



Характеристики

- Конструкция сильфона обеспечивает 100% герметичность уплотнения штока.
- Сильфонное уплотнение гарантирует полное отсутствие утечек пара в атмосферу.
- Не требуют обслуживания на протяжении большого срока эксплуатации.
- Абсолютно надежная и безопасная работа.
- Обеспечивает плавное открытие, что исключает гидравлические удары.
- Простота монтажа, использования, технического обслуживания и ремонта.
- Малая строительная высота.
- Монтаж вентиля возможен в любом положении согласно направлению потока.
- Присоединение — фланцевое.
- Небольшой вес, компактность.

Температура

- +160 °C (11 бар)
- +250 °C (8 бар)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

DN15 → DN200
PN 16

Конструкция	EN 13789
Соединение	EN 1092-2 / ISO 7005-2 - фланцевое
Строительная длина	EN558 Серия 1 / DIN 3202F1
Маркировка	EN 19
Испытания	EN 12266-1
Защита от коррозии	Электростатическое эпоксидно-порошковое покрытие

Описание изделия

Запорный клапан (вентиль) — запорная арматура, конструктивно выполненная в виде клапана, т.е. её запирающий элемент перемещается параллельно оси потока рабочей среды. Сильфонное уплотнение — это упругая гофрированная оболочка, изготавливаемая обычно из прочной ковanej стали. Сильфон способен сохранять герметичность даже при значительных физических, термических и химических воздействиях.

Устойчив к механическим повреждениям, вызываемых гидроударами, повышенной и пониженной температуре, агрессивным средам.

Варианты исполнений

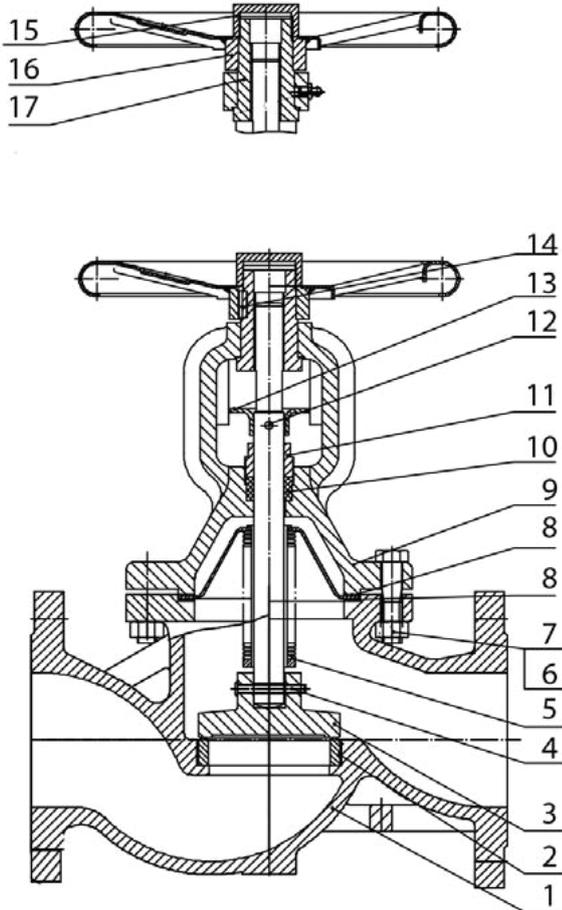
- Стандартная версия с маховиком

Область применения

- Пар
- Перегретая вода
- Горячая вода
- Холодная вода
- Системы сжатого воздуха
- Транспортировка аммиака и масла
- Жидкости без кислотных или щелочных свойств



Материалы и конструкция



NO	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус	GGG40 Высокопрочный чугун
2	Уплотнительное кольцо корпуса	1.4021
3	Диск	DN15-100: SS420; DN125-200: A105 – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
4	Шпонка	1.4021
5	Сильфон	SS304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
6	Болт	Литая сталь
7	Гайка	Литая сталь
8	Уплотнение крышки	Сталь+графит
9	Крышка	GGG40 Высокопрочный чугун
10	Сальниковая набивка	Графит
11	Болты	8.8 Оцинкованная сталь
12	Индикатор положения	Литая сталь
13	Пластина	8.8 Оцинкованная сталь
14	Плоский ключ	Литая сталь
15	Втулка	8.8 Оцинкованная сталь
16	Маховик	Сталь
17	Болт	8.8 Оцинкованная сталь

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

FAF2130	ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН - СИЛЬФОННОЕ УПЛОТНЕНИЕ
FAF2100	ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ КЛАПАНА (бар)

МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ИСПЫТАНИЕ КОРПУСА	ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
16	24	17,6

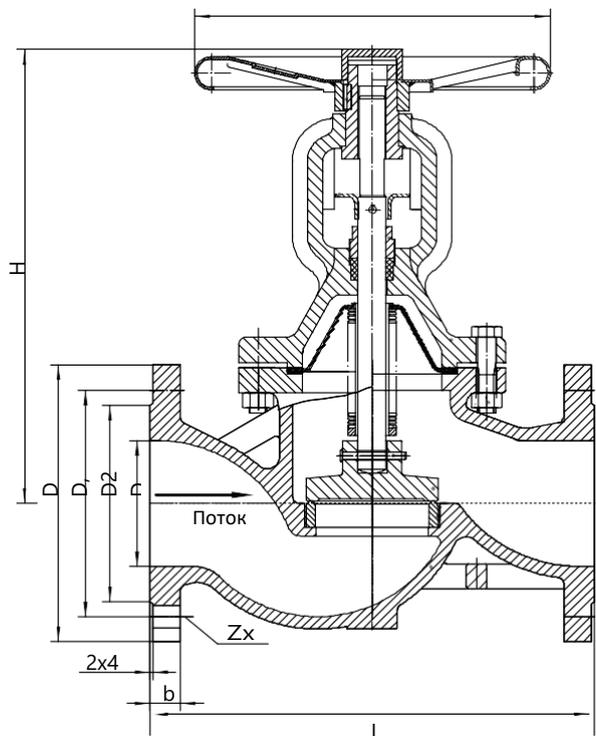
Вся продукция компании «FAF» подвергается на заводе 100% гидростатическим испытаниям.

Примечание

- Для правильного использования и соблюдения мер безопасности, следуйте инструкциям по установке и эксплуатации.



Технические Детали и Чертеж, Размеры



DN (мм)	L	D	D1	D2	b	Z x Ød	H	φ	Вес (кг)
15	130	95	65	46	14	4X14	194	120	3,8
20	150	105	75	56	16	4X14	194	120	4,1
25	160	115	85	65	16	4X14	205	140	5,7
32	180	140	100	76	18	4X19	215	140	8,4
40	200	150	110	84	18	4X19	224	140	9,9
50	230	165	125	99	20	4X19	230	160	13,6
65	290	185	145	118	20	4X19	282	200	20,6
80	310	200	160	132	22	8X19	335	220	28,6
100	350	220	180	156	24	8X19	361	280	40
125	400	250	210	184	26	8X19	445	280	60,2
150	480	285	240	211	26	8X23	499	340	78,6
200	600	340	295	266	30	12X23	653	400	124



Инструкция по монтажу и техническому обслуживанию запорного клапана

Монтаж

Необходимо внимательно ознакомиться с данной инструкцией перед монтажом, демонтажом и эксплуатацией изделия всему персоналу, задействованному в работе с изделием.

ВНИМАНИЕ! Запрещается превышать максимальное давление и лимит температуры, маркированные на корпусе изделия.

Монтаж и обслуживание изделия должны производиться только подготовленными специалистами.

- Убедитесь в отсутствии повреждений при транспортировке или хранении;

- Убедитесь в соответствии параметров клапанов параметрам системы, в которой они будут использоваться;

Паровую систему необходимо проектировать/монтировать так, чтобы исключить скопление на клапане конденсата.

Затопление клапана конденсатом может привести к гидроударам в системе. Необходимо использовать конденсатоотводчик.

Монтаж клапанов необходимо осуществлять таким образом, чтобы на них не воздействовали растягивающие, сжимающие и работающие на излом и кручение силы.

Запорные клапаны могут монтироваться в любом положении. Рекомендуется устанавливать штурвалом вверх.

ВНИМАНИЕ. Монтаж клапанов необходимо осуществлять таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды.

Установка фильтра FAF2500 перед клапаном увеличивает срок его правильной работы.

Запрещено использовать дополнительный рычаг для открытия/закрытия клапана.

Работоспособность смонтированных клапанов, можно проверить открывая и закрывая несколько раз клапан.

При обнаружении протечки по штоку в клапанах, необходимо протянуть две гайки сальника. Работы по замене или наполнению уплотнения нужно производить при отсутствии давления в клапане.

ВНИМАНИЕ. Чтобы клапан работал правильно нужно регулярно производить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже чем один раз в месяц.

Техническое обслуживание и ремонт

Все работы с обслуживанием и ремонтом должны производиться специалистами, используя оригинальные детали и инструменты. Перед тем как снять клапан с трубопровода нужно отключить данный участок.

При ремонте и консервационных работах нужно:

- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства.

После снятия клапана с трубопровода обязательно нужно поменять прокладку между клапаном и трубопроводом.

Следует особо осторожно обращаться с уплотнением между корпусом и крышкой.

Всегда, после снятия крышки, необходимо очистить место под уплотнение и установить новое из того же материала.

Затяжку болтов крышки с корпусом нужно производить в открытом состоянии клапана. Болты нужно затягивать равномерно крест-накрест.

** Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технологических и эксплуатационных параметров*