

ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ
ГАЛОГЕННЫЕ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
НТРД.675490.001.РЭ

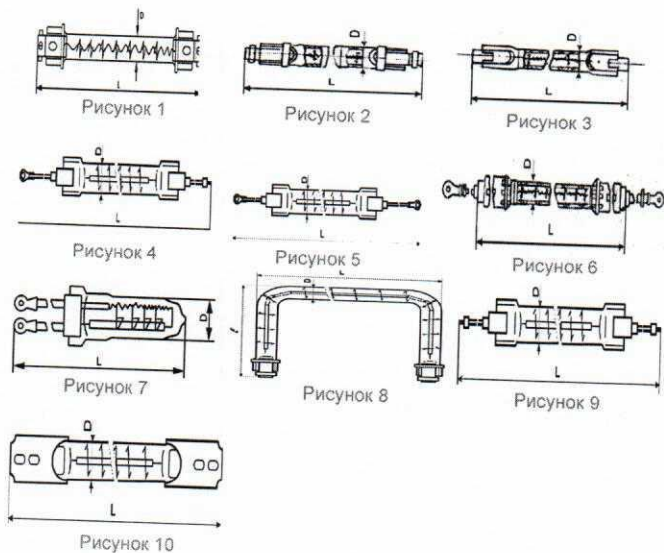
Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на лампы накаливания галогенные (в дальнейшем именуемые «лампы»), которые непригодны для освещения пространства в быту. Лампы типов КГ 220-500-1, КГ 220-1000-3, КГ 220-1000-4, КГ 220-2000-2, КГ 220-2000-3, КГ 220-2000-5 изготавливаются по ТУ 16-90 ИФМР.675000.009 ТУ и предназначены для профессиональных съемок;

КГ 220-1000-5, КГ 220-1500, КГ 220-2000-4 изготавливаются по ТУ 16-675.009-83 и предназначены для использования в простых оптических системах на железной дороге: КГТ 220-1000-4, КГТ 220-1000-7, КГТ 380-3300-1, КГТ 220-600, КГТ 220-1000, КГТ 220-1000-1, КГТ 220-1300, КГТ 220-1800, КГТО 220-2500-1, КГТО 220-2500-2, КГТ 220-2200, КГТ 380-3300, КГТ 220-1300-1 изготавливаются по ТУ 16-92 ИФМР.675000.010 ТУ и предназначены для создания лучистого потока в ближней инфракрасной области спектра с применением в аппаратах термоэкспонирования и термических установках; КГП 220-1650-3, КГТП 220-1750 изготавливаются по ТУ 16-545.225-78 и предназначены для использования в термоустановках; КГТО 380-7500, изготавливаются по ТУ 16-545.356-81 и предназначены для использования в различных термических установках в качестве запасных частей и ремонта изделий, находящихся в эксплуатации; КГ 220-230-5000 изготавливаются по ТУ 16-545.256-79 и предназначены для использования в простых оптических системах на железных дорогах; КГТД 220-1000-3 изготавливаются по ТУ 16-675.068-84 и предназначены для использования в электрофотографических аппаратах в качестве запасных частей; КГ 220-500-6, КГ 220-500-5, КГ 220-230-200, КГ 220-230-300, КГ 220-230-500, КГ 220-230-150, КГ 220-230-100, КГ 220-230-150-1 изготавливаются по ТУ 16-94 ИФМР 675330.001 ТУ и предназначены для декоративной подсветки фасадов зданий, архитектурных сооружений.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Лампы предназначены для работы от сети постоянного или переменного тока частоты 50 Гц при номинальном напряжении. Кратковременные колебания напряжения допускаются в пределах $\pm 2\%$ от номинального. Стабилизированное напряжение при наличии колебаний в сети так как резкое колебание напряжения может привести к преждевременному выходу лампы из строя.

1.2 Общий вид, габаритные и присоединительные размеры, а также основные параметры ламп приведены в таблице 1 и на рисунках 1-10.



1.3 Рабочее положение ламп-горизонтальное, кроме ламп типов КГТП 220-1750-произвольное и КГП 220-1650-3-цоколем вниз. Допустимые отклонения от рабочего положения указаны в таблице 1.

1.4 Допустимые значения температура на поверхности колбы и поверхности штампованной лопатки против середины вакуумного звена ввода указаны в таблице 1.

1.5 При эксплуатации ламп не следует изгибать вводы на расстоянии менее 10 мм от цоколей.

1.6 Соответствие ламп требованиям технических регламентов указано в таблице 1.

2 КОНСТРУКЦИЯ

2.1 Лампы представляют собой цилиндрическую кварцевую колбу с тоководами, заваренными на концах (рисунок 1,2,3,4,5,6,9,10). Моноспиральное тело накала расположено соосно с колбой. Лампы наполнены инертным газом с добавкой галогенного соединения.

2.2 Лампы (рисунок 7) выполнены с односторонним расположением тоководов.

2.3 Лампы (рисунок 8) представляют собой цилиндрическую кварцевую колбу с отогнутыми концами.

2.4 Рабочая часть тела накала ламп КГТ 220-1000 состоит из несветящегося участка (243 мм) в центре и светящихся участков по краям.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Категорически запрещается установка и замена ламп под напряжением во избежание ожога и поражения электрическим током.

3.2 Запрещается эксплуатация ламп вне приборов и установок без специального ограждения.

3.3 При повреждении лампы в помещении, где находятся люди, достаточно тщательно собрать все осколки во избежание пореза.

3.4 При обнаружении неисправности, обесточьте лампу и обратитесь к квалифицированному электрику для выявления причины.

4 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

4.1 При установке ламп необходимо обеспечить надежный контакт между контактирующими частями лампы и прибора. Неплотный контакт приводит к перегреву токовых вводов и к преждевременному выходу лампы из строя.

4.2 При установке необходимо предохранять лопатку лампы от крутящих и сдавливающих усилий во избежание ее треска и поломки.

4.3 После установки лампы в прибор, перед включением, поверхности колбы протереть ватой, смоченной спиртом или уксусом для обезжиривания с целью предотвращения кристаллизации кварцевого стекла, приводящей к разрушению колбы.

5 ХРАНЕНИЯ

5.1 Условия хранения ламп должны соответствовать условиям

1(Л) ГОСТ 15150.

Срок хранения ламп с момента изготовления:

- для ламп КГ 220-1000-5, КГ 220-1500, КГ 220-2000-4, КГТ 220-600, КГТ 220-1000, КГТ 220-1000-1, КГТ 220-1300, КГТ 220-1000-4, КГТ 220-1000-7, КГТ 220-1800, КГТО 220-2500-1, КГТО 220-2500-2, КГТ 220-2200, КГТ 380-3300, КГТ 380-3300-1, КГТ 220-1300-1, КГП 220-1650-3, КГТП 220-1750, КГТО 380-7500, КГТД 220-1000-3 - 1 год;

- для ламп КГ 220-500-1, КГ 220-1000-3, КГ 220-1000-4, КГ 220-2000-2, КГ 220-2000-3, КГ 220-2000-5, КГ 220-500-6, КГ 220-500-5, КГ 220-230-200, КГ 220-230-300, КГ 220-230-500, КГ 220-230-150, КГ 220-230-100, КГ 220-230-150-1 - 2 года;

- для ламп КГ 220-230-5000 - 3 года.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Транспортирование ламп, изготавливаемых по ТУ 16-90 ИФМР.675000.009 ТУ, ТУ 16-675.009-83, ТУ 16-92 ИФМР.675000.010, ТУ 16-545.356-81, ТУ 16-545.256-79, ТУ 16-94 ИФМР 675330.001 ТУ в части воздействия механических факторов, должны соответствовать условиям Л ГОСТ 23216, а в части воздействия климатических факторов-условиям 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150, кроме ламп, изготавливаемых по ТУ 16-545.225-78, ТУ 16-675.068-84 в части воздействия механических факторов, должны соответствовать условиям С ГОСТ 23216, а в части воздействия климатических факторов-условиям 5(ОЖ4) ГОСТ 15150.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие ламп требованиям нормативного документа при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок эксплуатации:

-12 месяцев, с момента получения ламп с завода-изготовителя для ламп КГ 220-230-5000.

- 8 месяцев, с момента ввода ламп в эксплуатацию для ламп КГ 220-500-6, КГ 220-500-5, КГ 220-230-200, КГ 220-230-300, КГ 220-230-500, КГ 220-230-150, КГ 220-230-100, КГ 220-230-150 - 1.

- 6 месяцев, с момента получения ламп потребителями с завода - изготовителя или со дня продажи через розничную торговлю сеть ламп КГ 220-500-1, КГ 220-1000-3, КГ 220-1000-4, КГ 220-2000-2, КГ 220-2000-3, КГ 220-2000-5.

-1 месяц, с момента ввода ламп в эксплуатацию. Для ламп КГТД 220-1000-3.

- 3 месяца, с момента получения ламп с завода - изготовителя для ламп КГТО 380-7500.

- 4 месяца, с момента ввода ламп в эксплуатацию для ламп КГП 220-1650-3, КГТП 220-1750.

- 6 месяцев, с момента ввода ламп в эксплуатацию для ламп КГТ 220-600, КГТ 220-1000, КГТ 220-1000-1, КГТ 220-1300, КГТ 220-1800, КГТО 220-2500-1, КГТО 220-2500-2, КГТ 220-2200, КГТ 220-2200, КГТ 220-2200, КГТ 380-3300, КГТ 380-3300-1, КГТ 220-1300-1, КГТ 220-1000-4, КГТ 220-1000-7.

- 5 месяцев, с момента ввода ламп в эксплуатацию в пределах срока хранения для ламп КГ 220-1000-5, КГ 220-1500, КГ 220-2000-4.

7.2 При нарушении потребителем условий эксплуатации или условий транспортирования и хранения изготовитель освобождается от ответственности за гарантийные обязательства.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

8.1 Лампы утилизируются как обычные бытовые отходы.

9 ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Страна-изготовитель: Россия

Адрес предприятия-изготовителя:

430034, Россия, Республика Мордовия, г. Саранск,

улица Лодыгина, д. 5, строение 25, помещение 2.

ООО ССЗ «Лисма»

Тел.:(8342) 77-70-60

Факс:(8342) 77-70-33

e-mail: info@lisma.su

<http://www.lisma.su>

Таблица 1

Единый знак обращения	Тип лампы	Кли-ков исполнение	Напря- жение, В	Мощность, Вт	Световой поток, лм	Средняя продолжительность горения, ч	Тип цоколя	Цветовая температура, К	Допустимое отклонение от положения горения при эксплуатации, град.	Минимальная допустимая температура на поверхности штампования лопатки, К (°C)	Максимальная допустимая температура на поверхности колбы при эксплуатации, К (°C)	Максимальная допустимая температура на поверхности штампованной лопатки, К	Габаритные присоединительные размеры, мм			Но мер рисунка																	
													L	I	D																		
													Не более																				
ТР ТС 004/2011, ТР ЕАЭС 037/2016	КГ 220-500-1	УХЛ 2	220	500	14000	150	R7s	3200	±4°	473 К (200°C)	1173 К (900°C)	623 К (350°C)	132	11	3																		
	КГ 220-1000-3			1000	26000	400	Цоколь плоский металлический						180		1																		
	КГ 220-1000-4			2000	54900	420	R7s						180		3																		
	КГ 220-2000-2					Цоколь плоский металлический	R7s						236		262/470*	1																	
	КГ 220-2000-3															3																	
	КГ 220-2000-5			Цоколь плоский металлический												5																	
	КГ 220-230-5000			225**	5000	110000	3000						K27s/96-1				473 К (200°C)	520	20,5	6													
	КГ 220-1000-5	О 1	220	1000	22000	2000	R7s						623 К (350°C)	191	12	3																	
	КГ 220-1500			1500	33000									256																			
	КГ 220-2000-4			2000	44000									337																			
КГТО 380-7500	УХЛ 4	380	7500		50	HP с 15x65	3350						573 (300°C)	440/152***	107	8																	
КГП 220-1650-3													220	1650	3000	Цоколь специальный	2500	473 К (200°C)		523 К (250°C)	406/624**	16	7										
КГП 220-1750														1750			2600							455/672*									
КГ 220-500-5	УХЛ 4.2	225**	500	9500	1500	R7s			±4°	523 К (250°C)	1073 К (800°C)	573 К (300°C)	119	12	3																		
КГ 220-500-6													132																				
КГ 220-230-500													300			5000	2000	R7s								119							
КГ 220-230-200																											200	3200					
КГ 220-230-200																											150	2100					
КГ 220-230-150													100			1300	1500																
КГ 220-230-100													150			2100											80						
КГТД 220-1000-3													УХЛ 4.2			220	1000	9000*	10000	K7s/12	2500		±5°	523 К (250°C)	1073 К (800°C)	573 К (300°C)	425/615*	12	2				
КГТ 220-600																											600			5000	HPa15x20	2000	500
КГТ 220-1000																											1000			2400	10000	2600	
КГТ 220-1000-1	8000	P14/63	2500	435																													
КГТ 220-1000-4					5000	Цоколь с гибким присоединением	2600	252/470*																									
КГТ 220-1000-7	3600	K7s/12	300/580*	11					5																								
КГТ 220-1300	1300	3800	Цоколь с гибким присоединением	2800	300/700*	10,75	0																										
КГТ 220-1900-1	220							1800	2400	K7s/12	400/620*	4																					
КГТ 220-1800		2200	5500	HPa15x20	2600	500																											
КГТ 220-2200							750							12	2																		
КГТ 380-3300	380	3300	5500	HPa15x20	2600	750	12	10																									
КГТ 380-3300-1									840																								
КГТО 220-2500-1	220	2500	2200	HPa 15x20	2650	440/110***	110	12	8																								
КГТО 220-2500-2										470/125***	125																						