
50–100

PN
63–160



Полный проход | Высокого давления цельносварной под приварку с рукояткой 11 с67п 8ЦП.01

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный из штампованных заготовок. Запорный шар установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. Ось рукоятки параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Комплектующие узлы крана

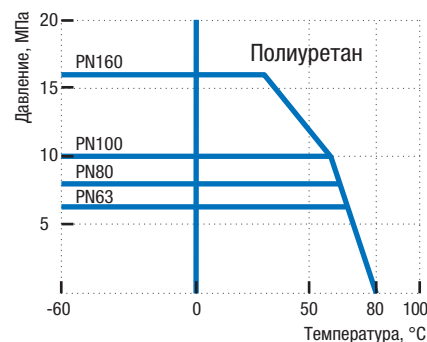
- Клапан дренажный
- Клапан сброса давления
- Фитинги для подвода уплотнительной смазки к седлам: DN100
- Фитинг для подвода уплотнительной смазки к шпинделю: DN100
- Антистатическое устройство
- Возможность установки устройства для контроля протечек (вместо клапана дренажного)

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от –60°С до +80°С; возможно изготовление кранов для рабочих сред с температурой от –40°С до +150°С с уплотнениями из полимера ТЕКАПИК/ТЕСАРЕЕК (Полиэфирэфиркетон, РЕЕК) или арфлона AR204
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –60°С
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; возможна установка редукторов на краны; возможно изготовление кранов с приводными устройствами
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80

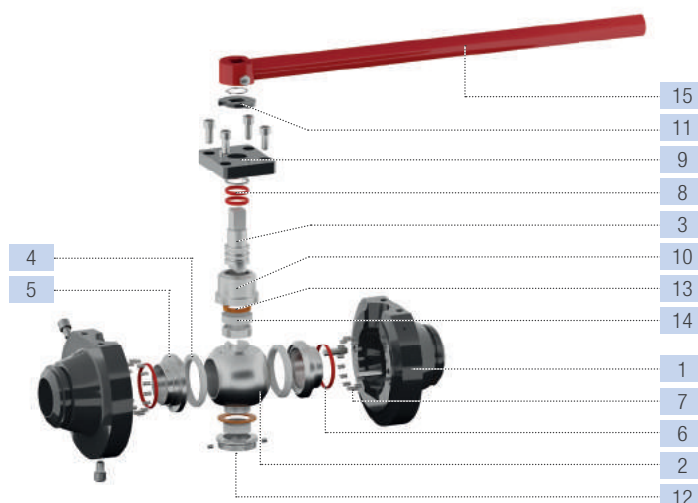
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

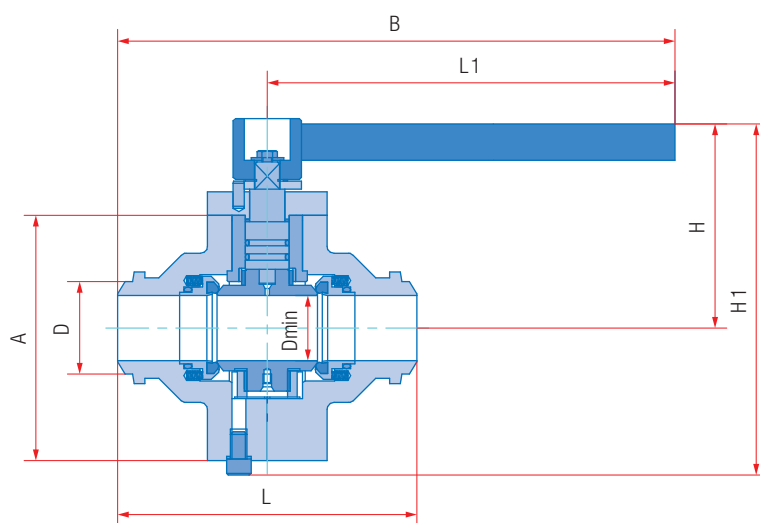
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

№ детали	Наименование	Материал
1	Корпус	09Г2С
2	Шар	09Г2С + хром
3	Шпиндель	14Х17Н2
4	Седло	Полиуретан
5	Обойма седла	09Г2С
6	Уплотнение корпуса	Бутадиен-нитрильный эластомер
7	Пружина	60С2А
8	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер
9	Втулка прижимная	09Г2С
10	Втулка	09Г2С
11	Упор	Сталь 20
12	Стакан	09Г2С
13	Опора	Бронза
14	Подшипник	Металлофторопласт
15	Рукоятка	Сталь 20





Основные размеры и масса

Обозначение					PN63						
сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	A, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	B, мм	Dmin, мм	Масса, кг	Kv, м³/ч
11с67н 8ЦП.01.1.063.050	50	200	68	164	650	143	236	750	48	16,3	295
11с67н 8ЦП.01.1.063.065	65	230	89	220	500	153	270	615	62	31,9	496
11с67н 8ЦП.01.1.063.080	80	250	100	240	700	177	302	825	76	37,5	758
11с67н 8ЦП.01.1.063.100	100	280	114	252	800	252	384	940	98	49,1	1163
					PN80						
11с67н 8ЦП.01.1.080.050	50	200	68	164	650	143	236	750	48	16,3	295
11с67н 8ЦП.01.1.080.065	65	230	89	220	500	153	270	615	62	31,9	496
11с67н 8ЦП.01.1.080.080	80	250	100	240	700	177	302	825	76	37,5	758
11с67н 8ЦП.01.1.080.100	100	280	114	252	800	252	384	940	98	49,1	1163
					PN100						
11с67н 8ЦП.01.1.100.050	50	200	68	164	650	143	236	750	48	16,3	295
11с67н 8ЦП.01.1.100.065	65	230	89	220	500	153	270	615	62	31,9	496
11с67н 8ЦП.01.1.100.080	80	250	100	240	700	177	302	825	76	37,5	758
11с67н 8ЦП.01.1.100.100	100	280	114	252	800	252	384	940	98	49,1	1163
					PN160						
11с67н 8ЦП.01.1.160.050	50	220	68	195	650	154	263	760	48	25,2	295
11с67н 8ЦП.01.1.160.065	65	230	89	220	500	153	270	615	62	31,9	496
11с67н 8ЦП.01.1.160.080	80	250	100	240	700	177	302	825	76	37,5	758
11с67н 8ЦП.01.1.160.100	100	280	114	252	800	252	384	940	98	49,1	1163