

80-100-11-1-B

Перв. примен.

Справ. №

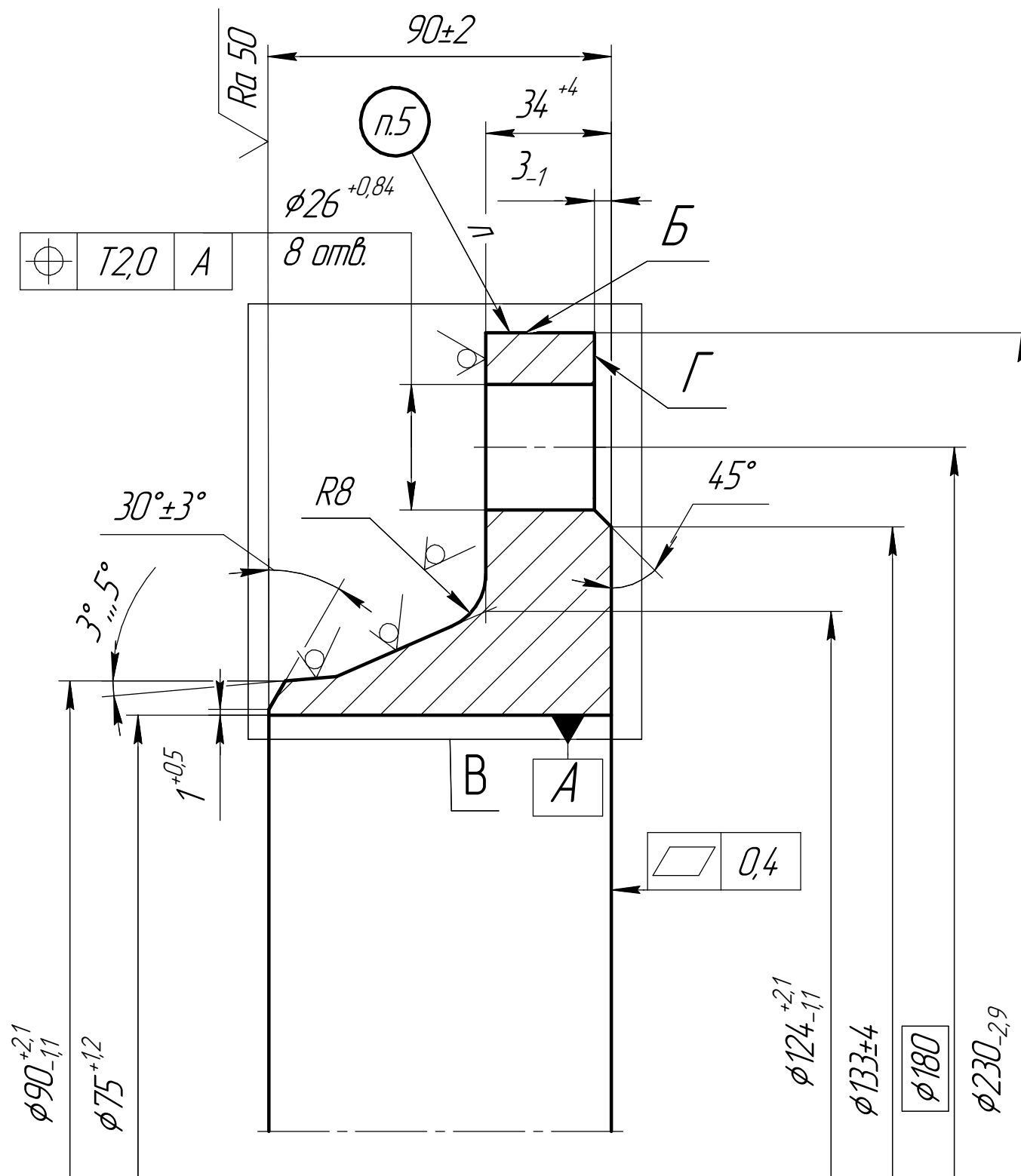
Подп. и дата

Изм. №

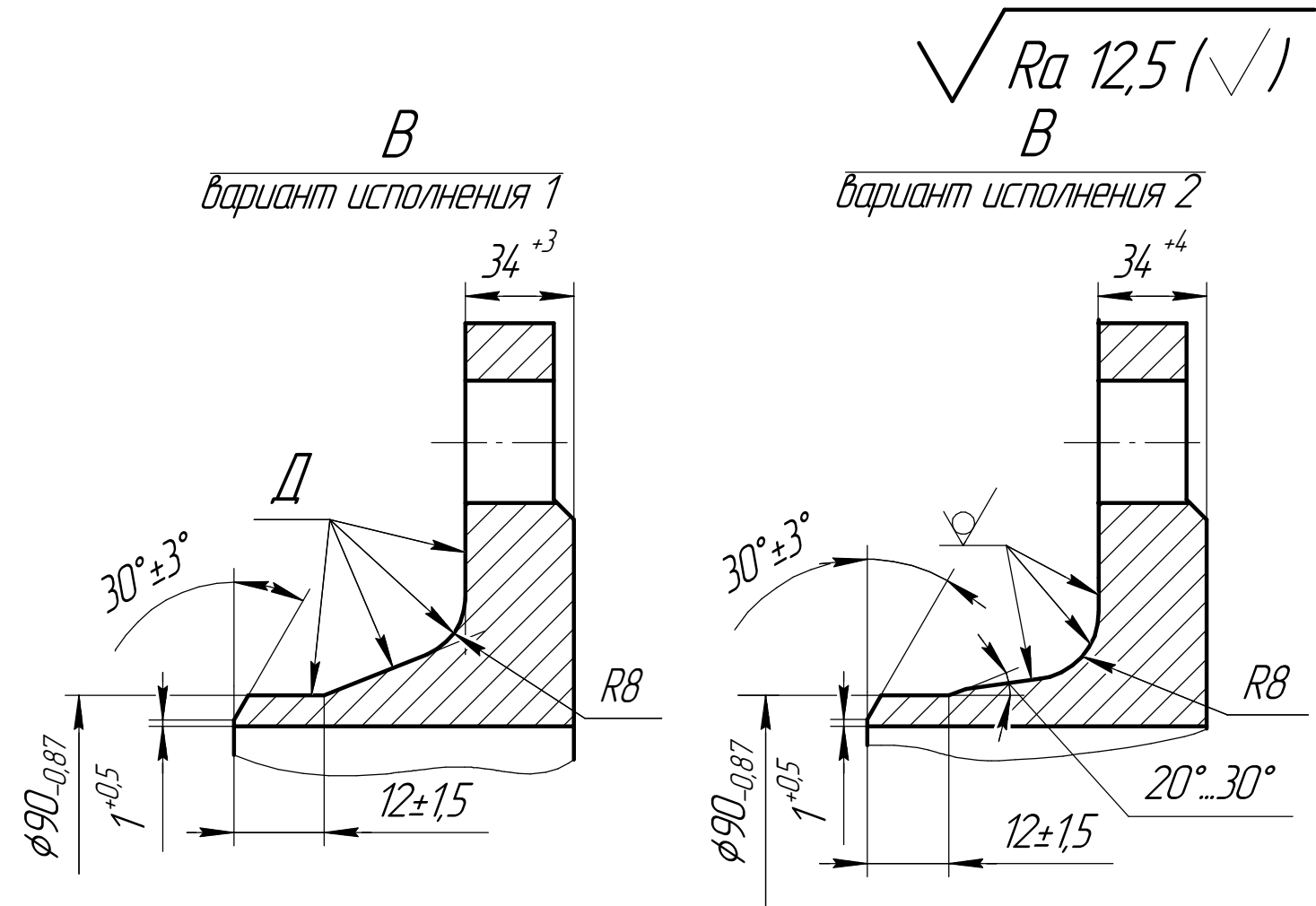
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Материал
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013, Гр. IV ГОСТ 8479-70
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014, Гр. IV КП 245 ГОСТ 8479-70



1. На необработанных поверхностях поковки допускаются вмятины от окислы, задиры и зачистка дефектов при условии, что глубина указанных дефектов не выходит за пределы наименьших допускаемых размеров поковки по классу точности Т4 ГОСТ 7505-89.
2. На поверхности "Б" допускается чернота (маркировать на обработанной поверхности).
3. На поверхностях "Г" и "Д" допускаются наличие черноты, необработанные поверхности.
4. Острые кромки притупить.
5. Маркировать обозначение фланца: 80-100-11-1-B-"марка стали"-IV шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
6. Класс точности Т4, остальные ТТ по ГОСТ 7505-89 и ГОСТ 33259-2015.

					80-100-11-1-B				
					Фланец	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A	9,98	δ/м	
Разраб.	Прокопенко								
Пров.	Ваймерт								
Т.контр.	Ефименко					Лист	Листов	1	
Н.контр.	Ботьяновская					ОАО КЗТШ			
Утв.	Хародрый				КБ ОГМет				

Копировал

Формат А3