



Материал

Сталь 20 ГОСТ 1050-2013, Гр. IV ГОСТ 8479-70

Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014, Гр. IV КП 245 ГОСТ 8479-70



вариант исполнения 2

1. На необработанных поверхностях поковок допускаются вмятины от окалины, задиры и зачистка дефектов при условии, что глубина указанных дефектов не выходит за пределы наименьших допускаемых размеров поковок по классу точности Т4 ГОСТ 7505-89.
2. На поверхности "Б" допускается чернота (маркировать на обработанной поверхности).
3. На поверхностях "Г" и "Д" допускаются наличие черноты, необработанные поверхности.
4. Острые кромки притупить.
5. Маркировать обозначение фланца: 150-16-11-1-В-"марка стали"-IV шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
6. Класс точности Т4, остальные ТТ по ГОСТ 7505-89 и ГОСТ 33259-2015.

150-16-11-1-B

Фланец

Σμ. παρδ.

Лит.		Магца	Магцмад
A		8,9	δ/М
Луст		Лустоб	1
ОАО КЗТШ КБ ОГМет			

Копировал

Формат А3