

Краткое руководство по эксплуатации

Основные сведения об изделии

Наконечник штифтовой плоский типа НШП товарного знака IEK (далее — наконечник) предназначен для оконцевания проводов и кабелей с медными жилами сечением от 0,5 мм² до 95 мм² в электрических цепях переменного и постоянного тока напряжением до 400 В.

По своим характеристикам наконечник соответствует требованиям ТР ТС 004/2011.

Наконечник относится к изделиям одновыводным соединительным без дополнительных средств крепления.

Технические данные

Основные технические параметры наконечника приведены в таблице 1. Габаритные размеры наконечника приведены на рисунке 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение для наконечника типа									
	НШП 1,5–12	НШП 2,5–12	НШП 6,0–12	НШП 10–12	НШП 16–13	НШП 25–15	НШП 35–20	НШП 50–20	НШП 70–25	НШП 95–25
Максимальный выдерживаемый ток, А	18	30	50	70	95	125	170	230	265	310
Максимальная электрическая мощность, Вт	2000									
Материал	Луженая медь									
Диапазон сечений проводников, мм ²	0,5– 1,5	1,5– 2,5	4,0–6	10	16	25	35	50	70	95
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ3.1									
Температура эксплуатации, °С	От минус 40 до плюс 80									
Среднее значение относительной влажности, %, не более	90									

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение для наконечника типа									
	НШП 1,5–12	НШП 2,5–12	НШП 6,0–12	НШП 10–12	НШП 16–13	НШП 25–15	НШП 35–20	НШП 50–20	НШП 70–25	НШП 95–25
Группа условий эксплуатации по ГОСТ 17516	МЗ									
Комплект поставки, шт. (экз.)	нк* – 100 ПС** – 1	нк* – 100 ПС** – 1	нк* – 100 ПС** – 1	нк* – 100 ПС** – 1	нк* – 50 ПС** – 1	нк* – 50 ПС** – 1	нк* – 50 ПС** – 1	нк* – 50 ПС** – 1	нк* – 25 ПС** – 1	нк* – 25 ПС** – 1
Ремонтопригодность	неремонтопригоден									
Транспортирование и хранение										
Утилизация	в соответствии с законодательством на территории реализации									
Срок службы, лет, не менее	25									
Гарантийный срок, лет***	5									

*нк – наконечник (в индивидуальной упаковке)

**ПС – паспорт (в групповой упаковке)

*** – со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Меры безопасности

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Производить опрессовку наконечников на провода, находящиеся под напряжением.

Наконечник соответствует требованиям безопасности по ГОСТ Р 58698 (МЭК 61140).

При монтаже и эксплуатации наконечников необходимо соблюдать требования «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей».

Наконечники должны присоединяться к медным многопроволочным жилам проводов и кабелей путем опрессовки. Допускается присоединение пайкой.

Правила монтажа

Перед началом монтажных работ убедитесь, что обжимаемый проводник обесточен. Срез должен быть ровным и перпендикулярным оси проводника.

Подготовьте наконечник в соответствии с диапазоном сечения проводника, указанного в таблице 1.

Снимите изоляцию с жилы проводника на длину, равную значению L_2 приведенному на рисунке 1, плюс 2 мм.

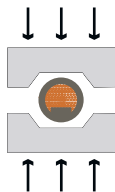


Наденьте наконечник на предварительно зачищенный проводник. Зачищенный конец проводника должен быть видимым и располагаться вровень с краем наконечника или выступать не более чем на 1 мм, без выхода в контактную зону.



При монтаже наконечника методом опрессовки, используйте соответствующий инструмент, к примеру клещи КО-01 (для проводников не более 6 мм^2) и пресс ПГР-70, ПГР-120 (для проводников более 6 мм^2).

Зафиксируйте наконечник в соответствующей матрице инструмента и произвести обжим (опрессовку), до упора.



Basic product data

A flat pin cable lug of IEK trademark (hereinafter — the lug) is designed for terminating wires and cables with copper conductors having cross sections from 0,5 mm² to 95 mm² in electrical circuits of AC and DC voltage up to 400 V.

The lug is a single-ended connecting product without additional fasteners.

Technical Data

Main technical parameters of the lug are given in the table 1.

Overall dimensions of the lug are shown in the figure 1.

Table 1

Parameter denomination	Value for the lug of following type									
	НШП 1,5–12	НШП 2,5–12	НШП 6,0–12	НШП 10–12	НШП 16–13	НШП 25–15	НШП 35–20	НШП 50–20	НШП 70–25	НШП 95–25
Maximum withstand current, A	18	30	50	70	95	125	170	230	265	310
Maximum electrical power, W	2000									
Material	tinned copper									
Conductor cross-section range, mm ²	0,5– 1,5	1,5– 2,5	4,0–6	10	16	25	35	50	70	95
Operating temperature, °C	From minus 40 to plus 80									
Average value of relative humidity, %, maximum	90									
Set of delivery, pcs.	lug* – 100 PS** – 1	lug* – 100 PS** – 1	lug* – 100 PS** – 1	lug* – 100 PS** – 1	lug* – 50 PS** – 1	lug* – 50 PS** – 1	lug* – 50 PS** – 1	lug* – 50 PS** – 1	lug* – 25 PS** – 1	lug* – 25 PS** – 1
Repairability	Non-repairable									
Transportation and storage										
Disposal	in accordance with the legislation in the territory of sale									

Continion table 1

Parameter denomination	Value for the lug of following type									
	НЛП 1,5-12	НЛП 2,5-12	НЛП 6,0-12	НЛП 10-12	НЛП 16-13	НЛП 25-15	НЛП 35-20	НЛП 50-20	НЛП 70-25	НЛП 95-25
Service life, years, min.	25									
Warranty period, years***	5									

* lug – lugs in individual package

** PS – passport (in multiple package)

*** from the date of sale, if the consumer observes the rules of installation, operation, transportation and storage

Safety precautions

IT IS FORBIDDEN
To press lugs on live wires.

The lug meets the safety requirements of IEC 61140.

When installing and operating the lug, it is necessary to observe the requirements of «Rules of technical operation of electric installations of consumers».

Lugs should be connected to copper stranded conductors of wires and cables by crimping. It is allowed to connect by soldering.

Installation rules

Before starting installation works, make sure that the wire to be crimped is de-energized. The cut should be straight and perpendicular to the axis of the conductor.

Prepare the lug according to the cross-sectional range of the conductor shown in Table 1.

Strip the insulation from the conductor core to a length equal to the value of L2 shown in Figure 1, plus 2 mm.

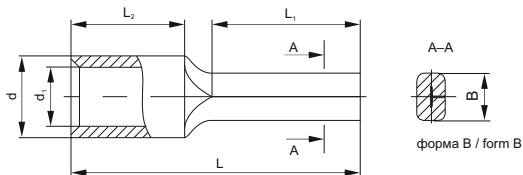


Place the lug on the previously stripped conductor. The stripped end of the conductor should be visible and flush with the edge of the lug or protrude no more than 1 mm, without protruding into the contact area.



When mounting the lug by crimping, use an appropriate tool, such as pliers KO-01 (for conductors up to 6 mm²) and crimper PGR-70, PGR-120 (for conductors over 6 mm²).

Fix the lug in the corresponding tool matrix and make pressing (crimping), as far as it will go.



Тип наконечника / Lug type	L, мм/мм	L ₁ , мм/мм	L ₂ , мм/мм	d, мм/мм	d ₁ , мм/мм	B, мм/мм
НШП 1,5–12	16,8	12	4,8	3,4	1,7	1,9
НШП 2,5–12	16,8	12	4,8	4,1	2,3	1,9
НШП 6,0–12	20	14	6	5,6	3,4	2,8
НШП 10–12	22	12	8	6,9	4,5	4,3
НШП 16–13	26	13	10	8,4	5,8	5,5
НШП 25–15	33,5	15	13,5	9,5	7	6,8
НШП 35–20	40,5	20	16	11,8	8,4	8
НШП 50–20	45	20	19	13,6	9,6	9,5
НШП 70–25	55	31	24	15,8	11,4	11
НШП 95–25	55	23,5	24	18,9	13,5	12,5

Рисунок 1 – Габаритные размеры наконечника НШП /
Figure 1 – Overall dimensions of the lug