

не выходит за пределы наименьших допускаемых размеров фланца no FOCT 7505-89.

12. Маркировать: 50-25-01-1-В-Ст20-ХХ

ХХ – группа контроля.

13. Остальные Т.Т по ГОСТ12816-80 и по ГОСТ 7505-89.

1,5*

- 4. Заусенец по периметру обрезки, выходящий за плоскость "Б" не
- 5. Смещение по плоскости разьема штампа не более 0,6мм.
- 6. Допускается величина остаточного облоя не более 0,8мм.
- 7. Допускается разнотолщинность по размеру 24^{+4} не более 1,5мм.
- 8. На поверхности "В" допускается отдельные дефекты (в виде черноты) до 50% от общей площади поверхности глибиной до

					50-25-01-1-B				
						Лип	7.	Масса	Масштаδ
		№ докум.	Подп.	Дата	A				_ /
		Железко			Фланец			2,8	δ/M
Пров.		Ефименко			THAILE			·	ŕ
Т.контр.						Лист Листов 1			rob 1
Нач. КБ		Ефименко			<i>C</i>	OAO K3TШ KTБ OГМет			
Н.контр.					ΣΜ. ΜαδΛ.				
Утв.		Харобрый			C. 1. 111Q071.				
Копипавал Фармат АЗ									