

ПАСПОРТ № УТД000071635

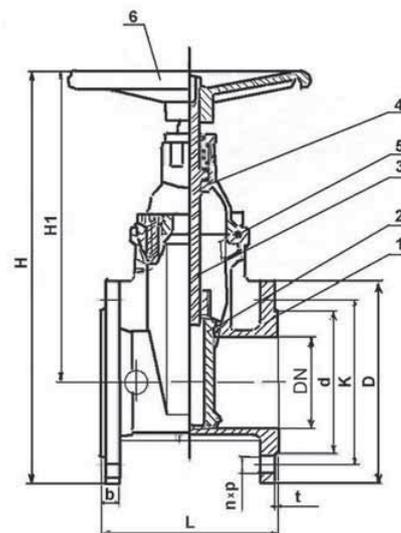
Структурная схема обозначения изделия: ТУ 3731-018-81673229-2009	Конкретное обозначение изделия:
ГРАНАР® KR XX. 02. XXX. XX. Ф/Ф 1 2 3 4 5 6 7	Наименование изделия: Задвижка с обрезиненным клином ГРАНАР® серии KR 11 и KR 12
1. Торговая марка 2. Серия задвижки клиновой 3. Тип исполнения 11 – ручное управление 12 – с ISO-фланцем под привод 4. Материал корпуса 02 – высокопрочный чугун GGG40 5. Номинальный диаметр DN, мм 6. Номинальное давление PN, МПа 7. Тип присоединения Ф/Ф – фланец/фланец Р/Р – резьба/резьба	Предприятие изготовитель: ООО «АДЛ Продакшн» Продавец: Область применения: Клиновые задвижки ГРАНАР® серии KR предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке холодной, горячей воды и прочих нейтральных сред, а также используется в системах канализации. Клиновые задвижки ГРАНАР® серии KR соответствуют действующим требованиям, правилам и нормам промышленной безопасности, утвержденным в установленном порядке, в частности: «Правила устройства и эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» (ПБ10-573-03).

Технические характеристики

Максимально допустимое давление, (МПа)	1,0/1,6
Максимальная температура рабочей среды, (°С)	+85 +120 (в кратковременном режиме)
Присоединение	фланцевое
Класс герметичности	A по ГОСТ Р 54808-2011

Спецификация задвижки ГРАНАР® серии KR11

1. Корпус	Высокопрочный чугун GGG40 (EN-GJS-400)
2. Клин	Высокопрочный чугун GGG40 (EN-GJS-400) / Этилен-пропиленовый каучук EPDM
3. Шток	Нерж.сталь X10Cr13
4. Крышка	Высокопрочный чугун GGG40 (EN-GJS-400)
5. Прокладка крышки	Этилен-пропиленовый каучук EPDM
6. Штурвал	Углеродистая сталь ST12



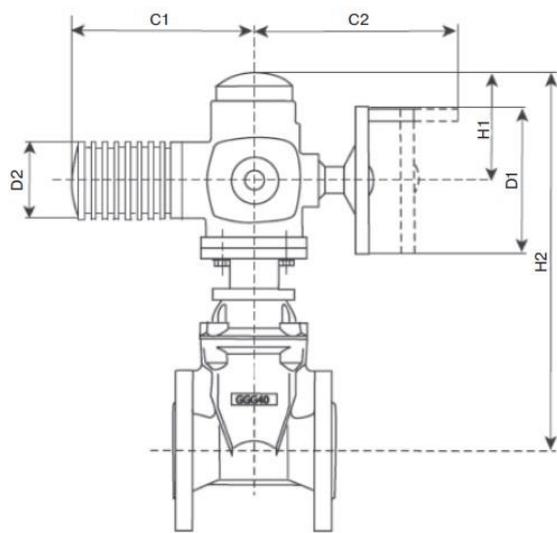
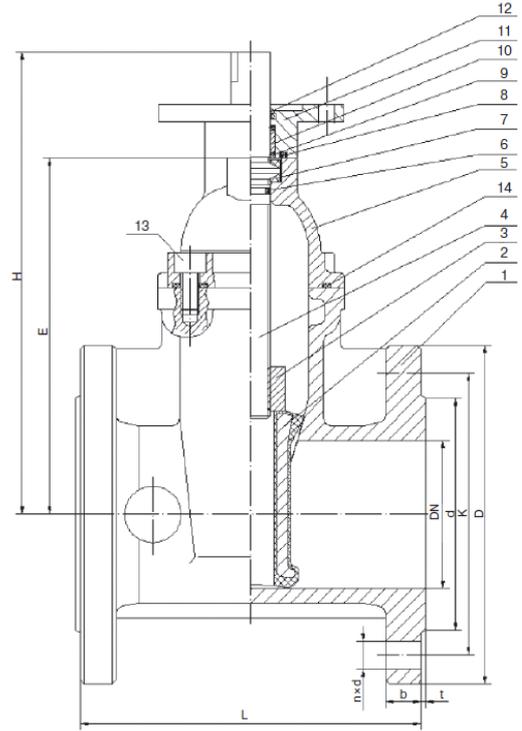
Размеры и параметры задвижки ГРАНАР® серии KR11, PN 16 (PN 1,0)

DN, (мм)	Размеры, (мм)									Масса, (кг)
	L	d	D	K	n×P	b	t	H	H1	
40	140	85	150	110	4×19	19	3	335	253	9,3
50	150	98	165	125	4×19	19	3	335	253	11,0
65	170	118	185	145	4×19	19	3	376	284	15,0
80	180	133	200	160	8×19	19	3	420	320	18,0
100	190	153	220	180	8×19	19	3	453	343	21,0
125	200	183	250	210	8×19	19	3	533	408	34,0
150	210	209	285	240	8×23	19	3	567	425	38,35
200	230	264	340	295	12×23 (8×23)	20	3	700	530	64,70
250	250	319	400	355 (350)	12×28	22	3	821	621	107,6
300	270	367	455	410 (400)	12×28	24,5	4	930	703	161,0
350	290	429	520	470	16×28	26,5	4	1097	841	221,0
400	310	480	580	525 (515)	16×31	28	4	1199	922	268,0
450	330	550	640	585	20×31	30	4	1342	1022	359,0
500	350	609	715	650 (620)	20×35	31,5	4	1535	1177	540,0
600	390	682	840	770 (725)	20×37	36	5	1799	1379	780,0

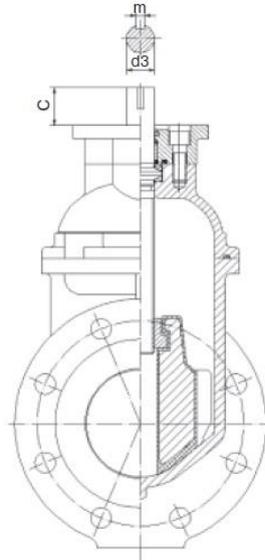


Спецификация задвижки ГРАНАР® серии KR12

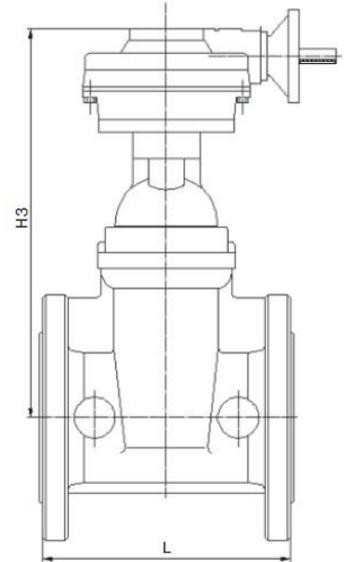
1. Корпус	Высокопрочный чугун GGG40 (EN-GJS-400)
2. Клин	Высокопрочный чугун GGG40 (EN-GJS-400)/ Этилен-пропиленовый каучук EPDM
3. Гайка штока	Бронза
4. Шток	Нерж.сталь 12Cr13
5. Крышка	Высокопрочный чугун GGG40 (EN-GJS-400)
6. Уплотнительное кольцо штока 1	Этилен-пропиленовый каучук EPDM
7. Уплотнение штока	Нейлон
8. Уплотненное кольцо	Этилен-пропиленовый каучук EPDM
9. Уплотнительное кольцо штока 2	Этилен-пропиленовый каучук EPDM
10. Втулка	Нейлон
11. Фланец под привод	Высокопрочный чугун GGG40 (EN-GJS-400)
12. Пыльник	Нейлон
13. Болт	Сталь
14. Прокладка крышки	Этилен-пропиленовый каучук EPDM



Исполнение с электроприводом



Исполнение с редуктором



Размеры и параметры задвижки ГРАНАР® серии KR12

DN, (мм)	Размеры, (мм)												
	L	d	D	E	K	n×d	b	d3	m	t	H	H1	H2
40	140	85	150	160	110	4×19	19	20	6	3	241	210	479



Продукция соответствует требованиям технического регламента.
Сертификат соответствия № C-RU.АИ30.В.02940 действителен до 27.03.2017г.

50	150	98	165	160	125	4×19	19	20	6	3	241	210	479
65	170	118	185	182	145	4×19	19	20	6	3	263	210	501
80	180	133	200	212	160	8×19	19	20	6	3	293	210	531
100	190	153	220	246	180	8×19	19	20	6	3	327	210	567
125	200	183	250	317	210	8×19	19	30	8	3	402	226	652
150	210	209	285	330	240	8×19	19	30	8	3	415	226	665
200	230	264	340	410	295	12×23	20	30	8	3	495	226	745
250	250	319	405	496	355	12×28	22	30	8	3	586	226	832
300	270	367	460	620	410	12×28	24,5	30	8	4	710	226	956
350	290	429	520	772	470	16×28	26,5	30	8	4	972	226	1202
400	310	480	580	843	525	16×31	28	30	8	4	1041	226	1271
450	330	550	640	942	585	20×31	30	40	12	4	1142	230	1392
500	350	609	715	1101	650	20×35	31,5	40	12	4	1301	230	1551
600	390	720	840	1277	770	20×37	36	40	12	5	1477	230	1727
DN, (мм)	Размеры, (мм)						Привод	Тип редуктора	Момент, (Н·м)	Масса, (кг)			
	H3	D1	D2	C	C1	C2							
40	297	160	101	50	265	249	SA 07.6	K 300	60	30,3			
50	297	160	101	50	265	249	SA 07.6		60	32			
65	319	160	101	50	265	249	SA 07.6		60	35			
80	349	160	101	50	265	254	SA 07.6		60	43			
100	383	200	121	50	283	254	SA 10.2		120	50			
125	453	315	153	66	389	329	SA 14.2	K 500	120	82			
150	466	315	153	66	389	329	SA 14.2		120	93			
200	546	315	153	66	389	329	SA 14.2		250	115			
250	633	400	153	70	389	336	SA 14.6		500	157			
300	757	400	153	70	389	336	SA 14.6		500	210			
350	1003	400	153	86	389	336	SA 14.6		500	217			
400	1072	400	153	86	389	336	SA 14.6		500	337			
450	1198	500	190	90	430	354	SA 16.2	K 1000	1000	441			
500	1357	500	190	90	430	354	SA 16.2		1000	462			
600	1533	500	190	90	430	354	SA 16.2		1000	861			

Примечание:

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2633 на PN16)/EN1092-2. Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 12820-80, ГОСТ 12821-80 на PN1,6 МПа.

Комплектность поставки

№	Наименование	Количество, шт.
1	Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации	1

Копия сертификата соответствия располагается в открытом доступе на сайте Компании www.adl.ru

Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний

№	Наименование испытаний	Результат
1	Проверка соответствия конструкторской документации	Годен
2	Тест на прочность корпуса	Годен
3	Тест на герметичность	Годен
4	Проверка работоспособности	Годен

Отметка о продаже

ФИО сотрудника отдела качества:	
Штамп отдела качества:	



РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Описание и принцип работы

Задвижка состоит из корпуса, крышки, фланца и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус. Закрытие производится вращением по часовой стрелке штока, закрепленного в осевом направлении. Вращение производится при помощи штурвала, закрепленного на штоке, или иным устройством у задвижек без штурвала.

При вращении штока гайка, соединенная с клином, движется поступательно, производя опускание клина до полного соприкосновения его поверхности с внутренней диаметальной поверхностью корпуса задвижки, т.е. до перекрытия прохода.

Открытие производится вращением штока против часовой стрелки, порядок перемещения – обратный.

Указания по монтажу

Задвижки должны быть установлены в удобном для обслуживания месте. Допускается использовать задвижки для подземной установки.

Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;
- применять задвижку при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;
- проверить работоспособность путем трехкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.

При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

1. перед установкой задвижки трубопровод тщательно промыть, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние предметы;
2. закрепить надежно задвижку стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование при подъеме или опускании (для задвижек массой более 16 кг);
3. стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки в трубопроводе;
4. концы трубопровода, смежные с задвижкой, должны быть закреплены;
5. обратить особое внимание на правильную установку межфланцевых прокладок;
6. установить задвижку в трубопроводе без натягов, сжатий и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланцах задвижки;
7. предусмотреть компенсацию тепловых напряжений трубопровода, не допуская передачи нагрузки и перекосов трубопровода на запорную арматуру;
8. установить задвижку на прочном фундаменте, исключающем воздействие массы задвижки на трубопровод;
9. после установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность прокладочных соединений и уплотнения выхода шпинделя.

Внимание! При нарушении потребителем требований к установке задвижки производитель не несет гарантийных обязательств.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу задвижки:

- монтаж задвижки выполнить в соответствии с предыдущим разделом паспорта;
- использовать задвижку в режиме регулирования не допускается;
- использовать задвижку на рабочие параметры, превышающие указанные в таблице, не допускается;
- задвижка должна открываться на полный проход, дросселирование среды при частично открытом затворе не допускается.

При обслуживании задвижек во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- при осмотре проверить общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения выхода шпинделя и прокладок фланцевых соединений;
- производить обслуживание задвижек, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов, согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается – заменить прокладки.

Меры безопасности

Персонал, монтирующий или обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

Консервация

Временная противокоррозионная защита (консервация) осуществляется в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Хранение и транспортировка

Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном конкретном транспорте.

На транспортные средства задвижки устанавливаются на прочных основаниях (поддонах), при этом они должны быть надежно закреплены.



Допускается транспортирование без установки на основания, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения. Внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений, и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

При транспортировании и хранении клин задвижки должен быть установлен в положении «открыто». Бросать задвижки не допускается.

Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком и действующими законодательными актами РФ. Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за утилизацию задвижек.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с руководством по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

ВНИМАНИЕ! Претензии по качеству принимаются только при предъявлении паспорта на изделие.

