

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.1496.19

Дата регистрации « 05 »	августа	2019	г.
Действительно до « 03 »	августа	2022	г.
Продлено до « »			г.
Продлено до « »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Промышленные запорные задвижки торговой марки «ГРАНАР» серии KR с клиновым запирающим элементом на номинальное давление от PN10 до PN25 номинальным диаметром от DN40 до DN600.

2. Назначение

Для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, канализации, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей, а также систем противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения, установок водяного и пенного пожаротушения с температурой рабочей среды до 200 °С (в зависимости от типа задвижки, материала корпуса и уплотнения запирающего элемента).

3. Изготовитель

ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация,
140483, Московская обл., Коломенский район, п. Радужный, д. 45.

4. Заявитель

ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация,
107076, г. Москва, ул. Стромынка, 21, корп. 2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 07.07.2017 № 13(3)-493/17, от 29.04.2019 № 13(3)-181/19;

протокола испытаний ИЦ НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0042) от 24.07.2019 № 04-52/906П;

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 07.06.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: ADL DN50 PN16 GGG40.

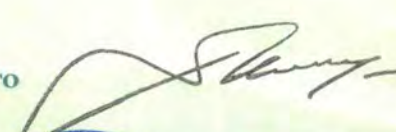
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

 Д.А. Ковширко

05

августа

2019

г.

№ 0011308



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.1496.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных запорных задвижек торговой марки «ГРАНАР» серии KR с клиновым запирающим элементом на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN50 производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, канализации, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей, а также систем противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения, установок водяного и пенного пожаротушения с температурой рабочей среды.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	1.1 Внешний вид.	ГОСТ 5762 ГОСТ 9.302	Задвижки изготовлены из чугуна и имеют защитно-декоративное эпоксидное покрытие красного цвета
	1.2 Качество антикоррозионного покрытия		Вздутия, расслоения, риски, вмятины и другие механические повреждения на поверхности отсутствуют
	1.3 Толщина антикоррозионного покрытия, мкм		331
	1.4 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод решетчатых надрезов - метод нагрева (200 °С)		Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет. После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
3.	Герметичность мест соединений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 180 с. $P_{исп} = PN = 1,6 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые протечки в местах соединений отсутствовали
4.	Герметичность запирающего элемента в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = 1,1PN =$ $= 1,76 \text{ МПа}$	Во время испытаний задвиги оставались герметичными в двух направлениях, видимые протечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов при одностороннем давлении воды на затвор, равном номинальному и не менее 1000 циклов при отсутствии давления воды на затвор	ГОСТ 5762	Задвиги после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на вале привода, Н×м	ГОСТ 10944	4,9
8.	Масса задвижки, кг	ГОСТ 29329	11,628
9.	Работоспособность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 250 циклов при одностороннем давлении воды на запорный элемент, равном номинальному	ГОСТ 5762 $P_{исп} = PN = 1,6 \text{ МПа}$	Задвиги после испытаний работоспособны. Запирающий элемент перемещается плавно, без рывков и заеданий
10.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр} = 4,8 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

№ 0028377

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС

01.1496.19

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11.	Работоспособность в диапазоне рабочих давлений	НПБ 41	Контактные группы сработали при $P=0$ и максимальном рабочем давлении $+10\%$ (1,76МПа)
12.	Работоспособность устройств сигнализации положения запорного элемента	НПБ 41	Обеспечивается выдача сигнала о крайних положениях затвора
13.	Гидравлические потери давления в затворе, МПа	НПБ 41	Не более 0,01 МПа
14.	Устойчивость к климатическим воздействиям	НПБ 41	Признаки механического повреждения отсутствуют
15.	Минимальный диаметр прохода, мм	НПБ 41	49,9 мм
16.	Присоединительные и габаритные размеры, мм: - высота; - ширина; - длина; - диаметр расположения отверстий под крепежные болты; - диаметр отверстий под крепежные болты	НПБ 41	464,1 149,1 180,1 124,8 19,3

Руководитель уполномоченного
органа



Д.А. Ковширко

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.1496.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные запорные задвижки торговой марки «ГРАНАР» серии KR из чугуна с клиновым запирающим элементом на номинальное давление от PN10 до PN25 номинальным диаметром от DN40 до DN600 (далее – задвижки) производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, канализации, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей, а также систем противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения, установок водяного и пенного пожаротушения с температурой рабочей среды до 200 °С (в зависимости от типа задвижки, материала корпуса и уплотнения запирающего элемента).

2. Задвижки изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 3731-018-81673229-2009 «Клиновые задвижки ГРАНАР серии KR. Технические условия», ТУ 4892-033-81673229-2010 «Клиновые задвижки торговой марки ГРАНАР серии KR для пожаротушения. Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры и обеспечивают герметичность в двух направлениях при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации предприятия-изготовителя. Рабочее положение затвора – полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижек в качестве дросселирующего устройства не допускается.

Допускается применение задвижек в системах противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения с учетом требований ТНПА, действующих на территории Республики Беларусь.

3. Корпус и крышка задвижек изготавливается из чугуна, углеродистой или нержавеющей стали; запирающий элемент – из чугуна или нержавеющей стали; шпindel – нержавеющей стали. По типу уплотнения в затворе – с эластичным уплотнением (EPDM) или графитовым уплотнением. По типу шпинделя задвижки изготавливаются – с выдвижным и невыдвижным шпинделем. Задвижки имеют фланцевое или резьбовое присоединение к трубопроводу.

Задвижки могут поставляться в комплекте с ручным или механизированным (электро- или пневмо-) приводом, со встроенным контроллером положения (концевым выключателем) и вспомогательным выключателем, которые служат для оповещения об открытом состоянии запирающего элемента.

4. На корпусе задвижки (при литье) может быть нанесена следующая маркировка: торговый знак предприятия-изготовителя (ADL), номинальный

диаметр, номинальное давление, материал корпуса.

Также на каждой задвижке имеется маркировочная этикетка, которая содержит следующую информацию: название изделия (задвижка с обрезиненным клином), торговый знак предприятия-изготовителя (ADL), торговую марку изделия (ГРАНАР), обозначение типа изделия, номинальный диаметр, номинальное давление, знак соответствия, сайт предприятия-изготовителя (www.adl.ru), страна происхождения товара (Россия), наименование предприятия-изготовителя (ООО «Торговый дом АДЛ»), год изготовления.

5. Задвижки монтируются на вертикальные, горизонтальные или наклонные участки трубопровода. Соединение задвижек с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость полным открытием и закрытием. Во время эксплуатации задвижек необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их полное закрытие и открытие.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей и канализации с применением задвижек следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-1.03-85-2007 «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-272-2012 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации. Правила монтажа», ТКП 45-2.02-316-2018 «Противопожарное водоснабжение. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-320-2018 «Водоснабжение. Наружные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-321-2018 «Канализация. Наружные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.02-322-2018 «Тепловые сети. Строительные нормы проектирования», СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2017-2009 «Строительство. Монтаж систем внутренней канализации зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2072-2010 «Строительство. Монтаж наружных сетей и сооружений водоснабжения и канализации. Контроль качества работ», СТБ 2116-2010 «Строительство. Монтаж тепловых сетей. Контроль качества работ», Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, технических паспортов и инструкций по монтажу, эксплуатации и обслуживанию предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых задвижек.

7. Задвижки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия,

№ 0028379

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.1496.19

обеспечивающие защиту задвижек от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения по группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



Д.А. Ковширко