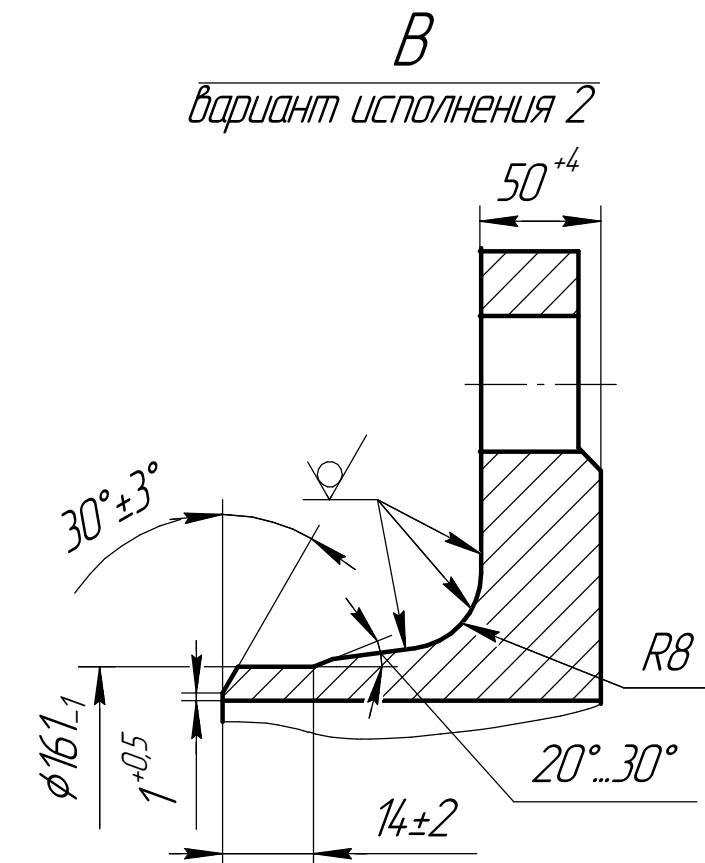
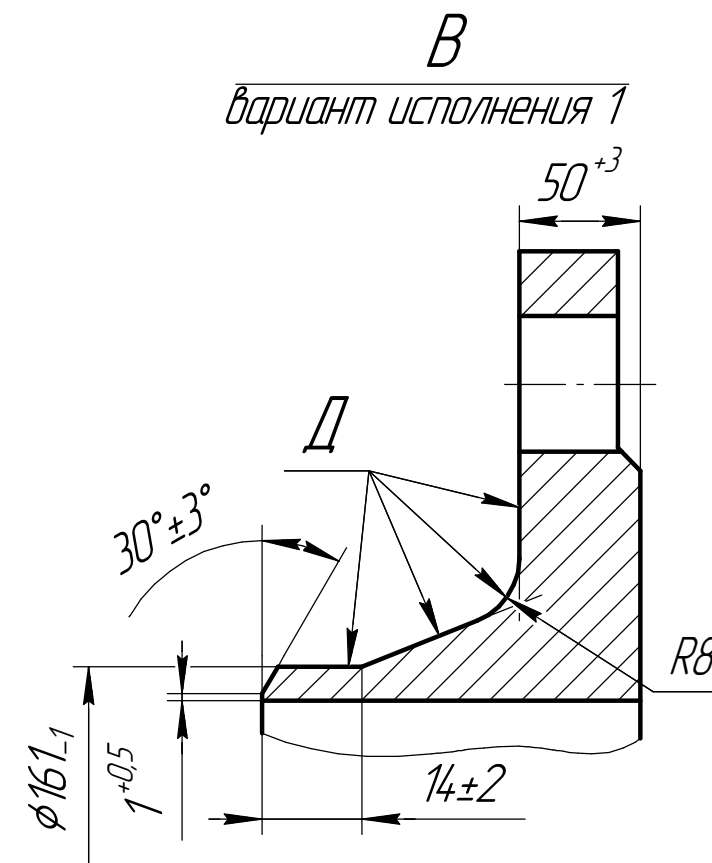
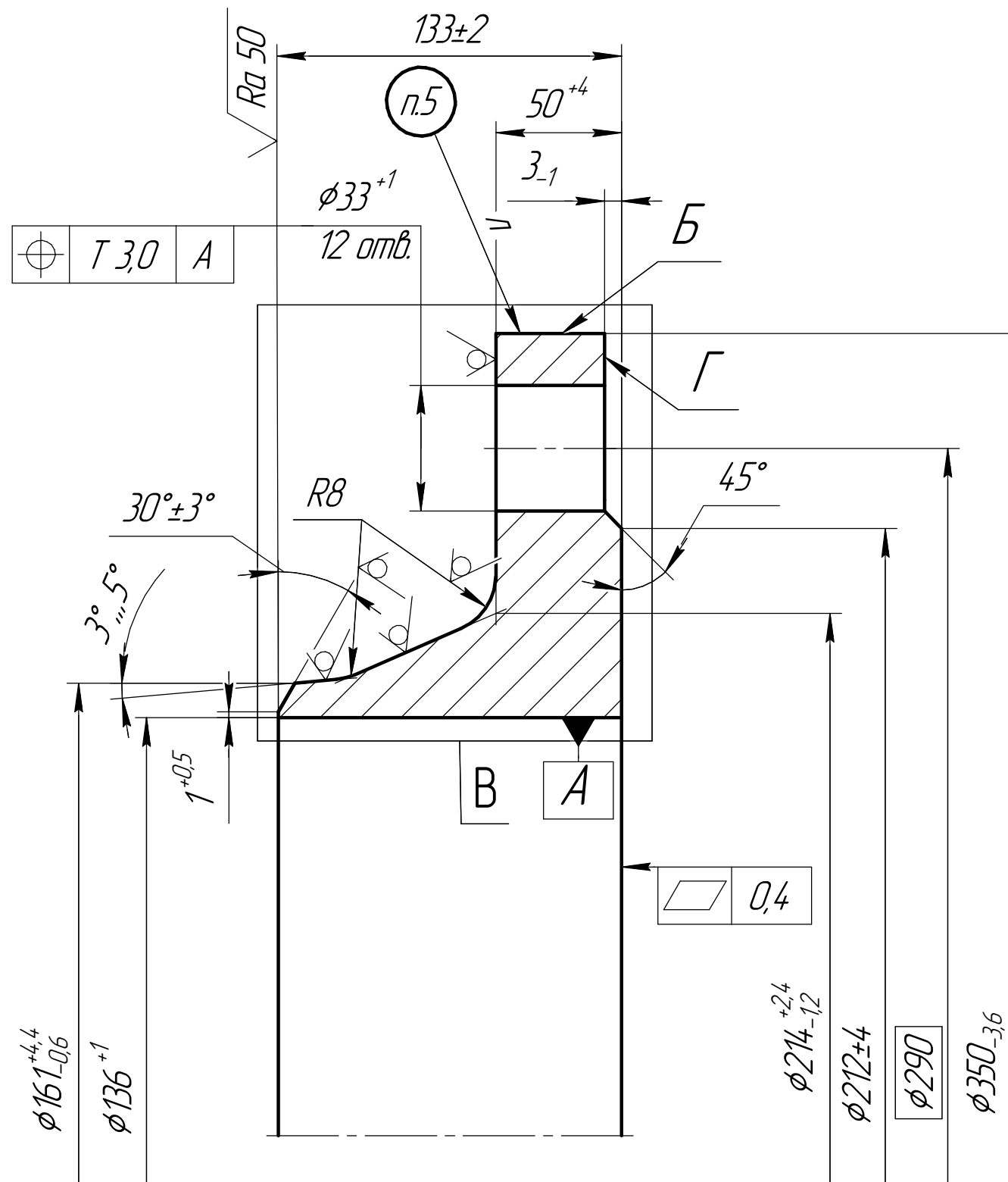


150-160-11-1-B

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\checkmark)}$



1. На необработанных поверхностях поковок допускаются вмятины от окалины, задиры и зачистка дефектов при условии, что глубина указанных дефектов не выходит за пределы наименьших допускаемых размеров поковок по классу точности Т4 ГОСТ 7505-89.
2. На поверхности "Б" допускается чернота (маркировать на обработанной поверхности).
3. На поверхностях "Г" и "Д" допускаются наличие черноты, необработанные поверхности.
4. Острые кромки притупить.
5. Маркировать обозначение фланца: 150-160-11-1-B-"марка стали"-IV шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
6. Класс точности Т4, остальные ТТ по ГОСТ 7505-89 и ГОСТ 33259-2015.

Материал
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013, Гр. IV ГОСТ 8479-70
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014, Гр. IV КП 245 ГОСТ 8479-70

150-160-11-1-B				Фланец		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Прокопенко				А	25,4
Пров.	Ваймерт					δ/м
Т.контр.	Ефименко				Лист	Листов
Н.контр.	Ботяновская					1
Утв.	Хародры					
				См. табл.		
				ОАО КЗТШ КБ ОГМет		

Копировал

Формат А3