

6500

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА FAF 6500



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

DN50 → DN1000

PN 10

Присоединение EN 1092-2 / ISO 7005-2

Строительная длина EN 558 Series

Маркировка EN 19

Испытания EN 12266-1

Защита от коррозии Электростатическое эпоксидно-порошковое покрытие

Описание изделия

Шиберно-ножевая межфланцевая задвижка серии FAF6500/6550 применяется в качестве запорно-регулирующей арматуры для различных систем транспортировки жидкостей, содержащих твердые включения, вязких, гранулированных и порошкообразных сред.

Версии

- С выдвижным штоком (FAF6500)
- С невыдвижным штоком (FAF6550)
- Стандартная версия со штурвалом
- С редуктором
- С редуктором под электропривод
- С электроприводом
- С пневмоприводом
- Индивидуальное производство

Принадлежности

- Телескопический шток ST37, FAF7250
- Удлиненный шток FAF7250R
- Т-образный ключ, FAF7250T
- Ковер, FAF7250K
- Фланцевый адаптер, FAF3960
- Демонтажная вставка, FAF3900

Область применения

- Система водоочистки и водоподготовки
- Канализация
- Насосные станции
- Целлюлозно-бумажная и лесоперерабатывающая промышленность
- Технологические трубопроводы, транспортирующие среды, неагрессивные к материалам изделия в пределах параметров и характеристик

Зависимость рабочего давления от размеров

Размеры DN	Рабочее давление кг/см ² (Bar)
DN 50-DN125	10
DN150-DN300	8
DN350-DN400	6
DN450-DN600	4
DN700-DN1000	2

Характеристики

Шиберно-ножевая задвижка одностороннего действия, межфланцевая. Двухсторонняя герметичность (по запросу).

Межфланцевый монтаж Ру10.

Задвижки комплектуются под заказ дополнительным механическим, пневматическим или электрическим оборудованием.

Установка как между двумя фланцами, так и используя противоположный фланец в конце трубопровода.

Седловое уплотнение можно заменить, не снимая задвижку с трубопровода.

Седловое уплотнение снабжено стопорным кольцом из нержавеющей стали, которое помогает поддерживать в чистоте внутреннюю часть корпуса и препятствует соскальзыванию уплотнения.

Конструкция клина в форме ножа, разрезающая волокнистые жидкости, делает его пригодным для работы на очистных сооружениях, текстильной и пищевой промышленности.

Конструкция задвижки обеспечивает полный проход через пропускное отверстие и высокий расход подаваемой среды при низких перепадах давления.

Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения защемления или повреждения уплотнения седла и обеспечения гладкой поверхности для свободного скольжения ножа в местах контакта с уплотнительным материалом.

Кромка ножа имеет закругленную форму, которая позволяет избежать повреждения прокладки.

С механическим индикатором положения ножа (FAF6500)

Короткая строительная длина и небольшой вес.

На больших диаметрах ввиду конструкции рабочее давление ниже номинального.

Температура

+50 °C (NBR)

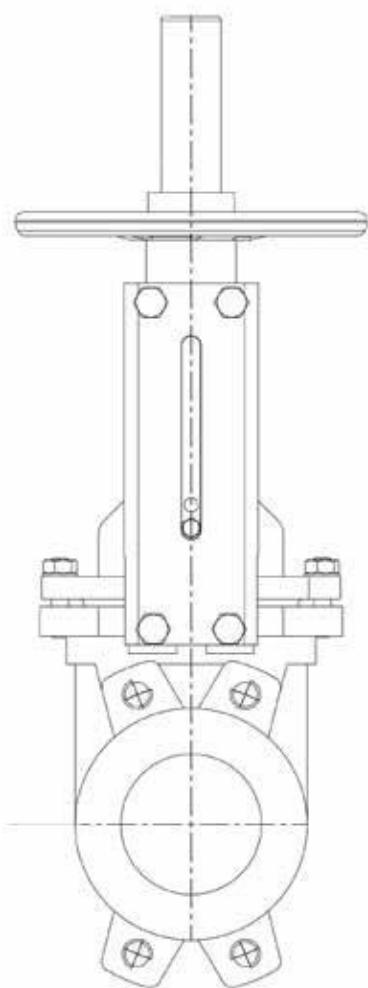


Шиберно-ножевая
межфланцевая задвижка

6500

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА

FAF 6500



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛА

Корпус EN-GJS-500 Высокопрочный чугун / GGG50

Шибер/Нож 1.4301 - AISI 420 Нерж.сталь

Шток 1.4021 - AISI 304 Нерж.сталь
1.4301 - AISI 420 Нерж.сталь

Уплотнение NBR, EPDM (оциально)

Редуктор EN GJL 250 – Чугун Класс герметичности - IP68

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (БАР)

МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ИСПЫТАНИЕ КОРПУСА	ИСПЫТАНИЕ СЕДЛА
10	15	11
8	12	8,8
6	9	6,6
4	6	4,4
2	3	2,2

Вся продукция компании «FAF» подвергается на заводе 100% гидростатическим испытаниям.

Примечание

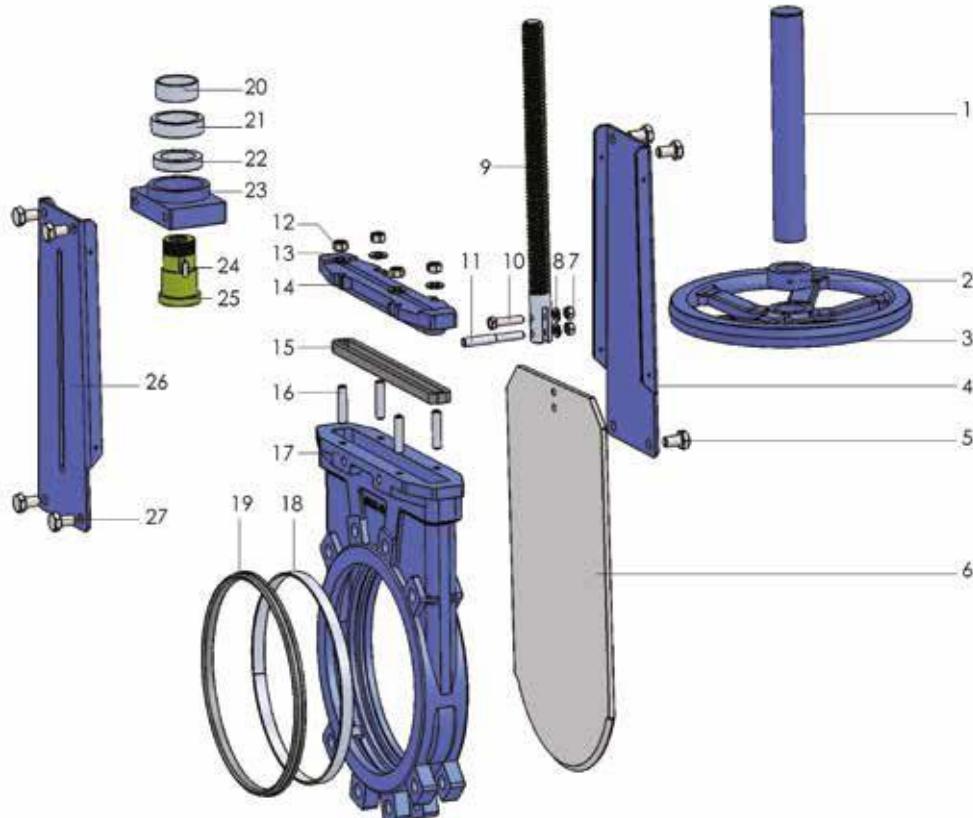
Для обеспечения правильной эксплуатации и в целях безопасности соблюдайте указания по монтажу и эксплуатации оборудования.

6500

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА

FAF 6500

Материалы и конструкция



№	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ
1	ЗАЩИТНЫЙ ФУТЛЯР	СТАЛЬ St 37
2	ГАЙКА	СТАЛЬ
3	МАХОВИК	СТАЛЬ St 37
4	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА	СТАЛЬ
5	БОЛТ	НЕРЖ.СТАЛЬ
6	ШИБЕР/НОЖ	НЕРЖ.СТАЛЬ 1.4301
7	ГАЙКА	НЕРЖ.СТАЛЬ
8	ШАЙБА	НЕРЖ.СТАЛЬ
9	ШТОК	НЕРЖ.СТАЛЬ 1.4021
10	ШПИЛЬКА	НЕРЖ.СТАЛЬ
11	ШТЫРЬ	НЕРЖ.СТАЛЬ 1.4021
12	ГАЙКА	НЕРЖ.СТАЛЬ
13	ГАЙКА	НЕРЖ.СТАЛЬ
14	САЛЬНИК	EN GJS 500 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

№	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ
15	САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА	ПРОМАСЛЕННЫЙ ПОЛИМЕР
16	БОЛТ	СТАЛЬ СК 45
17	КОРПУС	EN GJS 500 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
18	КОЛЬЦО	НЕРЖ.СТАЛЬ 1.4301
19	СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	NBR
20	БОЛТ	СТАЛЬ
21	СТОПОРНАЯ ГАЙКА	СТАЛЬ
22	ШАЙБА	СТАЛЬ
23	ФЛАНЕЦ	СТАЛЬ
24	УКАЗАТЕЛЬ	СТАЛЬ
25	ГАЙКА ШТОКА	CuZn40Pb2 ЛАТУНЬ
26	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА	СТАЛЬ
27	БОЛТЫ	НЕРЖ.СТАЛЬ



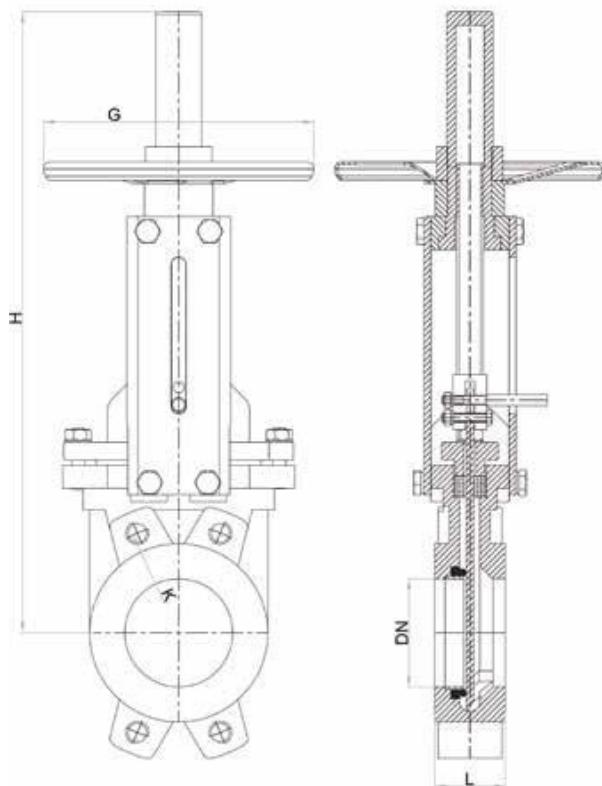
500

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА

FAF 6500



Технические Детали и Чертеж, Размеры

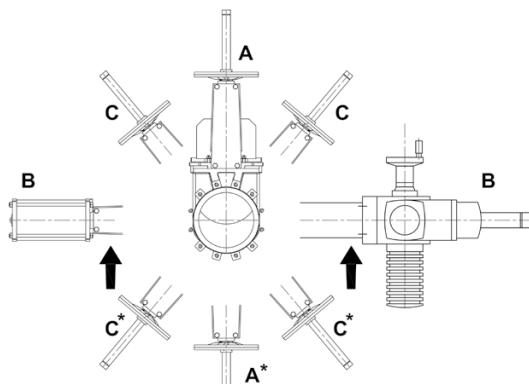


DN (мм)	K	L	H	G	ВЕС (кг)
50	125	43	380	180	7,1
65	145	43	430	180	8,2
80	160	50	480	200	10,7
100	180	50	510	200	12,8
125	210	50	580	220	14,8
150	240	60	670	250	21,3
200	295	60	815	300	29,4
250	350	70	1000	320	46,5
300	400	70	1150	350	70
350	460	96	1315	440	96,5
400	515	100	1500	500	128
450	565	106	1650	600	230
500	620	110	1900	800	270
600	725	110	2300	1000	454

Диаметры, превышающие указанные в таблице, поставляются по заказу.

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА

FAF 6500



Методы установки шиберно-ножевой задвижки

Установка и монтаж

- Задвижки могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях и в колодцах. К монтажу и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки и требования руководства по эксплуатации.
- Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить легкость и плавность хода.
- Произвести полное закрытие ножа, не применяя чрезмерное усилие.
- При монтаже необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.
- Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе задвижки для задвижек с односторонней герметичностью.

- Задвижки могут устанавливаться на горизонтальных трубопроводах практически во всех положениях.
- А - В - С РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
- А* - В* - С* НЕРЕКОМЕНДУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, СЛЕДУЕТ ИЗБЕГАТЬ
- Маховик или привод должны быть расположены вертикально.
- Задвижки поставляются с незатянутыми сальниками. После окончания монтажных работ и при заполнении системы водой, необходимо равномерно подтянуть болты сальника крест-накрест до остановки утечки воды через сальниковое уплотнение. Нож должен сохранить плавность хода.

Замена сальникового и седлового уплотнений

- Сальниковые и седловые уплотнения шиберных задвижек нуждаются в периодической замене.
- Продолжительность срока их эксплуатации и периодичность замены обусловлена условиями применения и эксплуатации.

Эксплуатация

После монтажа произведите пробное открытие-закрытие задвижки, убедитесь в плавности хода ножа. Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры. Это может привести к повреждению ножа, уменьшению срока службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации ножа. Не допускайте гидравлических ударов. Работы по уходу, содержанию и замене задвижки должны производиться при отключенном насосном оборудовании, в отрезке трубопровода должно быть снято давление. Запрещается использовать задвижки в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия, разбирать задвижку, находящуюся под давлением. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр задвижки, в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации. Если задвижка долгое время находится в одном и том же положении, рекомендуется, как минимум, 4 раза в год производить полный цикл открытия-закрытия.

Сопутствующие для шиберно-ножевых межфланцевых задвижек



2290
ШАРОВЫЙ КЛАПАН



3780
ЭЛЕКТРОПРИВОД

