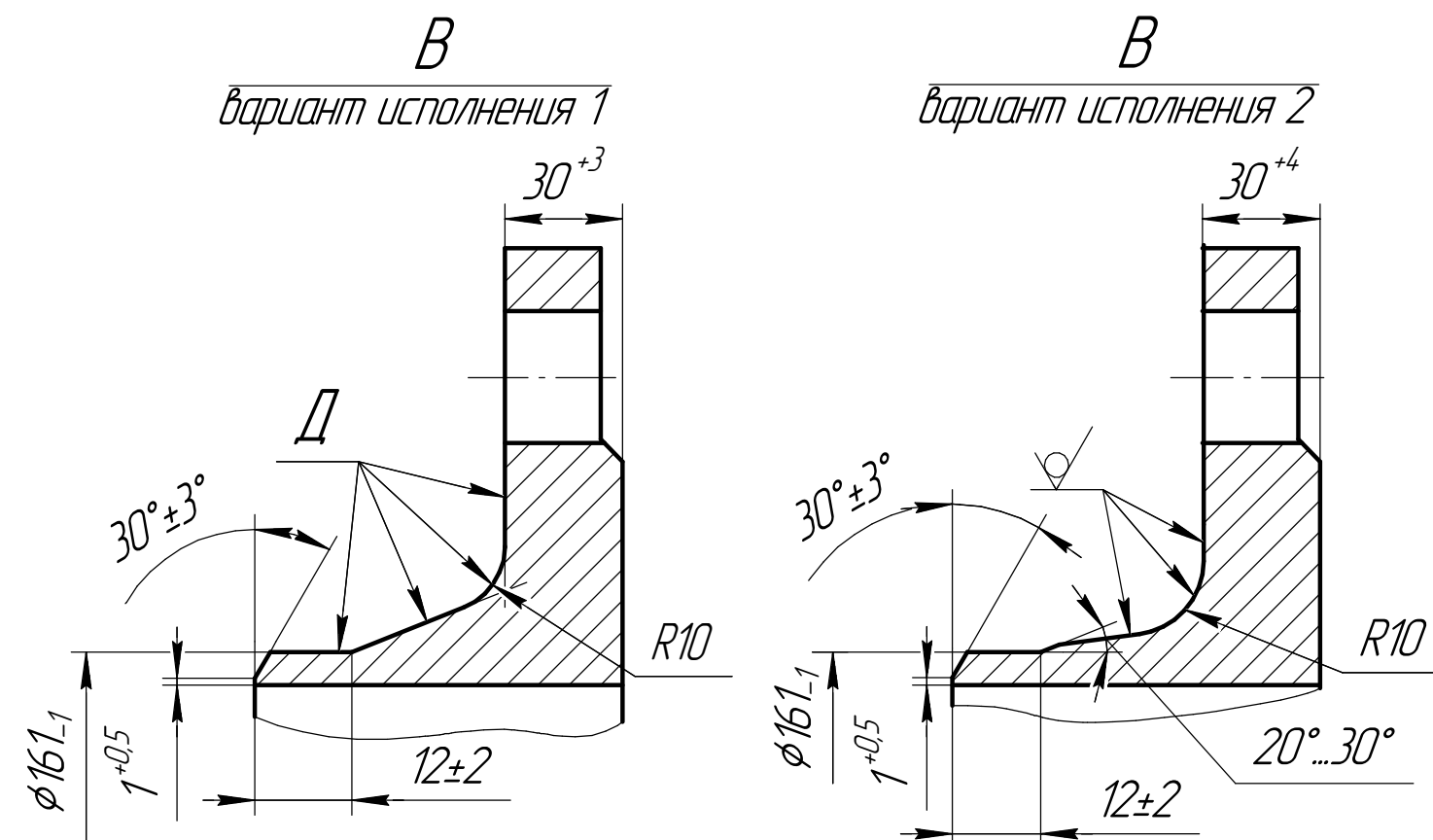
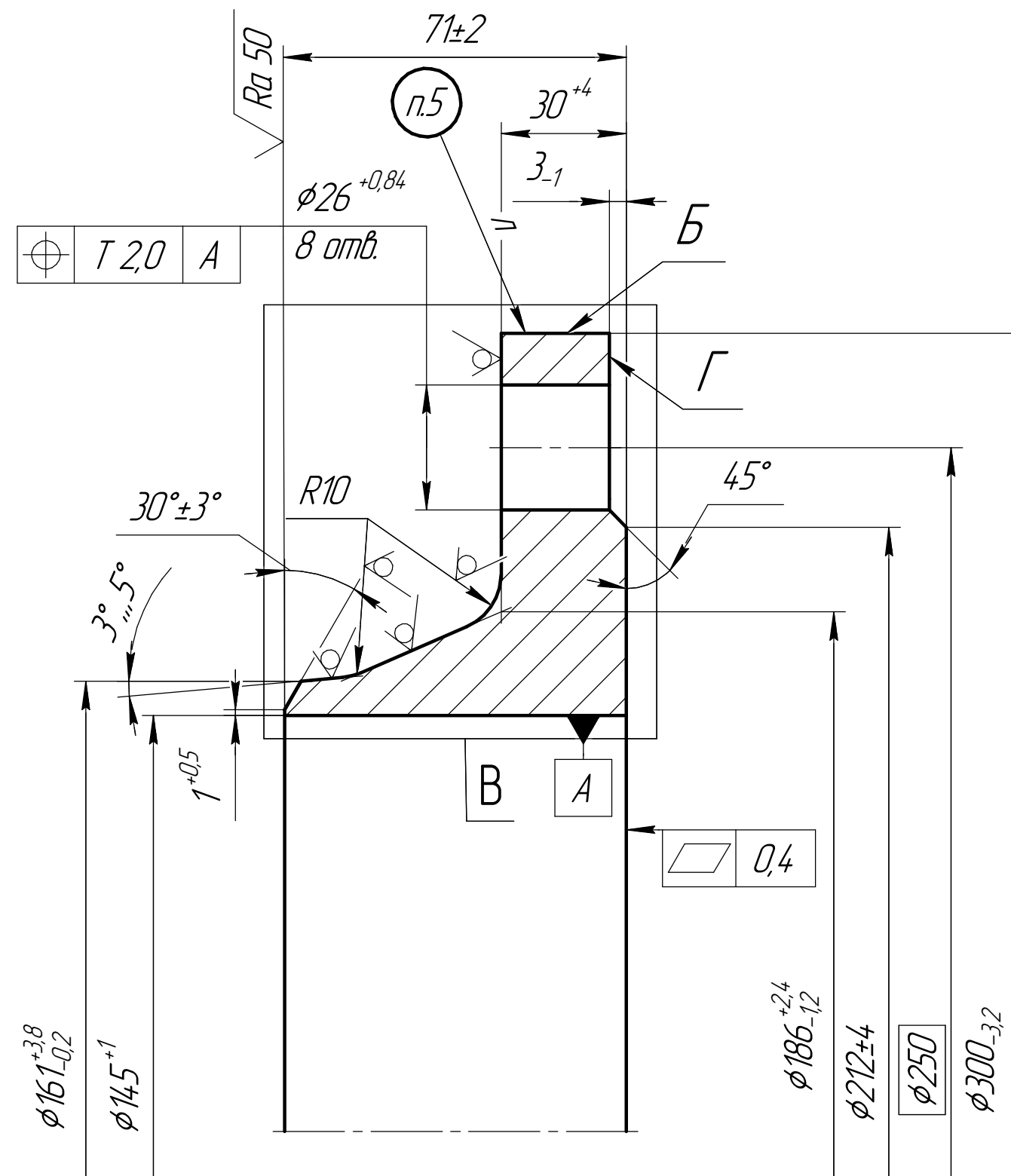


150-40-11-1-B



1. На необработанных поверхностях поковок допускаются вмятины от окислы, задиры и зачистка дефектов при условии, что глубина указанных дефектов не выходит за пределы наименьших допускаемых размеров поковок по классу точности Т4 ГОСТ 7505-89.
2. На поверхности "Б" допускается чернота (маркировать на обработанной поверхности).
3. На поверхностях "Г" и "Д" допускаются наличие черноты, необработанные поверхности.
4. Острые кромки притупить.
5. Маркировать обозначение фланца: 150-40-11-1-B-"марка стали"-IV шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
6. Класс точности Т4, остальные ТТ по ГОСТ 7505-89 и ГОСТ 33259-2015.

Материал
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013, Гр. IV ГОСТ 8479-70
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014, Гр. IV КП 245 ГОСТ 8479-70

					150-40-11-1-B				
					Фланец	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A	13,2	δ/М	
Разраб.		Прокопенко				Лит	Листов	1	
Пров.		Ваимерт							
Т.контр.		Ефименко							
Н.контр.		Ботяновская			См. табл.			ОАО КЗТШ КБ ОГМет	
Утв.		Хародрый							

Копировал

Формат А3