



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный DN.ru
с рукояткой Ду40-300 Ру16**



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru с рукояткой Ду40-300 Ру16.

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА04.В.62289/24, срок действия до 26.05.2029.

Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.



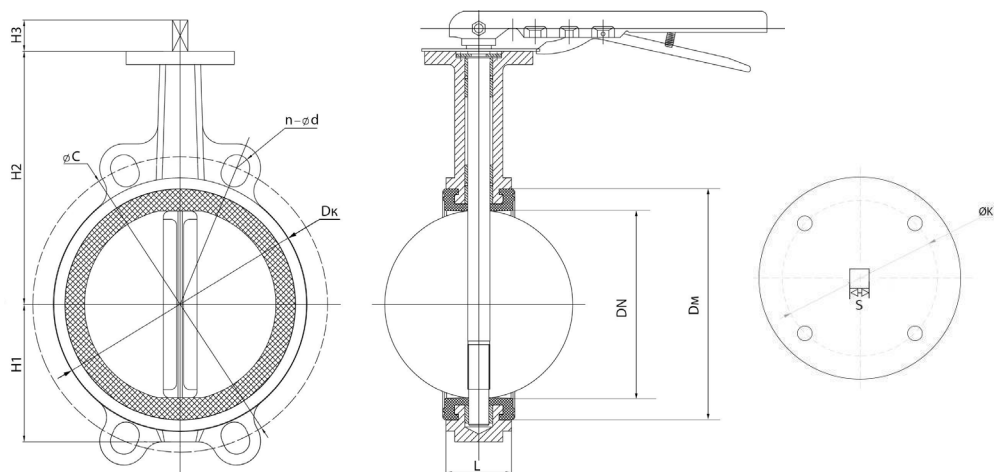
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|------------------------------------|--|
| Номинальный диаметр DN, мм | 40 – 300 |
| Номинальное давление PN, бар | 16 |
| Направление потока | двустороннее |
| Температура окружающей среды t, °C | От -20 до +85 для NBR От -20 до +120 для EPDM От -10 до +180 для PTFE |
| Герметичность в затворе | по классу А ГОСТ 9544-2015 |
| Рабочая среда | EPDM: холодная и горячая вода, воздух без примесей масла и жира, иные среды нейтральные к материалу PTFE: вода, щелочи, кислоты, растворители и окислители NBR: вода, минеральные масла, углеводороды, масла, жиры |
| Присоединение к трубопроводу | межфланцевое |
| Тип управления | рукоятка |

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---------|---------------------|--|------|-----------------------|--------------------|
| 1 | Корпус | Нержавеющая сталь AISI316L (03X17H14M3) или углеродистая сталь WCB | 6 | Втулка | PTFE |
| 2 | Манжета | EPDM, PTFE, NBR | 7 | Уплотнительное кольцо | Нитрил NBR |
| 3, 4, 5 | Диск, Шток, Шпилька | Сталь AISI316L (03X17H14M3) | 8, 9 | Пластина, Рукоятка | Углеродистая сталь |





ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРОВ

| DN | H1 | H2 | H3 | Dm | Dk | L | S | ØK | ØC | n - Ød | Шток | ISO 5211 | Вес кг |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|---------|-------|-------------|-----------|
| MM | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 56 | 110 | 27 | 71 | 88 | 33 | 9 | 50 | 110 | 4 - Ø18 | 9x9 | F05 | 2 |
| 50 | 76 | 162 | 32 | 73 | 90 | 45 | 9 | 50 | 125 | 4 - Ø18 | 9x9 | F05 | 2 |
| 65 | 89 | 175 | 32 | 85 | 103 | 48 | 9 | 50 | 145 | 4 - Ø18 | 9x9 | F05 | 2.3 |
| 80 | 95 | 181 | 32 | 100 | 116 | 49 | 9 | 50 | 160 | 8 - Ø18 | 9x9 | F05 | 2.6 |
| 100 | 114 | 200 | 32 | 131 | 151 | 55 | 11 | 50 | 180 | 4 - Ø18 | 11x11 | F05 | 4.1 |
| 125 | 127 | 213 | 32 | 155 | 174 | 58 | 14 | 70 | 210 | 4 - Ø18 | 14x14 | F07 | 5.2 |
| 150 | 140 | 225 | 32 | 184 | 205 | 59 | 14 | 70 | 240 | 4 - Ø23 | 14x14 | F07 | 6.6 |
| 200 | 177 | 260 | 36 | 234 | 255 | 64 | 17 | 102 | 295 | 4 - Ø23 | 17x17 | F10 | 11.5 |
| 250 | 203 | 292 | 36 | 288 | 315 | 70 | 22 | 102 | 355 | 4 - Ø27 | 22x22 | F10 | 17.3 |
| 300 | 242 | 337 | 36 | 340 | 375 | 80 | 22 | 125 | 410 | 4 - Ø27 | 22x22 | F12 | 27.8 |



МАКСИМАЛЬНЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ

| DN, мм | Крутящий момент при $\Delta P=16$ бар, Нм | | |
|--------|---|-----|------|
| | EPDM | NBR | PTFE |
| 40 | 20 | 20 | 42 |
| 50 | 23 | 23 | 45 |
| 65 | 29 | 29 | 50 |
| 80 | 39 | 39 | 55 |
| 100 | 59 | 59 | 128 |
| 125 | 84 | 84 | 150 |
| 150 | 86 | 86 | 272 |
| 200 | 220 | 220 | 400 |
| 250 | 350 | 350 | 400 |
| 300 | 420 | 420 | 600 |

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.
2. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).
3. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.
4. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
5. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.
6. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».
7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
8. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор.
9. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.



10. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата), но не реже одного раза в месяц.

11. При осмотрах необходимо проверить:

- а) общее состояние затвора;
- б) состояние крепежных соединений;
- в) герметичность мест соединения относительно внешней среды;
- г) работоспособность и способность затвора выполнять свои функции.

12. Чтобы обеспечить длительный срок эксплуатации затвора, необходимо во время длительного «простоя», более трёх месяцев, периодически проводить полное или частичное его открытие-закрытие.

13. Осмотры и проверки проводит персонал, обслуживающий систему или агрегат, обладающий необходимыми компетенциями и квалификацией.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

| № п/п | Наименование | Кол-во |
|-------|--------------|--------|
| | | |
| | | |
| | | |

Дата продажи: _____

М.П.

