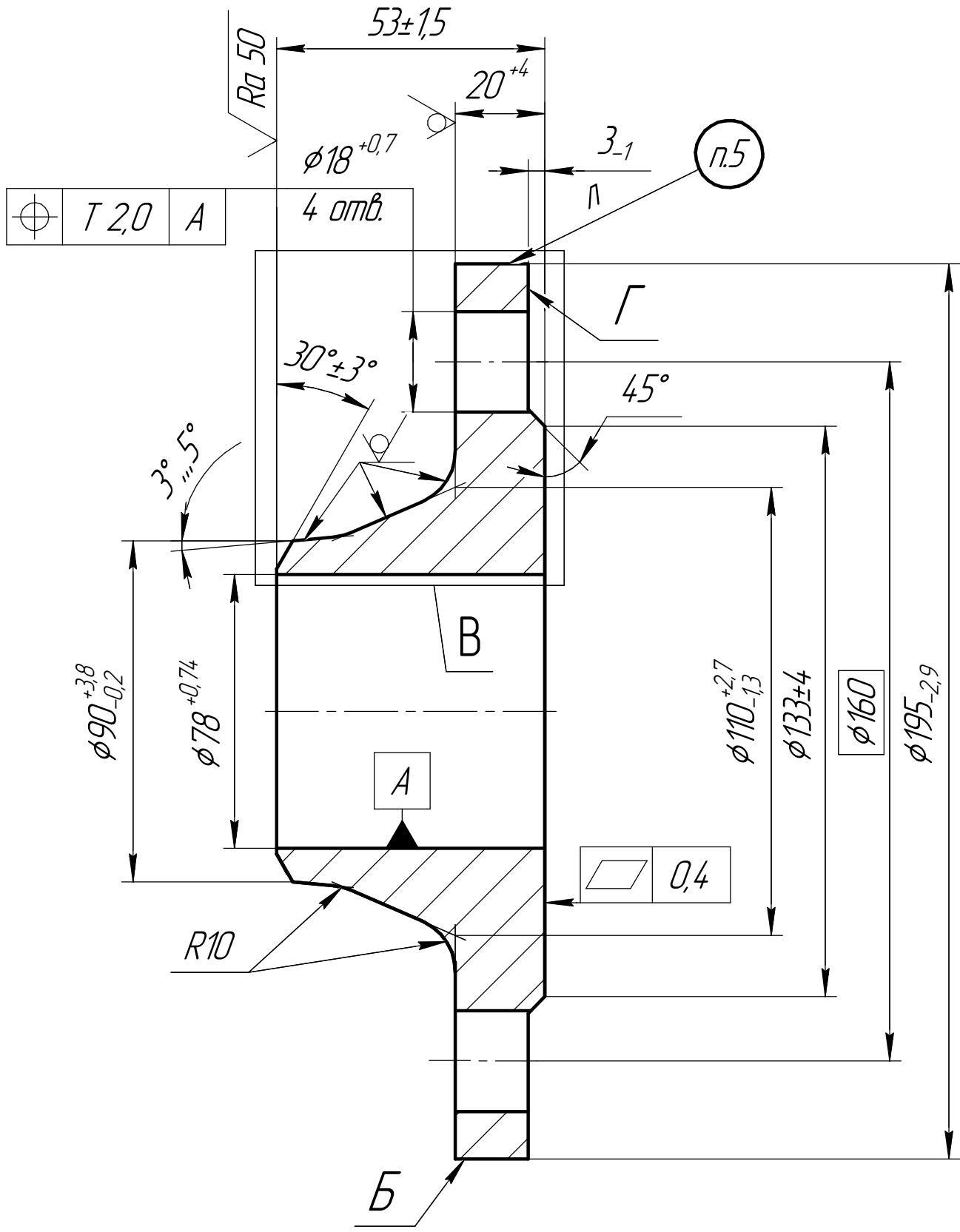
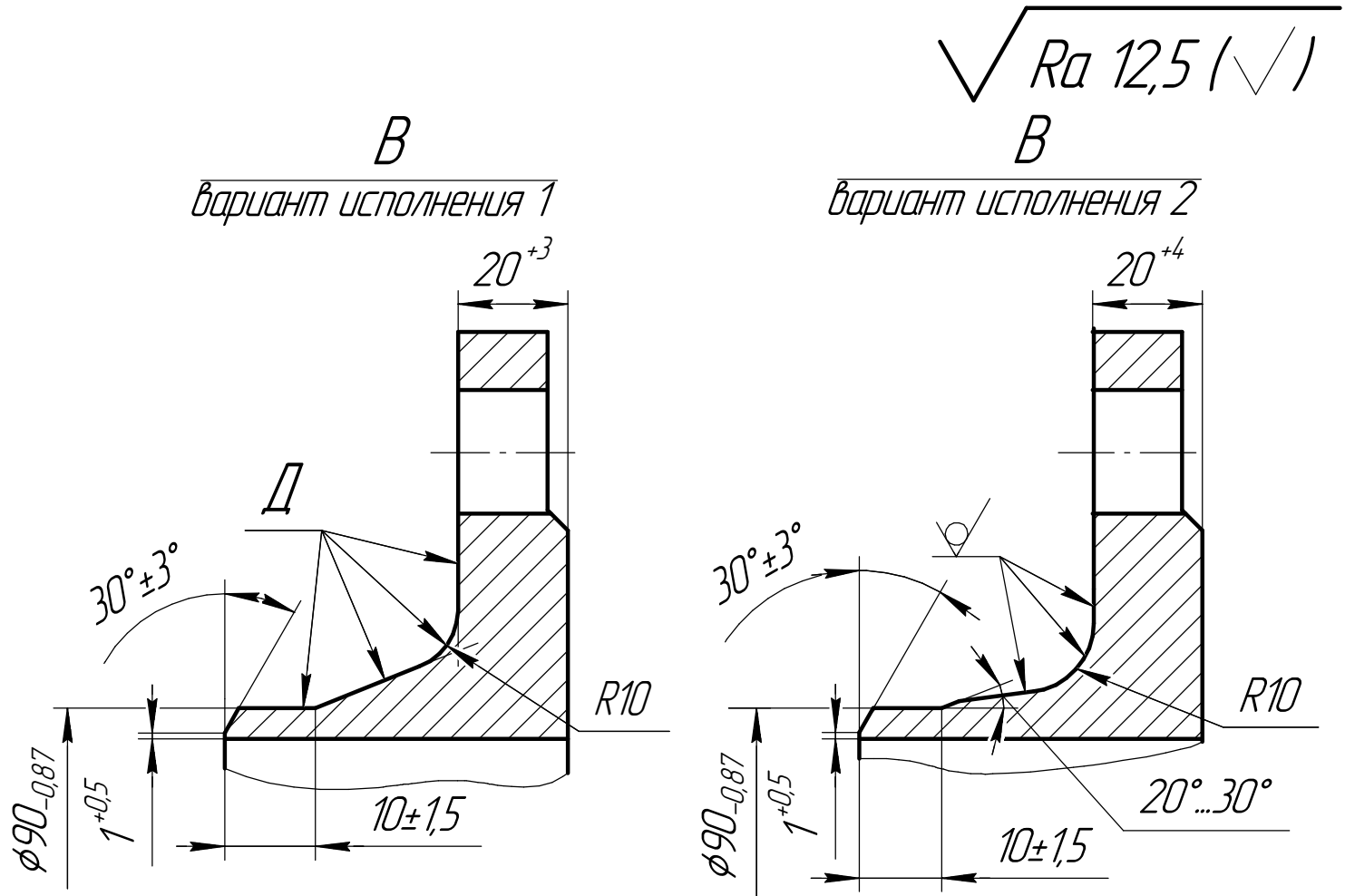


Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Изм. № доп.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.

80-16-11-91-08



Материал
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013, Гр. IV ГОСТ 8479-70
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014, Гр. IV КП 245 ГОСТ 8479-70



1. На необработанных поверхностях поковок допускаются вмятины от окалины, забоины и зачистка дефектов при условии, что глубина указанных дефектов не выходит за пределы наименьших допускаемых размеров поковок по классу точности Т4 ГОСТ 7505-89.
2. На поверхности "Б" допускается чернота (маркировать на обработанной поверхности).
3. На поверхностях "Г" и "Д" допускаются наличие черноты, необработанные поверхности.
4. Острые кромки притупить.
5. Маркировать обозначение фланца: 80-16-11-1-В-"марка стали"-IV шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
6. Класс точности Т4, остальные ТТ по ГОСТ 7505-89 и ГОСТ 33259-2015.

80-16-11-1-В				Фланец		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Прокопенко				А	4,21
Пров.	Ваймерт					δ/м
Т.контр.	Ефименко				Лист	Листов 1
Н.контр.	Ботяновская				См. таблицу	
Утв.	Хародрый				ОАО КЗТШ КБ ОГМет	

Копировал

Формат А3