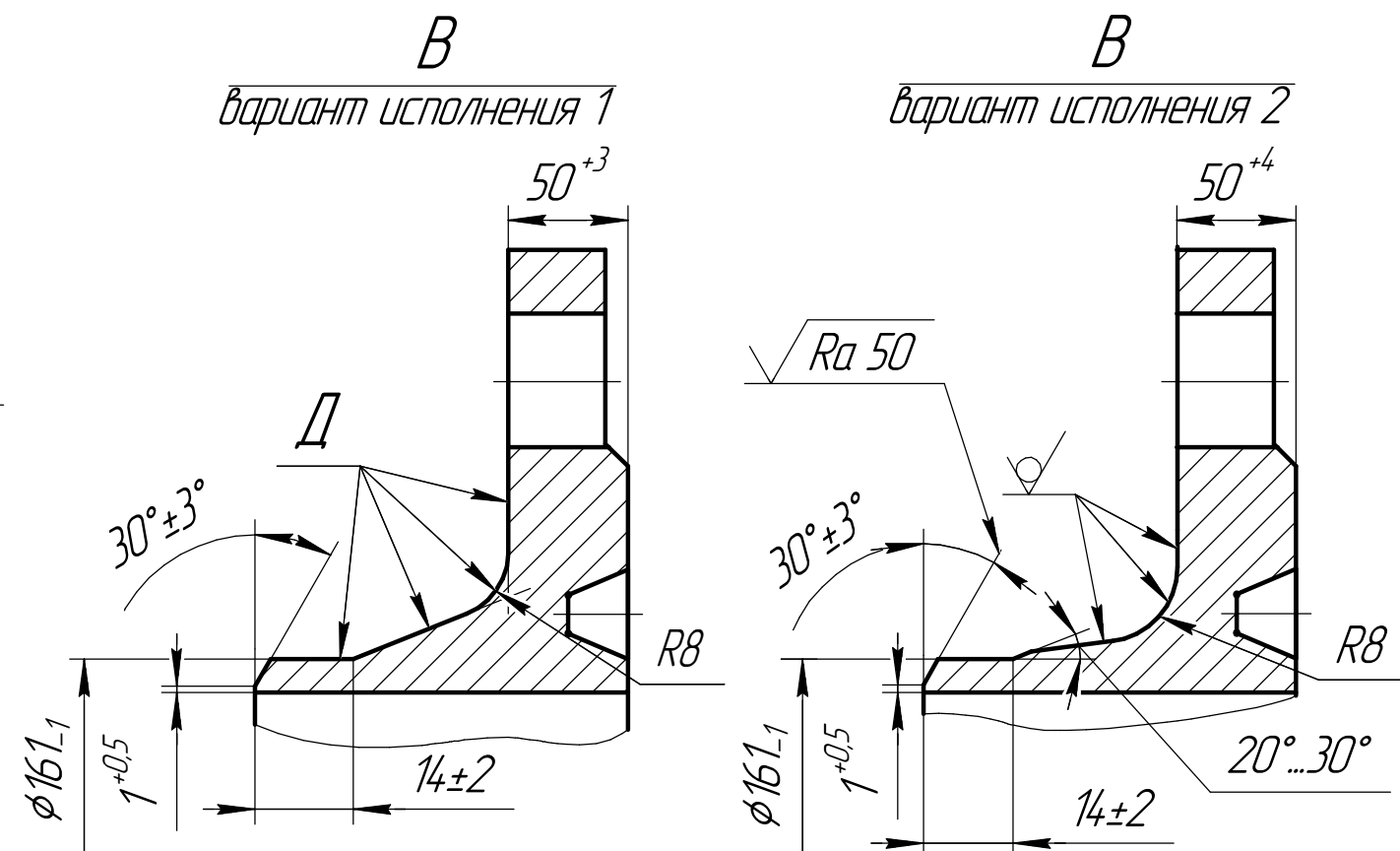
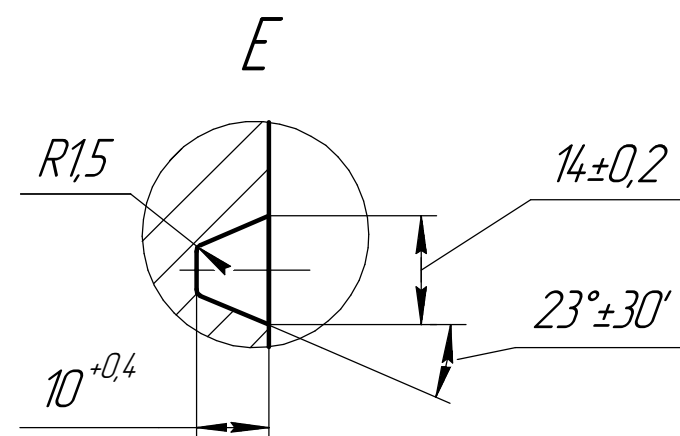




1. На необработанных поверхностях поковок допускаются вмятины от окалины, задиры и зачистка дефектов при условии, что глубина указанных дефектов не выходит за пределы наименьших допускаемых размеров поковок по классу точности Т4 ГОСТ 7505-89.
2. На поверхности "Б" допускается чернота (маркировать на обработанной поверхности).
3. На поверхностях "Г" и "Д" допускаются наличие черноты, необработанные поверхности.
4. Острые кромки притупить.
5. Маркировать обозначение фланца: 150-160-11-1-Ж-"марка стали"-IV шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
6. Класс точности Т4, остальные ТТ по ГОСТ 7505-89 и ГОСТ 33259-2015.

Материал
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013 Гр.IV ГОСТ 8479-70
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014 Гр.IV КП 245 ГОСТ 8479-70



					150-160-11-1-1				
					Фланец	Лист	Масса	Максимум	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A	35	δ/М	
Разраб.	Прокопенко					Лист	Листов	1	
Пров.	Ваимерт					ОАО КЗТШ КБ ОГМет			
Т.контр.	Ефименко				См. табл.				
Н.контр.	Ботяновская								
Утв.	Хародыи								