

Болты шестигранные с резьбой до головки
Резьба от M1,6 до M52
Классы точности A и B

DIN
933

Hexagon head screws; Metric thread M 1,6 to M 52, product grades A and B

Совместим с DIN ISO 4017/09.87
 Взамен издания от 12.83

Вместо этого стандарта должен быть использован стандарт ISO 4017, см. комментарии. Следует учесть, что до 01.07.92 стандарт DIN 933 в редакции от 09.87 будет изъят из обращения.

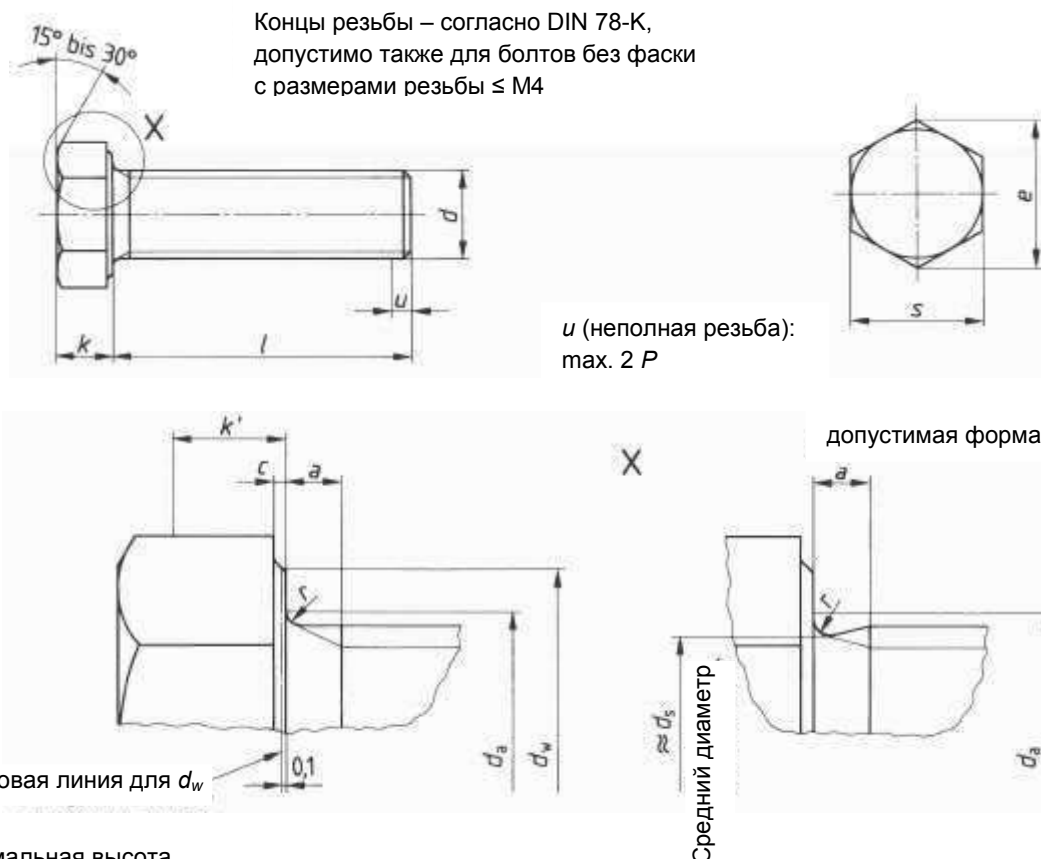
В стандарте все размеры указаны в миллиметрах

1 Область применения

Настоящий стандарт содержит требования к шестигранным болтам с резьбой до головки, с метрической крупной резьбой от M1,6 до M52 класса точности A с размерами до M24 и длиной $\leq 10 d$, т. е. до 150 мм, а также для класса точности B – с размерами резьбы свыше M24 или длиной $> 10 d$, т. е. свыше 150 мм. Болты, соответствующие части 1 DIN 933, имеют резьбу приблизительно до головки и стандартную длину до 200 мм.

В особых случаях, если вместо приведенных в настоящем стандарте необходимо использовать другие требования, например, другие классы прочности, их следует выбрать в соответствующих стандартах.

2 Размеры



k' – минимальная высота
 для захвата ключом ($0,7 k \min.$)

Продолжение на страницах 2 – 9

Комитет по Стандартизации Механических Крепежных Изделий (FMV) в DIN

Таблица.

Резьба d					M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	(M 3.5)	M 4	M 5	M 6		
$P^1)$					0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1		
$a^2)$ max.					1,05	1,2	1,35	1,5	1,8	2,1	2,4	3		
c					min.	0,1	0,1	0,1	0,15	0,15	0,15	0,15		
					max.	0,25	0,25	0,25	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	
d_a max.					2	2,6	3,1	3,6	4,1	4,7	5,7	6,8		
d_w min. Класс точности					A	2,4	3,2	4,1	4,6	5,1	5,9	6,9	8,9	
					B	-	-	-	-	-	5,7	6,7	8,7	
e min. Класс точности					A	3,41	4,32	5,45	6,01	6,58	7,66	8,79	11,05	
					B	-	-	-	-	-	7,5	8,63	10,89	
Номинальный размер					1,1	1,4	1,7	2	2,4	2,8	3,5	4		
k Класс точности					A	min.	0,98	1,28	1,58	1,88	2,28	2,68	3,35	3,85
						max.	1,22	1,52	1,82	2,12	2,52	2,92	3,65	4,15
					B	min.	-	-	-	-	-	2,6	3,26	3,76
						max	-	-	-	-	-	3	3,74	4,24
k' min.					0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,9	2,28	2,63		
r min.					0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25		
s max. = Номинальный p-p s					3,2	4	5	5,5	6	7	8	10		
					min. Класс точности		A	3,02	3,82	4,82	5,32	5,82	6,78	7,78
B	-	-	-	-			-	6,64	7,64	9,64				
/ Класс точности					Вес (7.85 кг/дм ³) 1000 штук, кг.									
Номин. размер	A		B											
	min.	max.	min.	max.										
2	1,8	2,2	-	-	0,1									
3	2,8	3,2	-	-	0,11	0,2	0,37							
4	3,76	4,24	-	-	0,12	0,21	0,4	0,48						
5	4,76	5,24	-	-	0,13	0,23	0,43	0,53	0,84	1,26				
6	5,76	6,24	-	-	0,14	0,25	0,46	0,57	0,9	1,33	2,18	3,4		
(7)	6,71	7,29	-	-	0,15	0,27	0,49	0,61	0,96	1,41	2,28	3,57		
8	7,71	8,29	-	-	0,16	0,29	0,52	0,66	1,02	1,49	2,38	3,74		
10	9,71	10,29	-	-	0,18	0,33	0,58	0,75	1,14	1,64	2,63	4,08		
12	11,65	12,35	-	-	0,2	0,36	0,64	0,84	1,26	1,8	2,87	4,42		
(14)	13,65	14,35	-	-		0,39	0,7	0,92	1,38	1,95	3,12	4,76		
16	15,65	16,35	-	-		0,42	0,76	1	1,5	2,1	3,37	5,11		
(18)	17,65	18,35	-	-			0,82	1,09	1,61	2,25	3,62	5,45		
20	19,58	20,42	-	-			0,88	1,18	1,73	2,41	3,87	5,8		
(22)	21,58	22,42	-	-			0,94	1,27	1,85	2,56	4,12	6,15		
25	24,58	25,42	-	-			1,02	1,4	2,03	2,8	4,49	6,65		
(28)	27,58	28,42	-	-				1,52	2,21	3,04	4,86	7,15		
30	29,58	30,42	-	-				1,61	2,33	3,19	5,11	7,51		
35	34,5	35,5	-	-					2,63	3,57	5,73	8,37		
40	39,5	40,5	-	-						3,96	6,35	9,23		
45	44,5	45,5	43,75	46,25						4,34,	6,99	10,1		
50	49,5	50,5	48,75	51,25						4,73	7,59	11		
55	54,4	55,6	53,5	56,5						5,12	8,21	11,9		
60	59,4	60,6	58,5	61,5						5,5	8,83	12,7		
65	64,4	65,6	63,5	66,5						5,89	9,45	13,6		
70	69,4	70,6	68,5	71,5						6,28	10,1	14,4		
(75)	74,4	75,6	73,5	76,5							10,7	15,3		
80	79,4	80,6	78,5	81,5							11,3	16,2		

¹⁾ P = Шаг резьбы

²⁾ a min. $\geq 1 P$

Размеры в скобках применять не рекомендуется

Классы точности A выше ----- штриховой линии

Классы точности B ниже ----- штриховой линии

¹⁾ P = Шаг резьбы²⁾ a min. $\geq 1 P$

Размеры в скобках применять не рекомендуется

Классы точности A выше ----- штриховой линии

Классы точности B ниже ----- штриховой линии