

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4124.20

Дата регистрации « 21 » августа 2020 г.
Действительно до « 21 » августа 2025 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Регуляторы давления РА-А, РА-В и регуляторы перепада давления РА-М на номинальное давление от PN16 до PN40 номинальным диаметром от DN15 до DN200.

2. Назначение

Для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 220 °С (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «КПСР Групп», Республика Беларусь, 223016, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, 6, пом. 10.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «КПСР Групп», Республика Беларусь, 223016, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, 6, пом. 10.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ООО «ЮЛГА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 18.08.2020 № 360/20.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: сокращенное наименование предприятия-изготовителя (КПСР), название изделия (Регулятор РА-М), год изготовления (2020), номинальный диаметр (DN 25 мм), пропускную способность ($K_{vu} 10 \text{ м}^3/\text{ч}$), заводской номер, температуру рабочей среды ($T 150 \text{ }^\circ\text{C}$), номинальное давление (PN 1.6 МПа), знак соответствия (EAC).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

21 » августа 2020 г.

№ 0014339



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4124.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

регуляторов перепада давления прямого действия РА-М на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN25 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
1.	Внешний вид	ГОСТ 5761	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены	
2.	Качество антикоррозионного покрытия:	ГОСТ 9.302	После проведения испытаний отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не наблюдалось. После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло	
	2.1 Внешний вид			Антикоррозионного покрытие образцов сплошное, гладкое, без трещин и пузырей, прочно сцеплено с металлом
	2.2 Толщина, мкм			120
	2.3 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод решетчатых надрезов - метод нагрева			

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Герметичность мест соединений и уплотнений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 11881 Продолжительность испытания – 180 с, $P_{исп} = PN = 1,6 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было
4.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 5761 Продолжительность испытания – 300 с, $P_{пр} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
5.	Герметичность в затворе (относительная протечка), $\text{м}^3/\text{ч}$	ГОСТ 11881 $P_{исп} = 0,1 \text{ МПа}$	0,00001
6.	Масса клапана, кг	ГОСТ 5761	12,358

Руководитель уполномоченного органа



(Handwritten signature in blue ink)

И.Л. Лишай

№ 0035748

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4124.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на регуляторы давления РА-А и РА-В и регуляторы перепада давления РА-М на номинальное давление от PN16 до PN40 номинальным диаметром от DN15 до DN200 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 220 °С (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

2. Регуляторы давления РА-А и РА-В и регуляторы перепада давления РА-М, (далее – регуляторы) выпускаются по ТУ ВУ 192341451.003-2015 «Регуляторы давления и перепада давления прямого действия. Технические условия» и предназначены для регулирования и стабилизации давления рабочей среды путем изменения её расхода.

3. Корпус регуляторов изготавливается из высокопрочного чугуна, серого чугуна или стали; регулирующий элемент – из нержавеющей стали; материал уплотнения запирающего элемента – «металл по металлу» или фторопласт.

4. Регуляторы давления изготавливаются в следующих исполнениях: по назначению – «после себя» (РА-А), «до себя» (РА-В), перепада давления (РА-М); по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые.

5. На корпусе регуляторов нанесена следующая информация: номинальное давление, номинальный диаметр, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, материал корпуса. Каждое изделие имеет металлическую бирку, которая содержит следующую информацию: сокращенное наименование предприятия-изготовителя (КПСР), название изделия, год изготовления, номинальный диаметр, пропускная способность, заводской номер, температура рабочей среды, номинальное давление, знак соответствия.

6. Регуляторы монтируются на горизонтальных участках трубопровода в соответствии с рекомендациями по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя. Регуляторы монтируются в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе). Соединение регуляторов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед приемкой в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость. Во время эксплуатации регуляторов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их осмотр и техническое освидетельствование.

7. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов отопления, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением регуляторов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительству, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

8. Регуляторы упаковывают по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142 или ГОСТ 10198 в тару, предохраняющую их от повреждений и попадания инородных тел во внутреннюю полость проточной части изделий.

9. Регуляторы могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту регуляторов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения регуляторов по ГОСТ 15150.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0035749