



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный DN.ru
WBV3432x-2W-Fb-R Ду400-500 Рy16
углеродистая сталь, межфланцевый, с редуктором**

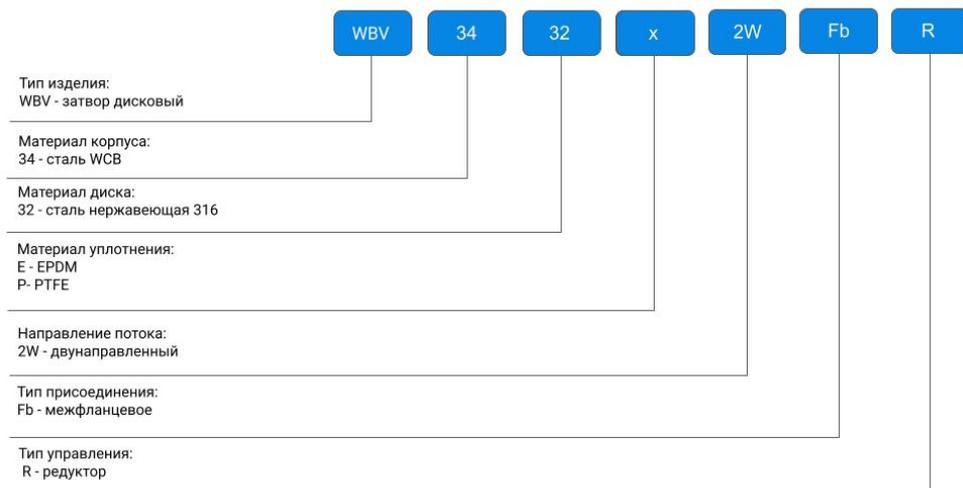


1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru WBV3432x-2W-Fb-R Ду400-500 Ру16 углеродистая сталь, межфланцевый, с редуктором.
- 1.2. Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.62289/24, срок действия до 26.05.2029.
- 1.3. Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.



1.4. Расшифровка обозначения:



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

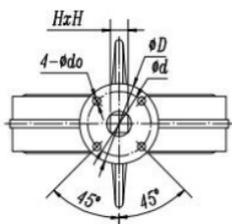
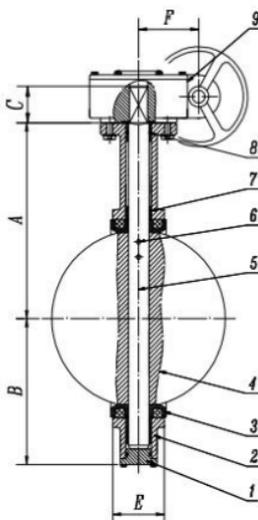
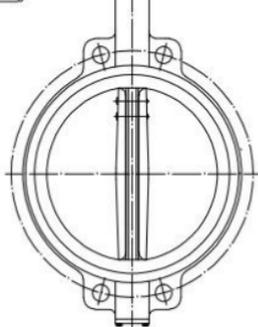
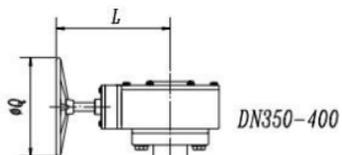
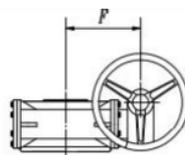
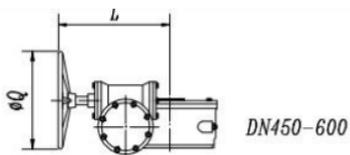
Номинальный диаметр DN, мм	400 – 500
Номинальное давление PN, бар	16
Рабочее давление, бар	10/16
Направление потока	двустороннее
Температура рабочей среды t, °C	От -20 до +120 для EPDM От -10 до +180 для PTFE
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	EPDM: холодная и горячая вода, воздух без примесей масла и жира, иные среды нейтральные к материалу PTFE: вода, щелочи, кислоты, растворители и окислители
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Тип управления	редуктор
Крутящий момент, Нм	DN400 - 850 DN500 - 1400

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1, 2	Заглушка, Корпус	Углеродистая сталь WCB	6	Шпилька	Сталь AISI316
3	Седловое уплотнение	EPDM / PTFE	7	Муфта	PTFE
4	Диск	Сталь AISI316L (03X17H14M3)	8	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Шток	Сталь AISI316	9	Редуктор	-



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРОВ



DN	A	B	C	E	$\varnothing Q$	L	F	$\varnothing D$	$\varnothing d$	4- $\varnothing do$	HxH / \varnothing штока
MM											
400	400	298	52	102	285	240	107	175	140	4-18	27x27 / 27
500	480	358	65	127	285	255	174	175	140	4-18	27x27 / 27



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.
2. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).
3. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.
4. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
5. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.
6. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».
7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкоснулись. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
8. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.
9. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата), но не реже одного раза в месяц.
10. 11. При осмотрах необходимо проверить:
 - а) общее состояние затвора;
 - б) состояние крепежных соединений;
 - в) герметичность мест соединения относительно внешней среды;
 - г) работоспособность и способность затвора выполнять свои функции.
11. Чтобы обеспечить длительный срок эксплуатации затвора, необходимо во время длительного «простоя», более трёх месяцев, периодически проводить полное или частичное его открытие-закрытие.
12. Осмотры и проверки проводит персонал, обслуживающий систему или агрегат, обладающий необходимыми компетенциями и квалификацией.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.

