

200-16-11-1-B

Перв. примен.

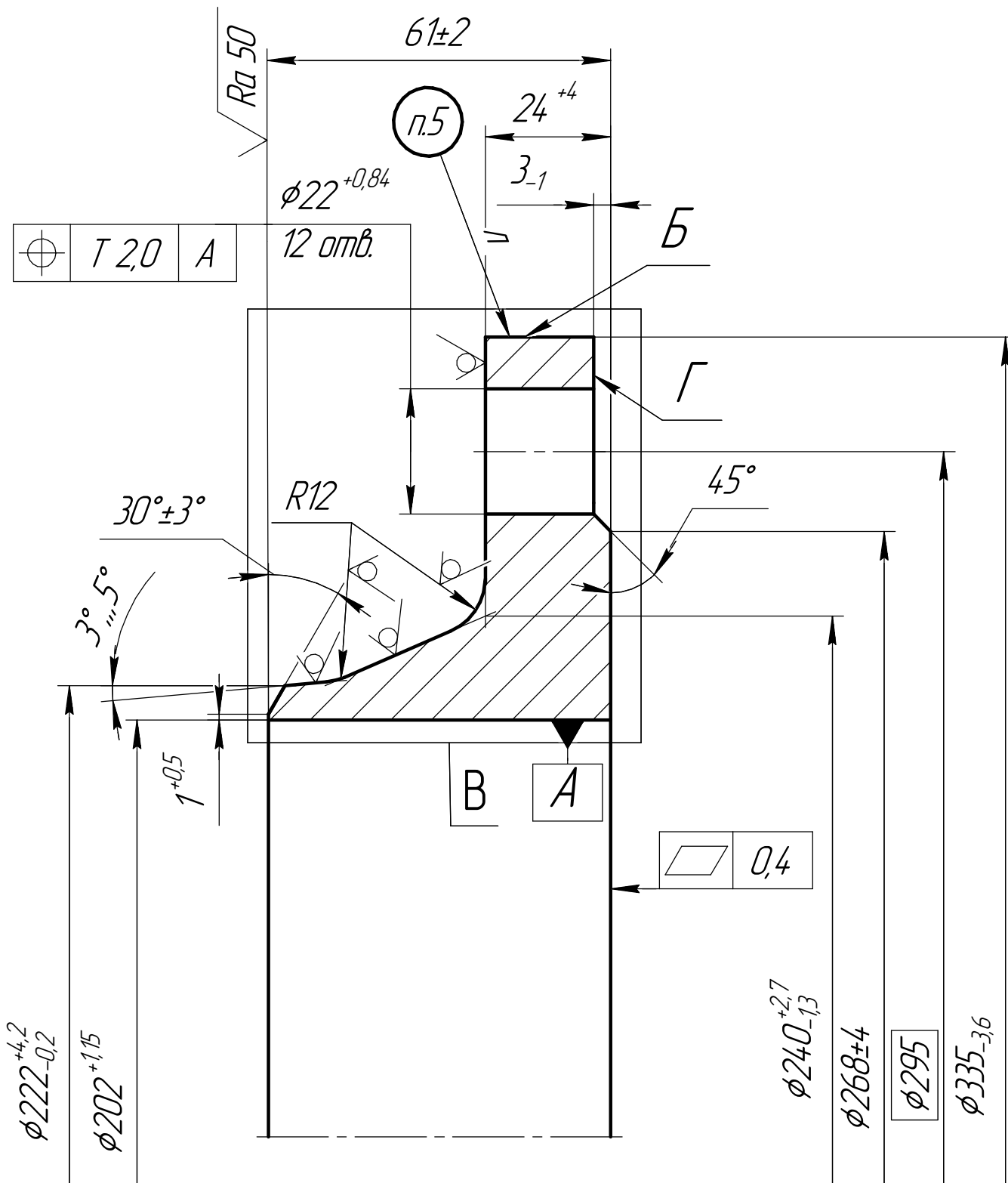
Справ. №

Подп. и дата

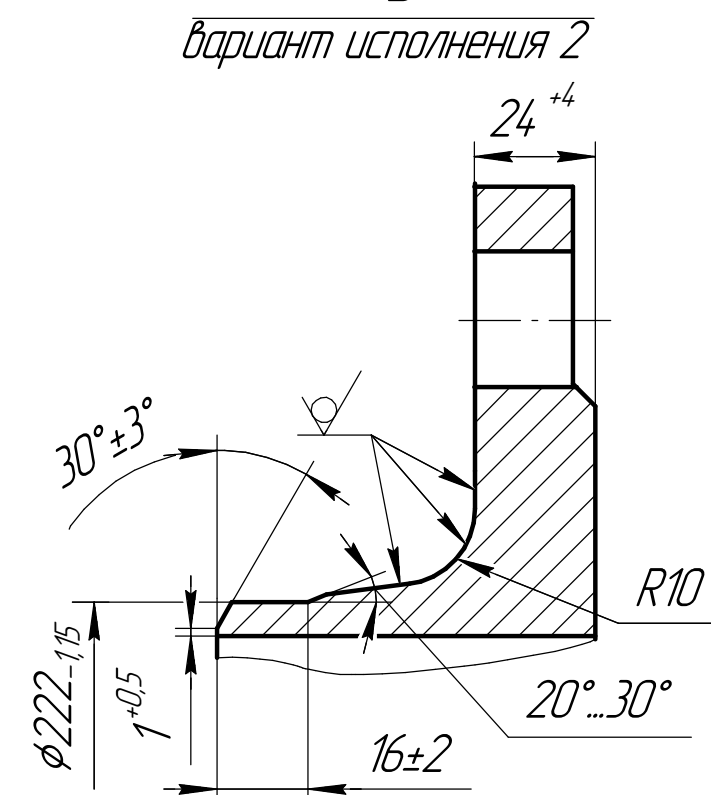
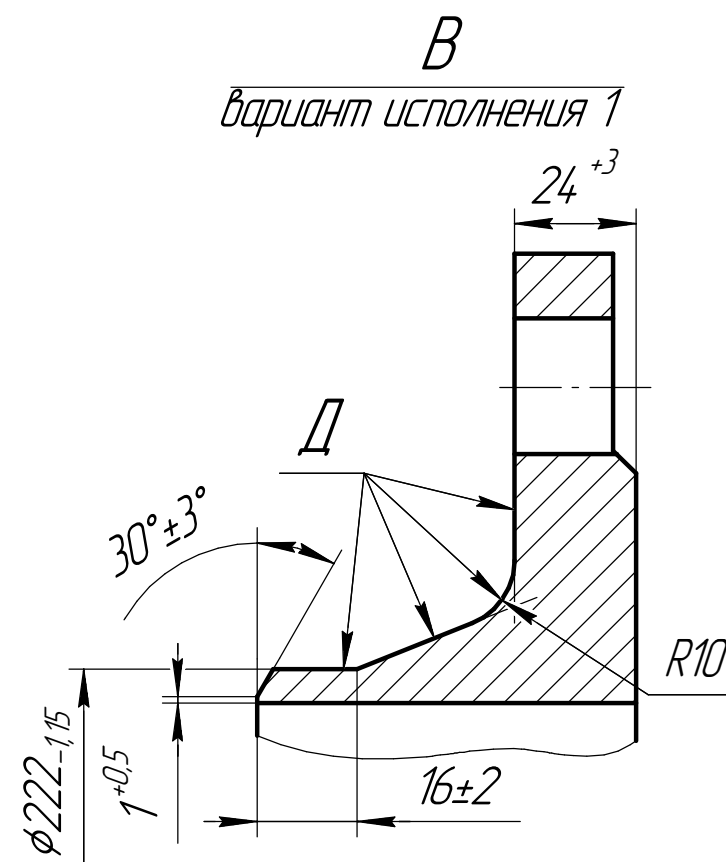
Изм. №

Подп. и дата

Изм. №



$\sqrt{Ra 12,5 (\sqrt{1})}$



- На необработанных поверхностях поковки допускаются вмятины от окалины, забоины и зачистка дефектов при условии, что глубина указанных дефектов не выходит за пределы наименьших допускаемых размеров поковки по классу точности Т4 ГОСТ 7505-89.
- На поверхности "Б" допускается чернота (маркировать на обработанной поверхности).
- На поверхностях "Г" и "Д" допускаются наличие черноты, необработанные поверхности.
- Острые кромки притупить.
- Маркировать обозначение фланца: 200-16-11-1-B-"марка стали"-IV шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Класс точности Т4, остальные ТТ по ГОСТ 7505-89 и ГОСТ 33259-2015.

Материал
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013, Гр. IV ГОСТ 8479-70
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014, Гр. IV КП 245 ГОСТ 8479-70

					200-16-11-1-B				
					Фланец	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			A	11.8	δ/м
Разраб.	Прокопенко								
Пров.	Ваймерт								
Т.контр.	Ефименко								
Н.контр.	Ботьяновская				См. табл.	Лист		Листов	1
Утв.	Хародрый					ОАО КЗТШ КБ ОГМет			

Копировал

Формат А3