

Автоматический стриппер

Профессиональная серия



Паспорт модели:

WS-04A (KBT)

WS-04B (KBT)

WS-07 (KBT)

WS-08 (KBT)

WS-11 (KBT)

WS-12 (KBT)

WS-17 (KBT)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Автоматические многофункциональные стрипперы: **WS-04A (КВТ), WS-04B (КВТ), WS-07 (КВТ), WS-08 (КВТ), WS-11 (КВТ), WS-12 (КВТ), WS-17 (КВТ)** предназначены для снятия жильной изоляции провода, а так же для снятия оболочки с плоских проводов.

ВНИМАНИЕ!

Не рекомендуется снятие внешней оболочки с провода ВВГ-П с одновременным заполнением промежутков между жилами, так как это может привести к поломке инструмента!

Наружная оболочка плоских кабелей ВВГ-П согласно ГОСТ 31996-2012 возможна: с одновременным заполнением промежутков между изолированными жилами (Рис. 1) и без заполнения промежутков между жилами (Рис. 2).

Комплект поставки

Стриппер 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

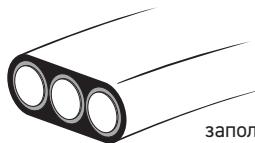


Рис.1. Оболочка с заполнением промежутков между жилами

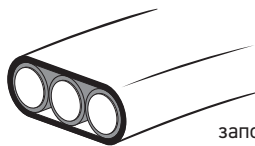


Рис.2. Оболочка без заполнения промежутков между жилами

Технические характеристики

Параметры	WS-04A	WS-04B	WS-07	WS-08	WS-11	WS-12	WS-17
Диапазон снятия изоляции, мм ²	0.05-10	0.05-10	0.05-10	0.2-6.0	0.05-10	0.05-10	0.05-10
Модуль для резки проводов	Стандарт	Стандарт	Стандарт	CutPro*	CutPro*	CutPro*	CutPro*
Ширина лезвий «CutPro»	-	-	-	13 мм	13 мм	13 мм	13 мм
Направляющие модуля для резки	-	-	-	-	+	+	+
Резка проводов сечением, мм ²	до 10	до 10	до 10	до 6	до 10	до 10	до 10
Ширина захвата губок, мм	11	11	13	9	13	13	13
Окно для сброса изоляции	-	-	+	-	+	+	+
Регулятор длины снятия изоляции	+	+	+	-	+	+	+
Винт микронастройки	+	+	+	-	+	+	+
Длина, мм	205	205	205	195	205	205	205
Вес инструмента, г	320	350	340	245	340	350	360

* Возможна покупка лезвий модуля «CutPro» в Сервисном Центре КВТ.

Устройство и принцип работы



Автоматические стрипперы состоят из нескольких рукояток, прижимных губок, механизма микронастройки усилий прижима губок, а также дополнительных модулей для резки и опрессовки в зависимости от конкретной модели.

Рукоятки со вставками из термопластезины приводят в действие прижимные губки инструмента.

Прижимные губки с одной стороны имеют зубцы для зажима и удержания жилы провода в процессе снятия изоляции, с другой стороны — зубец для надрезания изоляции провода и ее удаления.

Винт микронастройки прижимных усилий губок служит для регулировки силы прижима губок на

изоляции провода. Регулировка усилий возможна в сторону увеличения, либо в сторону уменьшения.

Модули для резки бывают двух типов: «стандартный», который представляет собой скошенный участок металлической части полотна рукоятки, и модуль «CutPro», состоящий из двух прецизионно заточенных сменных лезвий из нержавеющей стали, закрепленных на полотне рукоятки винтами.

Направляющие модуля «CutPro» позволяют избежать смещения лезвий и их врезания друг в друга. Возвратные пружины (2 шт.) служат для возврата прижимных губок и рукояток в исходное положение.



Модуль для опрессовки WS-04A. Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм² (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов) и неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм² (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм).



Модуль для опрессовки WS-04B. Предназначен для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ сечением от 0.5 до 6.0 мм².



Модуль для опрессовки WS-07, WS-17. Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм² (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов), а так же неизолированных гильз и наконечников, в том числе и автоклемм.



Модуль для опрессовки WS-11. Предназначен для опрессовки неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм² (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм).

** Модули для опрессовки не обеспечивают качество обжима уровня специализированного инструмента предназначенного для этих целей, а являются лишь дополнительным элементом инструмента.*

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

Установка регулятора прижимных усилий

- Установите регулятор усилий в положение оптимальное для зачистки провода. При установке учитывайте, величину сечения провода, класс жилы, а так же толщину и твердость изоляции.
- Для проводов минимальных сечений в рабочем диапазоне вращайте регулятор в сторону «минус», для проводов максимального сечения, а так же проводов с твердой жесткой изоляцией в сторону «плюс».

Порядок работы

- Установите провод в зоне снятия изоляции между прижимных губок до упора в регулятор длины.
- Сведите рукоятки инструмента, при этом механизм инструмента с прижимными губками будет приведен в действие, что обеспечит съем изоляции с жилы провода.
- После того как усилие на рукоятки будет ослаблено, возвратная пружина вернет рукоятки в исходное положение.

ВНИМАНИЕ!

Во время работы старайтесь проводить нажим на рукоятки быстрым, четким движением, плавный нажим на рукоятки отрицательно скажется на качестве снятия изоляции.

Не рекомендуется снятие внешней оболочки с провода ВВГ-П с одновременным заполнением промежутков между жилами, так как это может привести к поломке инструмента!

Обслуживание инструмента

Замена возвратных пружин

- В случае поломки возвратной пружины автоматических стрипперов обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В инструменте используются две возвратные пружины, с лицевой стороны инструмента под винтом фиксации и с тыльной под пластиковой крышкой.
- Демонтируйте вышедшие из строя возвратные пружины и установите исправные.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.
- Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

Сервисный Центр КВТ

248033, Россия, г. Калуга,
пер. Секиотовский, д.12

Телефон: (48-42) 59-52-60

Адрес электронной почты: service@kvt.su

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.

Сведения о приемке

Полуавтоматический стриппер:

WS-04A (КВТ)

WS-04B (КВТ)

WS-07 (КВТ)

WS-08 (КВТ)

WS-11 (КВТ)

WS-12 (КВТ)

WS-17 (КВТ)

