



---

# Насосы

---

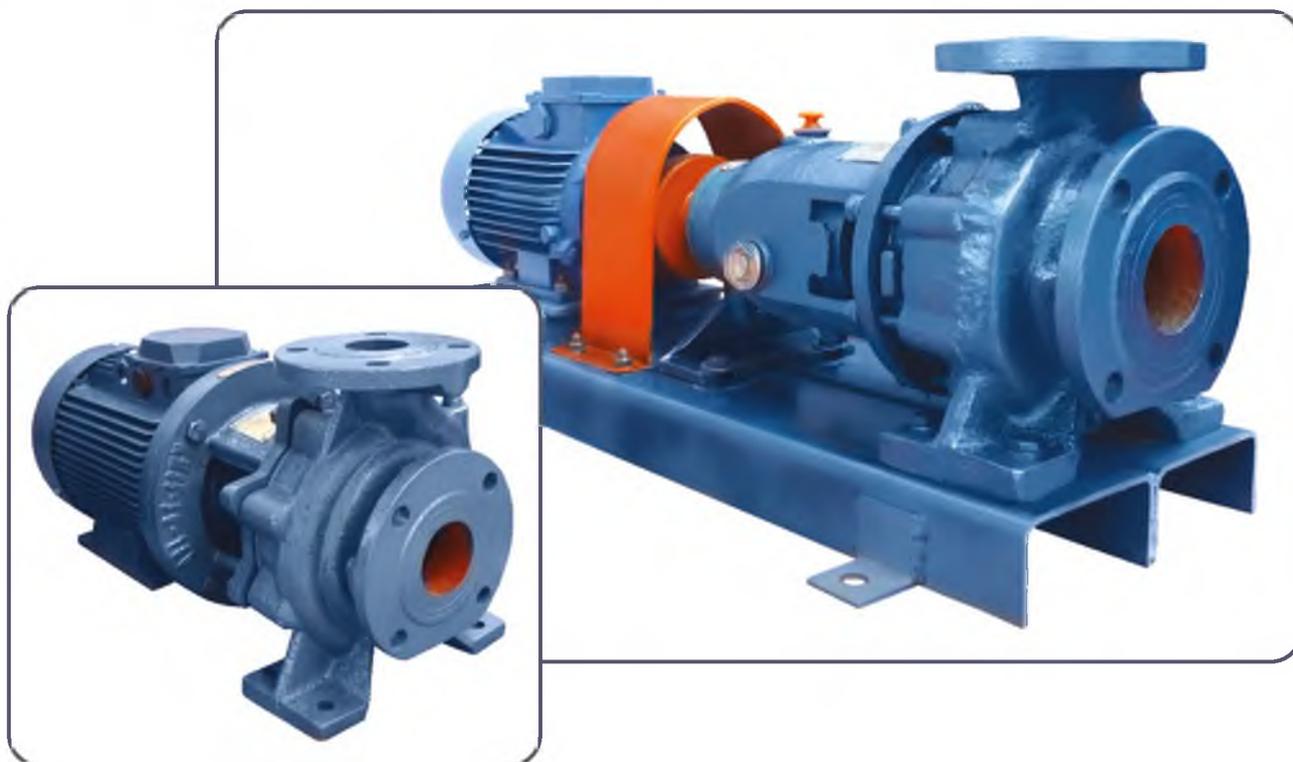


---

[www.eneral.nt-rt.ru](http://www.eneral.nt-rt.ru)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:  
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,  
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,  
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,  
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,  
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
Единый адрес: [eng@nt-rt.ru](mailto:eng@nt-rt.ru)  
[www.enereal.nt-rt.ru](http://www.enereal.nt-rt.ru)

## НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ТИПА К И КМ



Насосы центробежные консольные типа К и КМ и агрегаты электронасосные на их основе, предназначены для перекачивания технической воды (кроме морской), а также других жидкостей сходных с водой по плотности, вязкости, химической активности с рН от 6 до 8,5, с содержанием твердых включений не более 0,1% и температурой перекачиваемой жидкости не более 80°C.

Насосы относятся к изделиям вида 1 (восстанавливаемые) по ГОСТ 27.003–90 и выпускаются в климатическом исполнении по ГОСТ 15150–69.

Агрегаты комплектуются электродвигателями типа АИР, 5А изготовленными по ГОСТ Р51689–2000, номинальный режим работы двигателей S1.

Общие требования безопасности насоса соответствуют ГОСТ Р52743–2007.

Насосы типа К конструктивно выполнены как центробежные, горизонтальные, консольные,

с сальниковым или торцевым уплотнением вала. Агрегат электронасосный состоит из насоса консольного типа К и электродвигателя, соединенных муфтой и установленных на общей фундаментальной плите.

Насосы типа КМ конструктивно выполнены как центробежные, горизонтальные, консольные, одноступенчатые, моноблочные с одинарным мягким сальниковым или одинарным торцевым уплотнением вала.

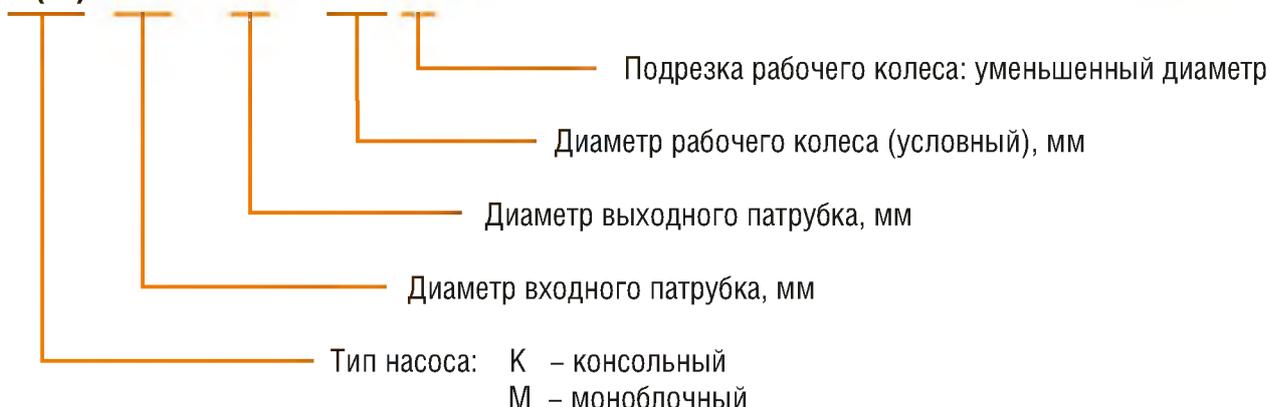
Электронасос состоит из насоса с осевым подводом и вертикальным отводом, детали которого собираются на удлиненном конце вала электродвигателя и крепятся к фланцу электродвигателя при помощи промежуточной детали–фонаря.

Присоединительные размеры фланцев – по ГОСТ 12815–80.

Направление вращения вала – по стрелке, размещенной на корпусе насоса.

## Структура условного обозначения насосов типа К и КМ

**К(М) 100 - 80 - 160 А**

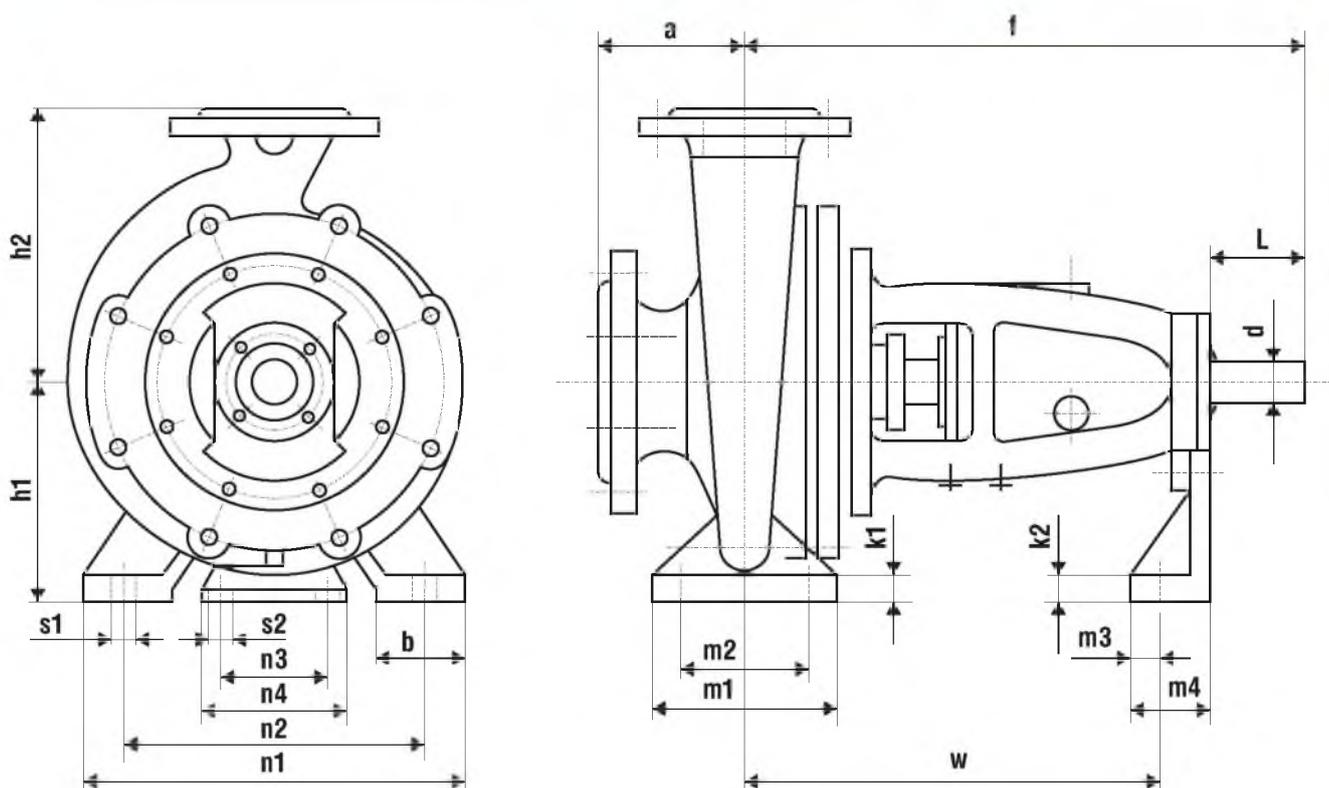


## Технические характеристики насосов типа К и КМ

Насос	Электродвигатель	Подача, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность насоса, кВт	Допустимый кавитац. запас, м	Частота вращения, об/мин	Масса насоса, кг	Масса плиты, кг
К 50-32-125	АИР80В2 (2,2кВт)	12,5	22	0,96	2	2900	25	17
К 65-50-125	АИР80В2 (2,2кВт)	25	20	1,97	2,5	2900	26	17
К 65-50-160	АИР100L2 (5,5кВт)	25	32	3,35	2	2900	32	21,5
К 65-50-160а	АИР100S2 (4 кВт)	23,4	28	2,75	2	2900	31,5	21,5
К 80-50-200	АИР160S2 (15кВт)	50	50	9,87	2,5	2900	40	28,5
К 80-50-200а	АИР132M2 (11кВт)	46,8	44	8,14	2,5	2900	39	30
К 80-65-160	АИР112M2 (7,5кВт)	50	32	5,97	2,5	2900	34,5	21
К 80-65-160а	АИР112M2 (7,5кВт)	46,8	28	4,8	2,5	2900	34	26
К 100-65-200	АИР180M2 (30кВт)	100	50	17,9	3,6	2900	61	37
К 100-65-200а	АИР160M2 (18,5кВт)	89,4	40	12,79	3,6	2900	60	37,5
К 100-65-250	АИР200S2 (45кВт)	100	80	30,3	3,8	2900	78	54,5
К 100-65-250а	АИР200M2 (37кВт)	93,5	70	26,6	3,8	2900	75	54,5
К 100-80-160	АИР160S2 (15кВт)	100	32	11,2	4	2900	52	36
К 100-80-160а	АИР132M2 (11кВт)	93,51	28	9,16	4	2900	51	37
К 150-125-250	АИР160M4 (18,5кВт) АИР160S4 (15кВт)	200	20	13,5	3	1450	116	38,5

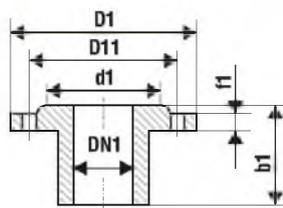
Насос	Электродвигатель	Подача, м³/ч	Напор, м	Мощность насоса, кВт	Допустимый кавитац. запас, м	Частота вращения, об/мин	Масса насоса, кг	Масса плиты, кг
К 150-125-315	АИР180М4 (30кВт)	200	32	22,08	2,5	1450	144	43
К 200-150-250	АИР200М4 (37кВт)	400	20	26,2	4,6	1450	160	45
К 200-150-315	АИР225М4 (55кВт)	400	32	42,5	3,5	1450	220	60
К 200-150-400	АИР250М4 (90кВт)	400	50	67,2	3,8	1450	230	75
Моноблочные								
КМ 50-32-125	АИР80В2 Ж (2,2кВт)	12,5	22	0,96	2	2900	18,5	8,5
КМ 65-50-160	АИР100L2 Ж (5,5кВт)	25	32	3,35	2	2900	26,5	10,5
КМ 80-50-200	АИР160S2 Ж (15кВт)	50	50	9,87	2,5	2900	38,5	14,5
КМ 80-65-160	АИР112М2 Ж (7,5кВт)	50	32	5,97	2,5	2900	32	13
КМ 100-80-160	АИР160S2 Ж (15кВт)	100	32	11,2	4	2900	28,5	15,5
КМ 100-65-200	АИР180М2 Ж (11кВт)	100	50	17,9	3,6	2900	54,5	14,5
КМ 150-125-250	АИР160М4 Ж (7,5кВт)	200	20	13,5	3	1450	90	33

## Габаритные размеры насосов типа К и КМ



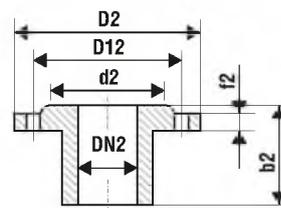
Тип насоса	Э/Д	a	f	h1	h2	b	m1	m2	m3	m4	n1	n2	n3	n4	k1	k2	w	s1	s2	d	L
К 100-65-200	АИР 180М2 (30кВт)	100	500	180	225	65	125	95	25	65	320	250	110	145	20	14	370	4-Ø14.5	2-Ø14.5	32	80
К 100-65-200a	АИР 160М2 (18,5кВт)	100	500	180	225	65	125	95	25	65	320	250	110	145	20	14	370	4-Ø14.5	2-Ø14.5	32	80
К 100-65-250	АИР 200L2 (45кВт)	125	500	200	250	80	160	120	25	65	360	280	110	145	20	14	370	4-Ø18.5	2-Ø14.5	32	80
К 100-80-160	АИР 160S2 (15кВт)	100	500	160	200	65	125	95	24	60	280	212	110	145	20	10	370	4-Ø14.5	2-Ø14.5	32	80
К 100-80-160a	АИР 132М2 (11кВт)	100	500	160	200	65	125	95	24	60	280	212	110	145	20	10	370	4-Ø14.5	2-Ø14.5	32	80
К 150-125-250	АИР 160М4 (18,5кВт)	140	530	250	355	80	160	120	28	65	400	315	110	145	25	14	370	4-Ø18.5	2-Ø14.5	42	110
	АИР160S4 (15кВт)																				
К 150-125-315	АИР 180М4 (30кВт)	140	530	280	355	100	200	150	28	65	500	400	110	145	25	14	370	4-Ø24	2-Ø14.5	42	110
К 50-32-125	АИР 80В2 (2.2кВт)	80	385	112	140	50	100	70	19	60	190	140	110	145	14	10	285	4-Ø14.5	2-Ø14.5	24	50
К 65-50-125	АИР 80В2 (2.2кВт)	80	385	112	140	50	100	70	19	60	210	160	110	145	14	10	285	4-Ø14.5	2-Ø14.5	24	50
К 65-50-160	АИР 100L2 (5.5кВт)	80	385	132	160	50	100	70	19	60	240	190	110	145	16	10	285	4-Ø14.5	2-Ø14.5	24	50
К 65-50-160a	АИР 100S2 (4 кВт)	80	385	132	160	50	100	70	19	60	240	190	110	145	16	10	285	4-Ø14.5	2-Ø14.5	24	50
К 80-50-200	АИР 160S2 (15кВт)	100	385	160	200	50	100	70	19	60	265	212	110	145	16	10	285	4-Ø14.5	2-Ø14.5	24	50
К 80-50-200a	АИР 132М2 (11кВт)	100	385	160	200	50	100	70	19	60	265	212	110	145	16	10	285	4-Ø14.5	2-Ø14.5	24	50
К 80-65-160	АИР 112М2 (7.5кВт)	100	385	160	180	50	100	70	19	60	265	212	110	145	16	10	285	4-Ø14.5	2-Ø14.5	24	50
К 80-65-160a	АИР 112М2 (7.5 кВт)	100	385	160	180	50	100	70	19	60	265	212	110	145	16	10	285	4-Ø14.5	2-Ø14.5	24	50
Моноблочные																					
КМ 100-80-160	АИР 160S2Ж (15кВт)	100		160	200	65	125	95			280	212						4-Ø14.5			
КМ 50-32-125	АИР 80В2Ж (2.2кВт)	80		112	140	50	100	70			190	140						4-Ø14.5			
КМ 65-50-160	АИР 100L2Ж (5.5кВт)	80		132	160	50	100	70			240	190						4-Ø14.5			
КМ 80-50-200	АИР 160S2Ж (15кВт)	100		160	200	50	100	70			265	212						4-Ø14.5			
КМ 80-65-160	АИР 112М2Ж (7.5кВт)	100		160	180	50	100	70			265	212						4-Ø14.5			
КМ 100-65-200	АИР 180М2Ж (30 кВт)	100		180	225	65	180	95			320	250						4-Ø14.5			
КМ 150-125-250	АИР 160М4Ж (18.5 кВт)	140		250	355	80	160	120			400	315						4-Ø18.5			

## Размеры фланцев



n1-d01

Фланец входа

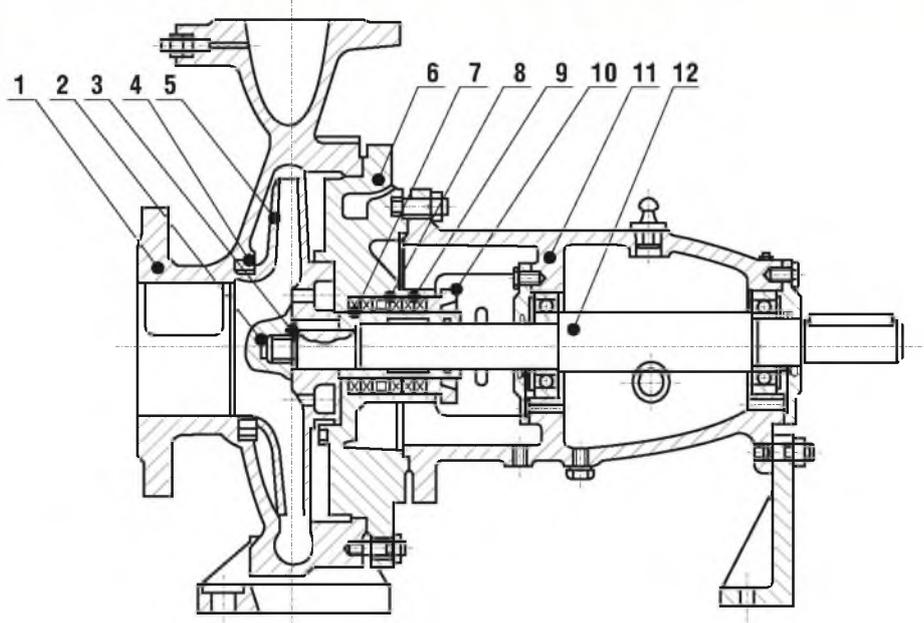


n2-d02

Фланец выхода

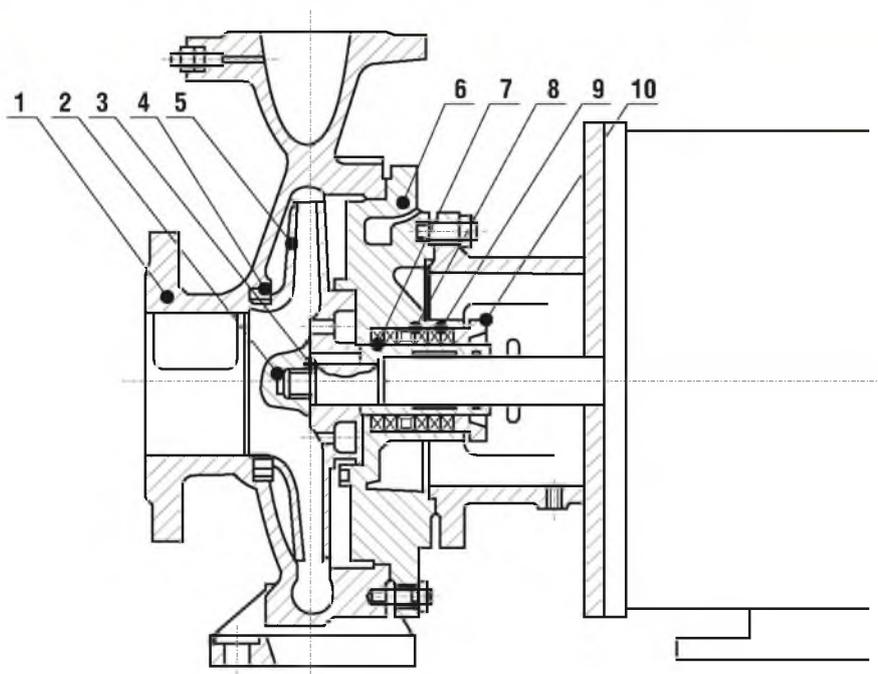
Тип насоса	Электродвигатель	DN1	D1	D11	d1	b1	f1	n1-d01	DN2	D2	D12	d2	b2	f2	n2-d02
К 100-65-200	АИР 180М2 (30 кВт)	100	220	180	158	24	3	8-17.5	65	185	145	122	20	3	4-17.5
К 100-65-200а	АИР 160М2 (18.5 кВт)	100	220	180	158	24	3	8-17.5	65	185	145	122	20	3	4-17.5
К 100-65-250	АИР 200L2 (45 кВт)	100	220	180	158	24	3	8-17.5	65	185	145	122	20	3	4-17.5
К 100-80-160	АИР 160S2 (15 кВт)	100	220	180	158	24	3	8-17.5	80	200	160	133	22	3	8-17.5
К 100-80-160а	АИР 132М2 (11 кВт)	100	220	180	158	24	3	8-17.5	80	200	160	133	22	3	8-17.5
К 150-125-250	АИР160М4 (18.5 кВт) АИР 160S4 (15 кВт)	150	285	240	212	26	3	8-22	125	250	210	184	26	3	8-17.5
К 150-125-315	АИР 180М4 (30 кВт)	150	285	240	212	26	3	8-22	125	250	210	184	26	3	8-17.5
К 50-32-125	АИР 80В2 (2.2 кВт)	50	165	125	102	20	3	4-17.5	32	140	100	78	18	2	4-17.5
К 65-50-125	АИР 80В2 (2.2 кВт)	65	185	145	122	20	3	4-17.5	50	165	125	102	20	3	4-17.5
К 65-50-160	АИР 100L2 (5.5 кВт)	65	185	145	122	20	3	4-17.5	50	165	125	102	20	3	4-17.5
К 65-50-160а	АИР 100S2 (4 кВт)	65	185	145	122	20	3	4-17.5	50	165	125	102	20	3	4-17.5
К 80-50-200	АИР 160S2 (15 кВт)	80	200	160	133	22	3	8-17.5	50	165	125	102	20	3	4-17.5
К 80-50-200а	АИР 132М2 (11 кВт)	80	200	160	133	22	3	8-17.5	50	165	125	102	20	3	4-17.5
К 80-65-160	АИР 112М2 (7.5 кВт)	80	200	160	133	22	3	8-17.5	65	185	145	122	20	3	4-17.5
К 80-65-160а	АИР 112М2 (7.5 кВт)	80	200	160	133	22	3	8-17.5	65	185	145	122	20	3	4-17.5
Моноблочные															
КМ 100-80-160	АИР 160S2Ж (15 кВт)	100	220	180	158	24	3	8-17.5	80	200	160	133	22	3	8-17.5
КМ 50-32-125	АИР 80В2Ж (2.2 кВт)	50	165	125	102	20	3	4-17.5	32	140	100	78	18	2	4-17.5
КМ 65-50-160	АИР 100L2Ж (5.5 кВт)	65	185	145	122	20	3	4-17.5	50	165	125	102	20	3	4-17.5
КМ 80-50-200	АИР 160S2Ж (15 кВт)	80	200	160	133	22	3	8-17.5	50	165	125	102	20	3	4-17.5
КМ 80-65-160	АИР 112М2Ж (7.5 кВт)	80	200	160	133	22	3	8-17.5	65	185	145	122	20	3	4-17.5
КМ 100-65-200	АИР 180М2Ж (30 кВт)	100	220	180	158	24	3	8-17.5	65	185	145	122	24	3	8-17.5
КМ 150-125-250	АИР 160М4Ж (18.5 кВт)	150	285	240	212	26	3	8-22	125	250	210	184	26	3	8-17.5

## Конструктивное устройство насосов типа К



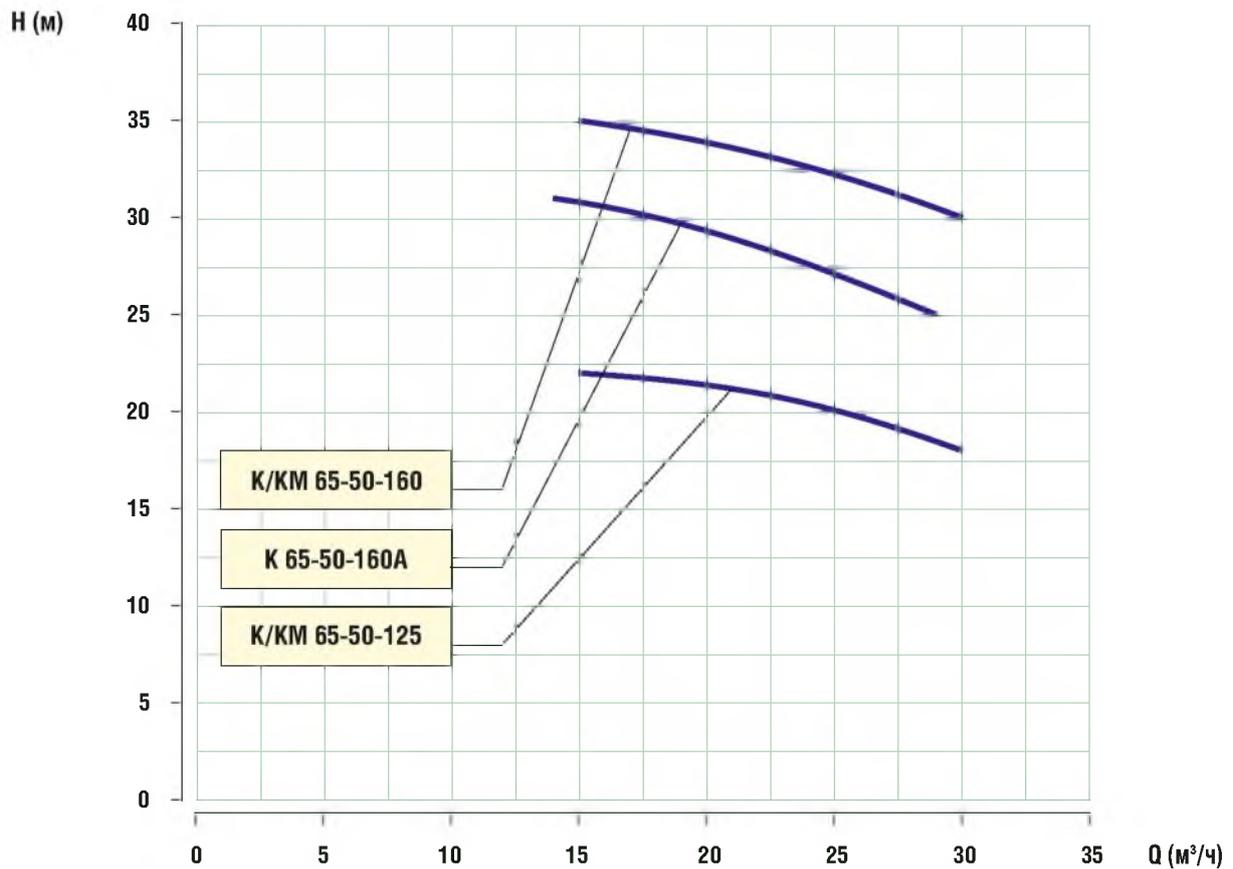
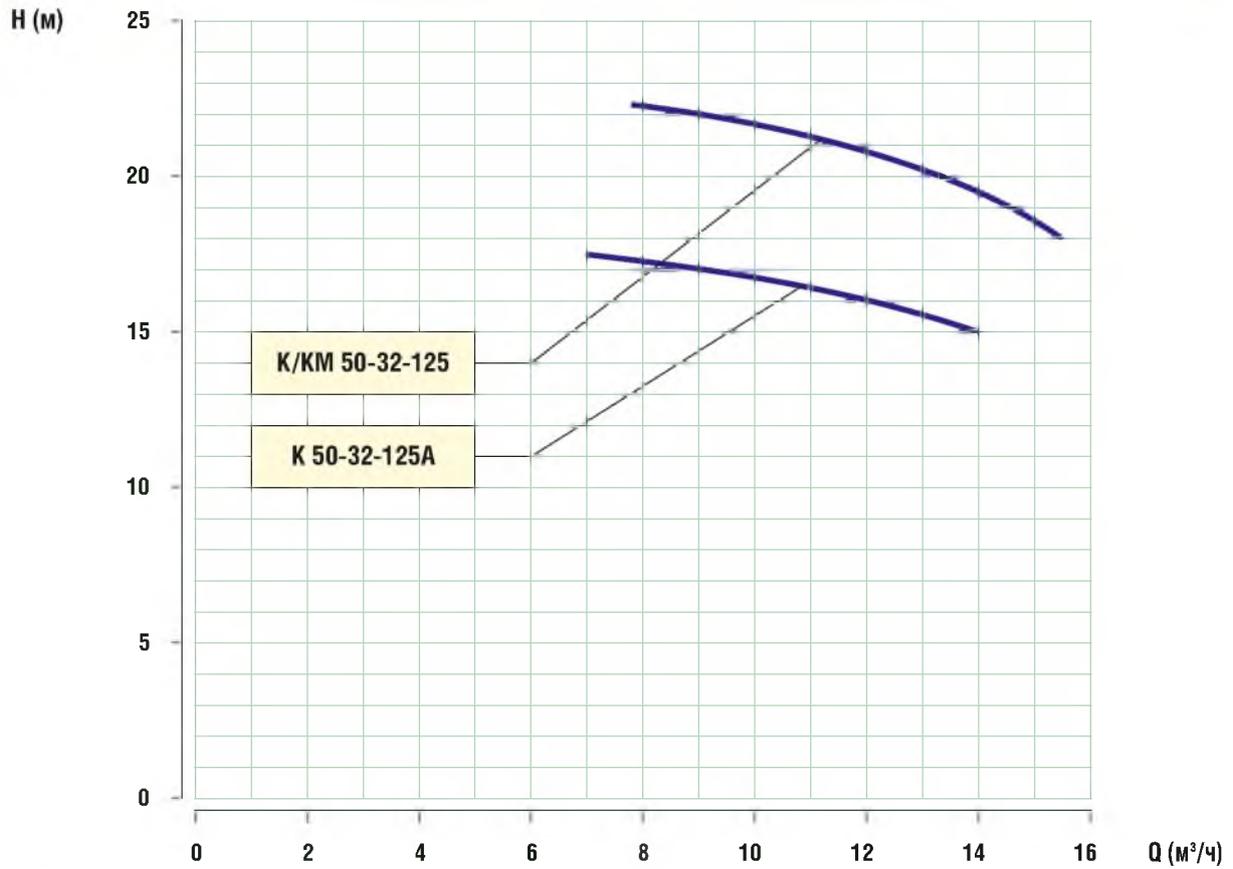
- |                          |                         |                                   |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| 1. Корпус насоса         | 5. Рабочее колесо       | 9. Сальниковая набивка            |
| 2. Гайка рабочего колеса | 6. Кожух насоса         | 10. Крышка сальника               |
| 3. Уплотнение корпуса    | 7. Защитная втулка вала | 11. Подшипник и опорный кронштейн |
| 4. Сальник               | 8. Кольцо сальника      | 12. Вал насоса                    |

## Конструктивное устройство насосов типа КМ

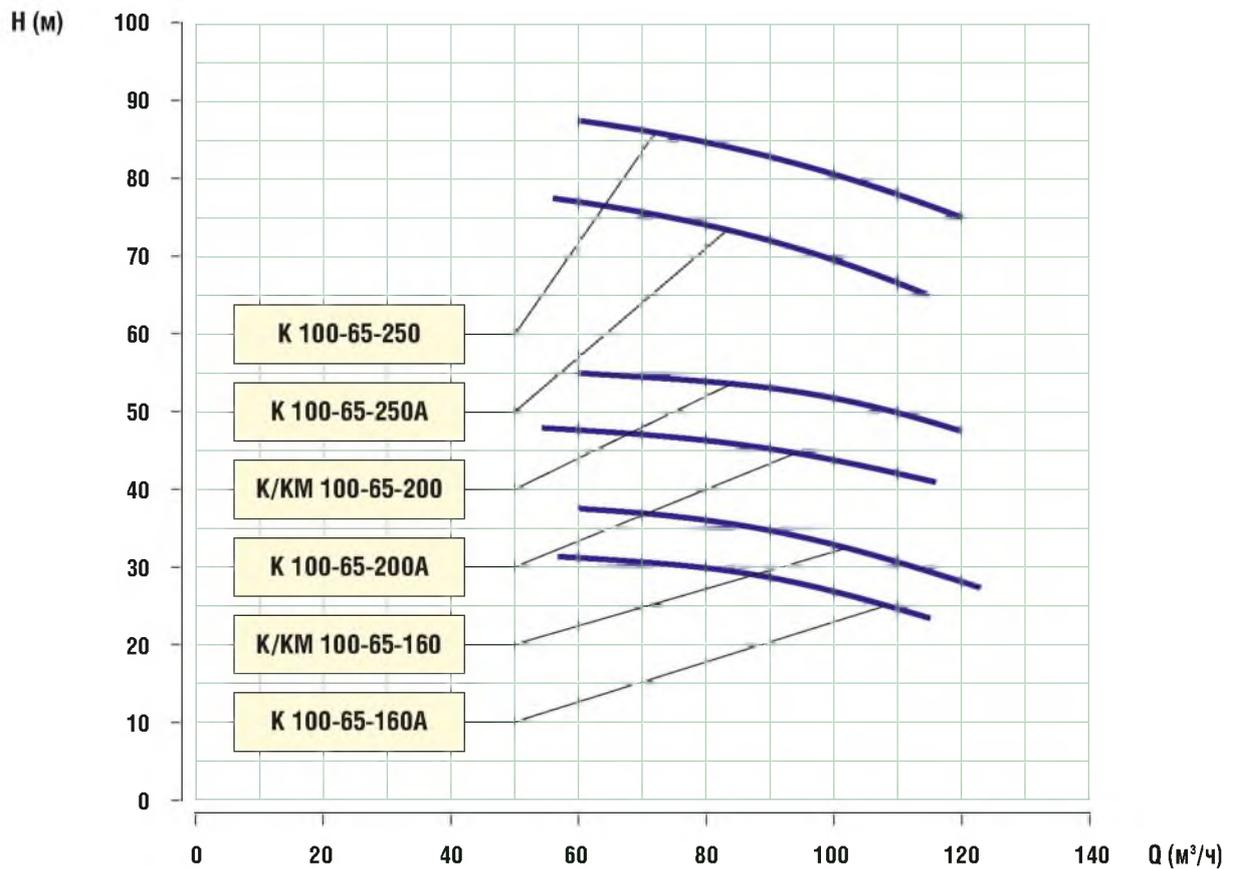
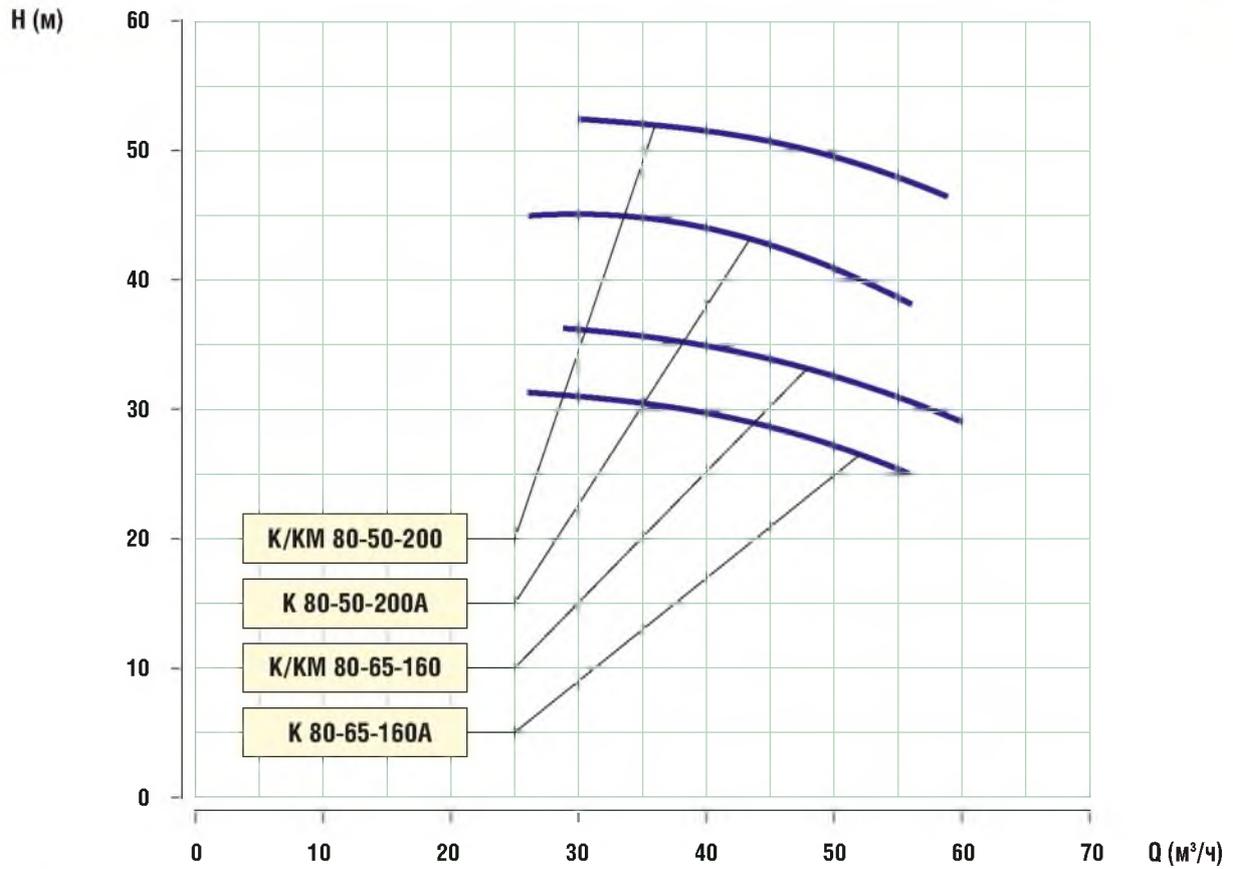


- |                          |                         |                        |
|--------------------------|-------------------------|------------------------|
| 1. Корпус насоса         | 5. Рабочее колесо       | 9. Сальниковая набивка |
| 2. Гайка рабочего колеса | 6. Кожух насоса         | 10. Крышка сальника    |
| 3. Уплотнение корпуса    | 7. Защитная втулка вала |                        |
| 4. Сальник               | 8. Кольцо сальника      |                        |

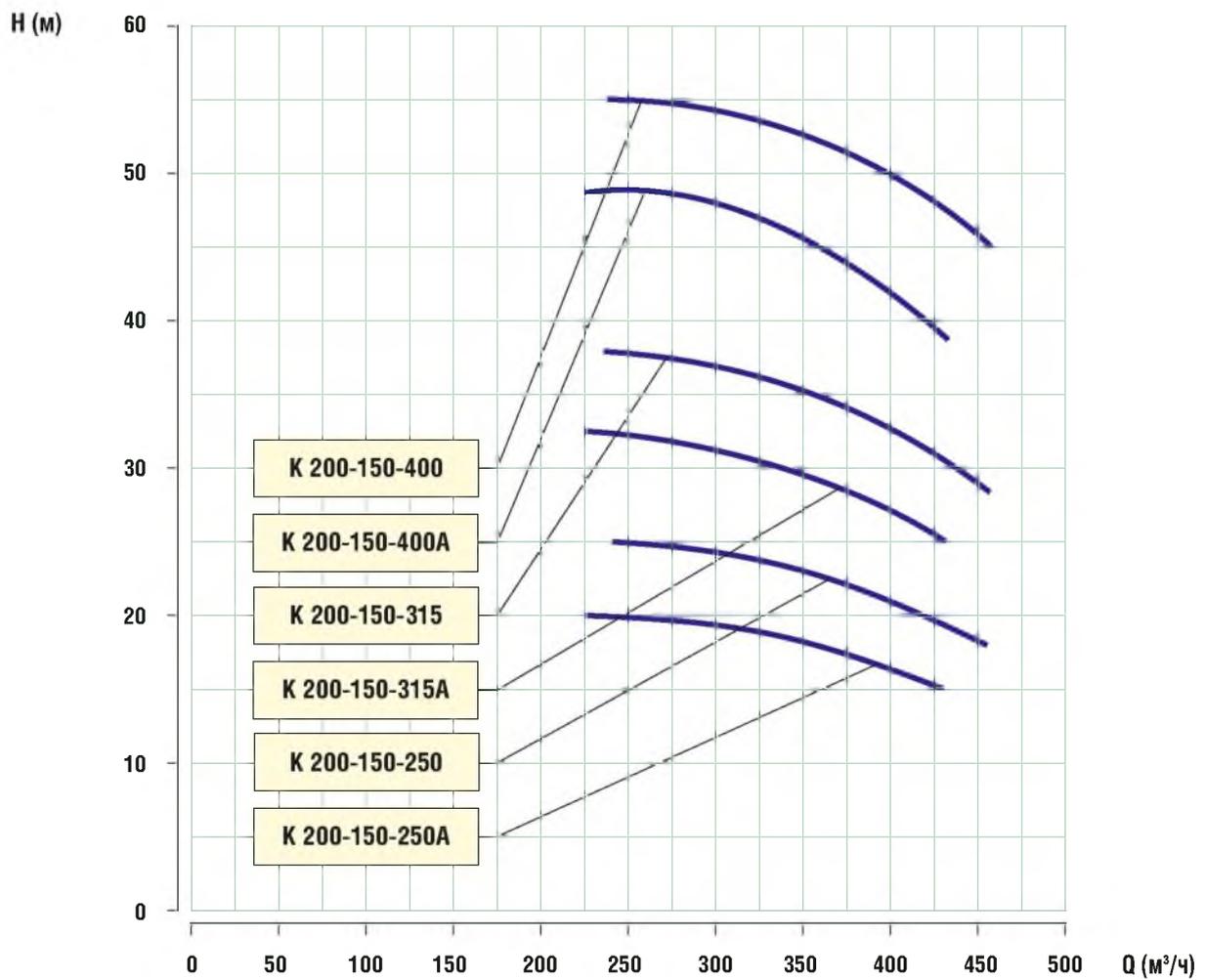
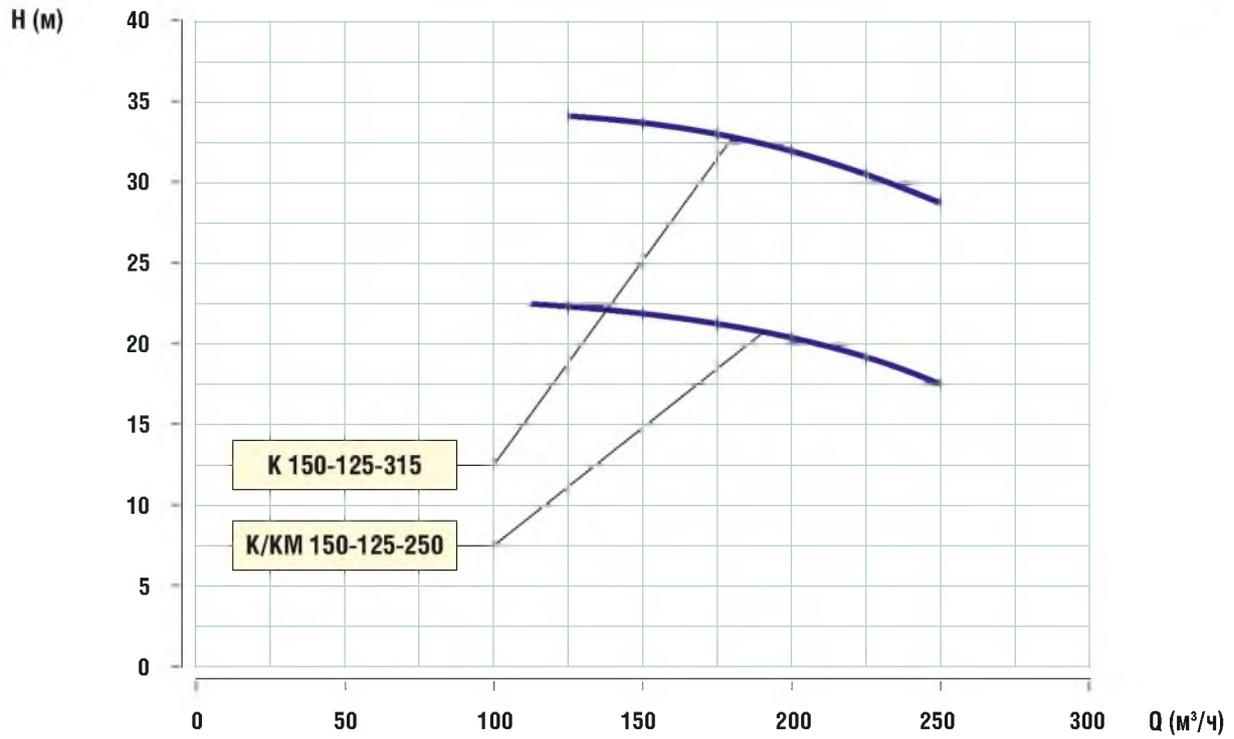
## Рабочий интервал подачи для насосов К и КМ



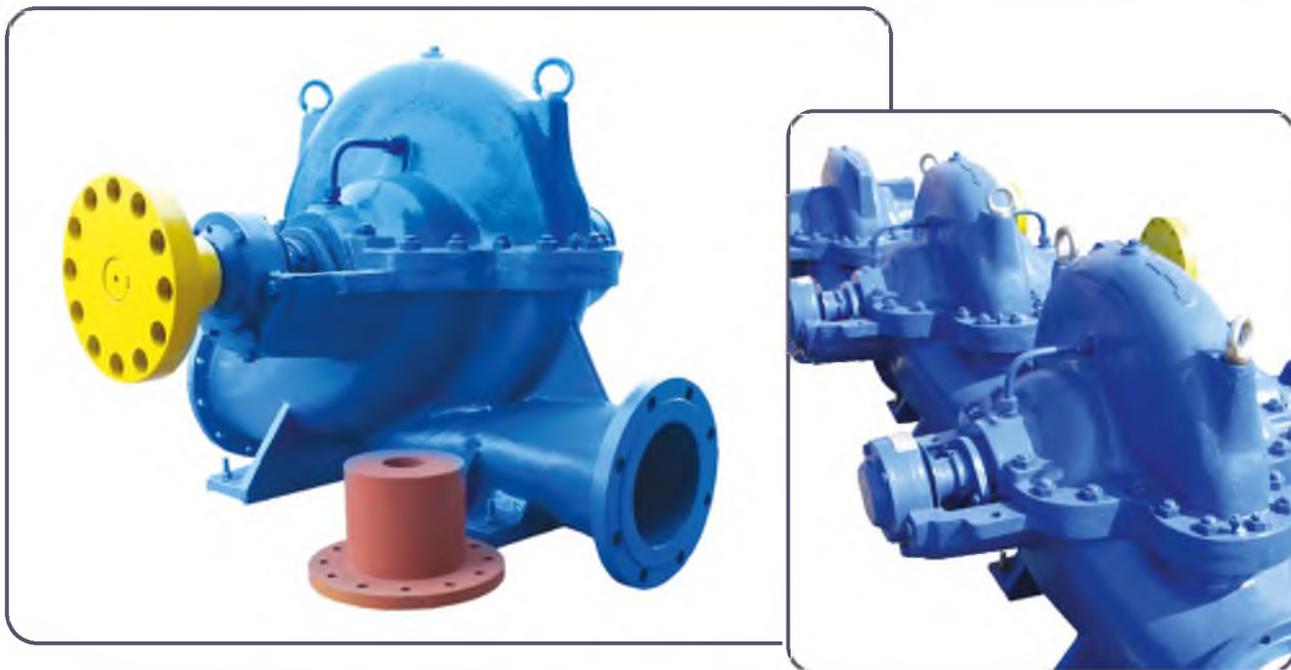
## Рабочий интервал подачи для насосов К и КМ



## Рабочий интервал подачи для насосов К и КМ



## НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУСТОРОННЕГО ВХОДА ТИПА Д



Насосы типа Д – центробежные, одноступенчатые с двусторонним поступлением жидкости в рабочее колесо предназначены для перекачивания чистой воды и других жидкостей, обладающих свойствами (вязкостью, химической активностью), близкими к свойствам воды.

Принцип действия насосов состоит в давлении лопаток рабочего колеса на перекачиваемую жидкость, при котором под воздействием центробежных сил перекачиваемая жидкость выталкивается в напорный патрубок. Поступление жидкости в рабочее колесо происходит с двух сторон, что приводит к уравновешиванию осевых сил.

Температура перекачиваемой жидкости не должна превышать  $85^{\circ}\text{C}$  ( $358\text{K}$ ), кинематическая вязкость –  $1,66 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$ . Всасывающий и напорный патрубки расположены в нижней части корпуса насоса противоположно друг к другу, (а к оси насоса – на  $90^{\circ}$ ), причем, жидкость втекает и вытекает в горизонтальной плоскости.

Конструкция корпуса позволяет производить ремонтные работы (с демонтажем крышки корпуса), не снимая его с фундамента и не отсоединяя трубопроводы, и, тем самым, создает возможность контролировать и

заменять рабочие детали насоса. Рабочее колесо установлено на горизонтальном валу, на котором насажены подшипники качения. Подшипники установлены в корпусные гнезда.

Направление вращения ротора указано стрелкой на крышке насоса. Оно противоположно движению часовой стрелки, если смотреть со стороны привода. По заказу потребителя возможно изготовление насоса с вращением ротора по часовой стрелке.

Насосы предназначены для использования в промышленности и сельском хозяйстве, в системах водоснабжения, орошения и т. п.

Насосы относятся к изделиям общего назначения вида 1 (восстанавливаемые) по ГОСТ 27.003–90.

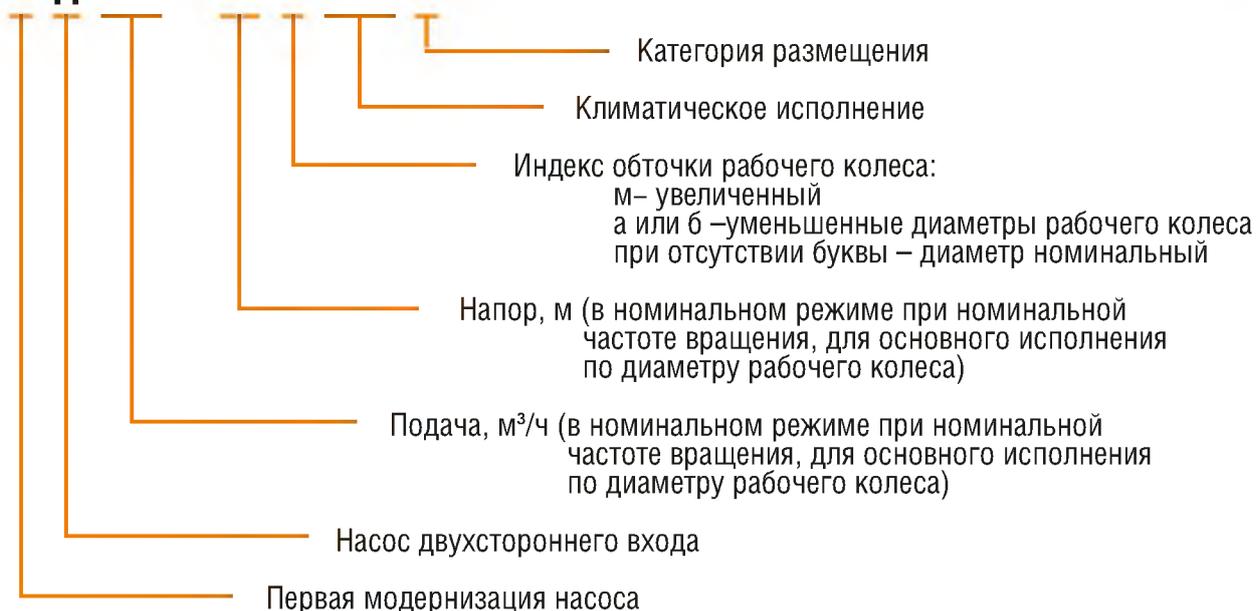
Насосы и агрегаты изготавливаются в климатическом исполнении и категории размещения по ГОСТ 15150–69.

Насосы и агрегаты выполнены в соответствии с общими требованиями безопасности по ГОСТ Р 52743–2007.

Насосные агрегаты не предназначены для использования во взрывоопасной и пожароопасной среде.

## Структура условного обозначения насосов типа Д

**1 Д 200 - 90 а УХЛ 2**

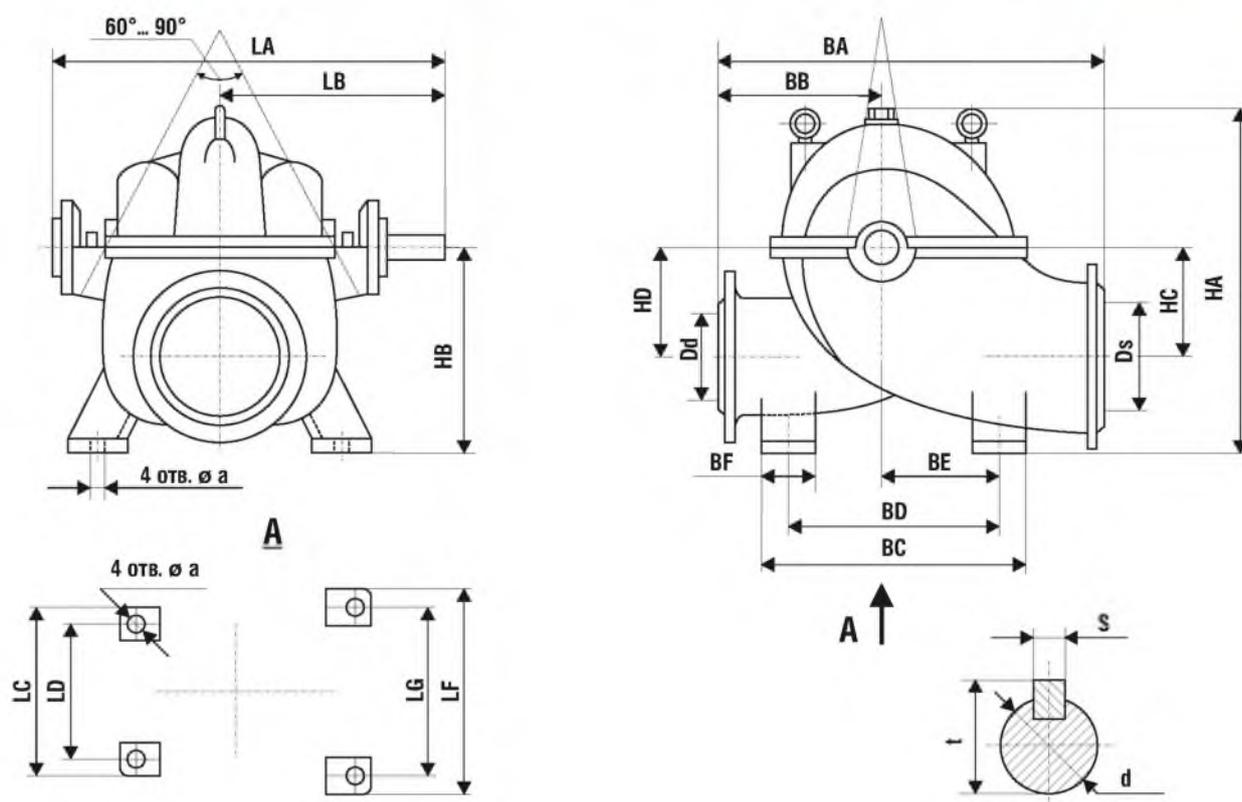


## Технические характеристики насосов типа Д

Марка агрегата	Подача, (м <sup>3</sup> /ч)	Напор, (м)	Мощность двигателя, (кВт)	Частота вращения, (об/мин)	Допускаемый кавитац. запас, м, не более	КПД насоса, %, не менее	Масса насоса, кг
Д 160-112	162	112	90	2900	4,8	67	186
Д 160-112а	144	100	75	2900	5,5	66	185
Д 160-112б	133	80	55	2900	6,3	63	184
Д 200-36	198	45	37	1450	3,5	80	240
Д 200-36а	180	33	30	1450	3,5	77	240
Д 200-36б	173	28	22	1450	3,5	73	240
1Д 200-90	198	98	90	2900	5,5	75	145
1Д 200-90а	177	77	75	2900	5,5	72	145
1Д 200-90б	159	64	45	2900	5,5	72	145
1Д 250-125	252	125	160	2900	5,5	73	176
1Д 250-125а	231	104	132	2900	5,8	74	176
1Д 315-50	306	53	75	2900	6,5	82	188
1Д 315-50а	295	45	55	2900	6,5	80	188
1Д 315-50б	220	36	45	2900	6,5	75	188
1Д 315-71	324	73	110	2900	6,5	80	188
1Д 315-71а	270	64	90	2900	6,5	79	188
Д 320-50	324	54	75	1450	4	78	336
Д 320-50а	281	41	55	1450	4	76	336
Д 320-50б	267	34	45	1450	4	76	336

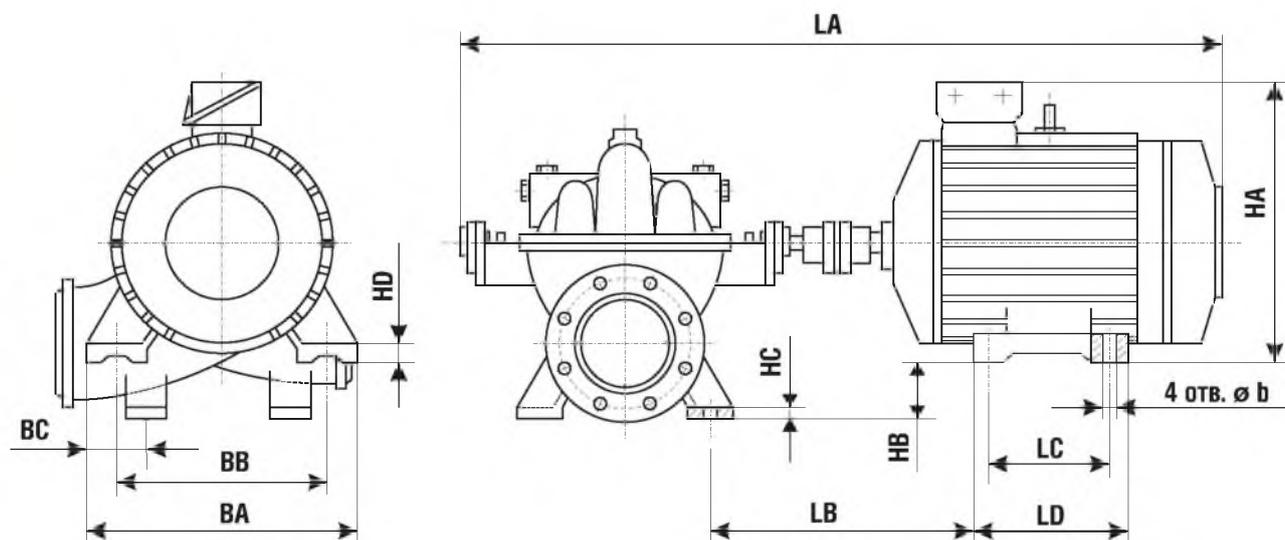
Марка агрегата	Подача, (м³/ч)	Напор, (м)	Мощность двигателя, (кВт)	Частота вращения, (об/мин)	Допускаемый кавитац. запас, м, не более	КПД насоса, %, не менее	Масса насоса, кг
1Д 500-63	504	63	160	1450	4,5	79	450
1Д 500-63а	450	53	110	1450	4,5	76	450
1Д 500-63б	400	44	90	1450	4,5	72	450
1Д 630-90	630	93	250	1450	5,5	79	596
1Д 630-90а	550	74	200	1450	5,5	77	596
1Д 630-90б	504	60	160	1450	5,5	71	596
1Д 630-125	630	125	400	1450	5,5	71	668
1Д 630-125а	567	103	315	1450	5,5	69	668
1Д 630-125б	522	86	250	1450	5,5	67	668
1Д 800-56	792	56	200	1450	5	83	560
1Д 800-56а	738	48	132	1450	5	80	560
1Д 800-56б	702	40	110	1450	5	80	560
1Д 1250-63	1260	63	315	1450	6	86	726
1Д 1250-63а	1098	53	250	1450	6	83	726
1Д 1250-63б	1062	44	200	1450	6	78	726
1Д 1250-125	1260	125	630	1450	5,5	78	1300
1Д 1250-125а	1152	102	500	1450	5,5	76	1300
1Д 1250-125б	1026	87	400	1450	5,5	75	1300

## Габаритные и присоединительные размеры насосов типа Д



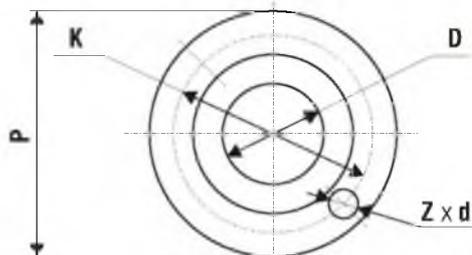
Тип насоса	Размеры, (мм)																				Масса (кг)				
	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH	BA	BB	BC	BD	BE	BF	HA	HB	HC	HD	a	Ds		Dd	d	s	t
Д 160-112	787	450	340	260		340	260		640	300	450	330	165	120	503	300	146	181	23						186
1Д 200-90									530						455			170		150	100				145
1Д 250-125									550	250	335		130	85	260			190				36		39	176
1Д 315-50	757	420	250	200		370	320										170								188
1Д 315-71									600	300	340		135	90	490	290		170	24	200	150		10		188
Д 200-36			340	260		340	260		800	373	510	430	215	105	620	350	162	224		150	125			240	
Д 320-50	823	458	400	320	-	400	320	-	966	474	610	510	255	130	710	400	188	260		200	150	32		35	336
1Д 500-63	1090	645	360			590			770	350	510	440	220	125	700	390	220	280			150	55	16	59	450
1Д 630-90									1000	500					806	440	270	330		250	200				596
1Д 630-125	1135	645	370	300		600	530		900	400	600			125	900	470	300	370	28		150				668
1Д 800-56									880			530	265		835	440	240	300		300	200	60	18	64	560
1Д 1250-63	1108	665	360			590			950		590				868	500		340			250				726
1Д 1250-125	1420	782	440	360		710	630		1050		710	630	315	155	970	530		400	35	350	200	80	22	85	1300

## Габаритные и присоединительные размеры насосных агрегатов



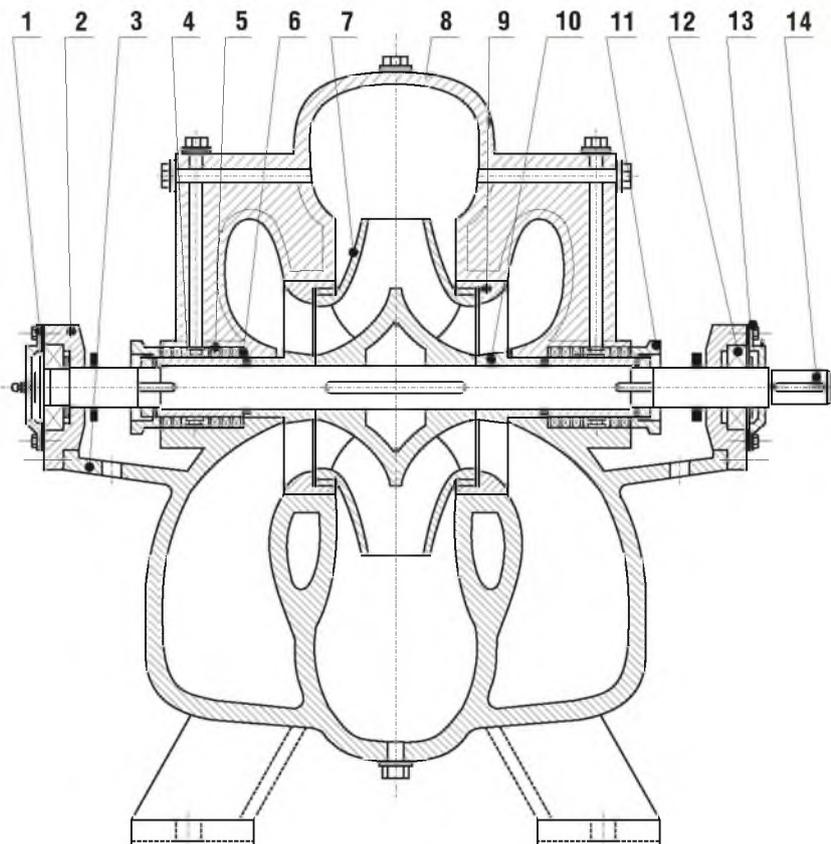
Тип насоса	Э/Д Р(кВт)	Размеры (мм)												Масса (кг)
		LA	LB	LC	LD	b	BA	BB	BC	HA	HB	HC	HD	
<b>п=3000 об/мин</b>														
Д 160-112	90	1835	658	368	480	24	556	457	100	680	20	20	40	747
Д 160-112а	75													700
Д 160-112б	55	1695	636	349	405	19	500	406	95	625	50	30	36	747
1Д 200-90	90	1732	578		440									425
1Д 200-90а	75	1702		311		375	19	395	318	90	485	60	25	
1Д 200-90б	55	1602	529		305									395
1Д 200-90в	45	1548	513	305	375	19	395	318	90	485	60	25	25	467
1Д 250-125	160	2055	626	457	578	28	630	508	120	765	55	20	45	1131
1Д 250-125а	132	1907		406	527									630
1Д 315-71	110	1847	600	368	510	24	560	457	120	660	10	25	30	980
1Д 315-71а	90	1732	578	349	440									490
1Д 315-50	75	1702				311	375	19	425	356	90	485	65	
1Д 315-50а	55	1602	529	305	375									19
1Д 315-50б	45	1548	513	305	375	19	395	318	90	485	90	25	25	512
<b>п=1500 об/мин</b>														
Д 320-50	75	1768	616	311	440	24	490	406	100	630	40	25	30	820
Д 320-50а	55	1698	597		375									19
Д 320-50б	45	1644	581	305	375	15	395	318	90	485	195	20	20	
Д 200-36	37	1598	611	267	337									15
Д 200-36а	30	1573	539	241	290	24	560	457	120	660	110	30	30	
Д 200-36б	22	1463	539	203	253									28
1Д 500-63	160	2280	750	419	510	24	560	457	120	660	110	30	30	
1Д 500-63а	110	2065	698	349	440									28
1Д 500-63б	90	2035		311	440	24	560	457	120	660	169	110	30	
1Д 630-90	250	2435	776	457	620									28
1Д 630-90а	200			406	620	24	560	457	120	660	169	110	110	
1Д 630-90б	160	2325	750	419	510									28
1Д 630-125	400	2633	814	800	1055	28	775	610	145	755	115	30	27	
1Д 630-125а	315	2543		710	965									24
1Д 630-125б	250	2463	630	885	24	608	508	120	765	185	115	30	27	
1Д 800-56	200	2435	778	406										620
1Д 800-56а	132	2110	698	349	440	28	775	610	138	755	145	40	30	1438
1Д 800-56б	110	2255	730	368	570									28
1Д 1250-63	315	2513	834	710	965	28	608	508	120	765	185	40	27	
1Д 1250-63а	250	2408	796	457	620									35
1Д 1250-63б	200			400	620	24	560	457	120	660	290	160	110	
1Д 1250-125	630	3028	1200	1000	1230									35
1Д 1250-125а	500	2928		900	1130	24	608	508	120	765	185	115	30	

## Размеры фланцев

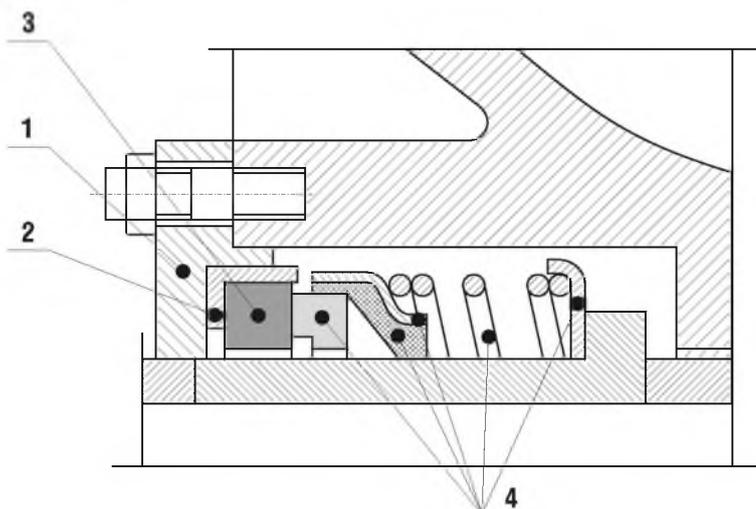


Тип насоса	Ds	K	P	d	Z	Dd	K	P	d	Z				
Д 160-112	150	240	285	23	8	100	180	220	19	8				
1Д 200-90		225	265	19										
1Д 250-125		200	280								320			
1Д 315-50	225		265	150		200	240	240	19					
1Д 315-71	280	320												
Д 200-36	150	225	265	19		150	225	265	285		23			
Д 320-50	200	280	320											
1Д 500-63	250	335	375	23	12	200	295	340	23					
1Д 630-90										150	240	285		
1Д 630-125													200	295
1Д 800-56	300	395	440			23	250	350		390	23			
1Д 1250-63	350	445	490									200	295	340
1Д 1250-125														

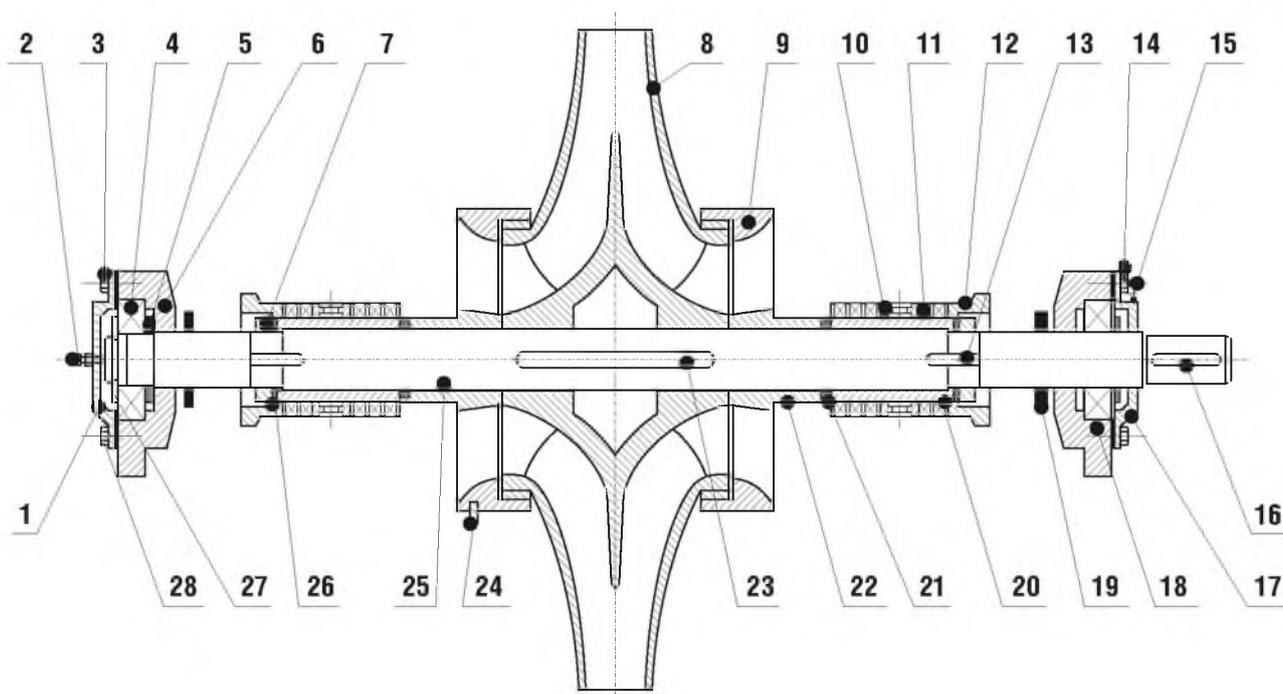
## Устройство насоса типа Д



1. Крышка подшипника
2. Корпус подшипника
3. Корпус
4. Кольцо сальниковое
5. Набивка сальниковая
6. Втулка предохранительная
7. Колесо рабочее
8. Крышка
9. Кольцо уплотнительное
10. Втулка конусная
11. Фланец сальниковый
12. Подшипник качения
13. Крышка подшипника
14. Вал

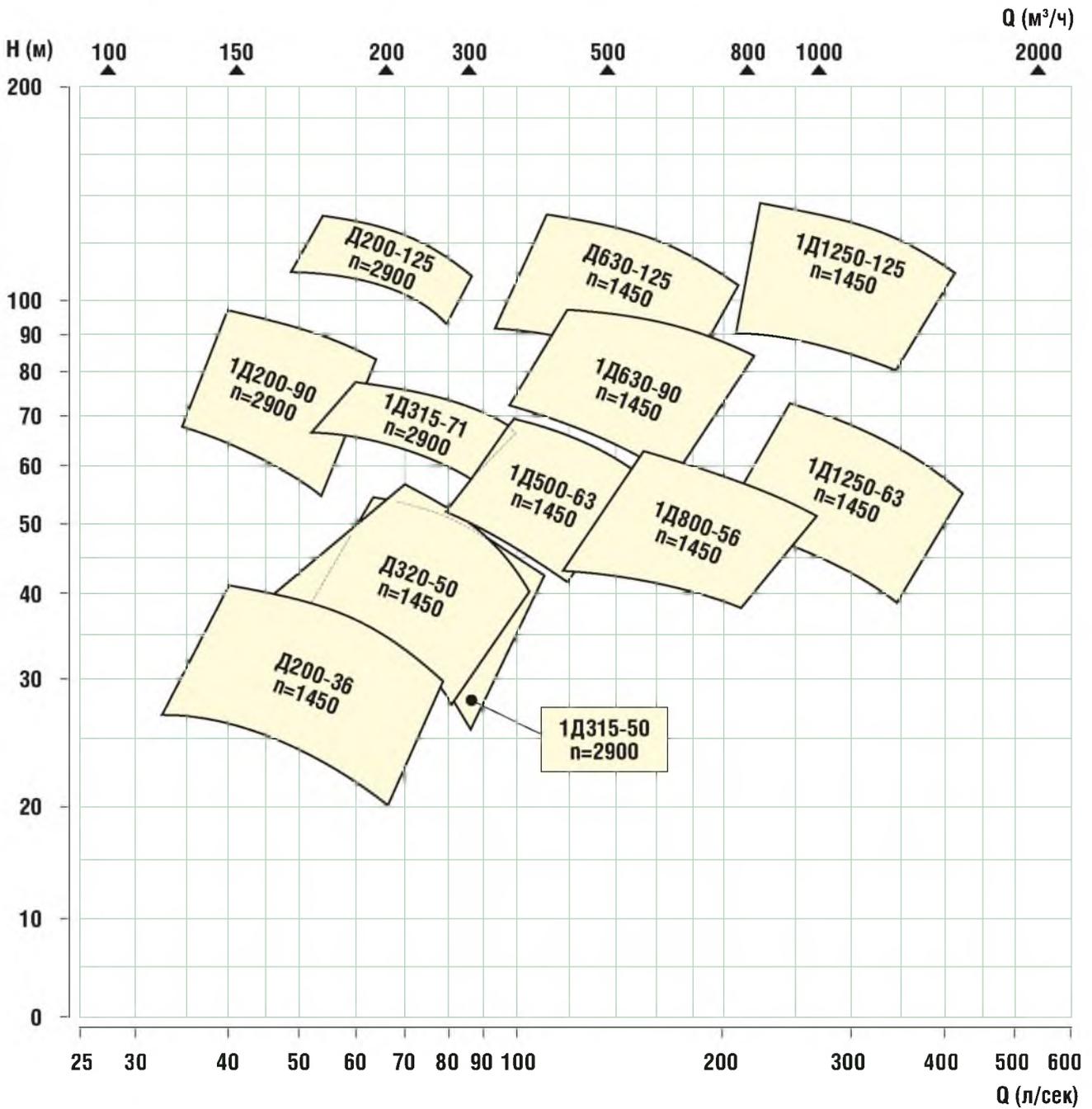


- 1. Крышка
- 2. Уплотнитель
- 3. Стационарная часть
- 4. Вращающаяся часть

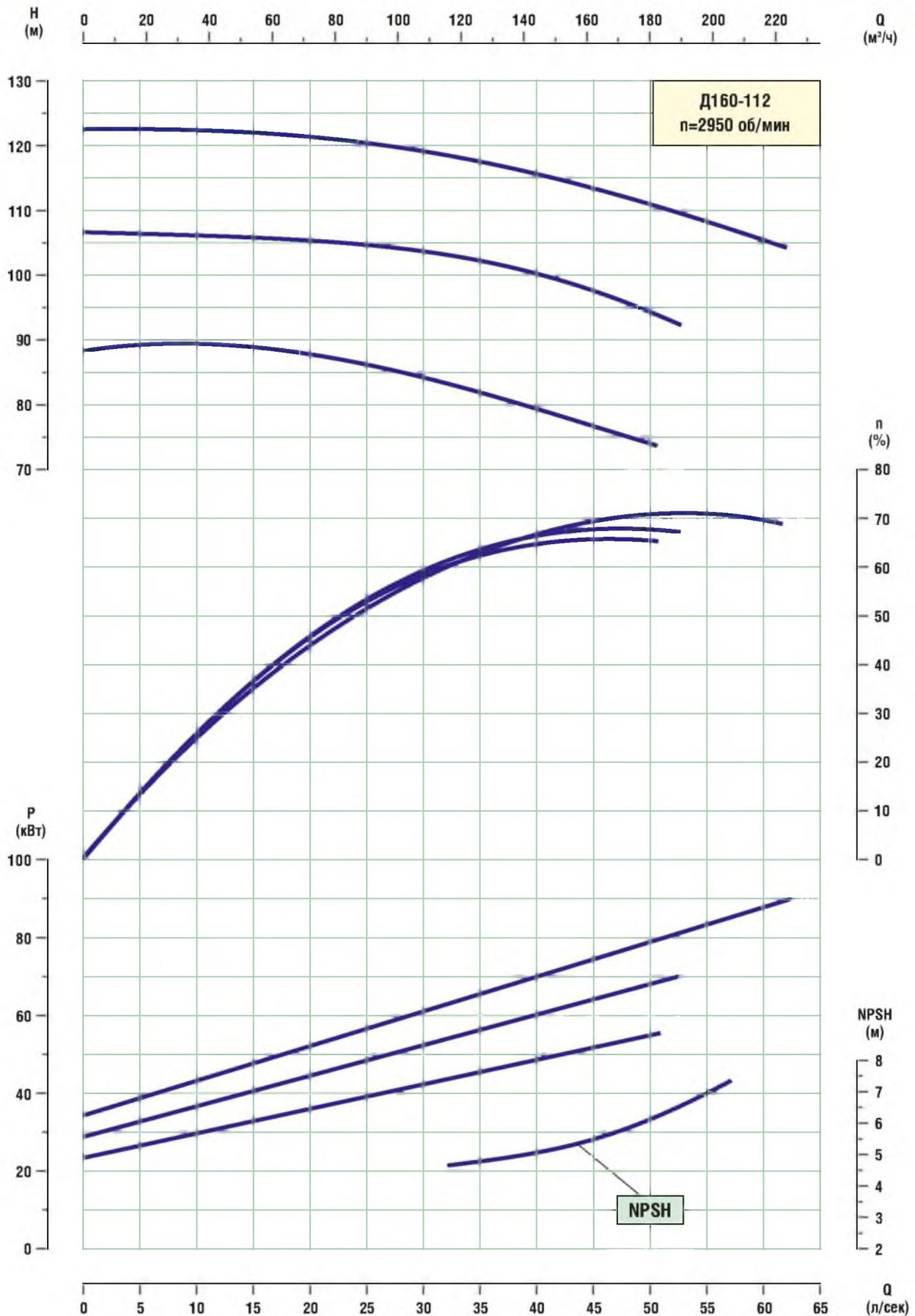


- |                          |                              |                                     |
|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Крышка                | 11. Набивка                  | 21. Кольцо уплотнительное резиновое |
| 2. Прессмасленка         | 12. Фланец сальниковый       | 22. Втулка конусная                 |
| 3. Гайка специальная     | 13. Шпонка                   | 23. Шпонка                          |
| 4. Подшипник шариковый   | 14. Болт                     | 24. Штифт цилиндрический            |
| 5. Регулировочная шайба  | 15. Прессмасленка            | 25. Вал                             |
| 6. Корпус подшипника     | 16. Шпонка                   | 26. Шайба стопорная                 |
| 7. Гайка специальная     | 17. Крышка                   | 27. Шайба стопорная                 |
| 8. Колесо рабочее        | 18. Корпус подшипника        | 28. Болт                            |
| 9. Кольцо уплотнительное | 19. Шайба предохранительная  |                                     |
| 10. Кольцо сальниковое   | 20. Втулка предохранительная |                                     |

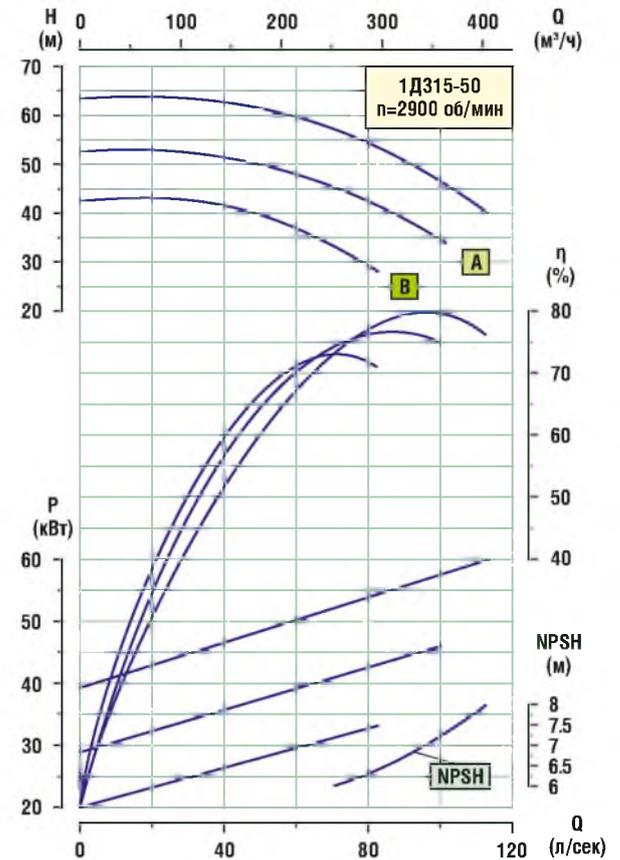
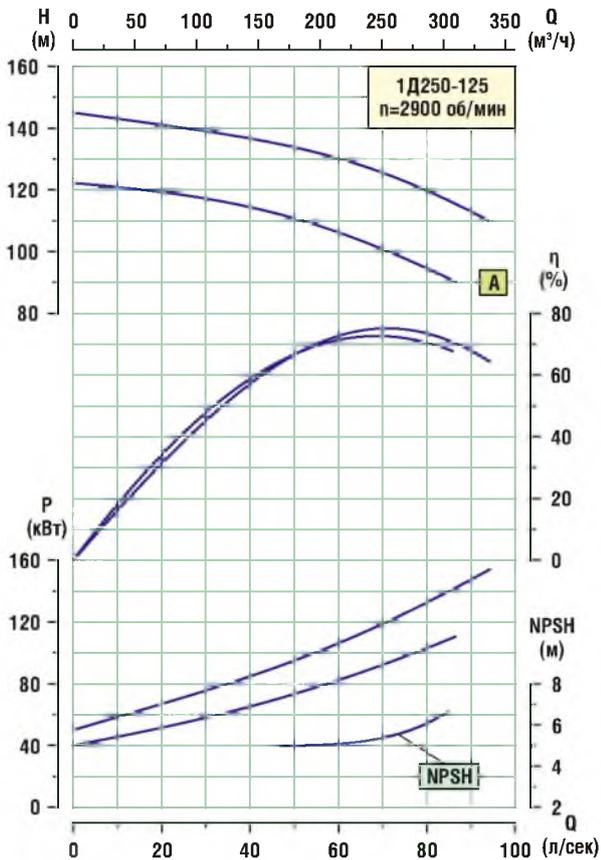
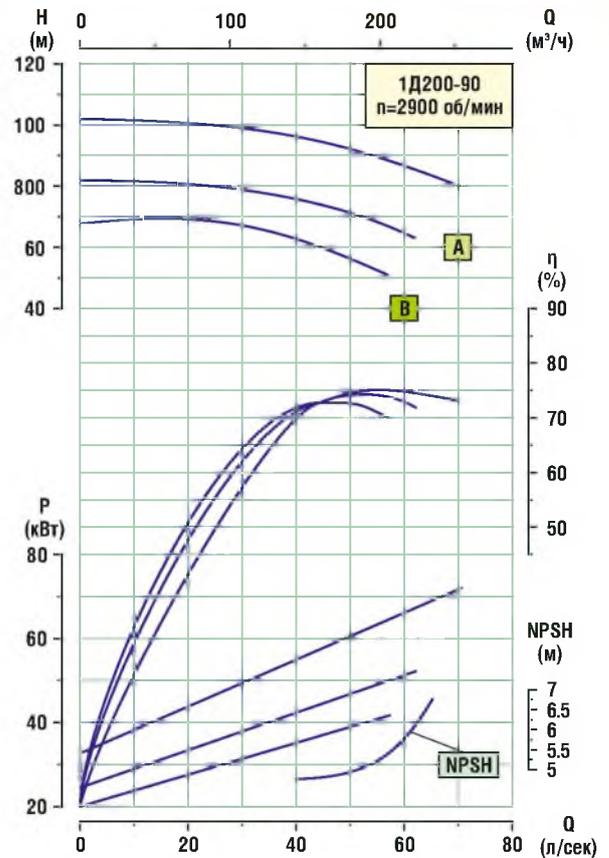
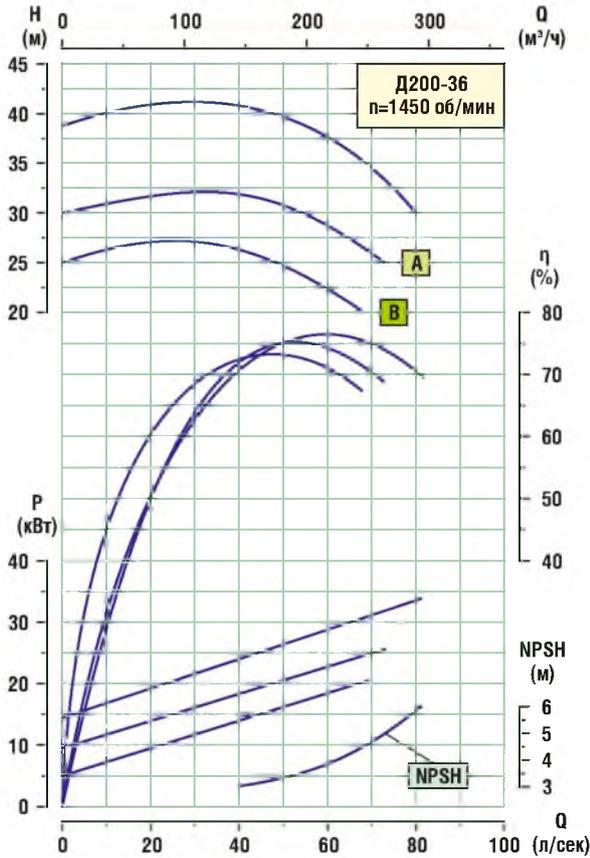
## Рабочий интервал подачи насосов типа Д



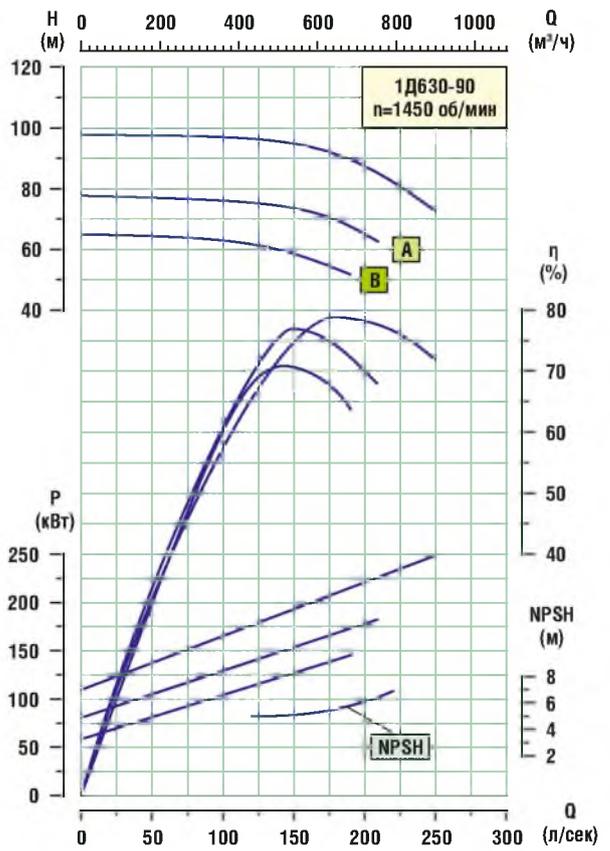
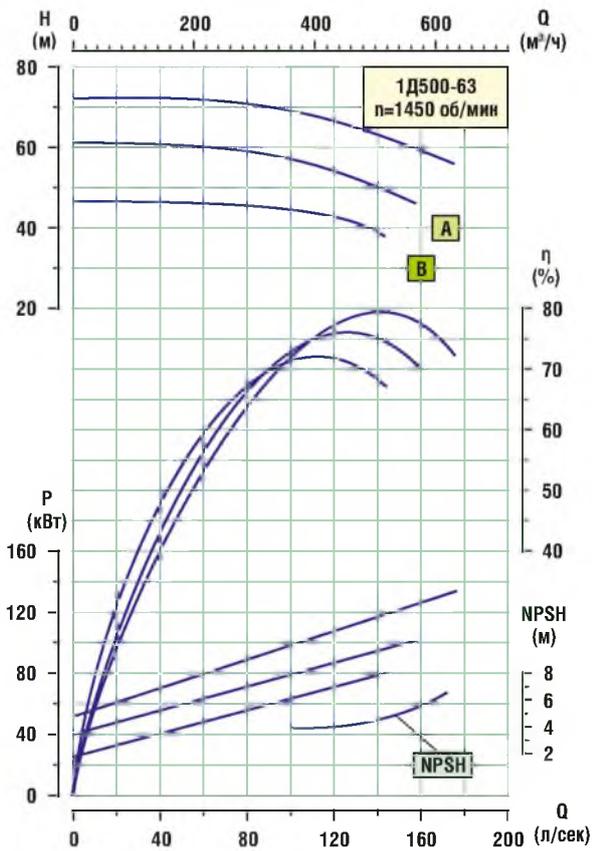
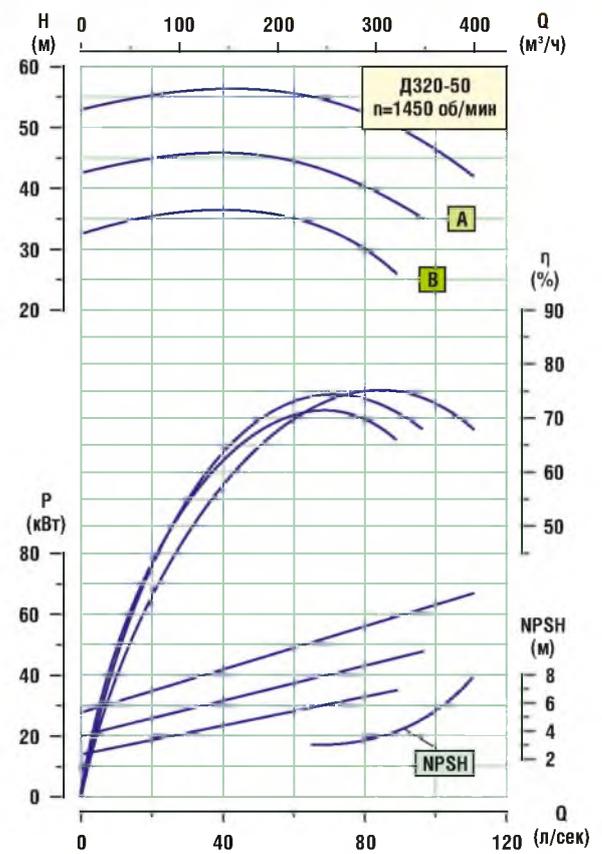
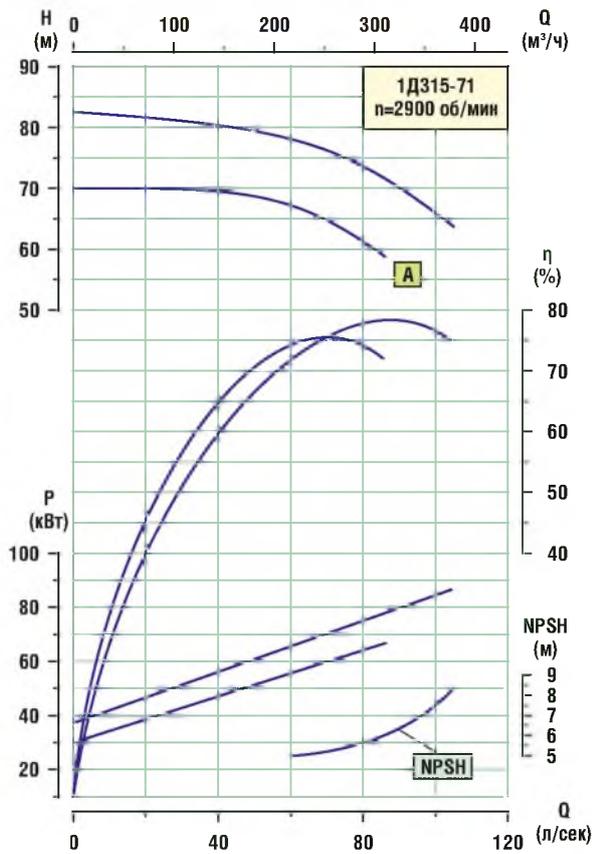
## Рабочий интервал подачи насосов типа Д



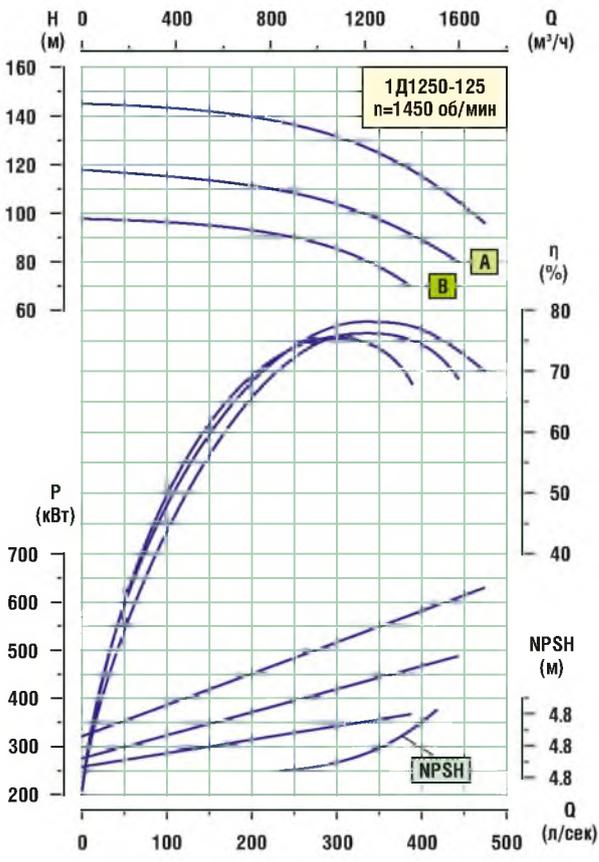
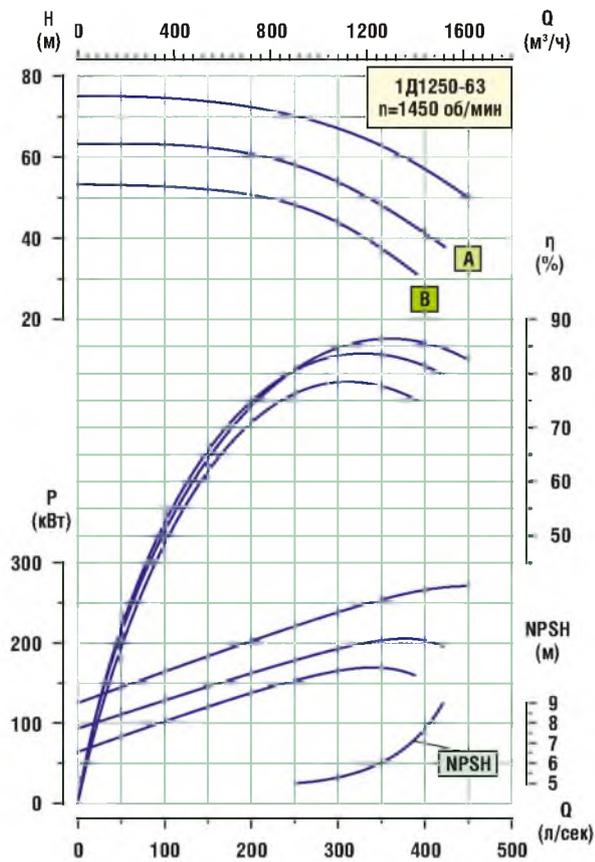
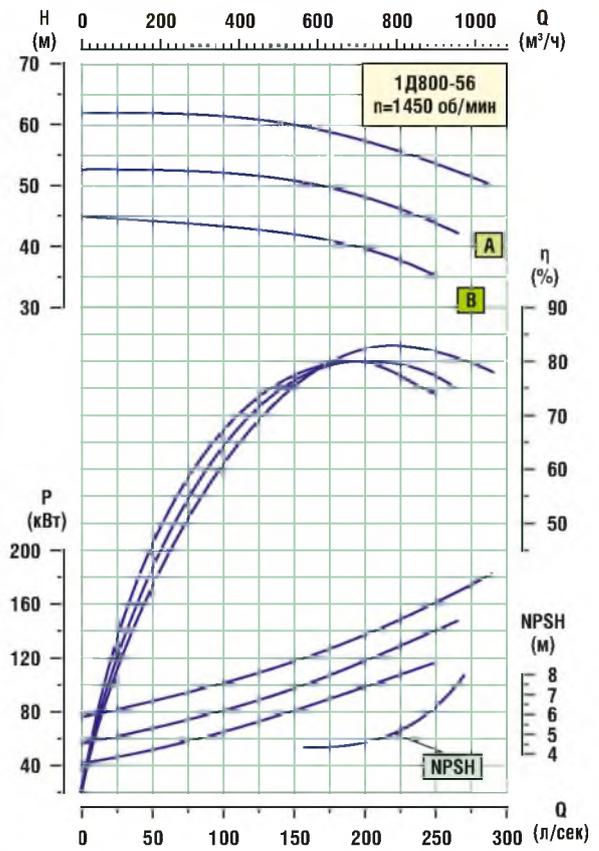
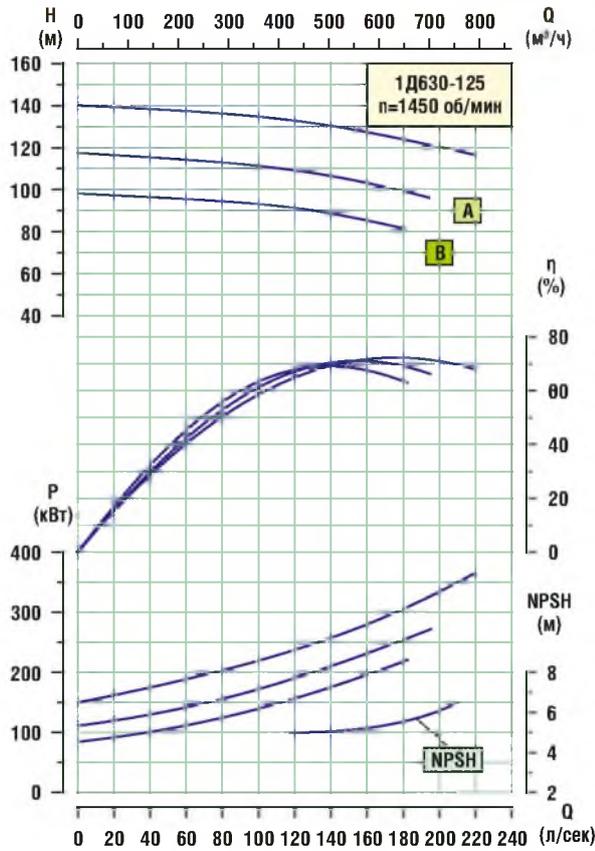
## Рабочий интервал подачи насосов типа Д



## Рабочий интервал подачи насосов типа Д



## Рабочий интервал подачи насосов типа Д



## НАСОСЫ ПОГРУЖНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ СКВАЖИННЫЕ ТИПА ЭЦВ



Электронасосы погружные центробежные скважные типа ЭЦВ производства ЭНЕРАЛ предназначены для подъема подземных вод из скважин и используются преимущественно в промышленном водоснабжении, для перекачивания воды, понижения уровня грунтовых вод, в системах повышения давления, орошения, пожаротушения.

Электронасос ЭЦВ предназначен для работы с водой:

- общая минерализацией (сухой остаток) 1500 мг/л
- водородный показатель (рН) от 6,5 до 9,5
- температура до 35°C
- массовая доля твердых механических включений не более 0,01%
- содержание хлоридов – не более 350 мг/л
- содержание сульфатов – не более 500 мг/л
- содержание сероводорода – не более 1,5 мг/л

Климатическое исполнения У, категория размещения 5 (от 0°C до +35°C) по ГОСТ 15150–69.

### Основные преимущества электронасосов ЭЦВ ENERAL

Использованные при производстве электронасосов современные высококачественные материалы гарантируют долгий срок службы насосных агрегатов:

- корпус электронасоса изготовлен из высококачественной нержавеющей стали;
- электронасосы с подачей до 25 м<sup>3</sup>/ч включительно имеют рабочие колеса из полимера высокой прочности «NORYL», усиленного стекловолокном;
- электронасосы с подачей 40 м<sup>3</sup>/ч и выше имеют рабочие колеса из нержавеющей стали.

Улучшенная конструкция электронасосов повышает гидравлические показатели при минимальном износе всех деталей и узлов насосных агрегатов:

- модернизирована конструкция рабочих колес, в результате чего электронасосы имеют высокие показатели КПД гидродинамики;
- электронасосы укомплектованы обратным клапаном, предотвращающим обратный ток жидкости, что минимизирует риск повреждения насоса вследствие гидроудара при пуске/остановке насоса;
- упорный подшипник имеет больший размер, что обеспечивает более высокий допуск по текущим нагрузкам во время пуска, остановки, эксплуатации электронасоса;
- в электронасосах использованы современные водо- и маслозаполненные электродвигатели;
- в электродвигателях применен обмоточный провод с высокотемпературной изоляцией.

Повышенная надежность и энергоэффективность электронасосов снижают суммарную стоимость их приобретения и содержания:

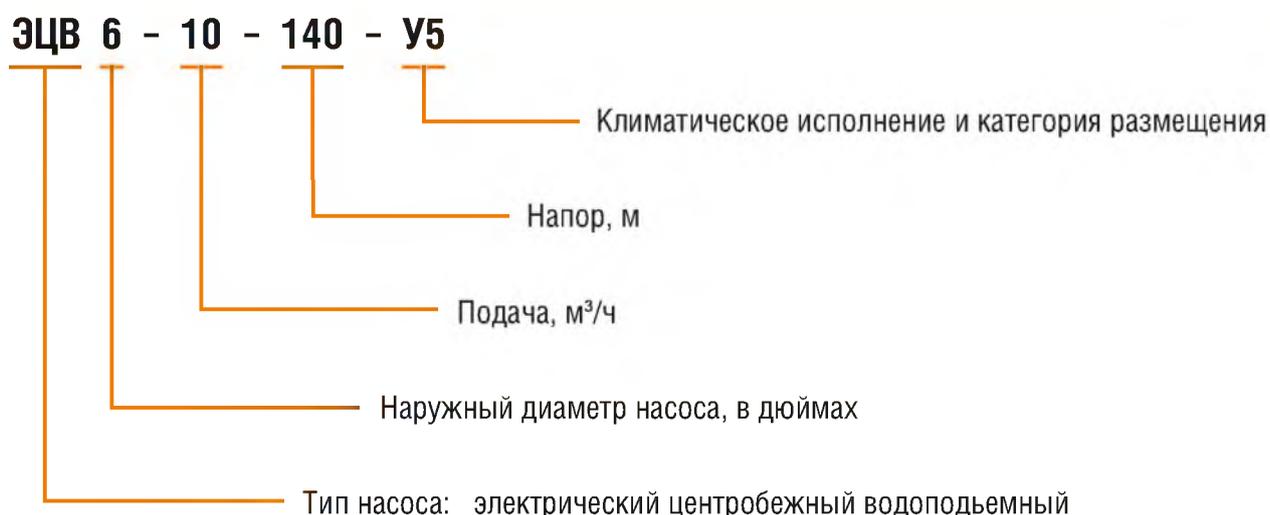
- специально разработанное строение проточной части снижает коэффициент трения;
- насосы имеют осевую разгрузку, что увеличивает срок службы упорного подшипника;
- меньший диаметр электронасосов при сохранении основных показателей по номинальной подаче и напору дает значительное преимущество по сравнению с насосами ЭЦВ старого поколения;
- использованы каучуковые подшипники со встроенным механизмом отвода песка, что позволяет обеспечить отвод песка от вала и его вымывание перекачиваемой жидкостью (водой), вследствие чего снижается механический износ.

Электронасосы просты в эксплуатации, обслуживании и транспортировке.

Срок службы насосов составляет 10 лет.

Гарантийный срок – 15 месяцев.

## Структура условного обозначения насосов типа ЭЦВ



## Технические характеристики насосов типа ЭЦВ

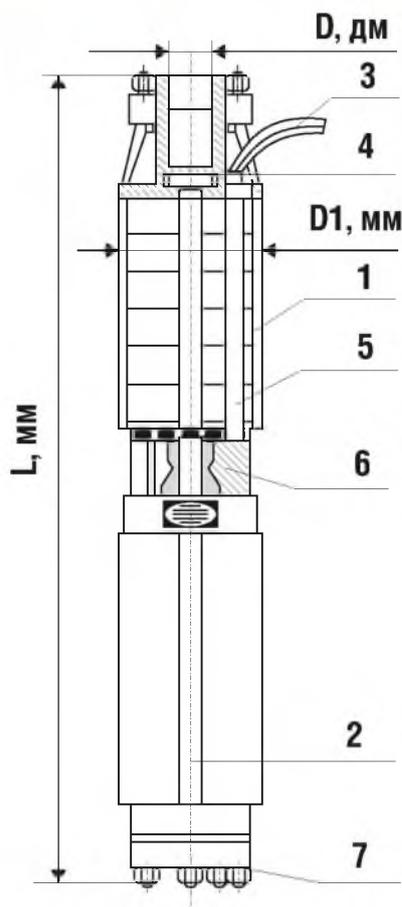
Тип электронасоса	Номинальные параметры электронасоса				КПД, %	Масса, кг
	Q, м³/ч	H м	Мощность, кВт	Ток, I, А		
ЭЦВ 4-2,5-65	2,5	65	0,75	2,5	35,5	13
ЭЦВ 4-2,5-80	2,5	80	1,1	3,3	35,5	15
ЭЦВ 4-2,5-100	2,5	100	1,1	3,3	35,5	15
ЭЦВ 4-2,5-120	2,5	120	1,5	4,2	35,5	18
ЭЦВ 4-2,5-140	2,5	140	2,2	6,2	35,5	22
ЭЦВ 4-4-70*	4	70	1,5	4,2	43	18
ЭЦВ 4-4-75	4	75	1,5	4,2	44,5	19
ЭЦВ 4-4-100*	4	100	2,2	6,2	44,5	23
ЭЦВ 4-4-125	4	125	3	8,2	44,5	25
ЭЦВ 4-4-130*	4	130	2,2	6,2	43	24
ЭЦВ 4-4-160*	4	160	3	8,2	43	27
ЭЦВ 4-4-190*	4	190	4	10,2	43	30
ЭЦВ 4-6,5-50*	6,5	50	1,5	4,2	47	19
ЭЦВ 4-6,5-60*	6,5	60	2,2	6,2	47	21
ЭЦВ 4-6,5-70	6,5	70	2,2	6,2	47	21
ЭЦВ 4-6,5-80	6,5	80	2,2	6,2	47	25
ЭЦВ 4-6,5-85	6,5	85	3	8,2	47	25
ЭЦВ 4-6,5-105	6,5	105	3	8,2	47	27
ЭЦВ 4-6,5-115	6,5	115	4	10,2	47	31
ЭЦВ 4-6,5-120	6,5	120	4	10,2	47	31
ЭЦВ 4-6,5-125	6,5	125	4	10,2	47	31
ЭЦВ 4-6,5-130	6,5	130	4	10,2	47	32
ЭЦВ 4-6,5-140	6,5	140	4	10,2	47	32
ЭЦВ 4-6,5-150*	6,5	150	5,5	14	47	35
ЭЦВ 4-6,5-185	6,5	185	7,5	17,5	47	39
ЭЦВ 4-10-40	10	40	2,2	6,2	43	19
ЭЦВ 4-10-55	10	55	3	8,2	43	24
ЭЦВ 4-10-70	10	70	4	10,2	43	28
ЭЦВ 4-10-85	10	85	4	10,2	43	31
ЭЦВ 4-10-95	10	95	5,5	14	43	33
ЭЦВ 4-10-110	10	110	7,5	17,5	43	38
ЭЦВ 5-10-80	10	80	4	10,2	46,5	58
ЭЦВ 5-10-110	10	110	5,5	14	46,5	72
ЭЦВ 5-10-120	10	120	5,5	14	46,5	72
ЭЦВ 5-10-140	10	140	7,5	17,5	46,5	80
ЭЦВ 5-10-185	10	185	9,2	21,5	46,5	100
ЭЦВ 6-16-50	16	50	4	10,2	48	66
ЭЦВ 6-16-75	16	75	5,5	14	48	75

Тип электронасоса	Номинальные параметры электронасоса				КПД, %	Масса, кг
	Q, м <sup>3</sup> /ч	H м	Мощность, кВт	Ток, I, А		
ЭЦВ 6-16-90	16	90	7,5	17,5	48	75
ЭЦВ 6-16-110	16	110	9,2	21,5	48	81
ЭЦВ 6-16-140	16	140	11	24,5	48	89
ЭЦВ 6-16-160	16	160	13	27,5	48	100
ЭЦВ 6-16-180*	16	180	15	31,5	48	104
ЭЦВ 6-16-190*	16	190	15	31,5	48	106
ЭЦВ 6-16-200*	16	200	15	31,5	48	106
ЭЦВ 6-16-260*	16	260	22	45	48	126
ЭЦВ 6-25-55*	25	55	5,5	14	45	67
ЭЦВ 6-25-70	25	70	7,5	17,5	45	73
ЭЦВ 6-25-100	25	100	11	24,5	45	86
ЭЦВ 6-25-125	25	125	15	31,5	45	97
ЭЦВ 6-25-150	25	150	18,5	39	45	105
ЭЦВ 6-25-180*	25	180	22	45	45	116
ЭЦВ 6-25-230*	25	230	30	61	45	135
ЭЦВ 6-40-60	40	60	11	24,5	56,5	83
ЭЦВ 6-40-90	40	90	15	31,5	56,5	97
ЭЦВ 6-40-150*	40	150	26	53	56,5	128
ЭЦВ 6-40-120	40	120	22	45	56,5	118
ЭЦВ 6-40-180	40	180	30	61	56,5	145
ЭЦВ 6-65-70*	65	70	22	45	57	116
ЭЦВ 6-65-90*	65	90	30	61	57	133
ЭЦВ 8-65-110	65	110	30	65,4	74	283
ЭЦВ 10-65-65	65	65	22	47,9	75	204
ЭЦВ 10-65-145*	65	145	55	114,3	75	321
ЭЦВ 10-65-150	65	150	55	114,3	75	353
ЭЦВ 10-65-175*	65	175	55	114,3	75	334
ЭЦВ 10-65-180*	65	180	55	114,3	75	334
ЭЦВ 10-65-200*	65	200	63	130,9	75	402
ЭЦВ 10-65-225*	65	225	75	152,3	75	461
ЭЦВ 10-100-120*	100	120	55	114,3	75	317
ЭЦВ 10-120-40*	120	40	25	53,8	76	210
ЭЦВ 10-120-60	120	60	37	77,8	76	250
ЭЦВ 10-120-80*	120	80	45	94,1	76	280
ЭЦВ 10-120-100*	120	100	55	114,3	76	305
ЭЦВ 10-120-140*	120	140	90	182,8	76	468
ЭЦВ 10-160-25*	160	25	22	47,9	75,5	214
ЭЦВ 10-160-35*	160	35	37	77,8	75,5	284
ЭЦВ 10-160-65*	160	65	55	77,8	75,5	341
ЭЦВ 10-160-75*	160	75	55	114,3	75,5	341

Тип электронасоса	Номинальные параметры электронасоса				КПД, %	Масса, кг
	Q, м³/ч	H м	Мощность, кВт	Ток, I, А		
ЭЦВ 10-160-100*	160	100	75	152,3	75,5	474
ЭЦВ 10-160-140*	160	140	100	203,1	75,5	854
ЭЦВ 10-160-150*	160	150	100	203,1	75,5	854
ЭЦВ 12-200-35*	200	35	77,8	235,6	76	236
ЭЦВ 12-200-70*	200	70	152,3	639	76	639
ЭЦВ 12-200-105*	200	105	182,8	695	76	695
ЭЦВ 12-250-35*	250	35	94,1	245,6	77	246
ЭЦВ 12-250-70*	250	70	182,8	647	77	647

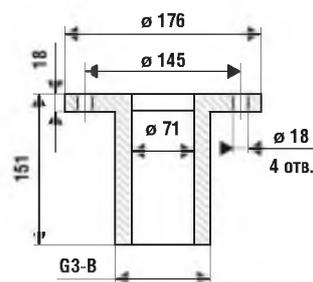
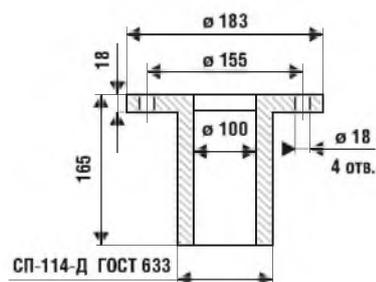
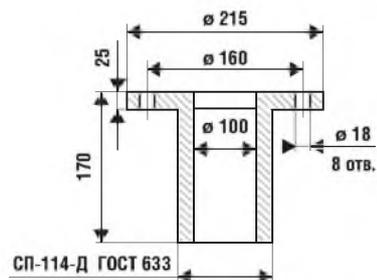
\* – насосы в процессе разработки

## Габаритные размеры насосов типа ЭЦВ



1. Насосная часть
2. Электродвигатель
3. Провода токопроводящие
4. Клапан
5. Кожух защитный
6. Сетка защитная
7. Пробка сливная (у водонаполненного двигателя)

Переходники с резьбового соединения на фланцевое



## Габаритные размеры насосов типа ЭЦВ

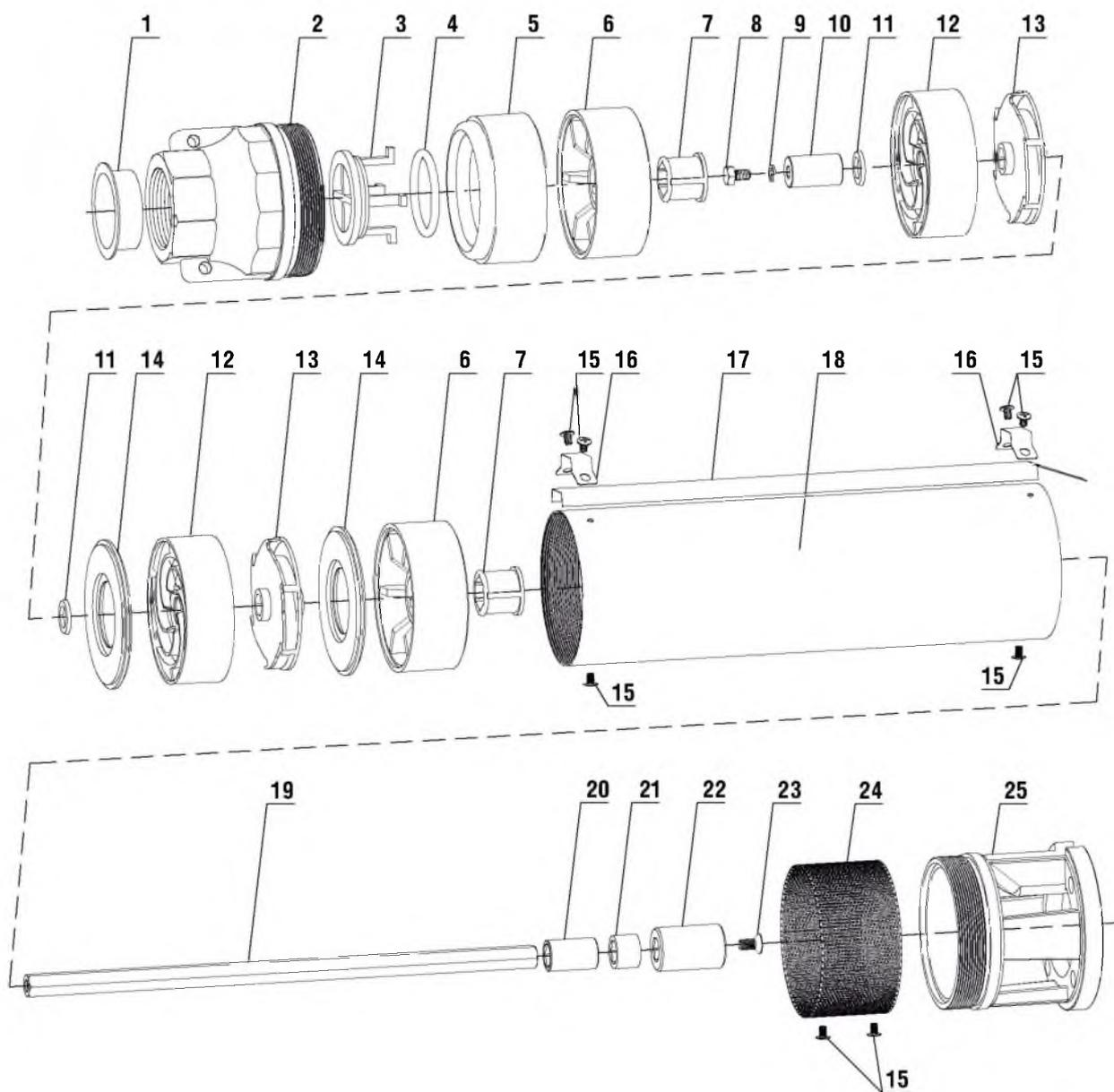
Тип электронасоса	Габаритные размеры электронасоса			Диаметр скважины, (мм)
	D, дм	D1, мм	L, мм	
ЭЦВ 4-2,5-65	G-1¼	100	831	106
ЭЦВ 4-2,5-80		100	981	106
ЭЦВ 4-2,5-100		100	981	102,5
ЭЦВ 4-2,5-120		100	1194	102,5
ЭЦВ 4-2,5-140		100	1393	102,5
ЭЦВ 4-4-70	G-2	100	1110	102,5...150
ЭЦВ 4-4-75		100	1075	106...125
ЭЦВ 4-4-100*		100	1385	102,5...125
ЭЦВ 4-4-125		100	1547	106...125
ЭЦВ 4-4-130*		100	1468	102,5...150
ЭЦВ 4-4-160*		100	1739	102,5...150
ЭЦВ 4-4-190*	G-2	100	1944	102,5...150
ЭЦВ 4-6,5-50*		100	1079	102,5...150
ЭЦВ 4-6,5-60*		100	1326	102,5...150
ЭЦВ 4-6,5-70		100	1326	106...125
ЭЦВ 4-6,5-80		100	1326	106...125
ЭЦВ 4-6,5-85		100	1549	106...150
ЭЦВ 4-6,5-105		100	1663	106...150
ЭЦВ 4-6,5-115		100	1875	102,5
ЭЦВ 4-6,5-120		100	1875	106...150
ЭЦВ 4-6,5-125		100	1875	106...150
ЭЦВ 4-6,5-130		100	2027	102,5
ЭЦВ 4-6,5-140		100	2027	106...150
ЭЦВ 4-6,5-150*		100	2260	102,5
ЭЦВ 4-6,5-185		100	2685	106...150

Тип электронасоса	Габаритные размеры электронасоса			Диаметр скважины, (мм)
	D, дм	D1, мм	L, мм	
ЭЦВ 4-10-40	G-2	100	1135	102,5
ЭЦВ 4-10-55		100	1327	102,5
ЭЦВ 4-10-70		100	1609	102,5
ЭЦВ 4-10-85		100	1723	102,5
ЭЦВ 4-10-95		100	1917	102,5
ЭЦВ 4-10-110		100	2273	102,5
ЭЦВ 5-10-80	G-2	128	1573	134...150
ЭЦВ 5-10-110		128	1940	134...150
ЭЦВ 5-10-120		128	1940	134...150
ЭЦВ 5-10-140		128	2174	134...150
ЭЦВ 5-10-185		128	2605	134...150
ЭЦВ 6-16-50	G-2¼	146	1212	150
ЭЦВ 6-16-75		146	1331	150
ЭЦВ 6-16-90		146	1516	150
ЭЦВ 6-16-110		146	1656	150
ЭЦВ 6-16-140		146	1815	150...200
ЭЦВ 6-16-160		146	2000	150
ЭЦВ 6-16-180*	G-3	146	2138	150...200
ЭЦВ 6-16-190*	G-2¼	146	2229	150
ЭЦВ 6-16-200*	G-3	146	2228	150...200
ЭЦВ 6-16-260*		146	2688	150...200
ЭЦВ 6-25-55*		146	1341	150...200
ЭЦВ 6-25-70		146	1499	150...200
ЭЦВ 6-25-100		146	1781	150...200
ЭЦВ 6-25-125		148	2096	150...200
ЭЦВ 6-25-150		148	2283	150...200
ЭЦВ 6-25-180*		148	2519	150...200
ЭЦВ 6-25-230*		148	2992	150...200
ЭЦВ 6-40-60		150	1848	155...200
ЭЦВ 6-40-90		150	2287	155...200
ЭЦВ 6-40-120		150	2839	155...200
ЭЦВ 6-40-150*		150	3140	150...200
ЭЦВ 6-40-180		150	3667	155...200

Тип электронасоса	Габаритные размеры электронасоса			Диаметр скважины, (мм)	
	D, дм	D1, мм	L, мм		
ЭЦВ 6-65-70*	СП-114-Д 4¾	150	2613	150...200	
ЭЦВ 6-65-90*		150	3102	150...200	
ЭЦВ 6-65-145*		225	2481	150...200	
ЭЦВ 6-65-180		225	2616	150...200	
ЭЦВ 8-65-110		225	2680	230...250	
ЭЦВ 10-65-65		184	1536	250	
ЭЦВ 10-65-145		225	2481	150...200	
ЭЦВ 10-65-150		225	2481	250	
ЭЦВ 10-65-175*		225	2616	250	
ЭЦВ 10-65-180*		225	2616	250	
ЭЦВ 10-65-200*		225	2996	250	
ЭЦВ 10-65-225*		225	3281	250	
ЭЦВ 10-100-120*		фланец	225	2581	250
ЭЦВ 10-120-40*			225	1646	250
ЭЦВ 10-120-60	225		1886	250	
ЭЦВ 10-120-80*	225		2286	250	
ЭЦВ 10-120-100*	225		2526	250	
ЭЦВ 10-120-140*	225		3536	250	
ЭЦВ 10-160-25*	225		1621	250	
ЭЦВ 10-160-35*	225		1936	250	
ЭЦВ 10-160-65*	225		2736	250	
ЭЦВ 10-160-75*	225		2736	250	
ЭЦВ 10-160-100*	225		3351	250	
ЭЦВ 10-160-140*	225		4541	250	
ЭЦВ 10-160-150*	225		4541	250	
ЭЦВ 12-200-35*	285		1676	301	
ЭЦВ 12-200-70*	285		2909	301	
ЭЦВ 12-200-105*	285		3164	301	
ЭЦВ 12-250-35*	285		1741	301	
ЭЦВ 12-250-70*	285		2964	301	

\* – насосы в процессе разработки

## Устройство насосной части ЭЦВ 4

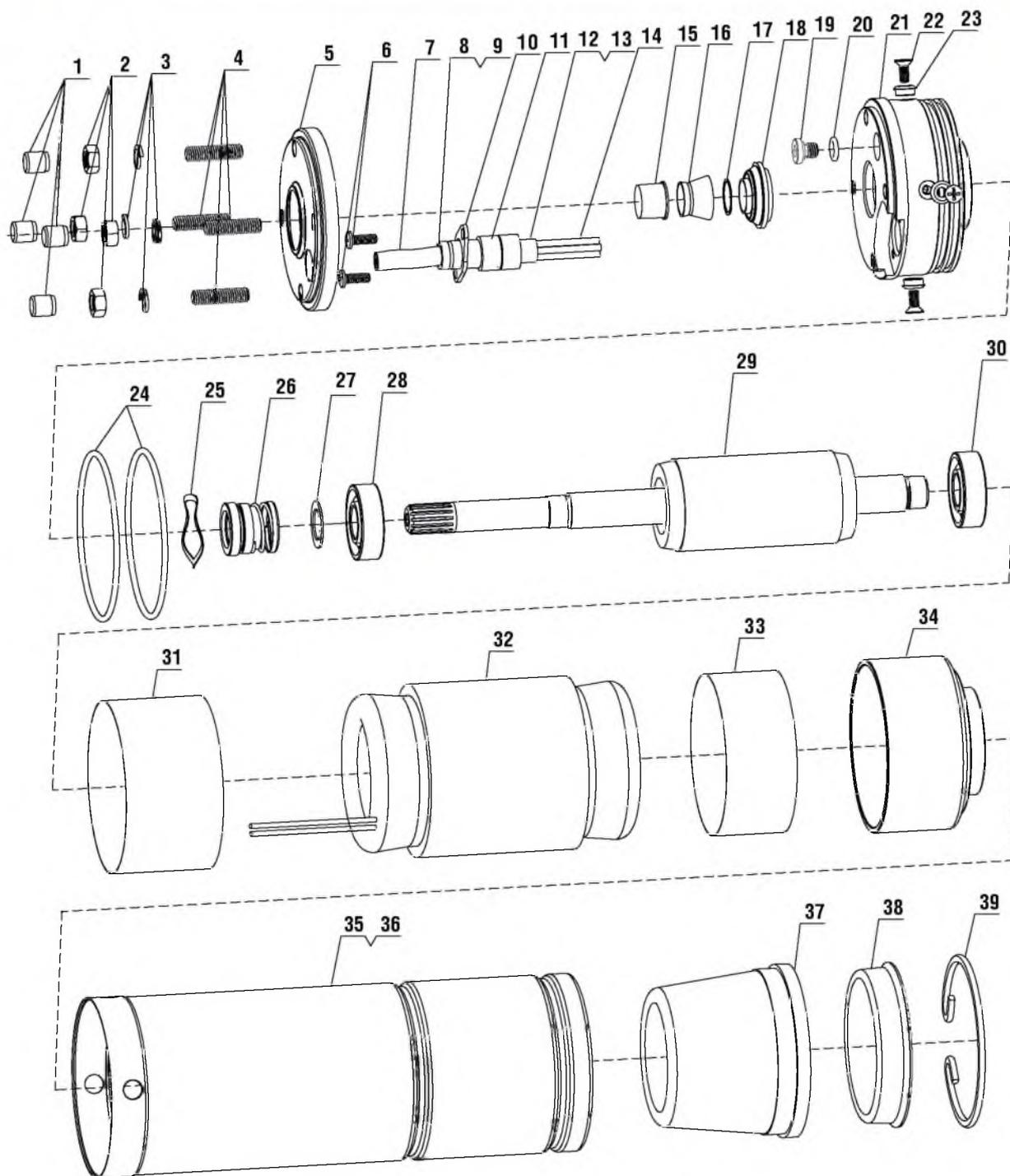


1. Защитный кожух
2. Гайка
3. Прокладка пружины
4. Болт
5. Кожух подшипника
6. Винт
7. Кабель
8. Дюбель
9. Эпоксидная смола
10. Фиксатор
11. Зажимное кольцо
12. Кожух
13. Вдвижная стержневая пробка

14. Кабель
15. Шпindelная головка
16. Абразивная защита
17. Сальник
18. Крышка защиты от песка
19. Масляный болт
20. Уплотнительное кольцо
21. Верхняя подушка
22. Винт
23. Установочная шпилька
24. Уплотнительное кольцо
25. Сальник
26. Торцевое уплотнение

27. Сальник
28. Подшипник
29. Ротор
30. Подшипник
31. Верхняя втулка
32. Обмотка
33. Нижняя втулка
34. Нижняя подушка
35. Корпус двигателя
36. Машинное масло
37. Маслосборник
38. База
39. Пружинный кольцевой замок

## Устройство двигателя насоса ЭЦВ 4



1. Гайка корпуса форсунки

2. Выпускное отверстие

3. Клапан

4. Уплотнительное кольцо

5. Гнездо насосного клапана

6. Крепление

7. Резиновый подшипник

8. Болт с шестигранной головкой

9. Прокладка пружины

10. Верхняя втулка вала

11. Уплотнительная прокладка рабочего колеса

12. Диффузор

13. Рабочее колесо

14. Накладка заклёпочного стыкового соединения

15. Винт

16. Неподвижная пластина

17. Диск натяжения

18. Кожух насоса

19. Вал насоса

20. Нижняя втулка вала

21. Пластиковая втулка вала

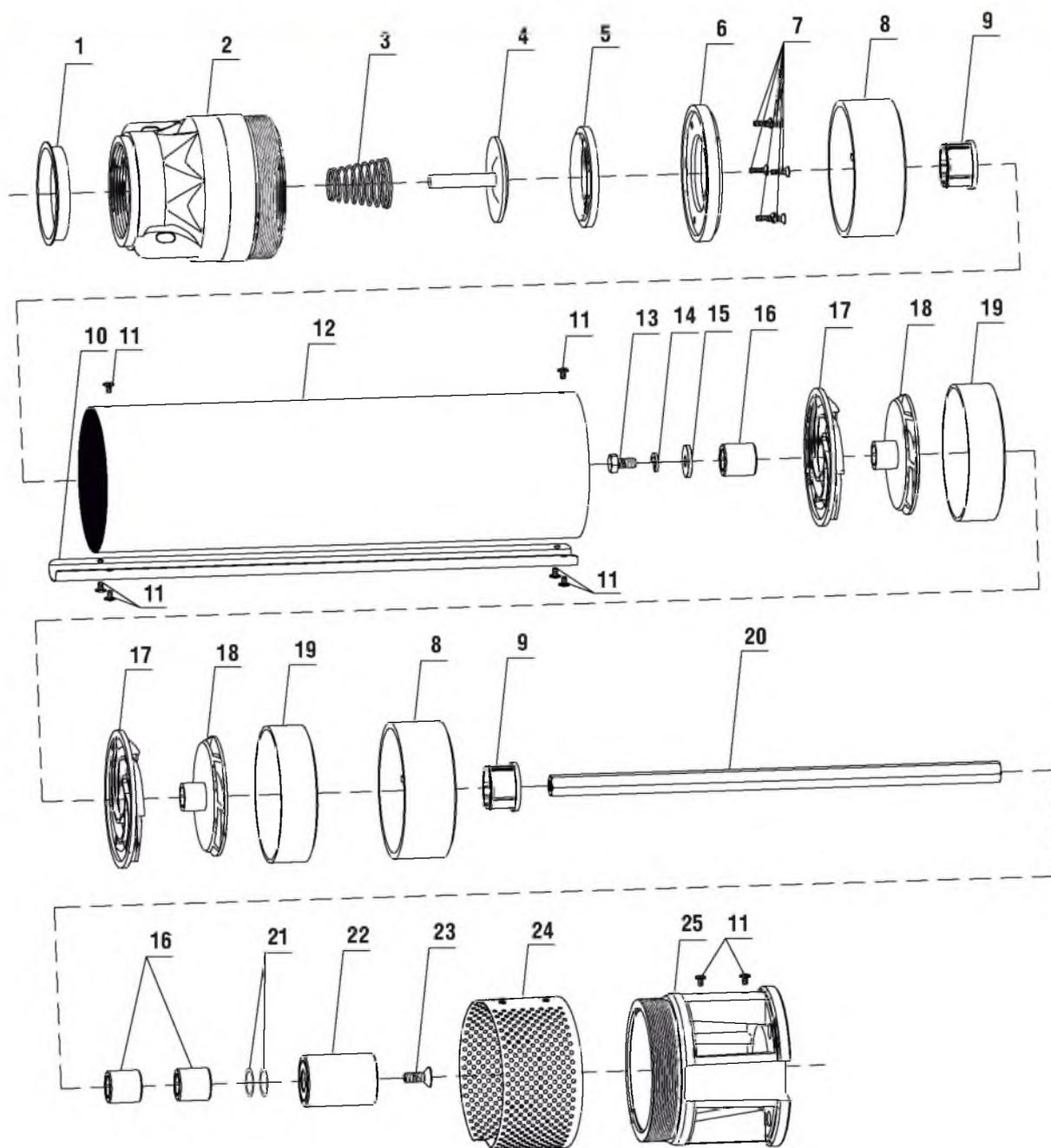
22. Муфта

23. Винт

24. Фильтровальная сетка

25. Впускное отверстие

## Устройство насосной части ЭЦВ 5

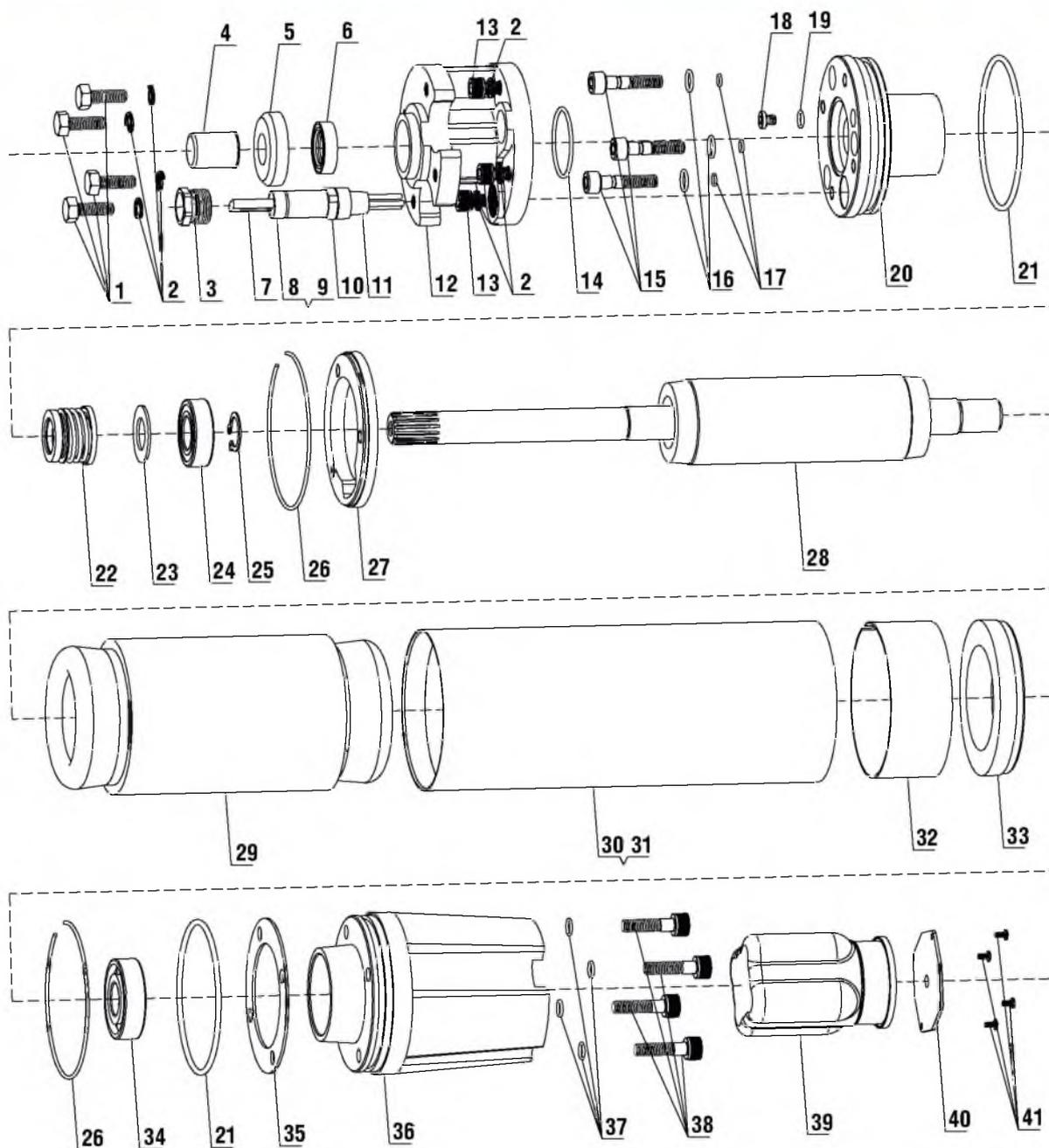


- 1. Гайка корпуса форсунки
- 2. Выпускное отверстие
- 3. Пружина
- 4. Клапан
- 5. Уплотнительная прокладка
- 6. Фиксирующий колпачок
- 7. Винт
- 8. Крепление
- 9. Резиновый подшипник

- 10. Диск натяжения
- 11. Винт
- 12. Кожух насоса
- 13. Болт с шестигранной головкой
- 14. Прокладка пружины
- 15. Прокладка
- 16. Защитная втулка вала
- 17. Перепускной канал
- 18. Рабочее колесо

- 19. Диффузор
- 20. Вал насоса
- 21. Прокладка рабочего колеса
- 22. Защитная втулка вала
- 23. Винт
- 24. Фильтровальная сетка
- 25. Впускное отверстие

## Устройство двигателя насоса ЭЦВ 5

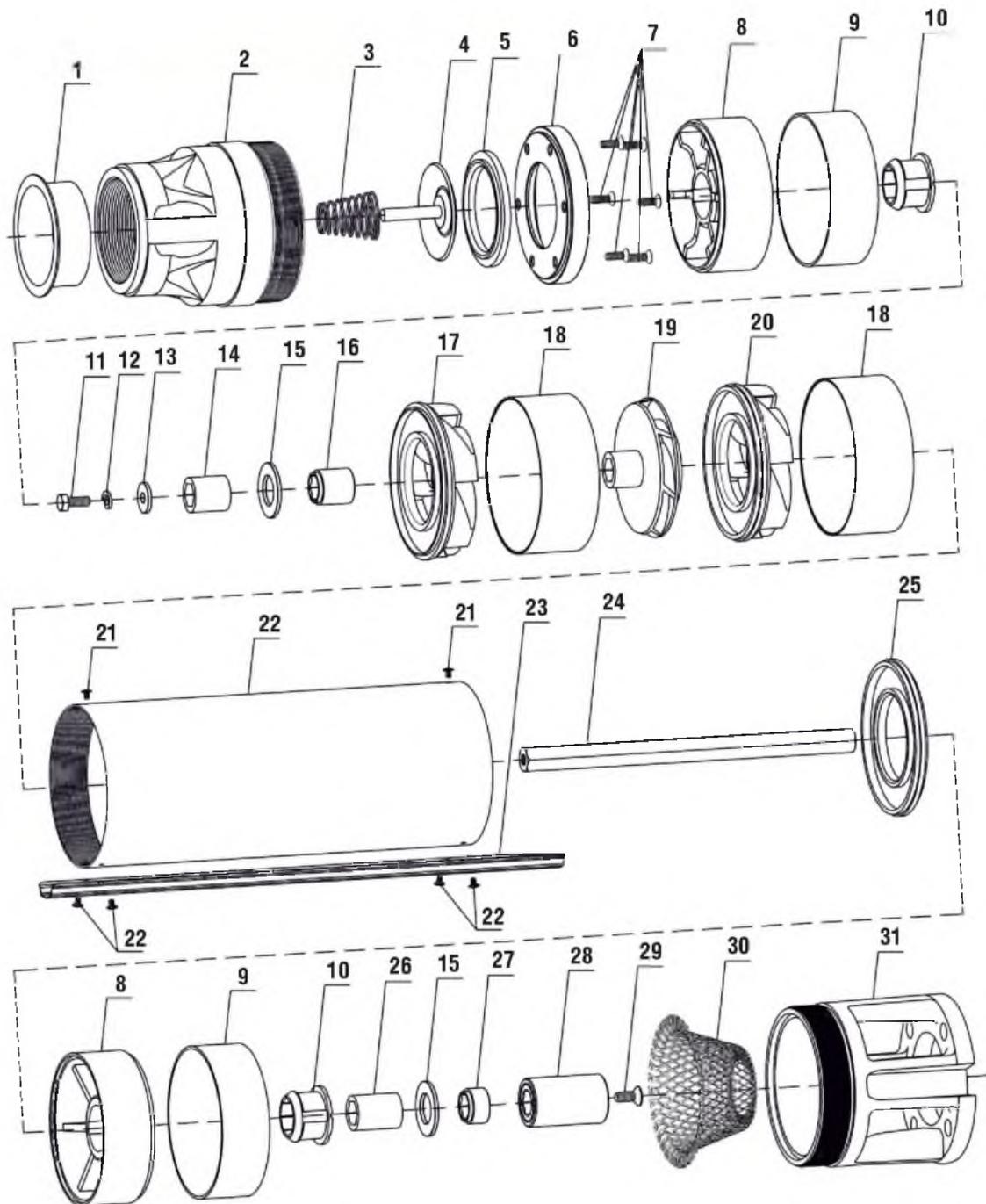


- 1. Болт с шестигранной головкой
- 2. Прокладка пружины
- 3. Гайка
- 4. Шпильная головка
- 5. Абразивная защита
- 6. Масляный болт
- 7. Плоский провод
- 8. Изоляция
- 9. Эпоксидная смола
- 10. Зажимное кольцо
- 11. Кожух
- 12. Муфта
- 13. Болт
- 14. Уплотнительное кольцо
- 15. Болт

- 16. Уплотнительное кольцо
- 17. Уплотнительное кольцо
- 18. Крепежный болт
- 19. Уплотнительное кольцо
- 20. Верхняя подушка
- 21. Уплотнительное кольцо
- 22. Торцевое уплотнение
- 23. Плоская прокладка
- 24. Подшипник
- 25. Защитное кольцо
- 26. Пружинный кольцевой замок
- 27. Верхняя калибровочная скоба
- 28. Ротор
- 29. Обмотка
- 30. Корпус двигателя

- 31. Машинное масло
- 32. Проходной изолятор
- 33. Нижняя калибровочная скоба
- 34. Подшипник
- 35. Резиновый уплотнитель
- 36. База
- 37. Уплотнительное кольцо
- 38. Болт
- 39. Маслосборник
- 40. Масляная накладка заклёпочного стыкового соединения
- 41. Винт

## Устройство насосной части ЭЦВ 6

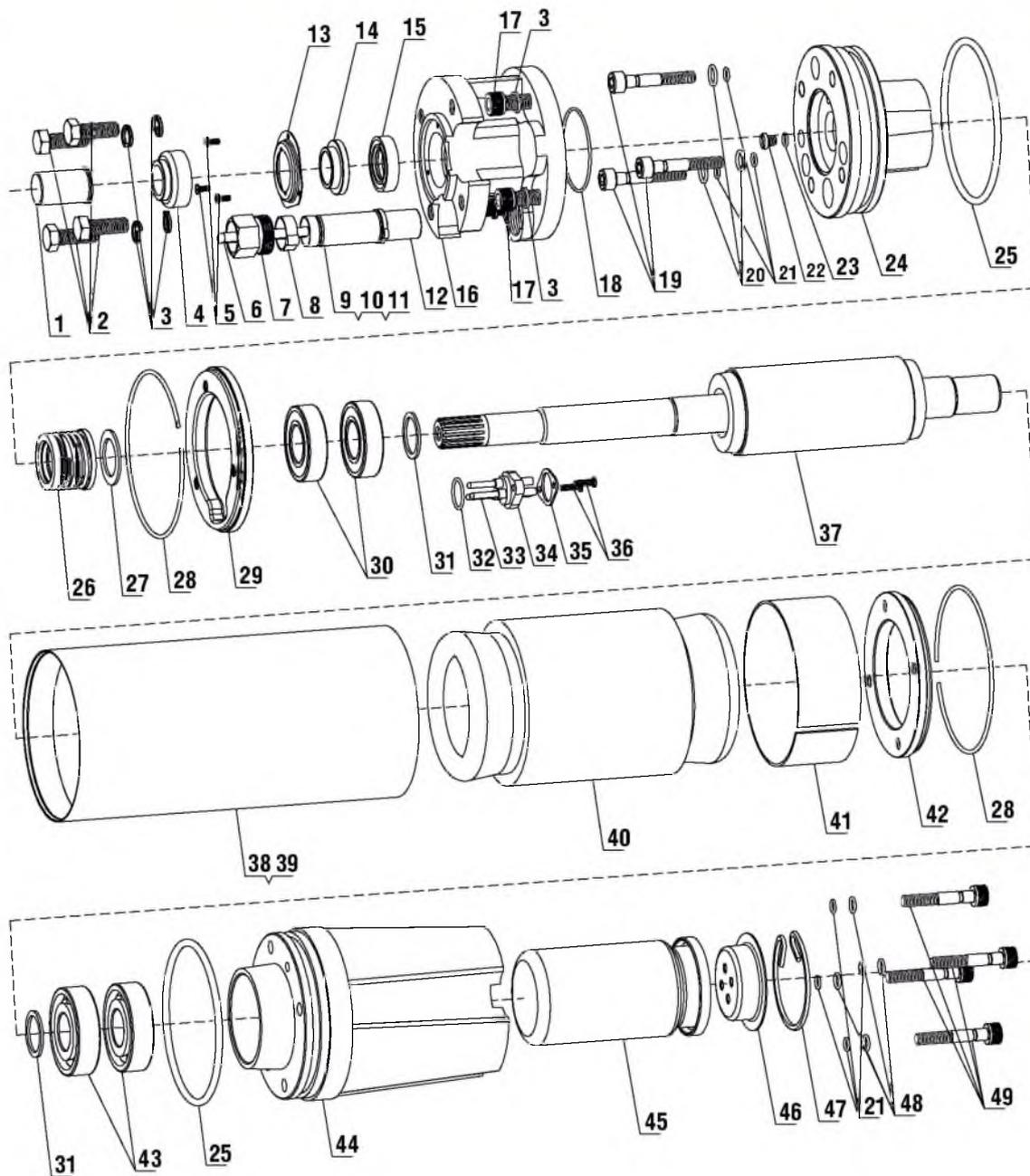


- 1. Гайка корпуса форсунки
- 2. Выпускное отверстие
- 3. Пружина
- 4. Клапан
- 5. Уплотнительная прокладка
- 6. Фиксирующий колпачок
- 7. Винт
- 8. Крепление
- 9. Вращающее кольцо
- 10. Резиновый подшипник
- 11. Болт с шестигранной головкой

- 12. Прокладка пружины
- 13. Прокладка
- 14. Защитная втулка вала
- 15. Контрольная прокладка
- 16. Защитная втулка вала
- 17. Диффузор 2
- 18. Вихревой корпус барабана
- 19. Рабочее колесо
- 20. Диффузор
- 21. Винт
- 22. Корпус насоса

- 24. Вал насоса
- 25. Накладка заклёпочного стыкового соединения
- 26. Защитная втулка вала
- 27. Защитная втулка вала
- 28. Муфта
- 29. Винт
- 30. Фильтровальная сетка
- 31. Впускное отверстие

## Устройство двигателя насоса ЭЦВ 6

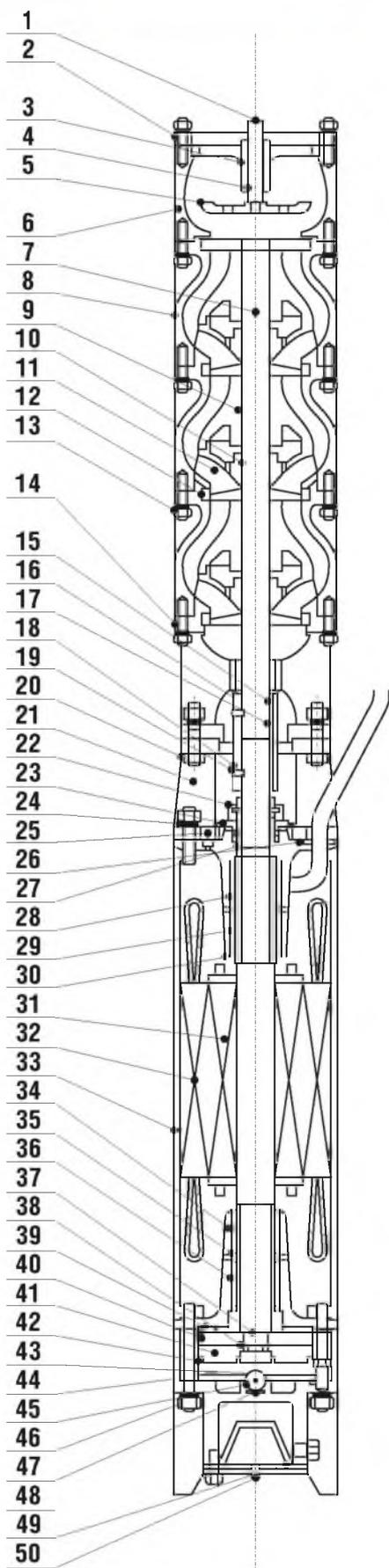


1. Шпиндельная головка
2. Болт с шестигранной головкой
3. Прокладка пружины
4. Абразивная защита
5. Винт
6. Плоский провод
7. Гайка
8. Зажимное кольцо
9. Изоляция
10. Эпоксидная смола
11. Плунжер насоса
12. Манжета
13. Абразивное крепление
14. Медный диск
15. Сальниковое уплотнение
16. Муфта
17. Болт

18. Уплотнительное кольцо
19. Болт
20. Уплотнительное кольцо
21. Уплотнительное кольцо
22. Крепежный болт
23. Уплотнительное кольцо
24. Верхняя подушка
25. Уплотнительное кольцо
26. Торцевое уплотнение
27. Плоская прокладка
28. Пружинный кольцевой замок
29. Верхняя калибровочная скоба
30. Подшипник
31. Пружинящее стопорное кольцо
32. Уплотнительное кольцо
33. Штыревой соединитель
34. Треугольная розетка

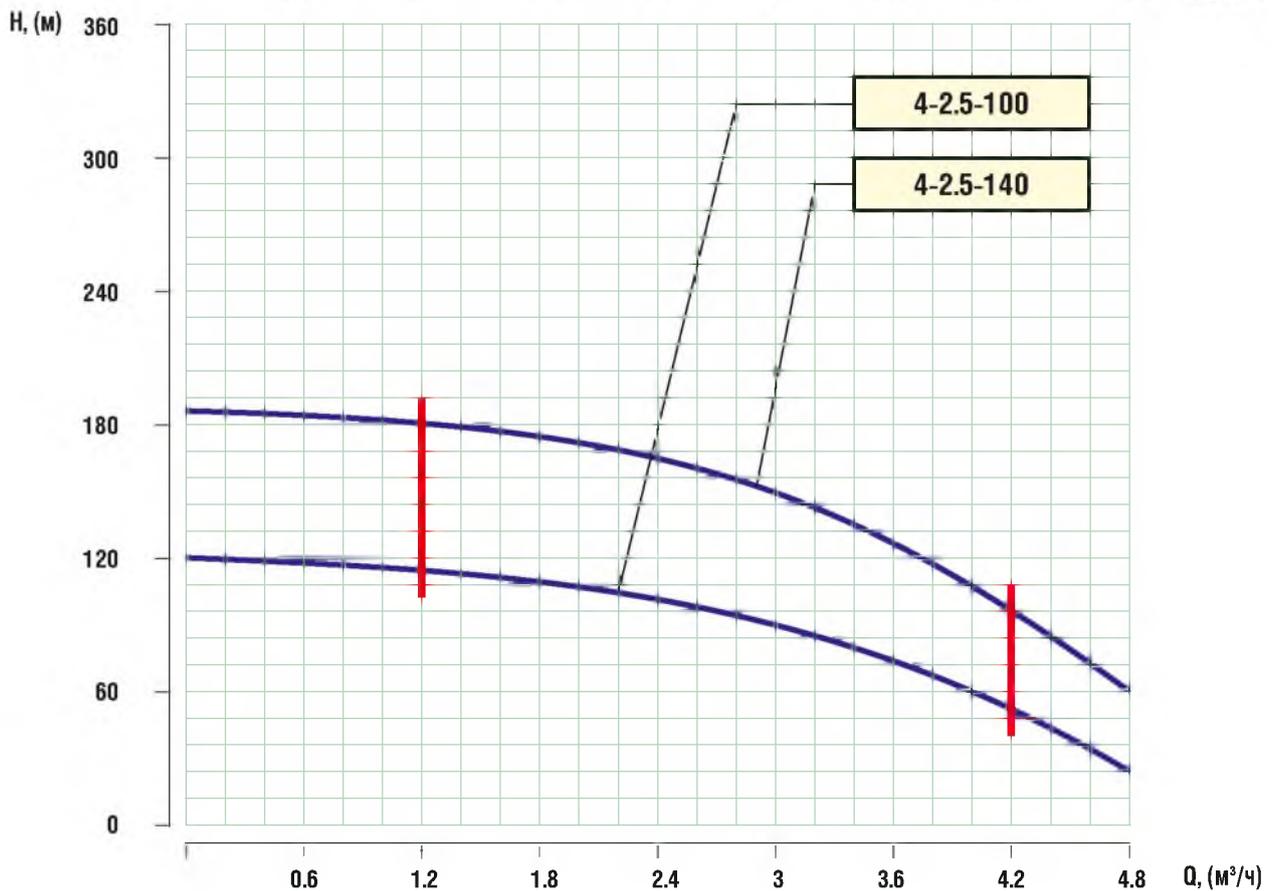
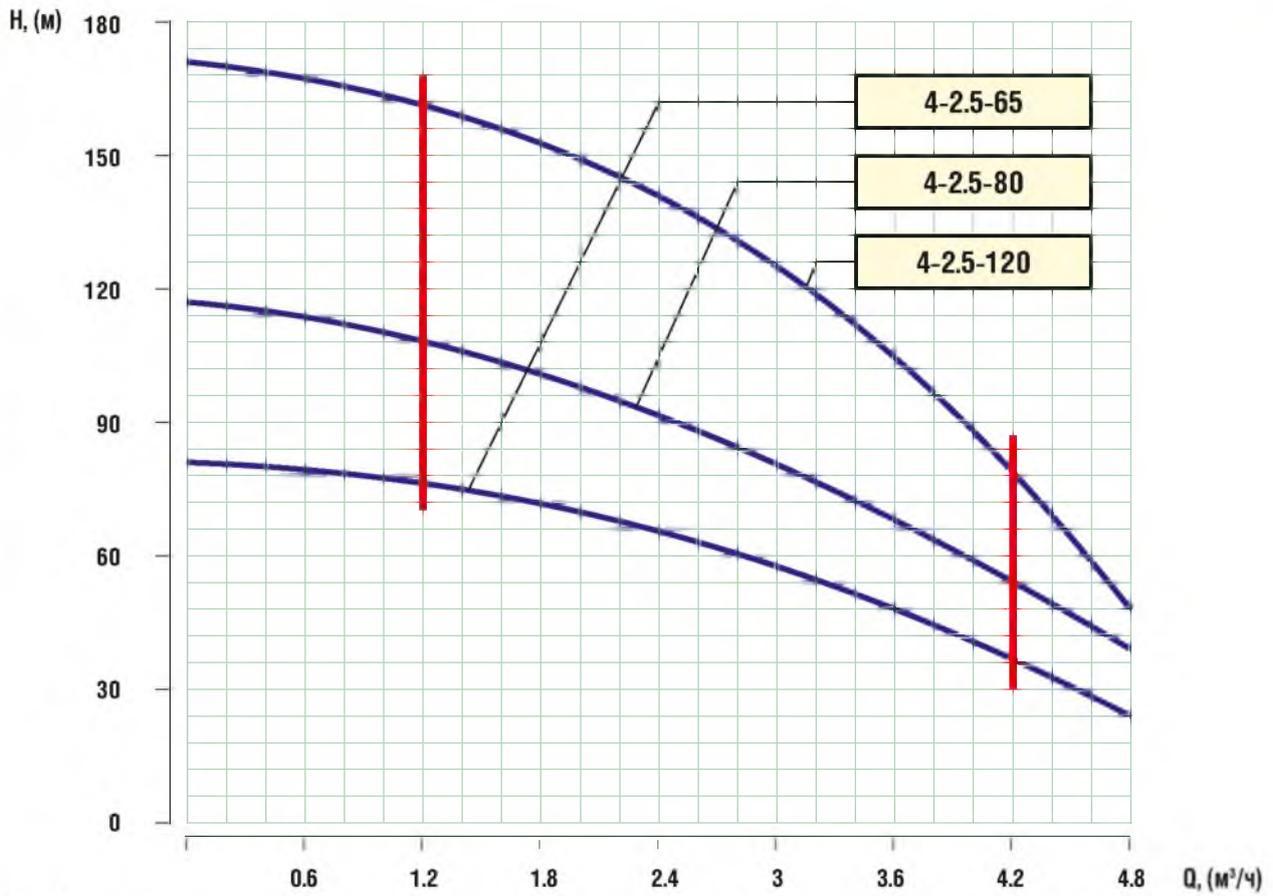
35. Прижимная пластина
36. Винт
37. Ротор
38. Корпус двигателя
39. Машинное масло
40. Обмотка
41. Проходной изолятор
42. Нижняя калибровочная скоба
43. Подшипник
44. База
45. Маслосборник
46. База маслосборника
47. Пружинный кольцевой замок
48. Уплотнительное кольцо
49. Болт с шестигранной головкой

## Электронасос ЭЦВ 8, ЭЦВ 10, ЭЦВ 12

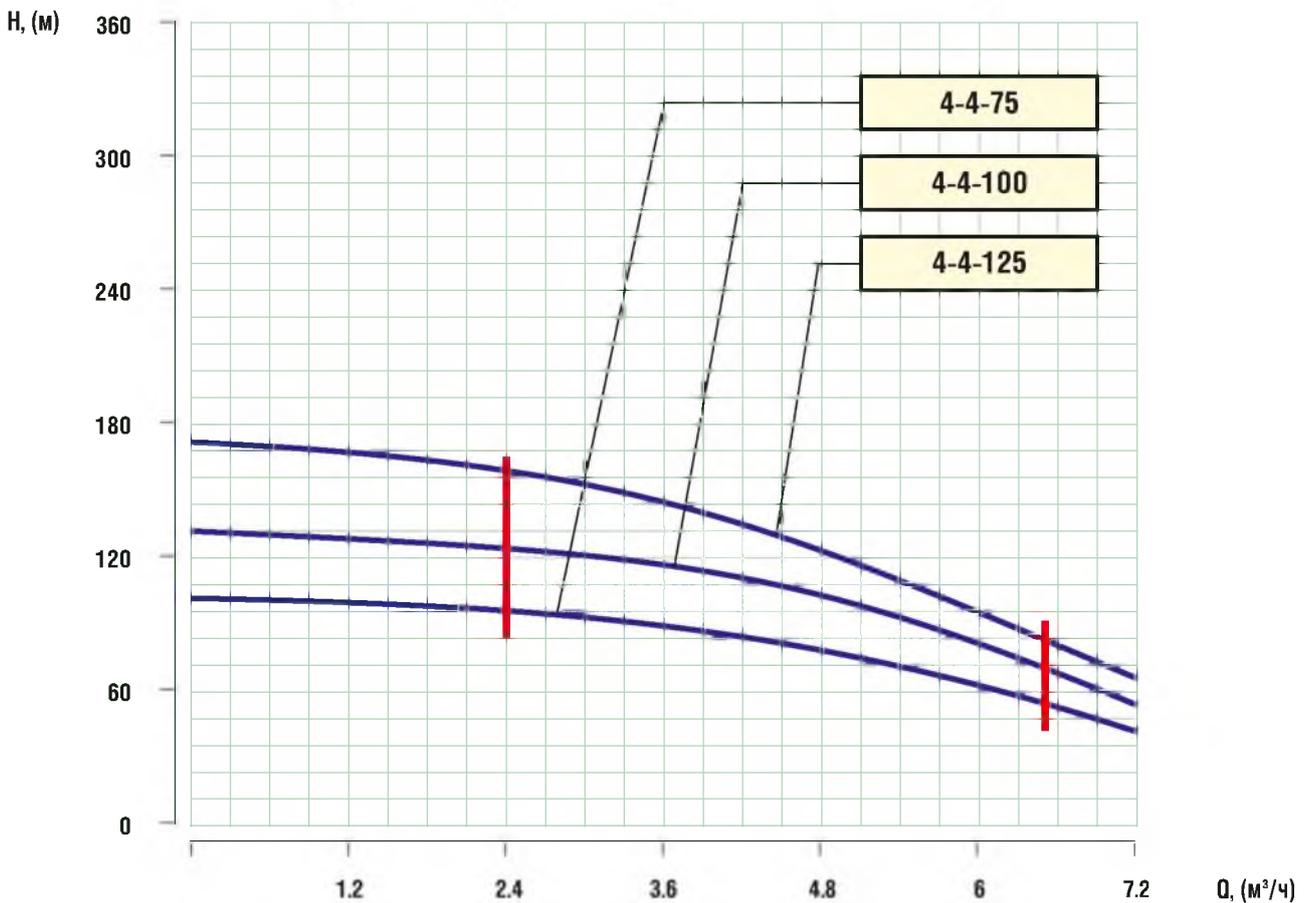
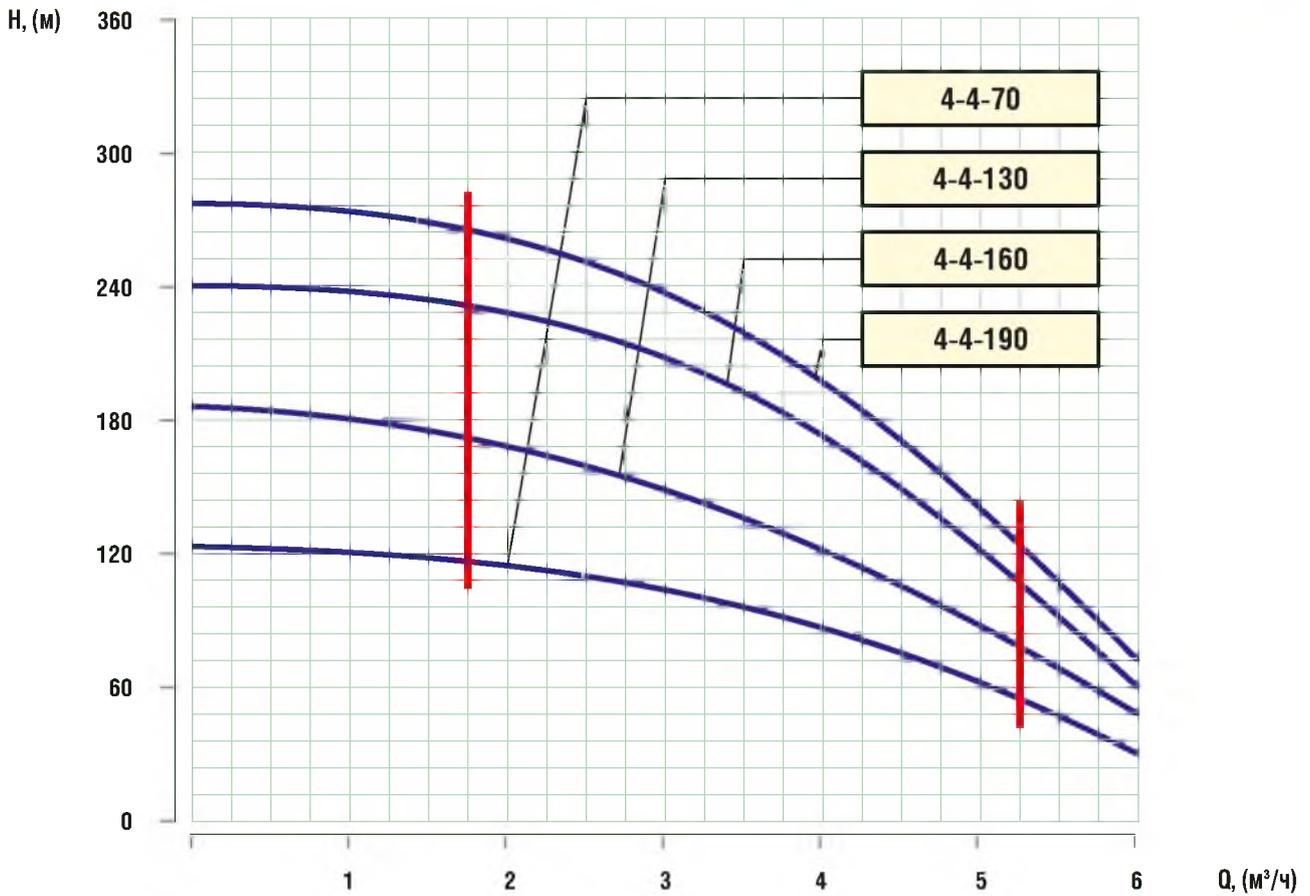


1. Шпиндель обратного вала
2. Выходной фланец
3. Гнездо обратного клапана
4. Патрубок обратного клапана
5. Диск обратного клапана
6. Корпус обратного клапана
7. Вал
8. Цилиндр насоса
9. Подшипник
10. Коническая втулка
11. Рабочее колесо
12. Компенсационное кольцо
13. Болт с двойной резьбой, гайка, кольцевая подкладка
14. Всасывающее смазочное кольцо
15. Подводящий провод
16. Муфта
17. Соединитель
18. Базовый штифт
19. Установочный винт
20. Стяжной болт
21. Фланец мотора
22. Пылезащитное кольцо
23. Крышка сальника
24. Усиленное уплотнение
25. Крепежный болт
26. Подводящий провод уплотняющего кольца, стальное упругое зажимное кольцо
27. Сальниковая манжета
28. Верхний центрирующий подшипник
29. Верхняя втулка подшипника
30. Верхний стальной патрубок ротора
31. Ротор
32. Статор
33. Корпус мотора
34. Нижний центрирующий подшипник
35. Нижний стальной патрубок ротора
36. Нижняя втулка подшипника
37. Соединитель упорного диска
38. зажимная гайка, замыкающий кулачок
39. Верхний нажимной подшипник сцепления
40. Ползун
41. Нижний нажимной подшипник сцепления
42. Пристрелочная вилка
43. Контрольный болт
44. База
45. Шарик
46. Прилегающий к мотору болт, накидная гайка
47. Регулировочная прокладка
48. Заглушка сливного отверстия
49. Регулирующий патрубок
50. Уплотнительная прокладка базы

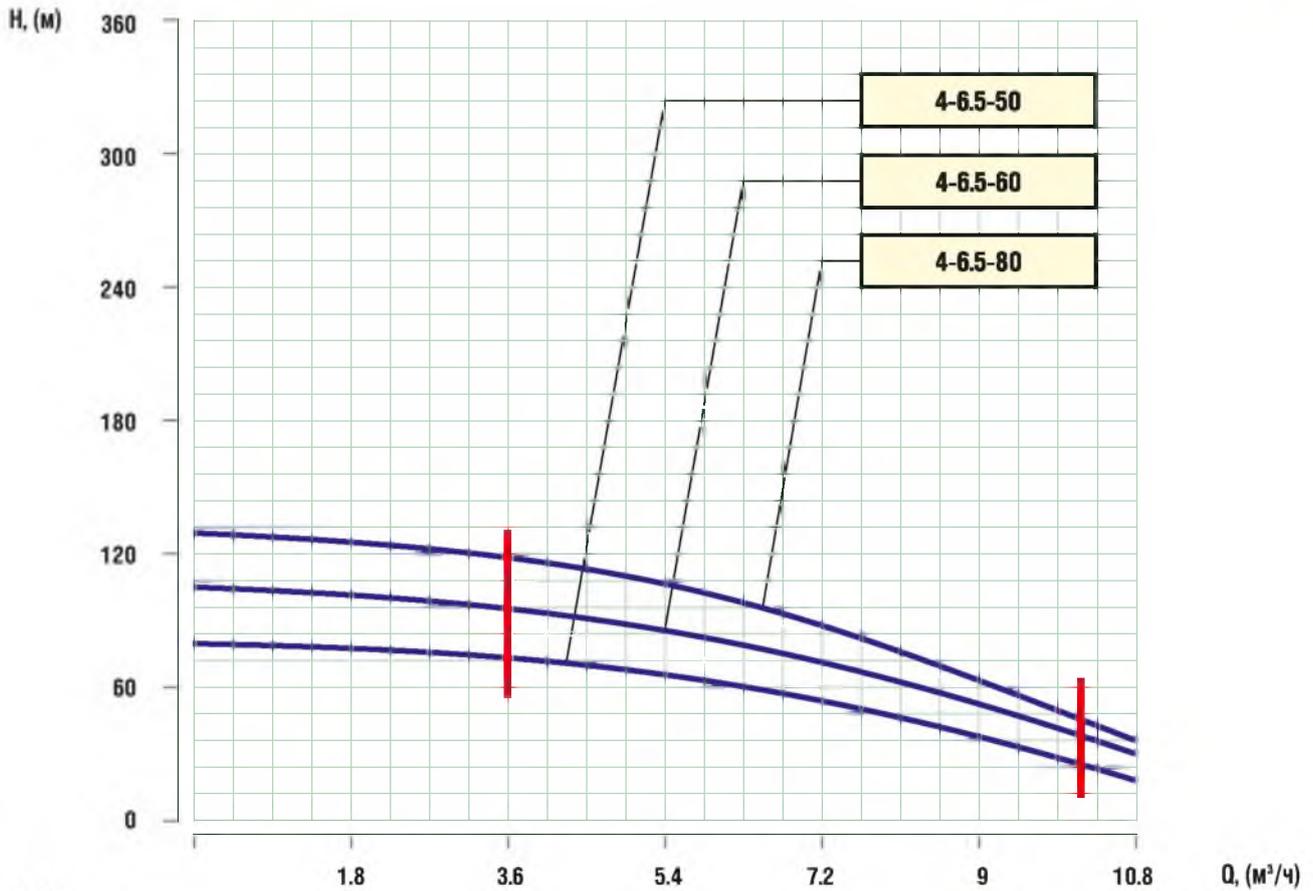
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



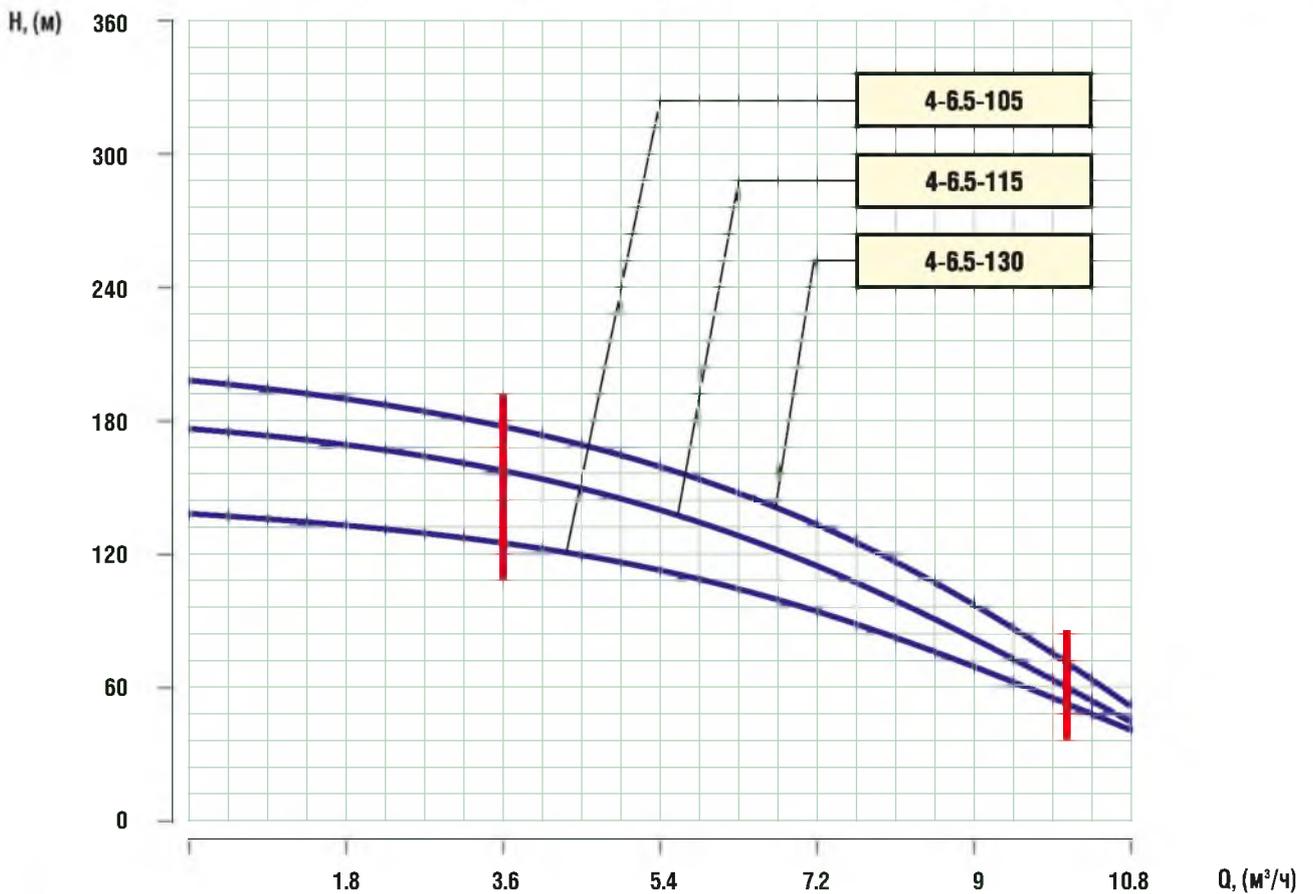
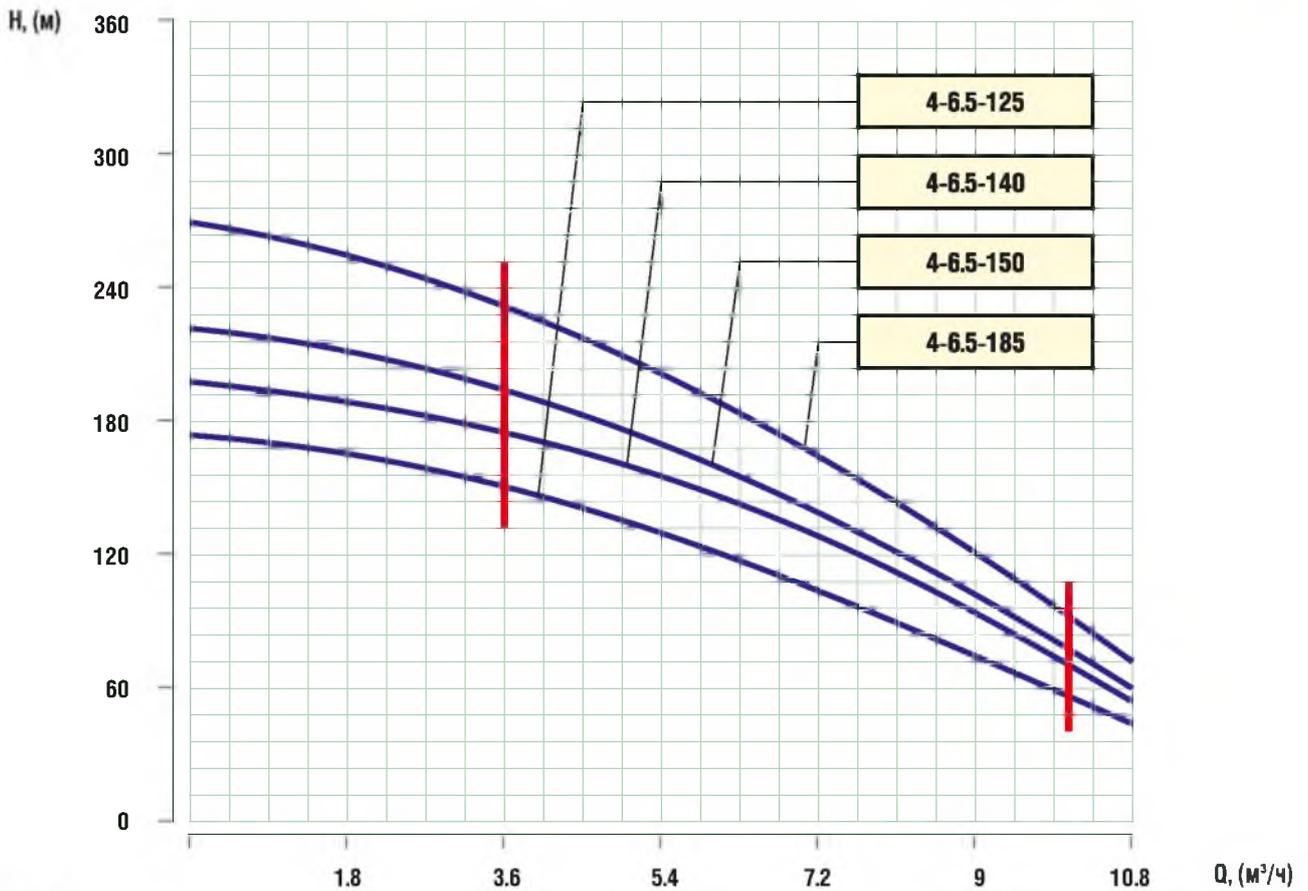
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



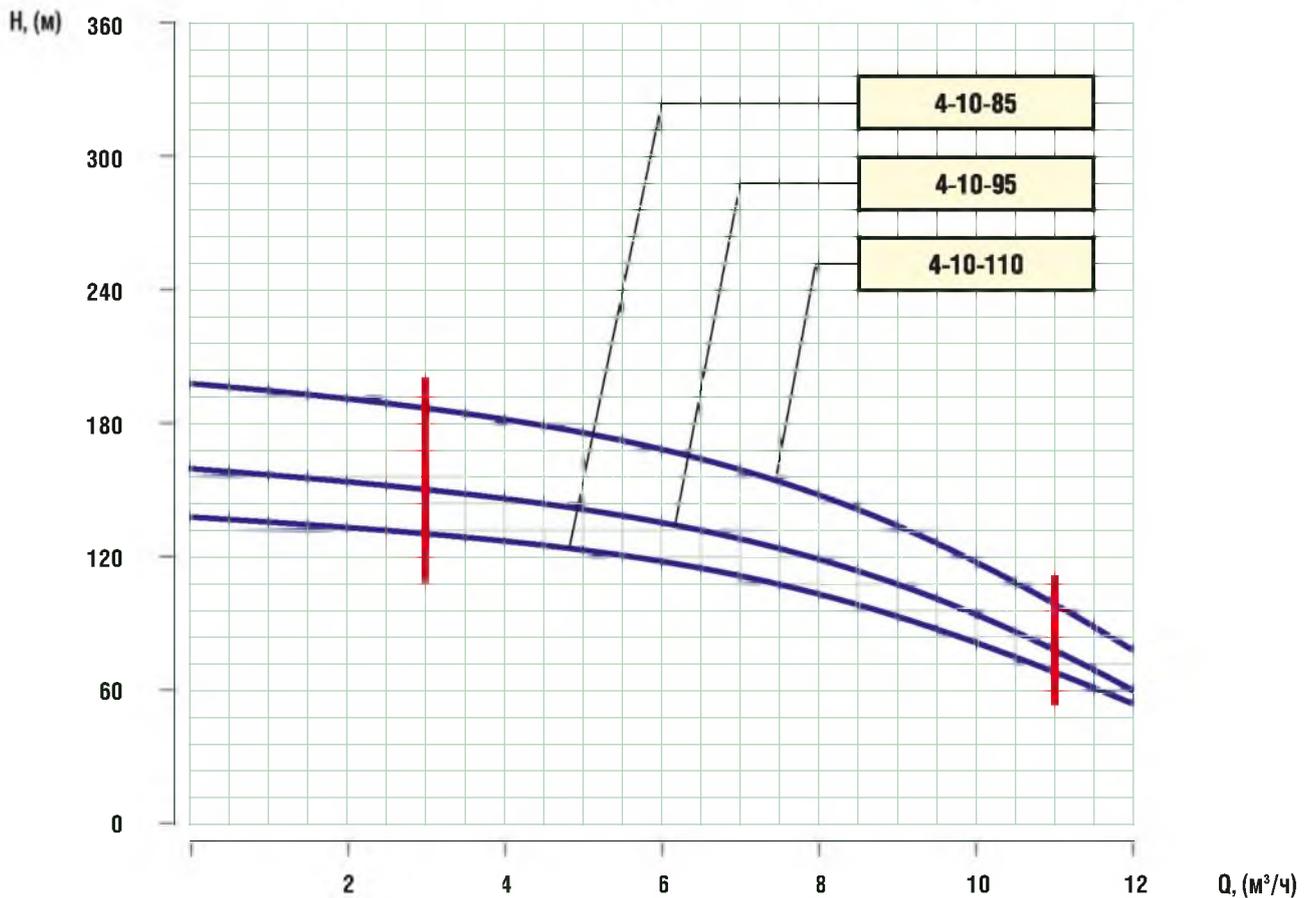
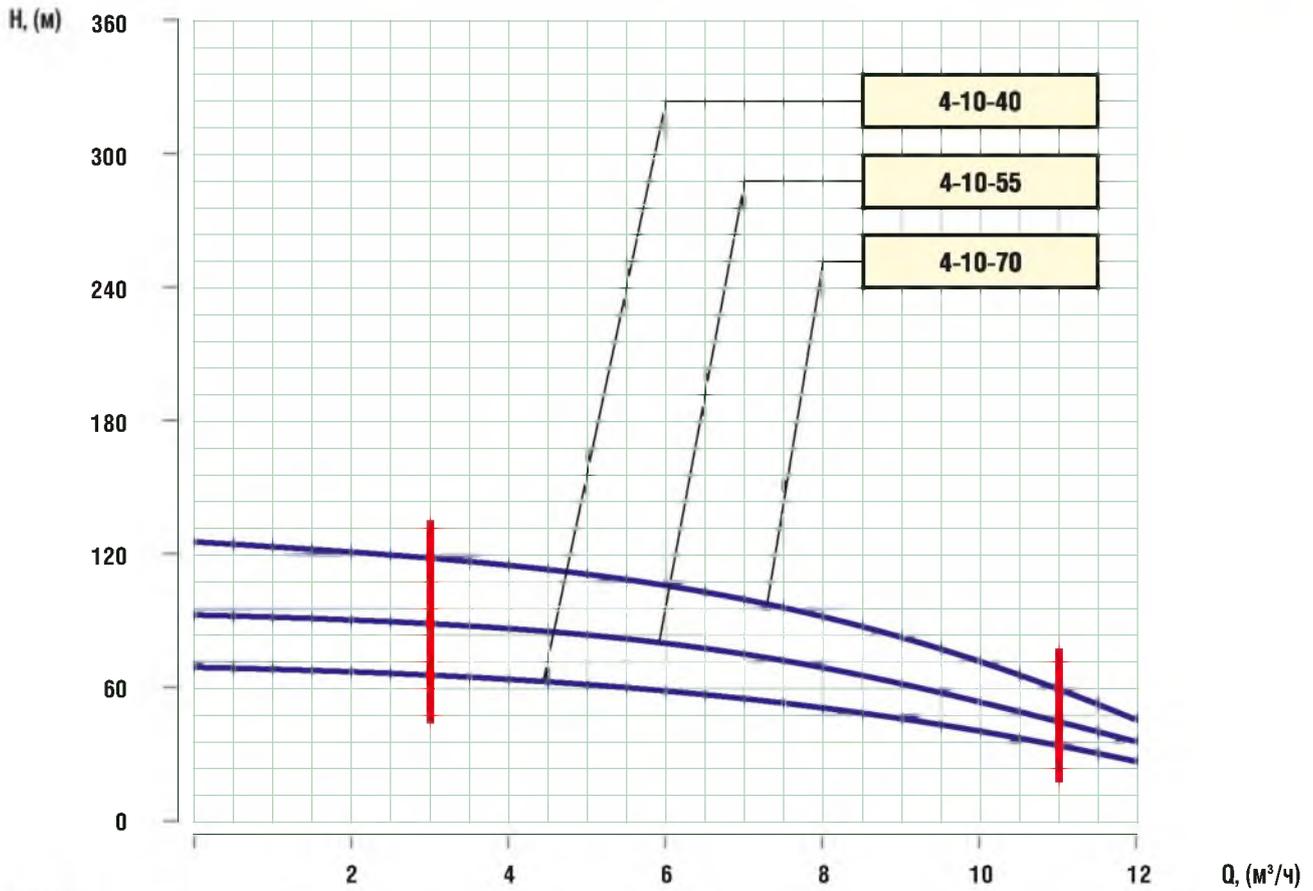
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



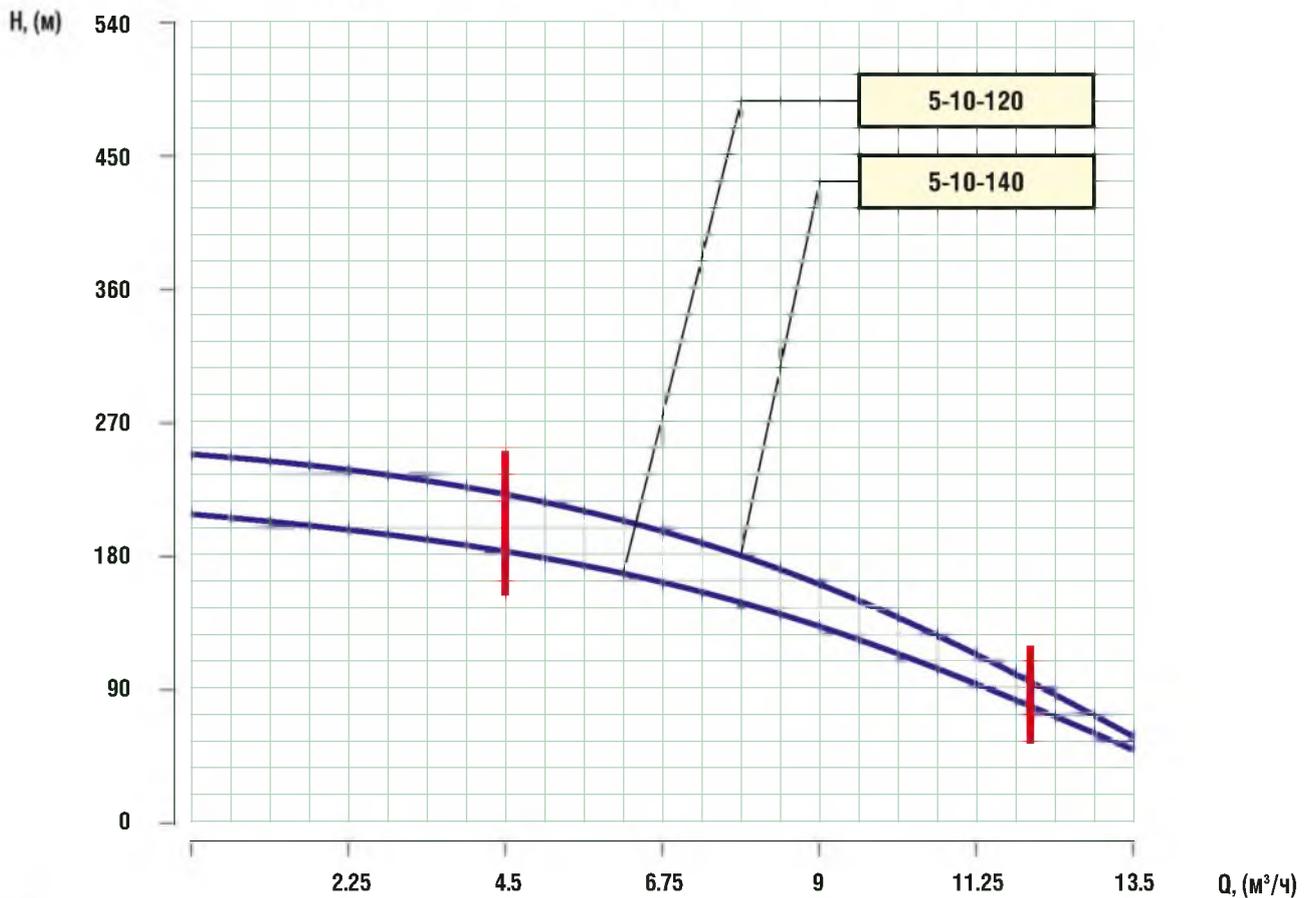
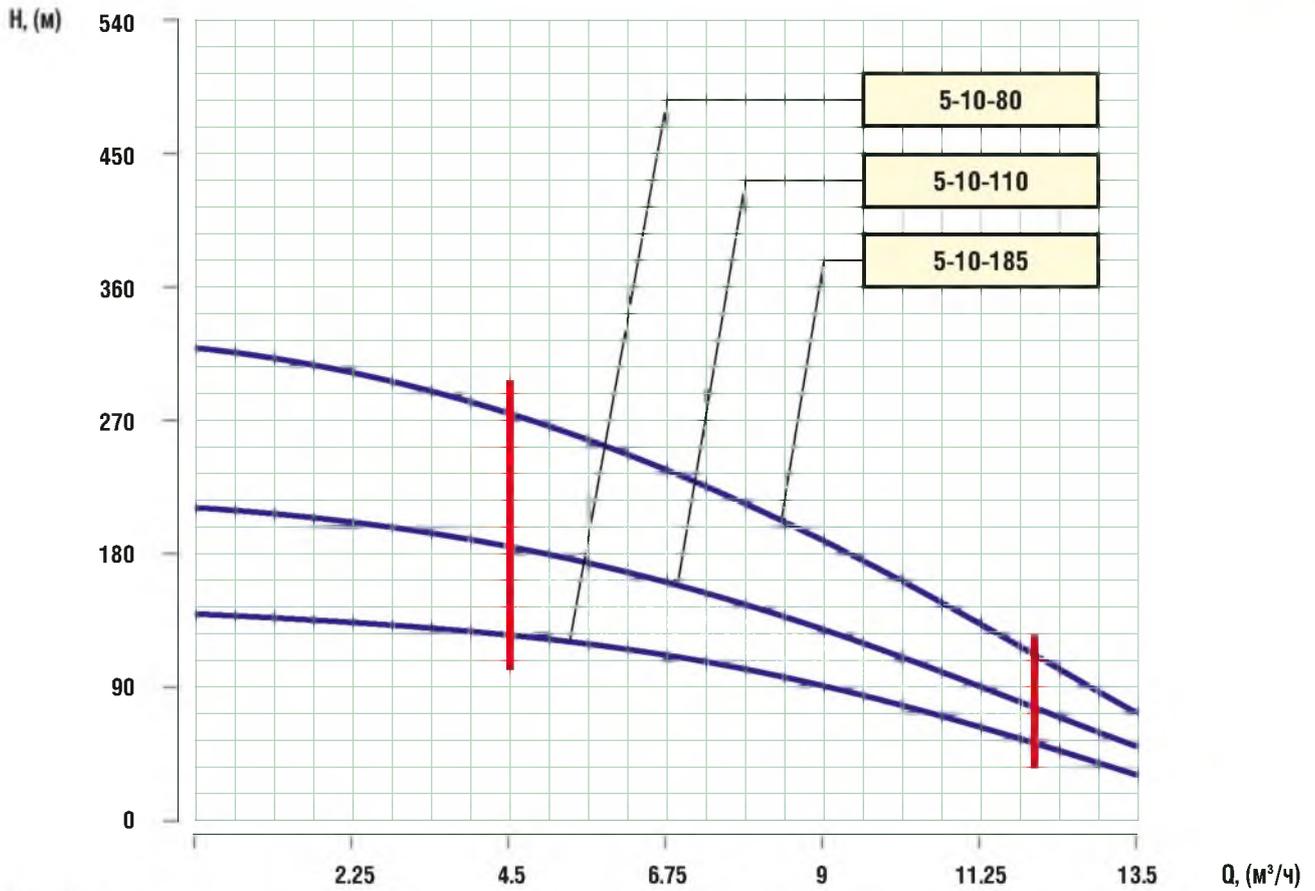
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



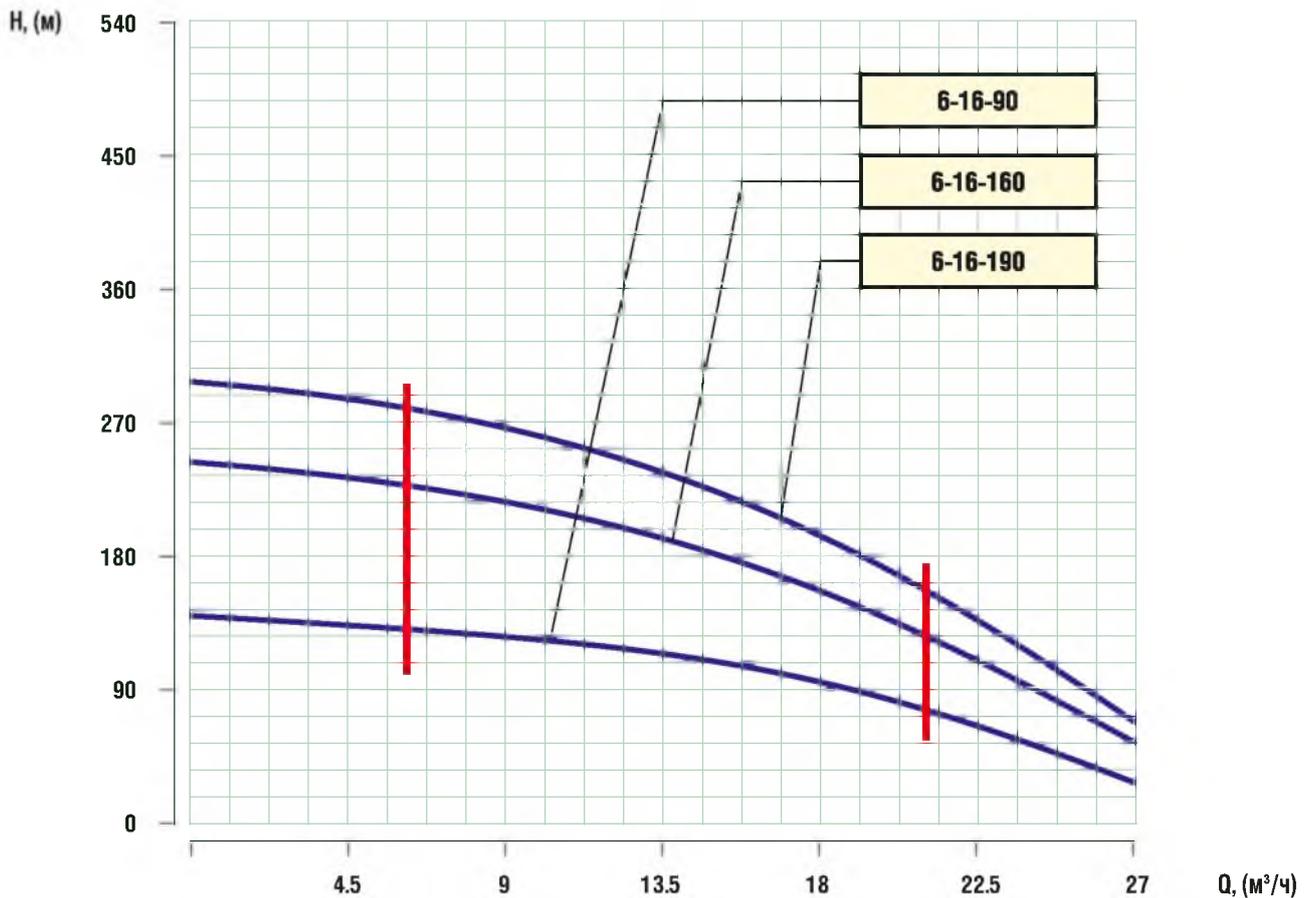
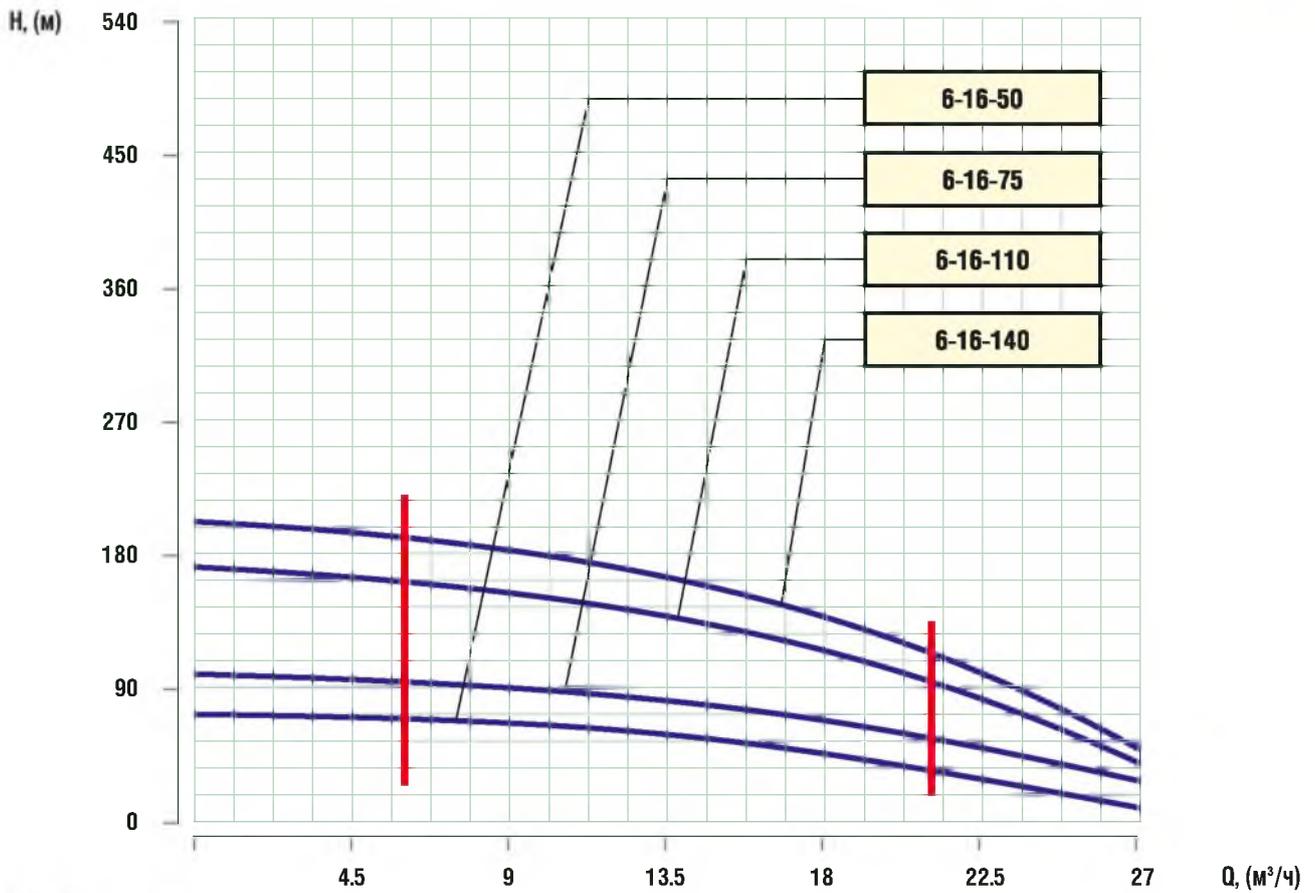
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



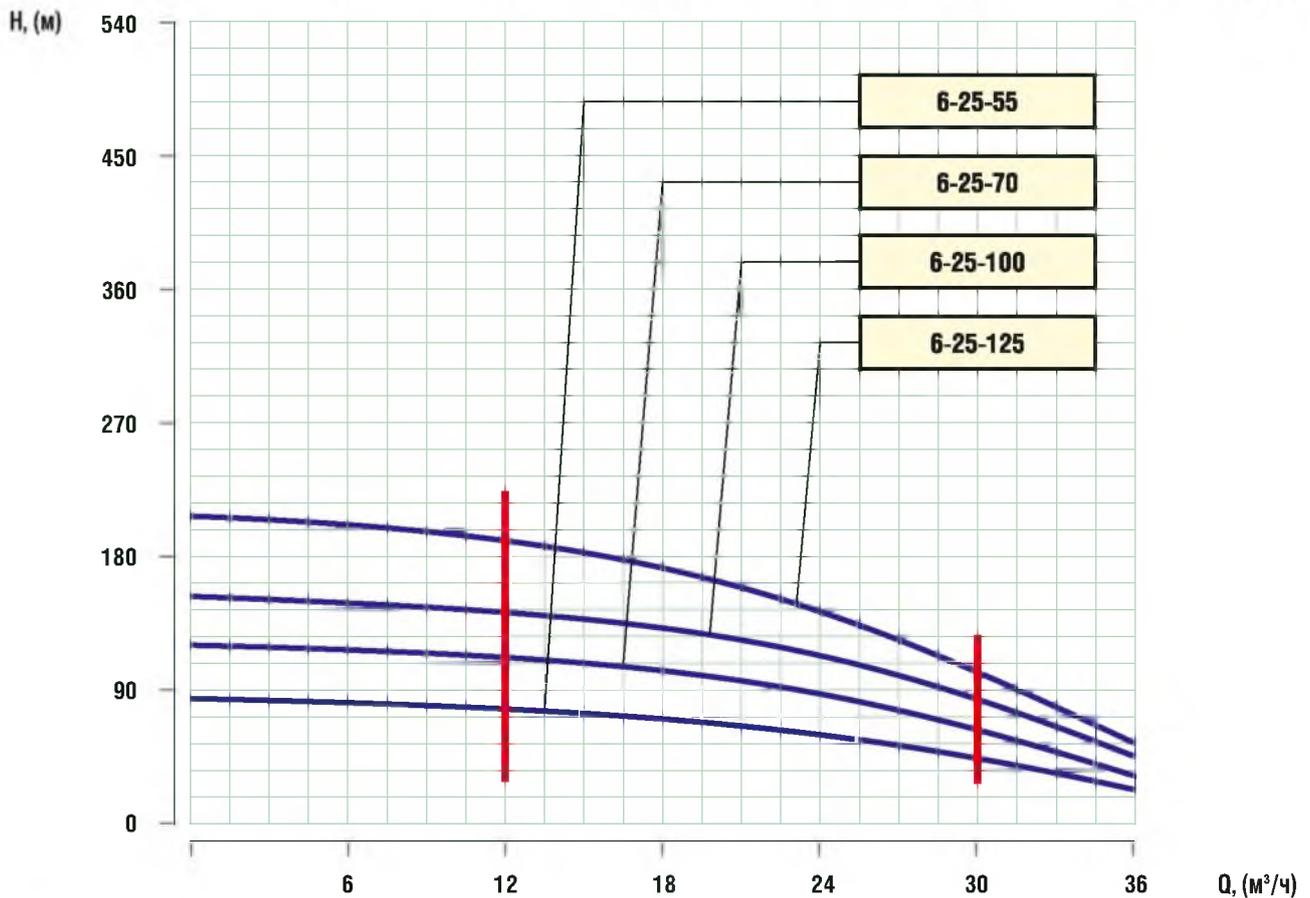
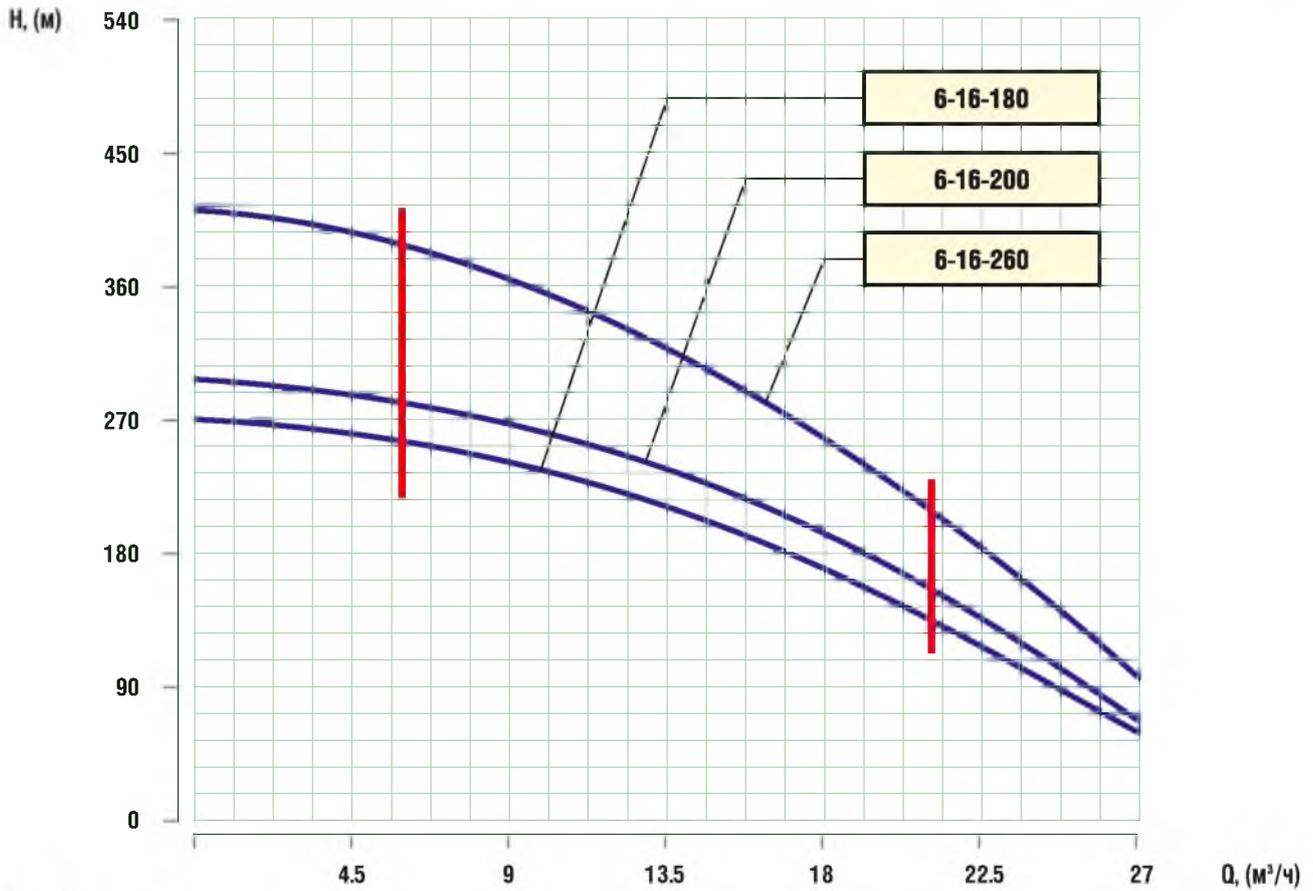
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



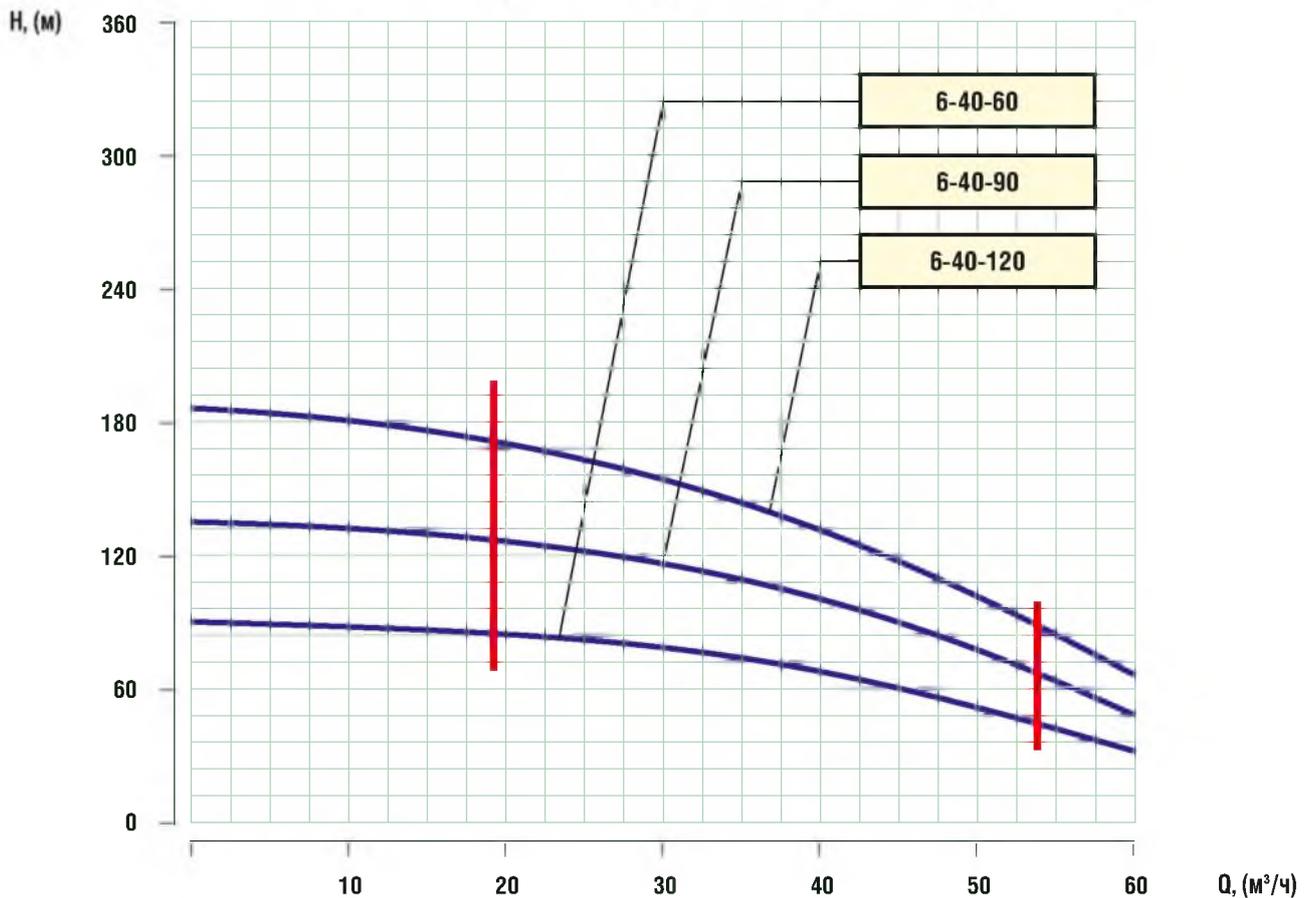
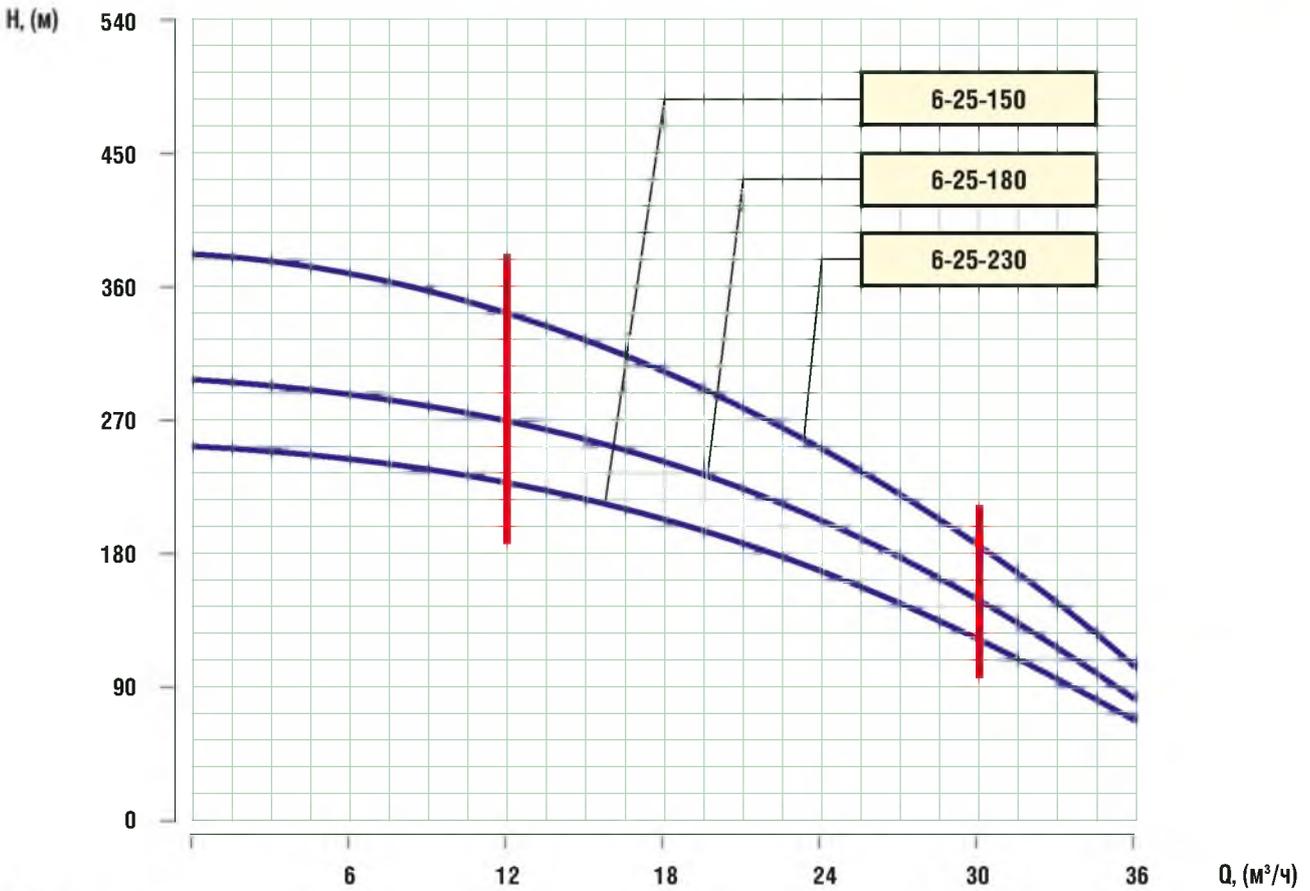
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



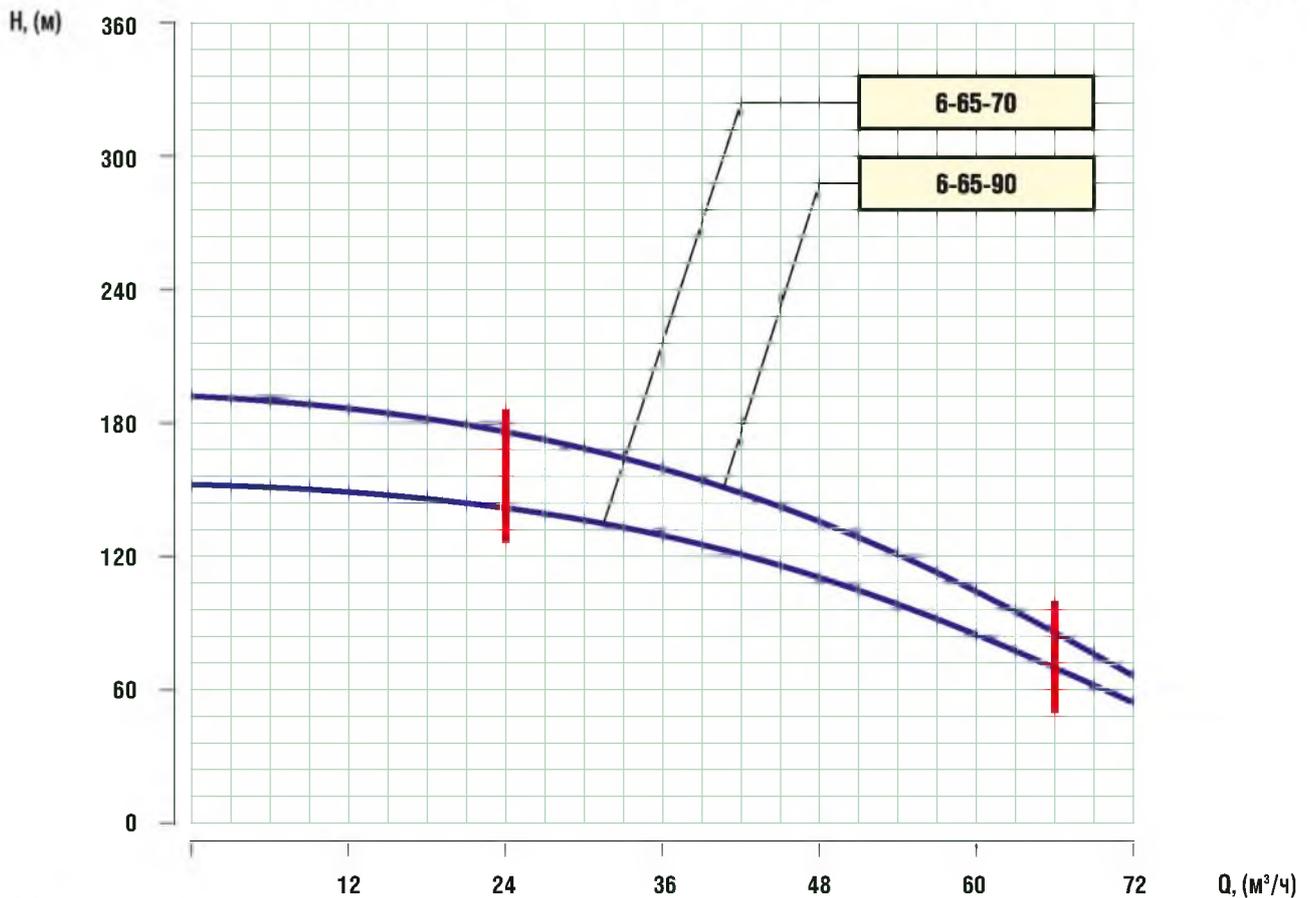
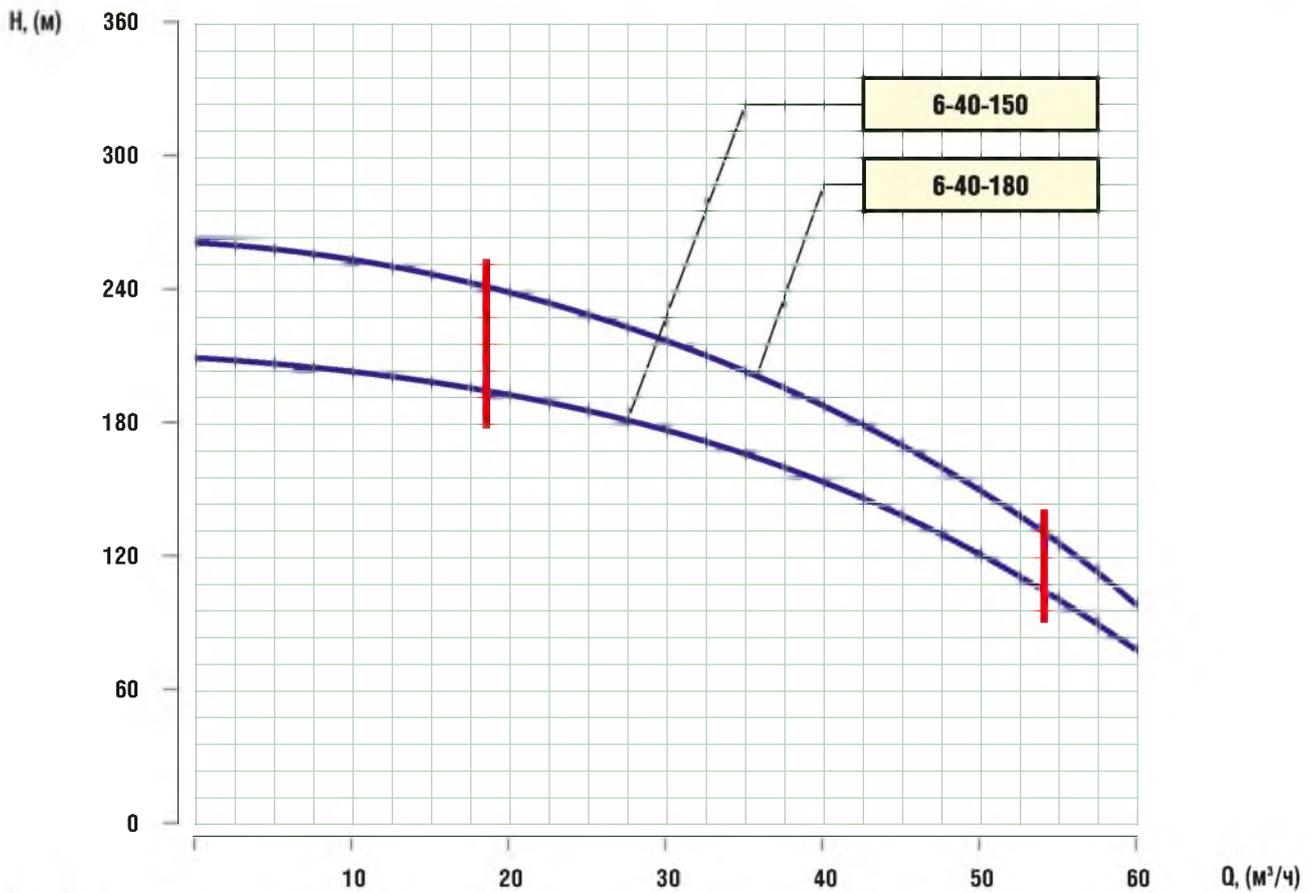
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



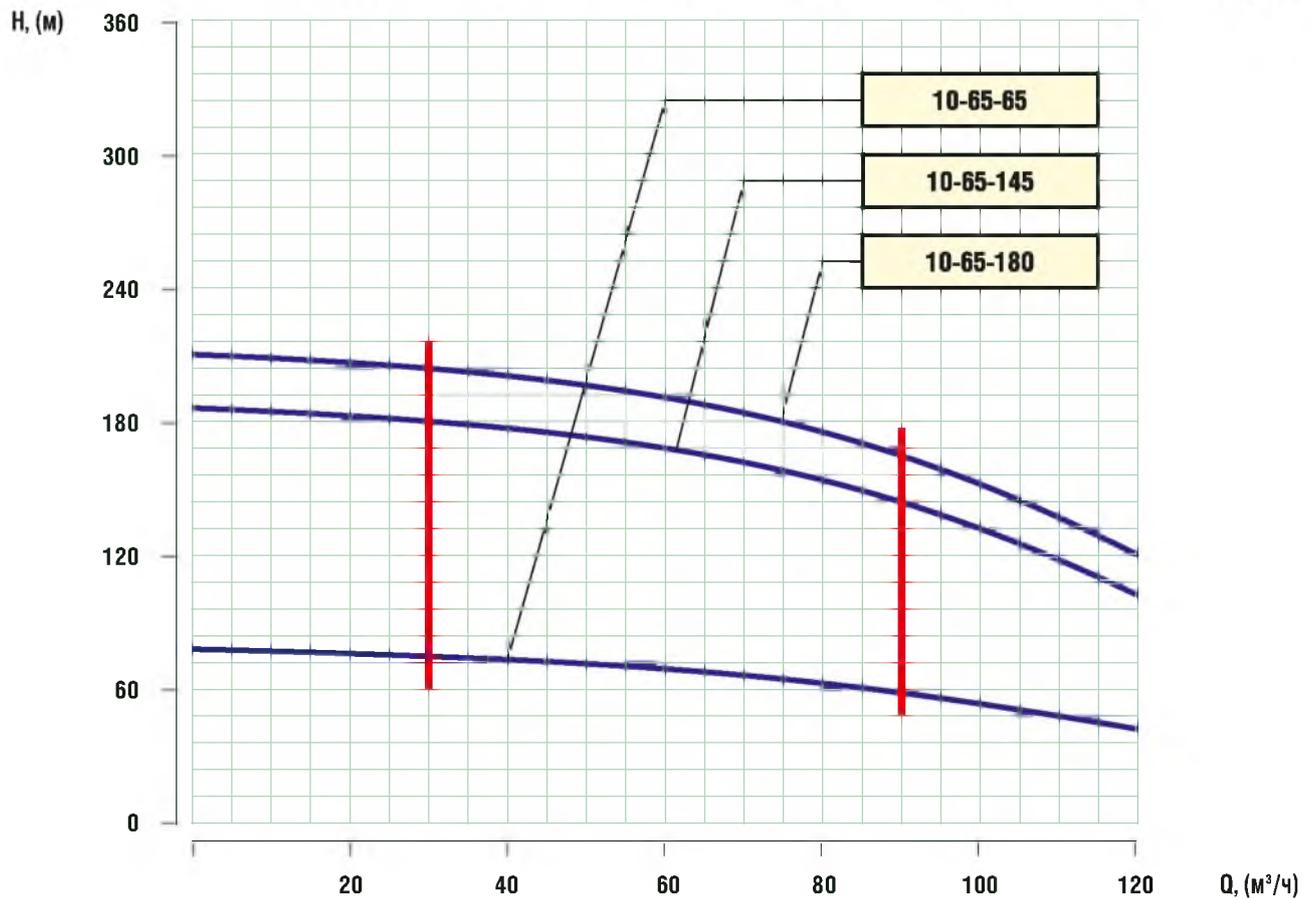
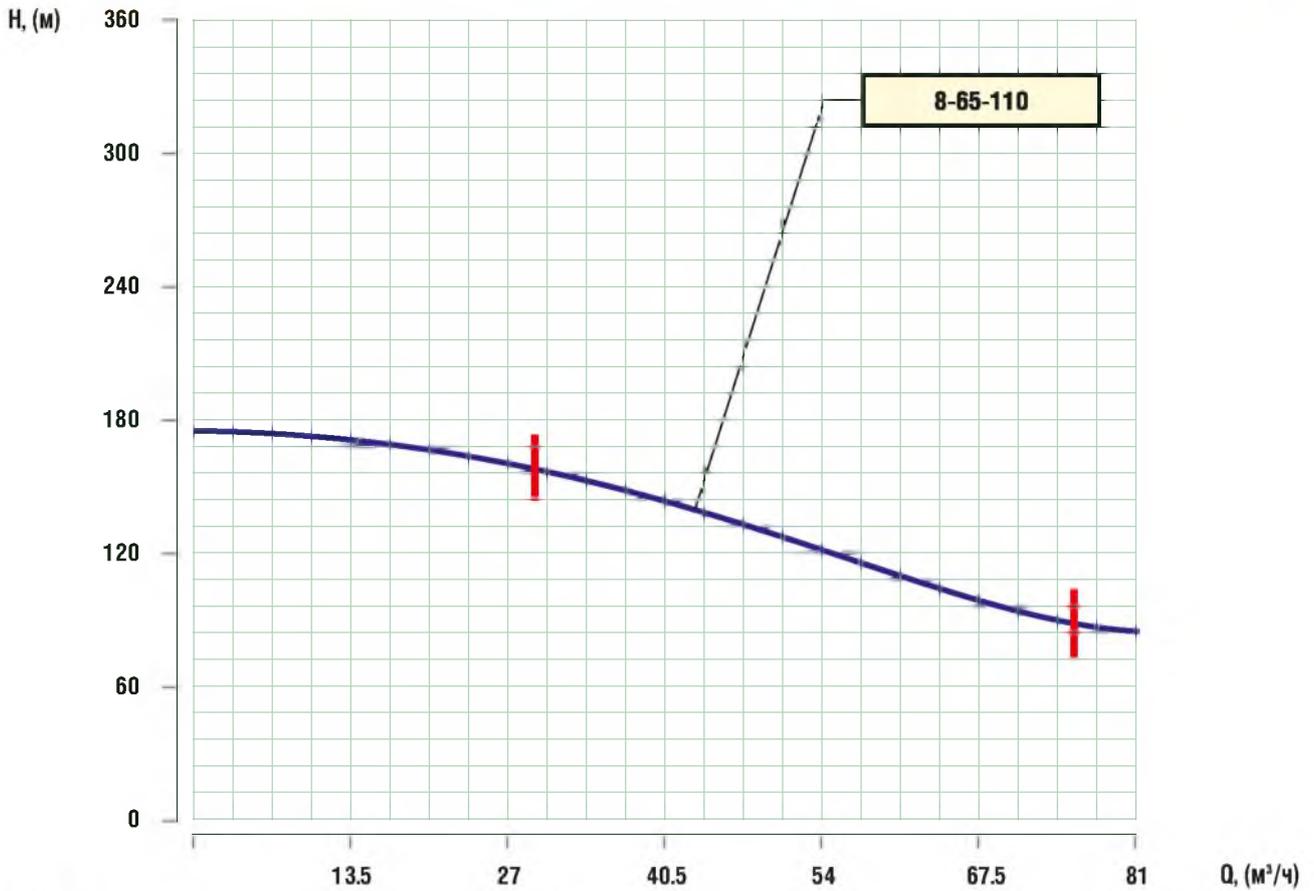
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



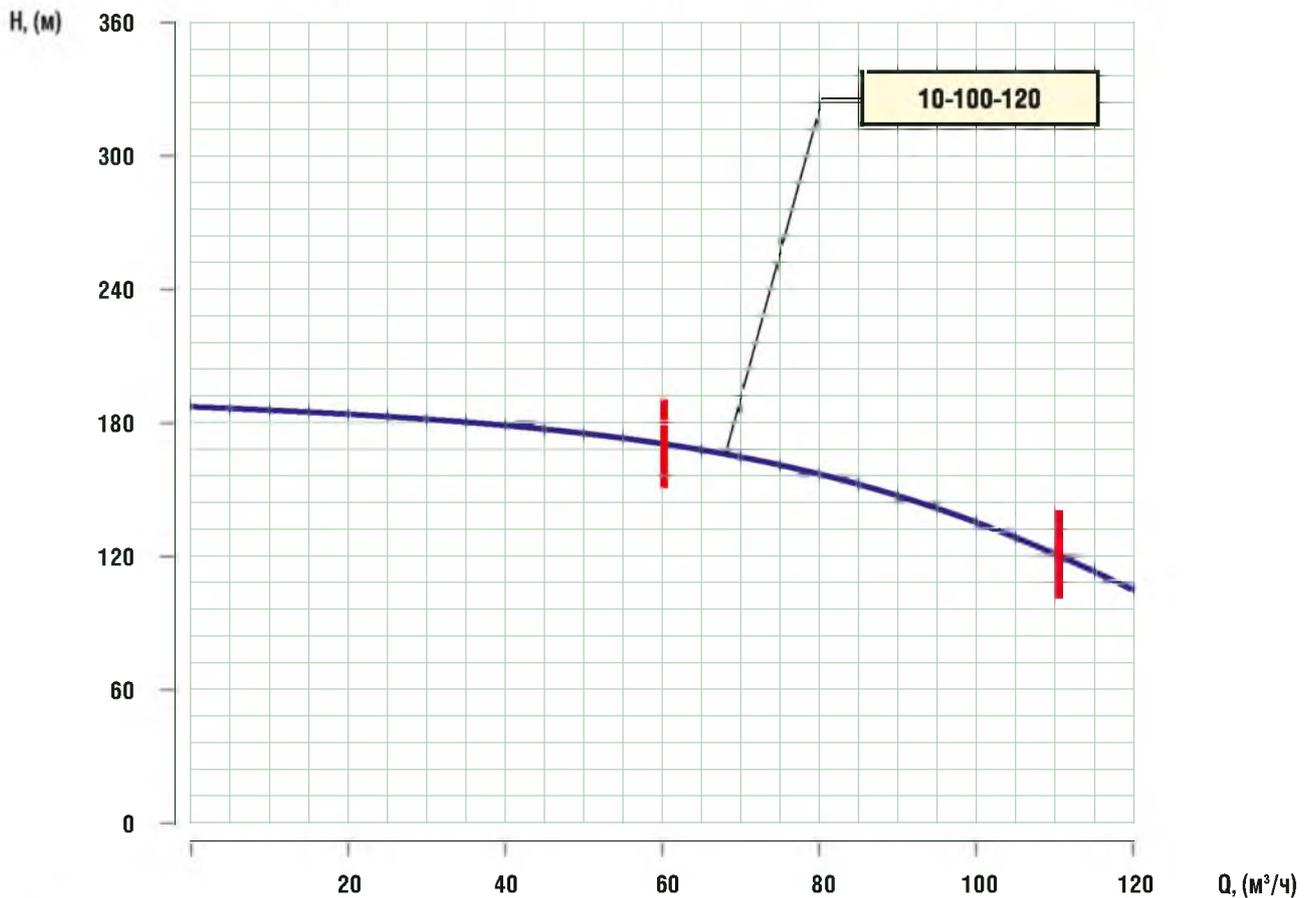
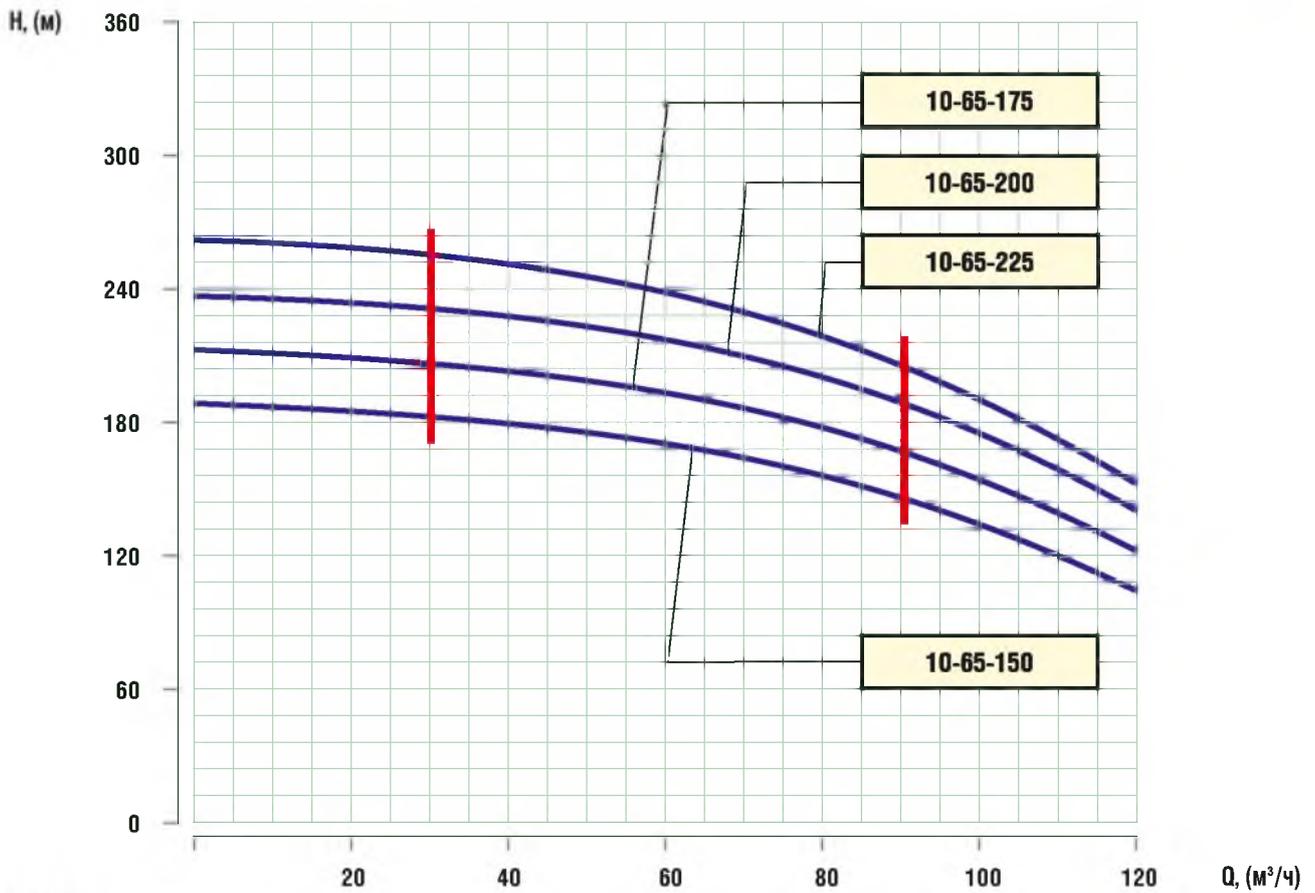
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



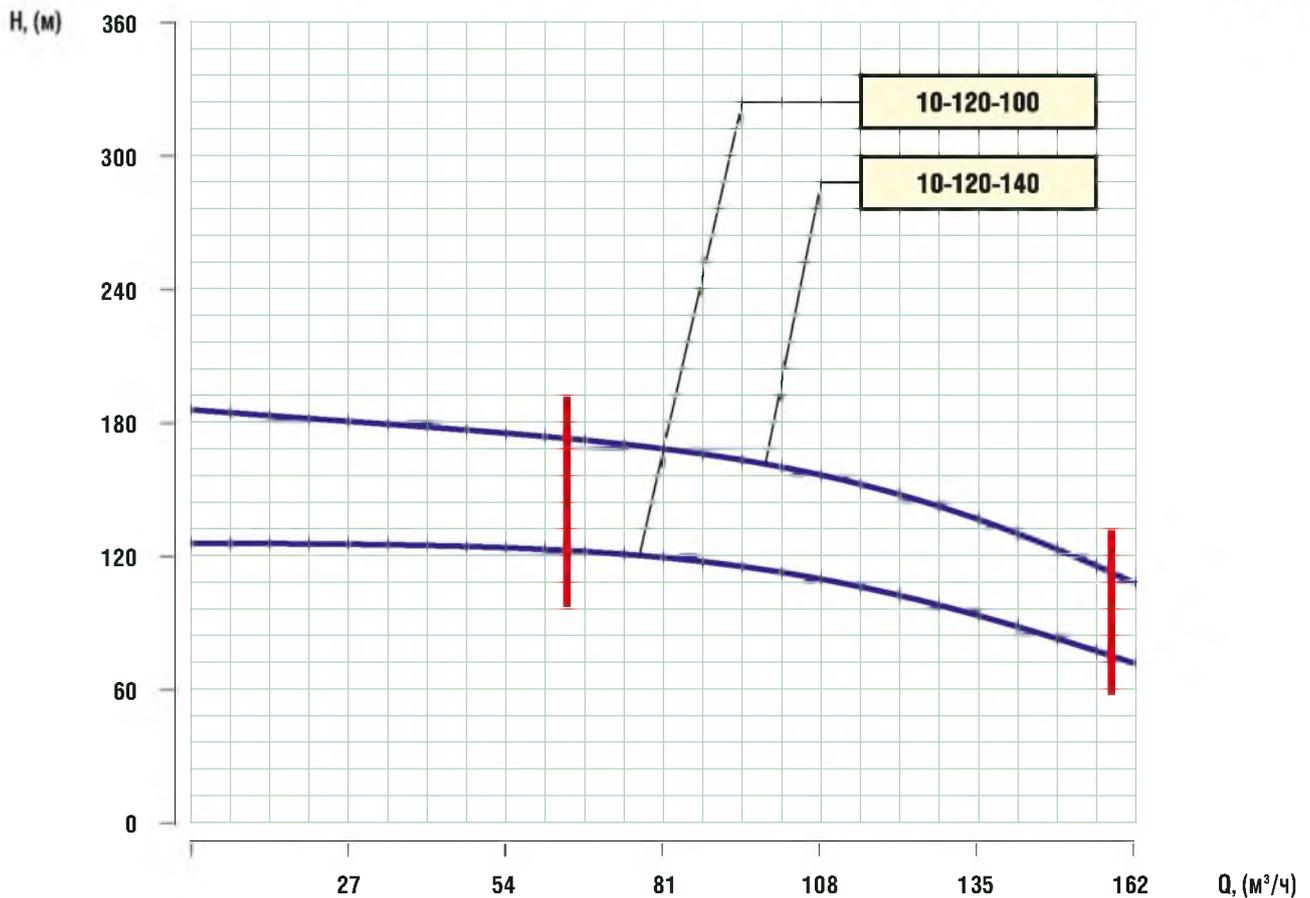
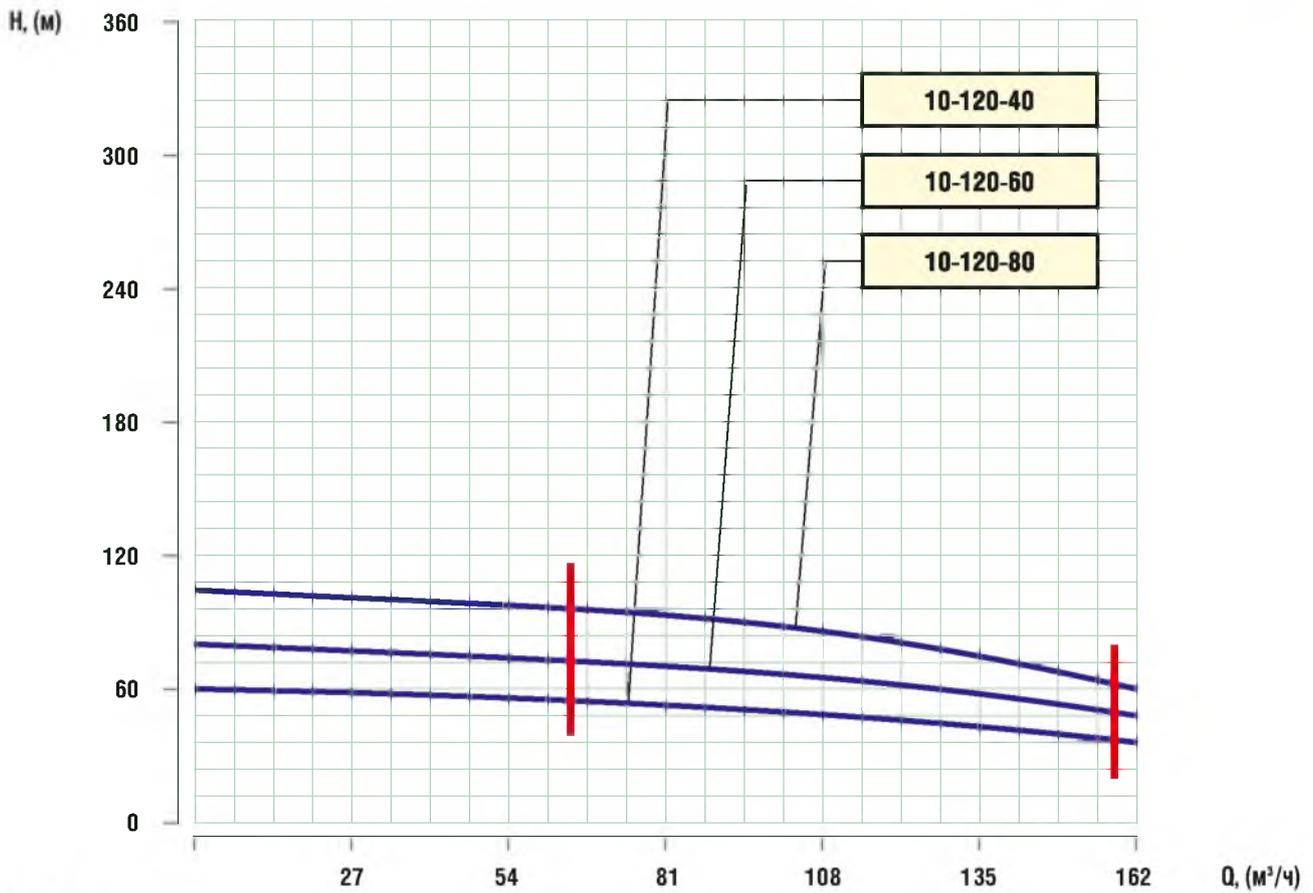
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



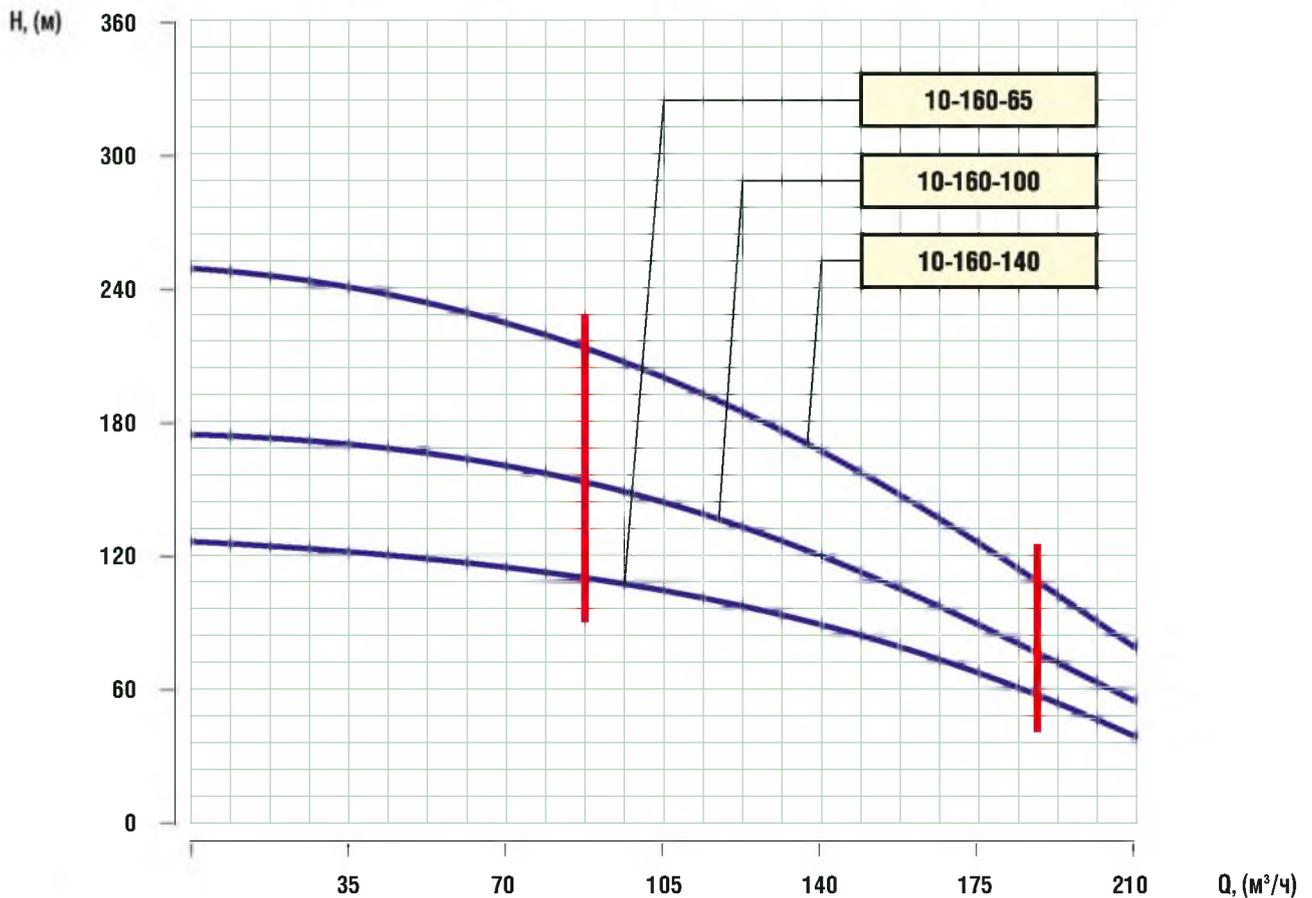
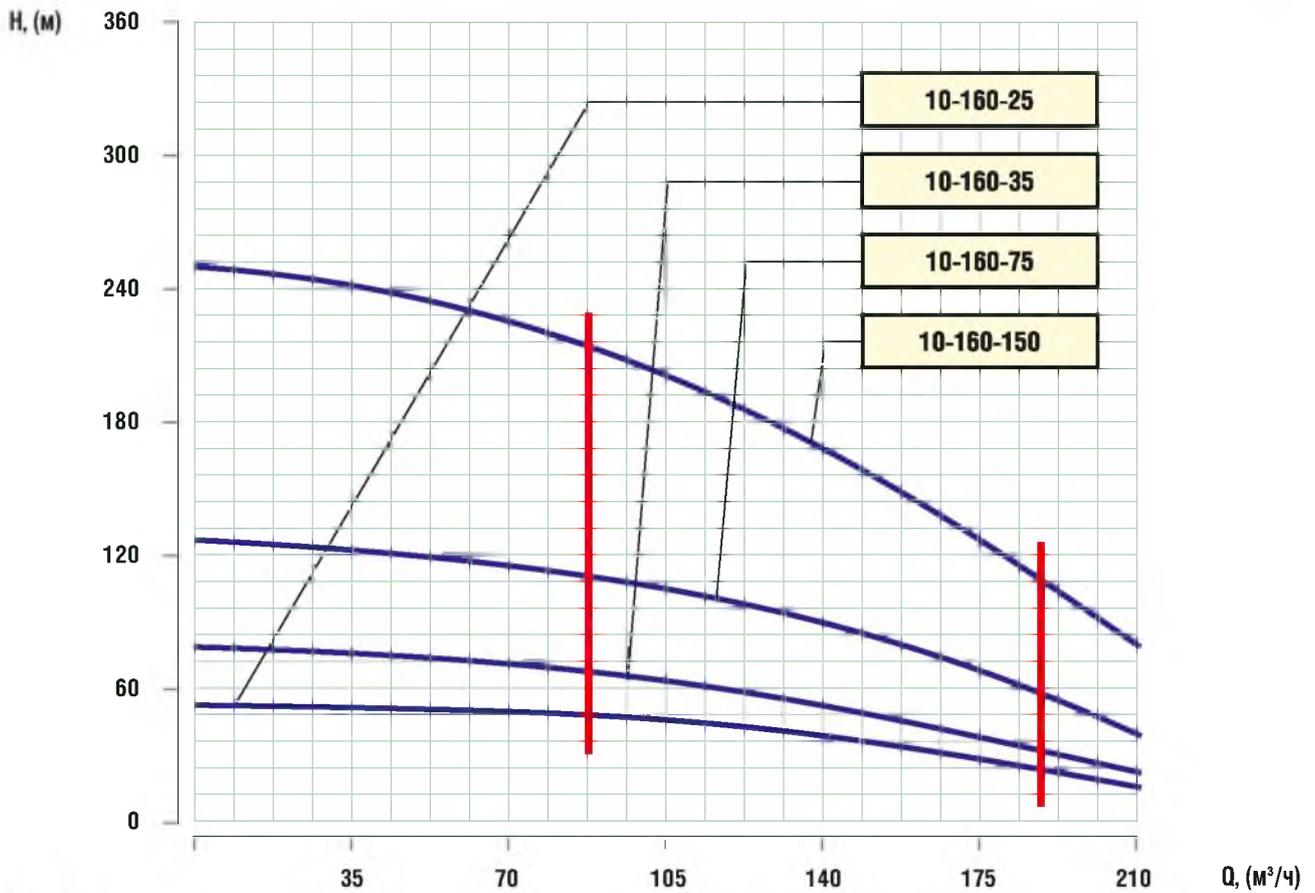
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



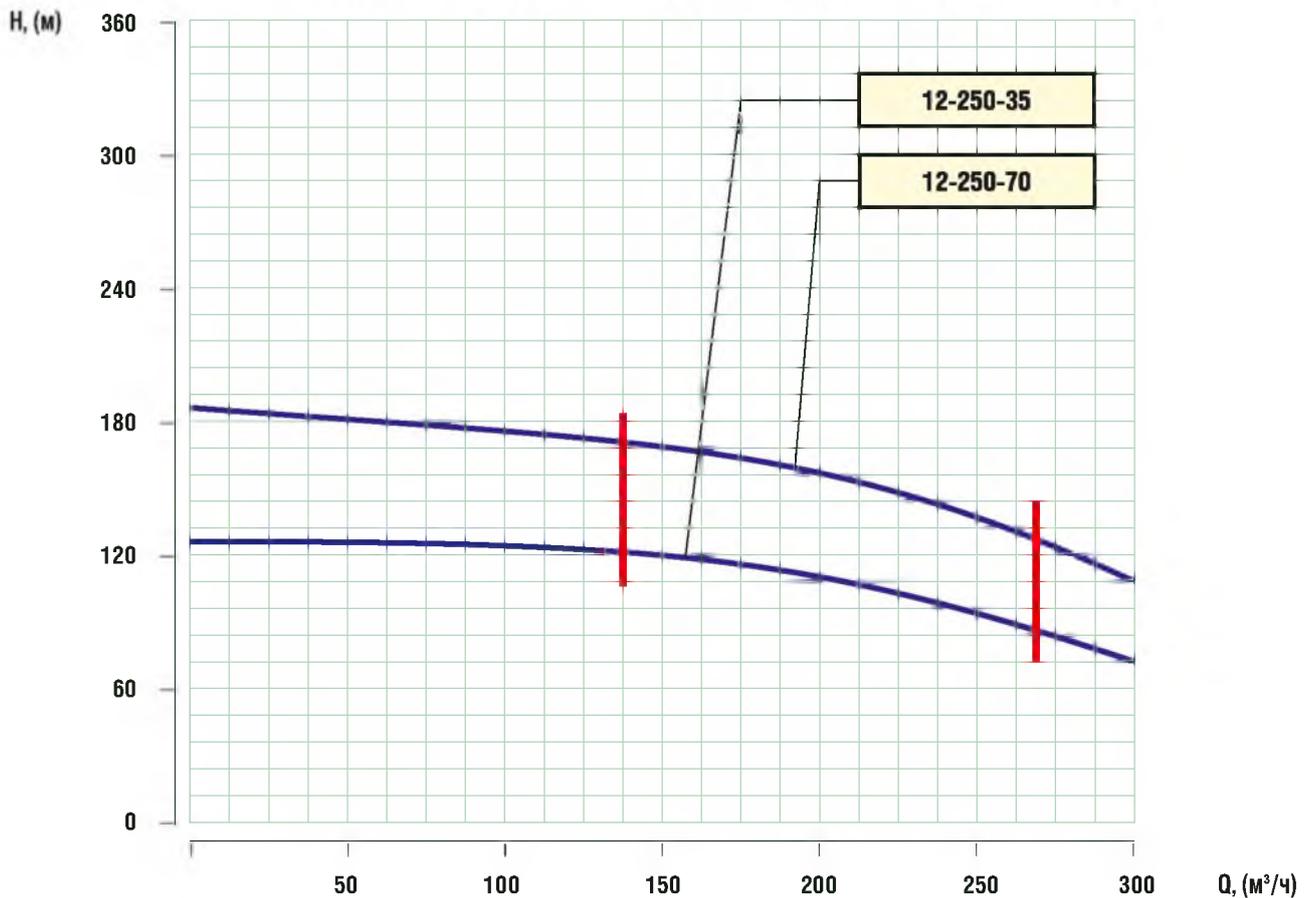
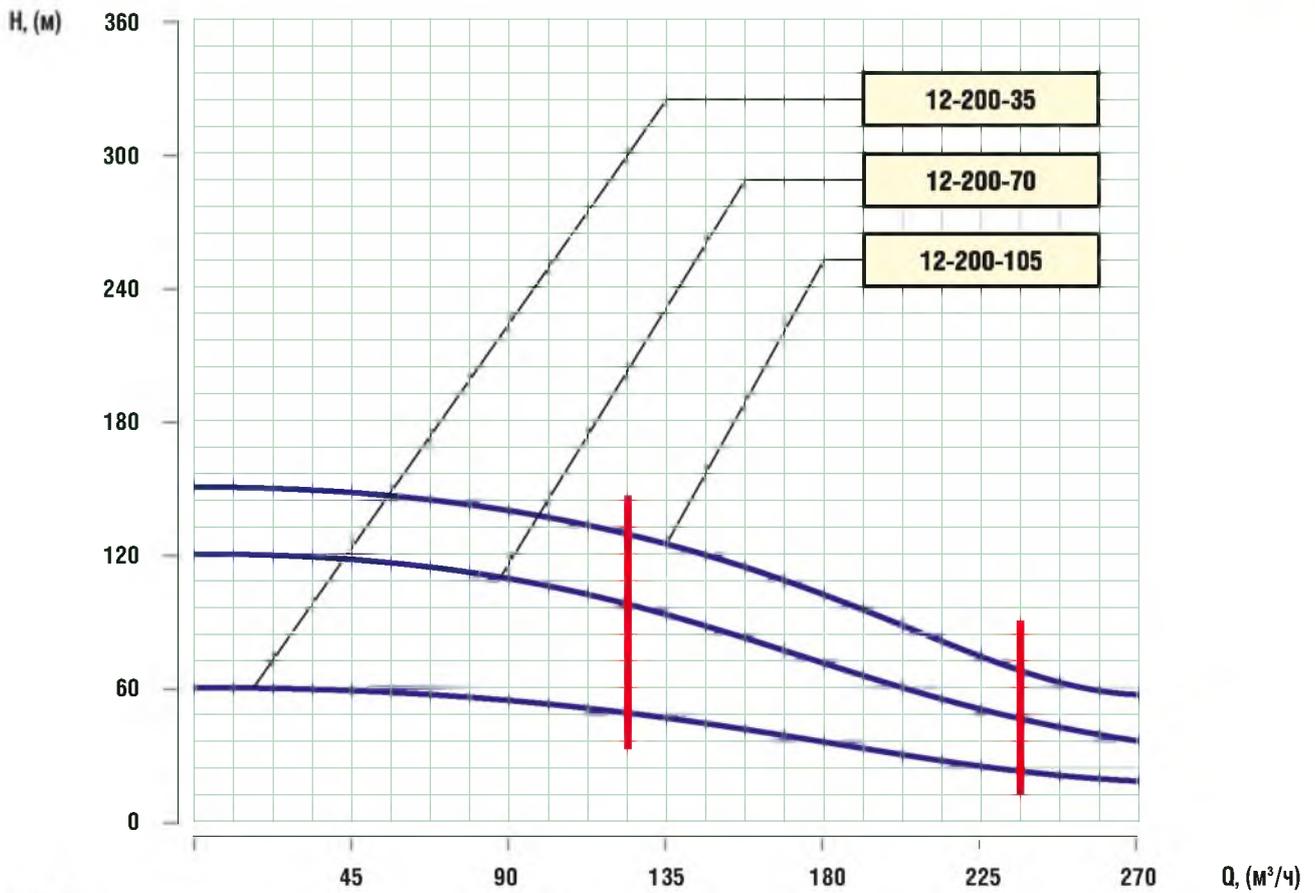
## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



## Рабочий интервал подачи насосов ЭЦВ



## НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ПОГРУЖНЫЕ ТИПА ГНОМ



Электронасосы типа ГНОМ применяются при строительстве промышленных и жилых сооружений с целью осушения котлованов, траншей, сточных вод, в сельском хозяйстве. Электронасосы устанавливаются вертикально на дно котлованов и траншей.

Электронасосы переносные погружные моноблочные центробежные типа ГНОМ предназначены для откачивания загрязненных вод с температурой 35°C (в моделях Тр до 60°C) с рН 5–10 плотностью до 1200 кг/м при содержании твердых механических примесей до 10% по массе с плотностью твердых частиц не более 2500 кг/м и максимальным размером до 5 мм. Время работы электронасоса на «сухую» или в полупогруженном состоянии не более 15 минут.

Фактические режимы работы и технические характеристики, по ГОСТ 20763–85.

Насос представляет собой моноблочную конструкцию, состоящую из герметизированного вертикального асинхронного электродвигателя с короткозамкнутым ротором и насосной части. Ротор с валом установлены в двух подшипниках качения. Насосная часть состоит из рабочего колеса, корпуса и отвода.

Охлаждение электродвигателя осуществляется перекачиваемой жидкостью. Электронасос погружается в перекачиваемую жидкость на глубину не менее 500 мм. Жидкость засасывается рабочим колесом через сетку и подается по каналам в отвод и в напорный патрубок. Герметизация двигателя на валу осуществляется торцевым уплотнением. Внутренняя полость электродвигателя заполнена специальным маслом, служащим для смазки подшипников и охлаждения. В верхней части электродвигателя находится резиновый компенсатор теплового расширения охлаждающей жидкости. В статоре электродвигателя имеются встроенные термopредохранители. При превышении заданной температуры они отключают насос от сети. Для повторного включения необходимо отключить электронасос от сети и дать ему остыть. Корпус насоса быстроразъемный, что позволяет разобрать его для очистки без применения специальных инструментов.

Климатическое исполнение «У» по ГОСТ 15150–69.

Класс изоляции «F» по ГОСТ 8865–87. Степень защиты IP68 по ГОСТ 17494–87.

## Структура условного обозначения насосов типа ГНОМ

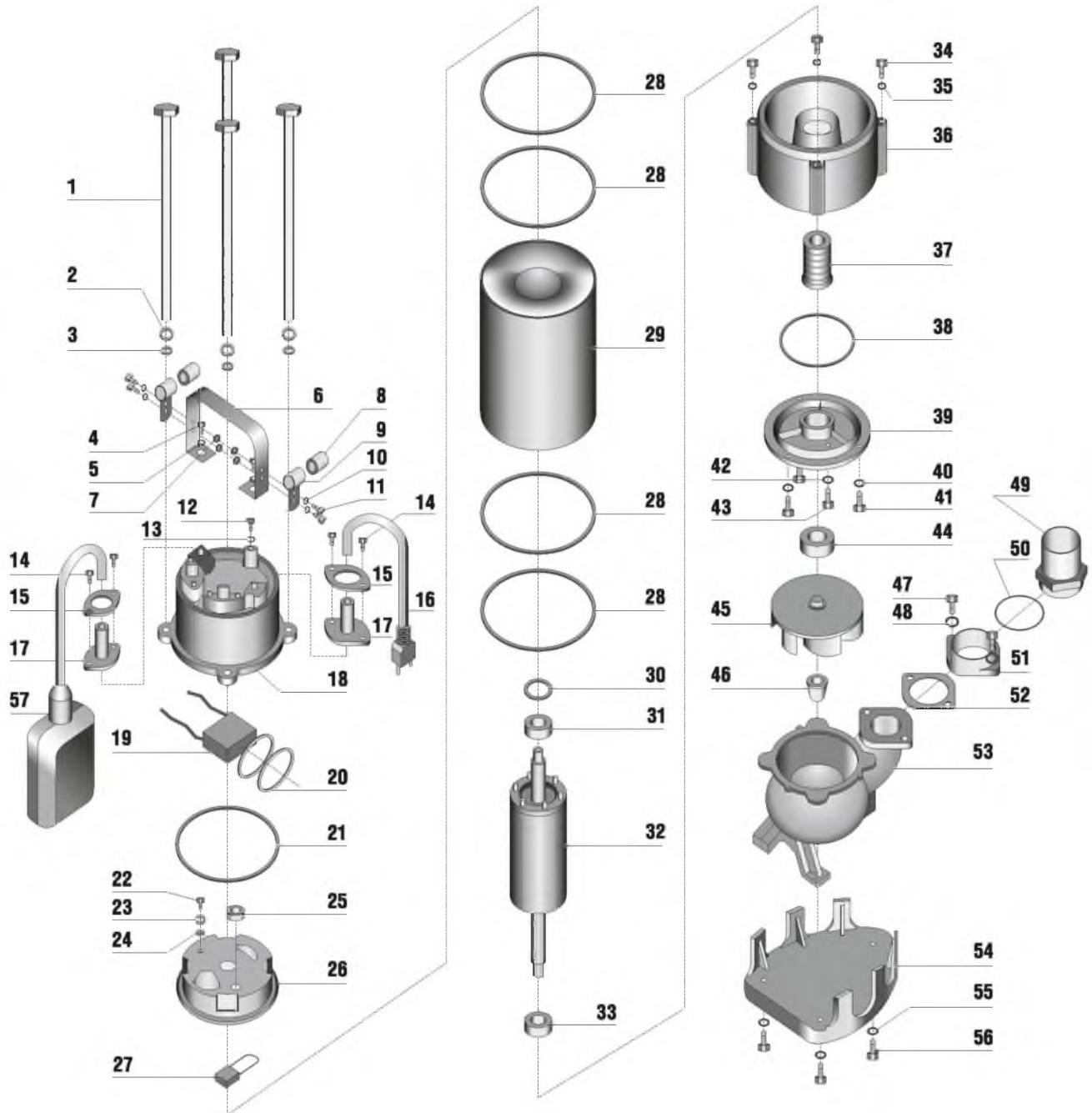
### ГНОМ 10 - 10 380В Тр



## Технические характеристики и габаритные размеры насосов типа ГНОМ

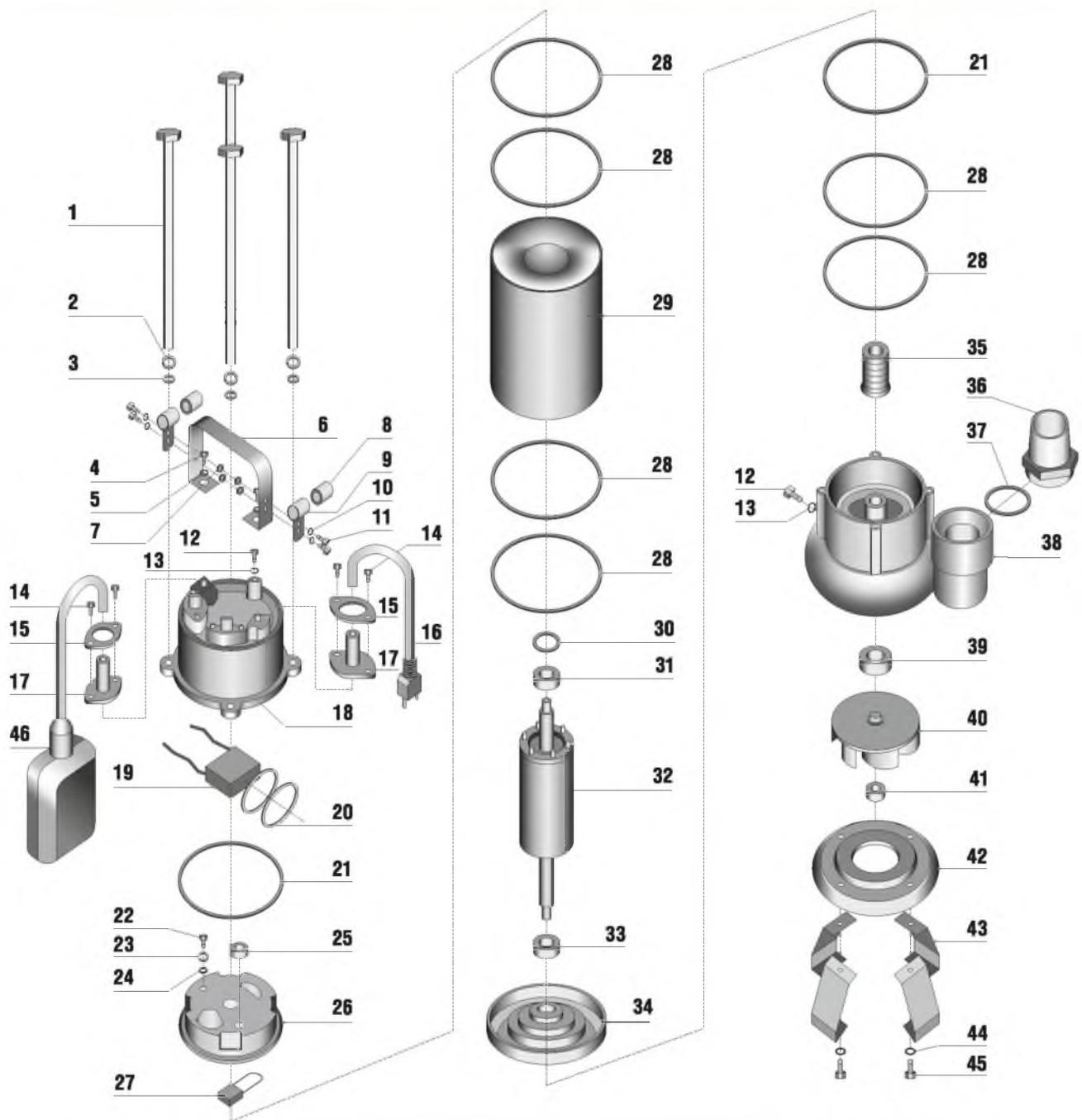
Наименование	Мощность, кВт	Напряжение, В	Подача тах, л/мин	Напор тах, м	Подача, л/мин	Напор, м	Температура жидкости, °С	Ток, А	Диаметр штуцера	Размер, мм	Вес, кг
Гном 6-10 220В	0,75	220	300	11	100	10	40	4,35	50	275*210*535	19,3
Гном 7-7 220В с поплавком	0,75	220	300	9	158	7	40	4,35	50	275*210*535	19,5
Гном 10-6 220В	0,75	220	300	9	167	6	40	5,2	50	275*210*535	19,3
Гном 10-10 220В с поплавком	1,1	220	300	12	250	10	40	5,83	50	520*220*285	22
Гном 10-10 220В	1,1	220	300	12	250	10	40	5,83	50	520*220*285	22
Гном 10-10 380В	1	380	300	12	250	10	40	2,03	50	520*220*285	22
Гном 10-10 380В ТР	1,1	380	300	12	250	10	60	2,03	50	520*220*285	22
Гном 16-16 220В с поплавком	2,2	220	400	18	700	16	40	11,37	50	615*315*280	33,1
Гном 16-16 220В	2,2	220	400	18	700	16	40	11,37	50	615*315*280	33,1
Гном 16-16 380В	2,2	380	400	18	700	16	40	4,6	50	615*315*280	33,1
Гном 16-16 380В ТР	2,2	380	400	18	700	16	60	4,6	50	615*315*280	33,1
Гном 25-20 380В	3	380	700	22	416,4	20	40	6,48	84	620*250*280	51
Гном 25-20 380В ТР	3	380	700	22	416,4	20	60	6,48	84	620*250*280	51
Гном 25-20 380В ТР с рубашкой охлаждения	3	380	700	22	416,4	20	40	6,48	84	620*250*280	54
Гном 40-25 380В	5,5	380	950	31	666,6	25	40	11	50	800*750*360	125
Гном 40-25 380В ТР	5,5	380	950	31	666,6	25	60	11	50	800*750*360	125
Гном 40-25 380В ТР с рубашкой охлаждения	5,5	380	950	31	666,6	25	60	11	50	800*750*360	125
Гном 50-25 380В	7,5	380	1200	33	833,3	25	40	17	77	800*820*371	135
Гном 53-10 380В	4	380	1000	14	883,3	10	40	7,17	150	660*290*320	71
Гном 100-25 380В	11	380	2100	28	1666,6	25	40	27	102	1080*510*610	270

## Конструктивное устройство насоса типа ГНОМ 7-7



- |                    |                           |                           |                             |                               |
|--------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| 1. Болт            | 13. Уплотнительное кольцо | 25. Предохранитель цепи   | 37. Манжета                 | 49. Штуцер                    |
| 2. Шайба нажимная  | 14. Винт                  | 26. Верхняя крышка        | 38. Уплотнительное кольцо   | 50. Уплотнительное кольцо     |
| 3. Шайба           | 15. Фланец                | 27. Термозащита           | 39. Крышка масляной полости | 51. Соединительная муфта      |
| 4. Болт            | 16. Кабель                | 28. Уплотнительное кольцо | 40. Винт                    | 52. Резиновая шайба           |
| 5. Шайба           | 17. Защита кабеля         | 29. Статор                | 41. Шайба                   | 53. Корпус                    |
| 6. Ручка           | 18. Крышка конденсатора   | 30. Шайба                 | 42. Уплотнительное кольцо   | 54. Основание                 |
| 7. Резьбовая муфта | 19. Конденсатор           | 31. Подшипник             | 43. Винт                    | 55. Шайба                     |
| 8. Предохранитель  | 20. Уплотнительное кольцо | 32. Ротор                 | 44. Торцевое уплотнение     | 56. Винт                      |
| 9. Пресс кабеля    | 21. Резиновый уплотнитель | 33. Подшипник             | 45. Рабочее колесо          | 57. Поплавковый переключатель |
| 10. Шайба          | 22. Винт                  |                           | 46. Резьбовая муфта         |                               |
| 11. Винт           | 23. Шайба нажимная        |                           | 47. Болт                    |                               |
| 12. Болт           | 24. Шайба                 |                           | 48. Шайба                   |                               |

## Конструктивное устройство насоса типа ГНОМ 10–10 и ГНОМ 16–16



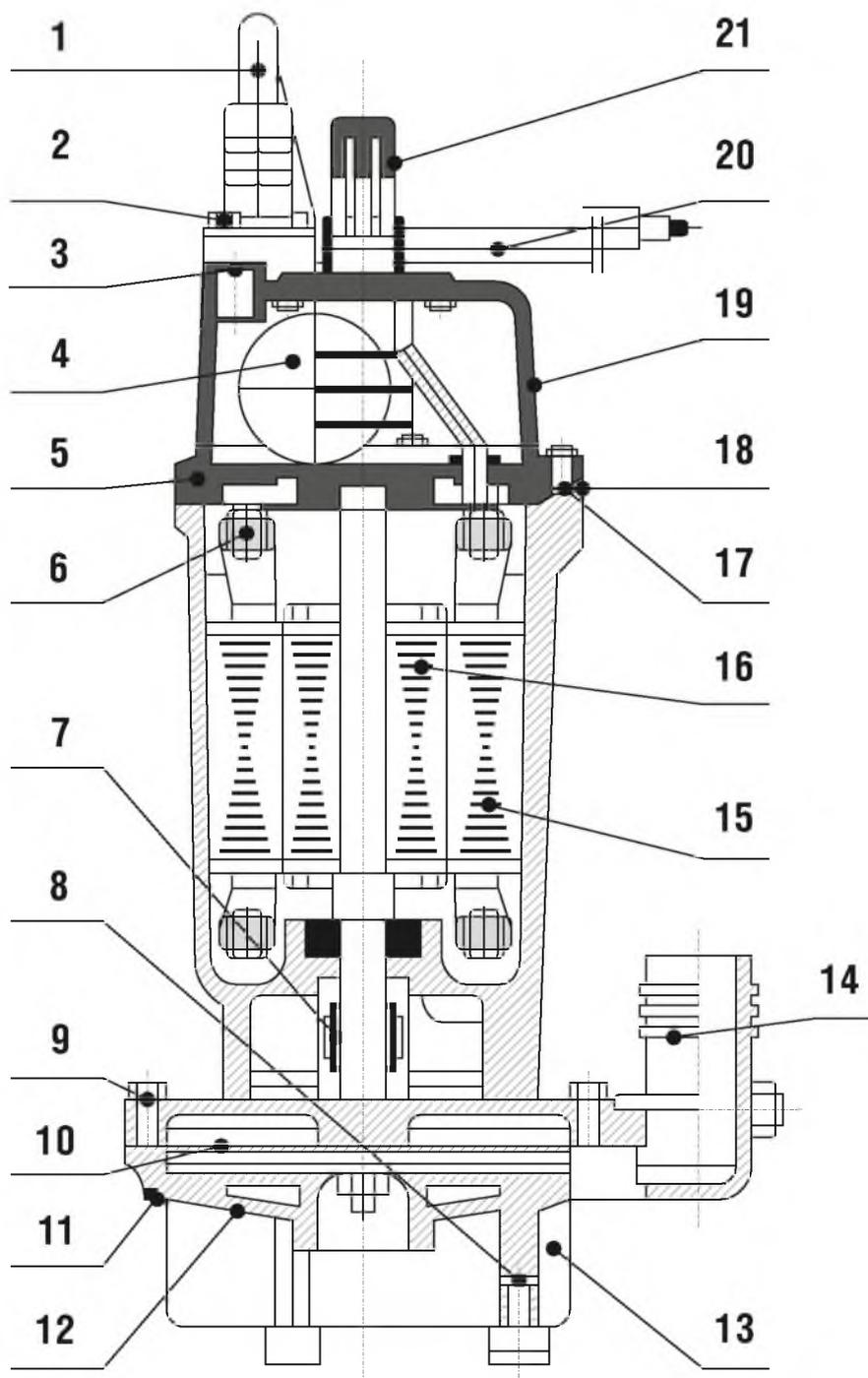
- 1. Болт
- 2. Шайба нажимная
- 3. Шайба
- 4. Болт
- 5. Шайба
- 6. Ручка
- 7. Резьбовая муфта
- 8. Предохранитель
- 9. Пресс кабели
- 10. Шайба
- 11. Винт
- 12. Болт

- 13. Уплотнительное кольцо
- 14. Винт
- 15. Фланец
- 16. Кабель
- 17. Защита кабеля
- 18. Крышка конденсатора
- 19. Конденсатор
- 20. Уплотнительное кольцо
- 21. Резиновый уплотнитель
- 22. Винт
- 23. Шайба нажимная
- 24. Шайба

- 25. Предохранитель цепи
- 26. Верхняя крышка
- 27. Термозащита
- 28. Уплотнительное кольцо
- 29. Статор
- 30. Шайба
- 31. Подшипник
- 32. Ротор
- 33. Подшипник
- 34. Нижняя крышка
- 35. Манжета
- 36. Штуцер

- 37. Уплотнительное кольцо
- 38. Корпус
- 39. Торцевое уплотнение
- 40. Рабочее колесо
- 41. Резьбовая муфта
- 42. Крышка насоса
- 43. Основание
- 44. Шайба
- 45. Болт
- 46. Поплавковый переключатель

## Конструктивное устройство насоса типа ГНОМ 25–20 и ГНОМ 53–25

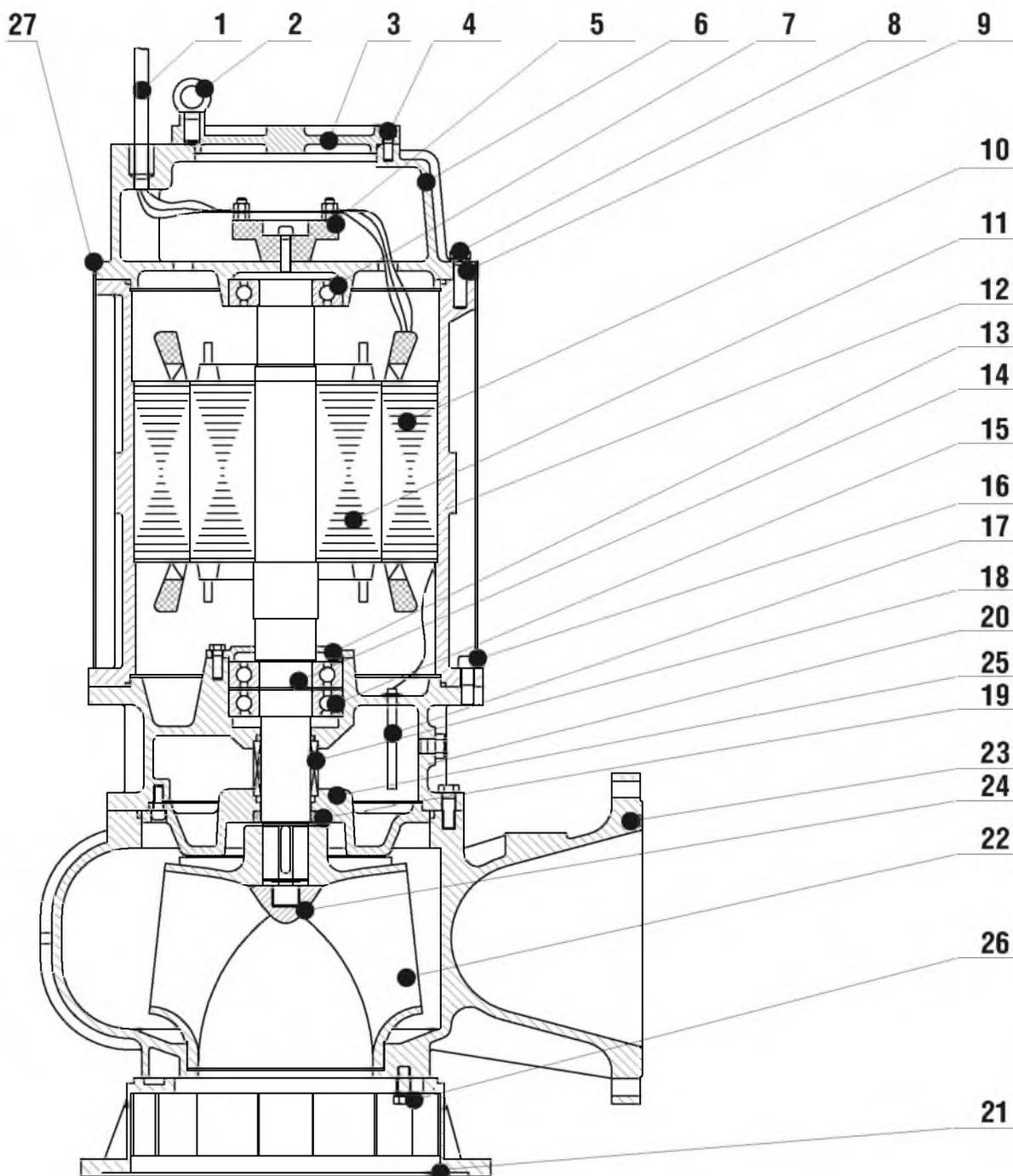


- 1. Кабель
- 2. Скоба для крепления кабеля
- 3. Прокладка
- 4. Конденсатор
- 5. Термозащита
- 6. Подшипник
- 7. Торцевое уплотнение

- 8. Крышка масляной полости
- 9. Уплотнение с 4-мя кольцами
- 10. Рабочее колесо
- 11. Ключ
- 12. Корпус
- 13. Предохранители
- 14. Штуцер / фланец

- 15. Статор
- 16. Ротор
- 17. Термозащита
- 18. Промежуточная крышка
- 19. Верхняя крышка
- 20. Защита кабеля
- 21. Ручка

## Конструктивное устройство насоса типа ГНОМ с рубашкой охлаждения

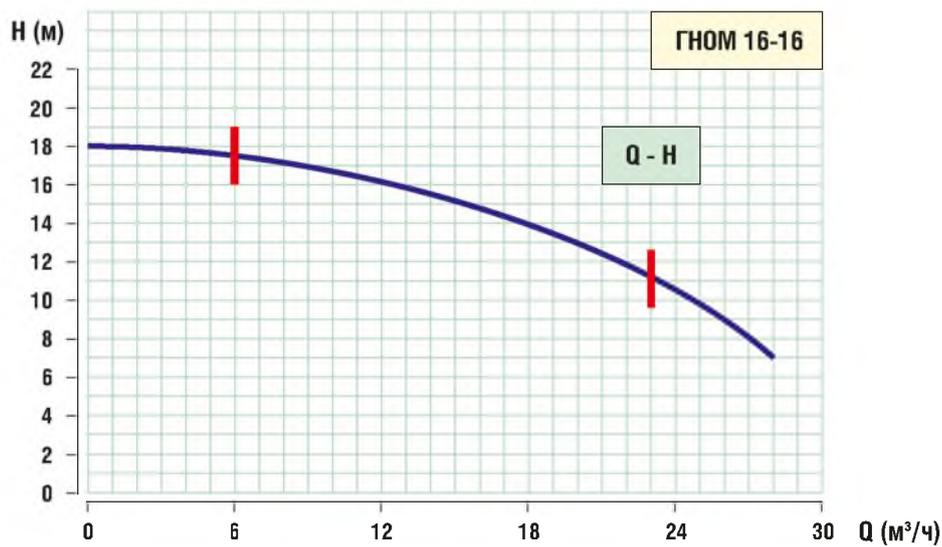
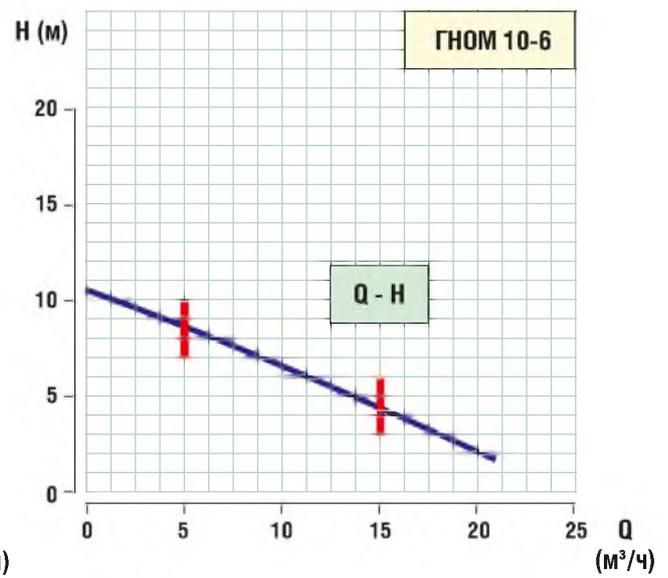
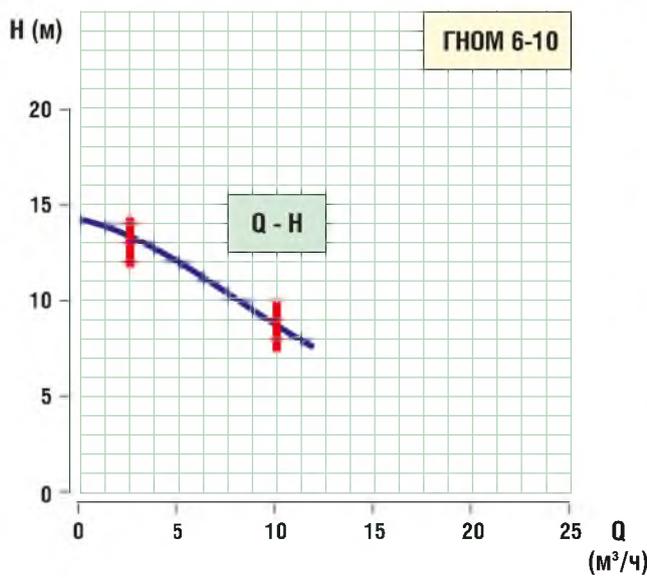
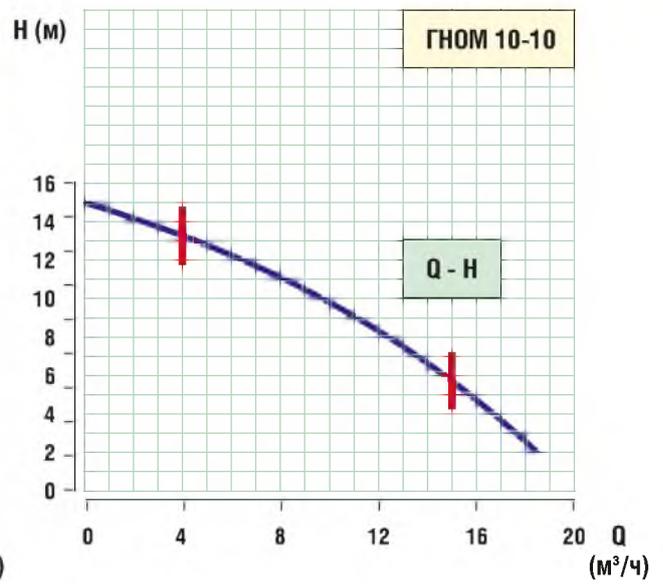
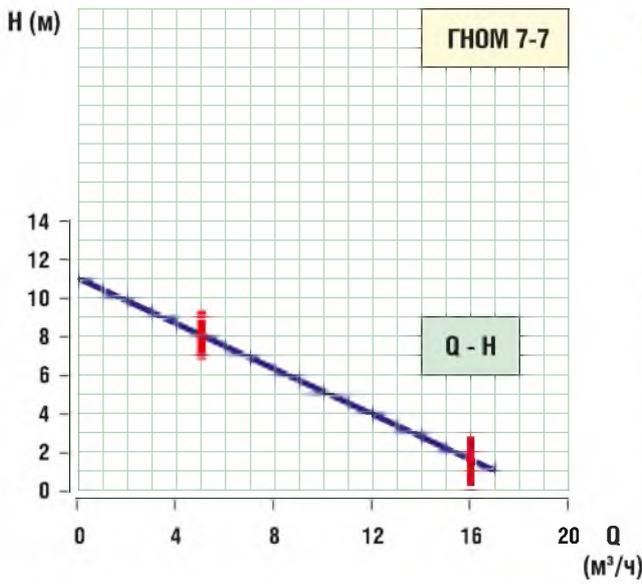


- 1. Соединительный элемент
- 2. Шуруп с кольцом
- 3. Верхняя крышка
- 4. Шуруп
- 5. Соединительный элемент
- 6. Кожух двигателя
- 7. Шариковый подшипник с глубоким жёлобом
- 8. Болт
- 9. Пружинная шайба

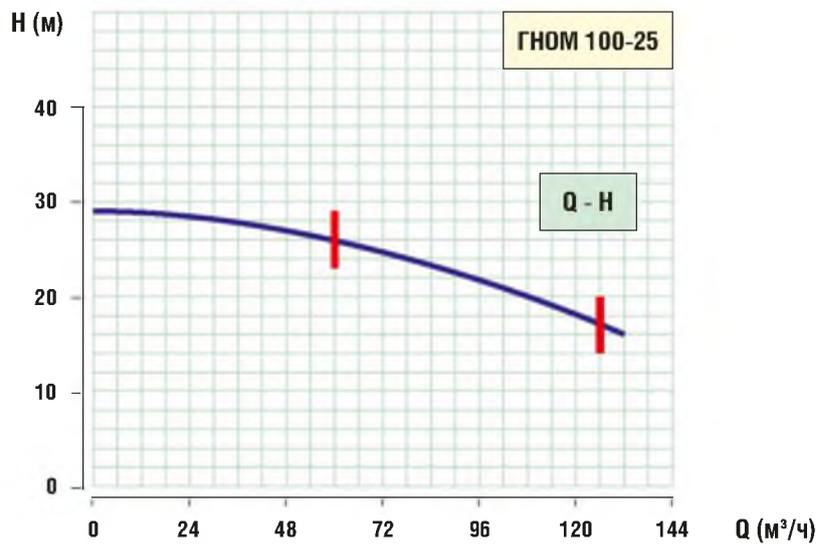
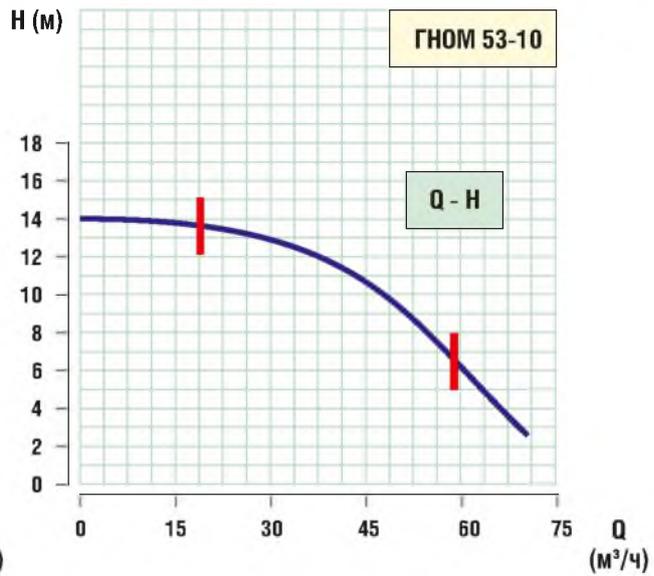
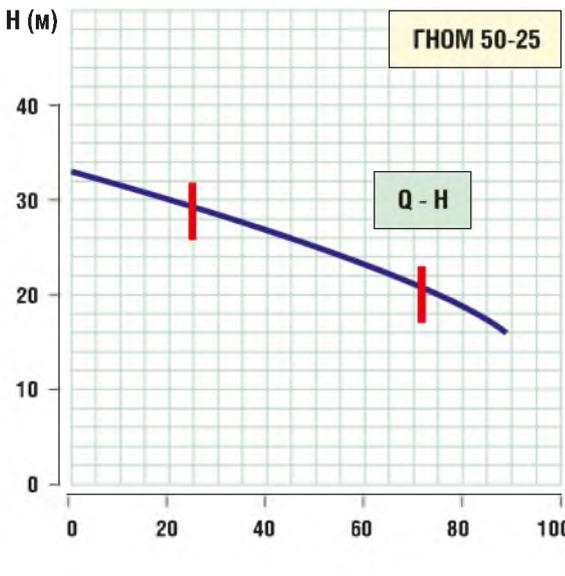
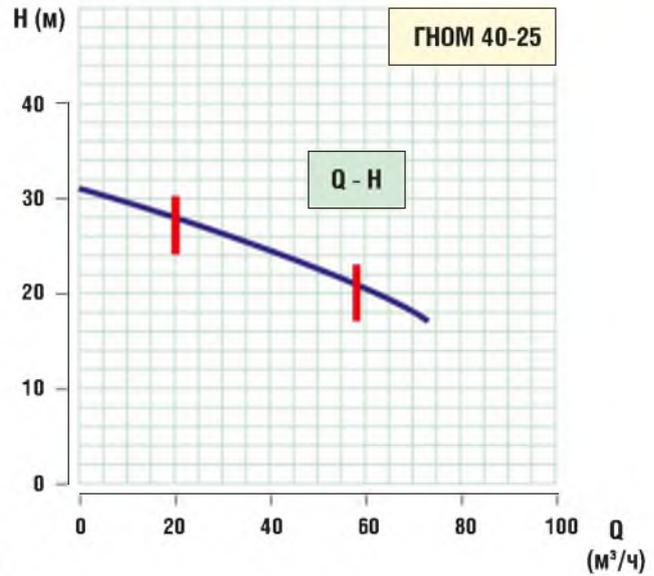
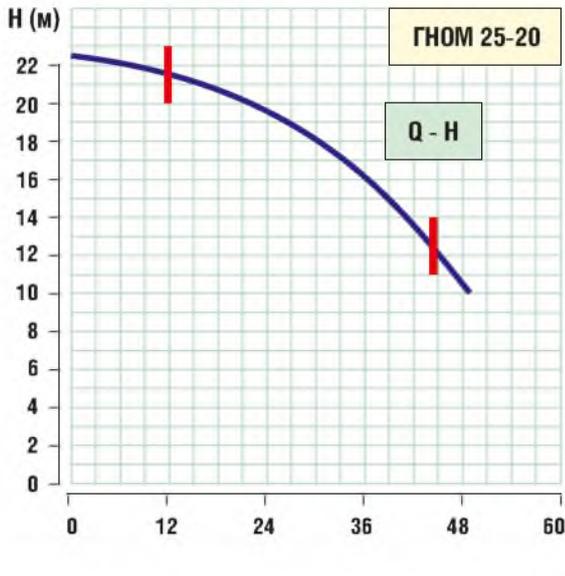
- 10. Ротор
- 11. Ротор
- 12. Картер двигателя
- 13. Крышка подшипника
- 14. Вал ( Ротор)
- 15. Шариковый подшипник
- 16. Шуруп
- 17. Датчик утечек воды
- 18. Торцевое уплотнение

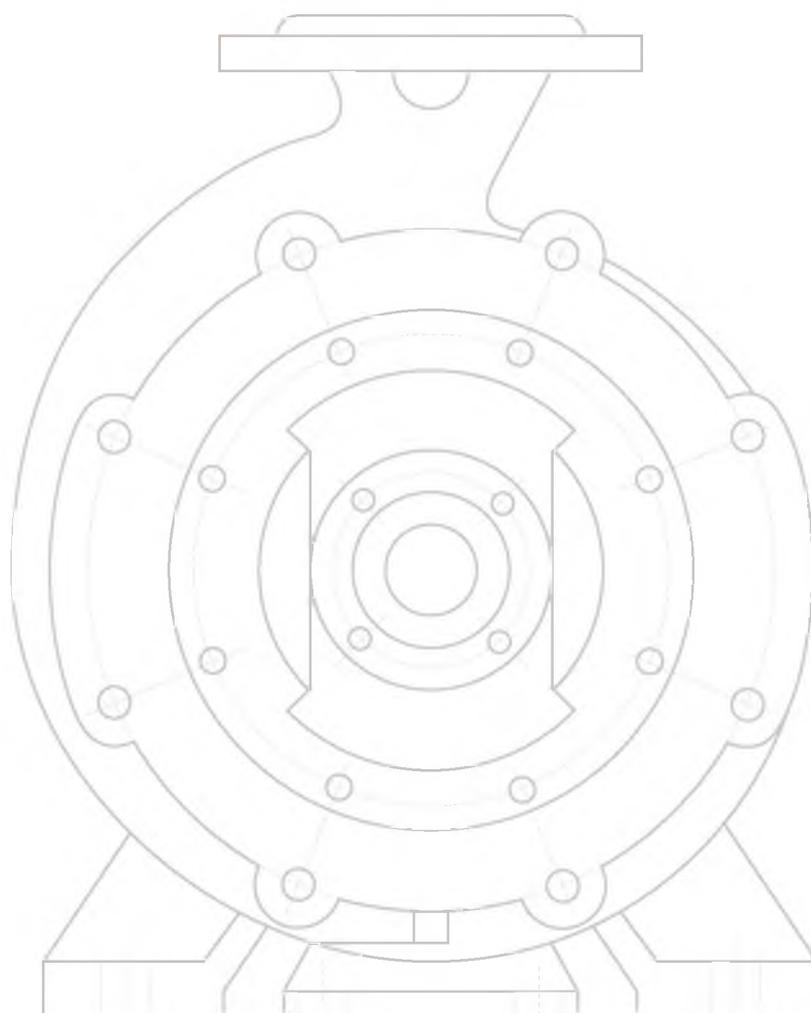
- 19. Каркасное сальниковое уплотнение
- 20. Масляная камера
- 21. Основание
- 22. Рабочее колесо
- 23. Корпус насоса
- 24. Гайка рабочего колеса
- 25. Задняя крышка
- 26. Болт
- 27. Рубашка охлаждения

## Рабочий интервал подачи для насосов типа ГНОМ



## Рабочий интервал подачи для насосов типа ГНОМ





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,  
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,  
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,  
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,  
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [eng@nt-rt.ru](mailto:eng@nt-rt.ru)

[www.eneral.nt-rt.ru](http://www.eneral.nt-rt.ru)