

ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30ч39р АНАЛОГ МЗВ ФЛАНЦЕВАЯ



Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA05.B.39659/23
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 17.07.2023 по 16.07.2028
	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA07.B.35287/22
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 20.10.2022 по 19.10.2027
	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.24230/23
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028

1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином, невыдвижным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

2. Технические данные.

Типовая фигура: 30ч39р

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа

Температура рабочей среды: до +80°C кратковременно возможно +120 °C

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Управление: ручное (маховик)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1).

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ (GGG50)	8	Кольцевое уплотнение	EPDM
2	Клин	EPDM	9	Фланец	ВЧШГ (GGG50)
3	Гайка штока	ВЧШГ (GGG50)	10	Кольцевое уплотнение	NBR
4	Шток	Углеродистая сталь	11	Колпачок	NBR
5	Уплотнительное кольцо	EPDM	12	Маховик	Углеродистая сталь
6	Крышка	ВЧШГ (GGG50)	13	Болты	Углеродистая сталь
7	Прокладка	ВЧШГ (GGG50)			

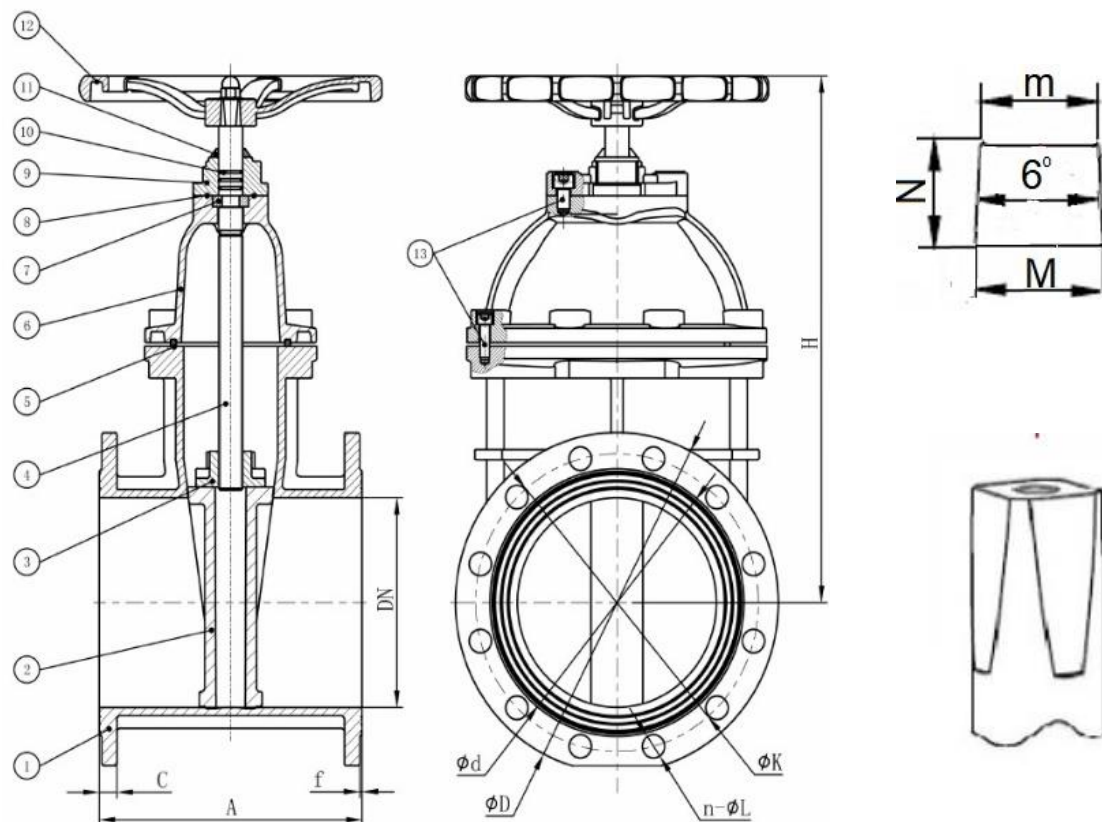


Рис. 1 Задвижка чугунная 30ч39р фланцевая.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек.

DN	PN, МПа	A, мм	H, мм	ØD, мм	ØK, мм	n-ØL, мм	C, мм	f, мм	Ød, мм	M, мм	N, мм	m, мм	Вес, кг
50	1,0/1,6	150	185	155	125	4-18	13	1,5	100	14	11	14	5,6
65		170	230	175	145	4-18	10,5	1,5	115	14	11	14	6,8
80		179	250	190	160	8-18	11	1,5	127	14	11	14	8,5
100		190	300	207	180	8-18	12	2	151	14	11	14	9,5
125		200	340	240	210	8-18	13	2	198	17	14	17	15
150		210	370	275	240	8-23	13,5	2	205	17	14	17	17
200		229	445	335	295	8-23/ 12-23 ¹	16,5	2	260	19	16	19	31
250		250	575	408	355	12-28	18,5	2,5	325	24	20	24	52
300		271	640	460	407	12-29	20,5	2,5	368	24	20	24	71,2

* Фланец задвижки Ду 200 имеет 12 отверстий (с фланцами Ру 10 крепится на 8 отверстий, а с фланцами Ру16 на 12 отверстий).

3. Устройство и принцип работы.

3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

3.2. Отпирание и запираание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шток.

3.3. Направление рабочей среды – любое.

3.4. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

4. Монтаж и эксплуатация.

4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:

- проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
- осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
- осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;
- проверка работоспособности путем открытия и закрытия задвижки;
- проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78.

4.3. Действия при монтаже:

- тщательная промывка трубопровода;
- осуществление надежного крепежа задвижки стропильными приспособлениями (стропильный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки);
- правильная установка прокладок;
- установка задвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры);
- предусмотреть опоры, исключающие воздействие массы трубопровода на задвижку;
- по окончании установки проверить герметичность задвижки и обтяжку болтов фланцев;
- при необходимости произвести подтяжку задвижки при помощи рычага.

5. Техническое обслуживание.

5.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
- при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

6. Условия хранения и транспортировки.

6.1 Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

6.2 Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

7. Утилизация.

7.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства.

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Срок службы 3 года.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: _____

Дата _____

Подпись: _____

М.П

05.03.2025