



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка клиновая 30нж941нж/30нж964нж DN.ru
Ду50-300 Ру16/25 (корпус – 12Х18Н9ТЛ)
с выдвижным шпинделем фланцевая
под электропривод**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновая 30нж941нж/30нж964нж DN.ru Ду50-300 Ру16/25 (корпус – 12Х18Н9ТЛ) с выдвигным шпинделем фланцевая под электропривод.

1.2. Назначение: Задвижка клиновая предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие.

1.3. Принцип работы: Клин, соединенный со шпинделем, опускается или поднимается в зависимости от направления вращения маховика или вала электропривода, редуктора, закрывая или открывая проходное сечение корпуса задвижки.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| | |
|---------------------------------|---|
| Номинальный диаметр DN, мм | 50 - 300 |
| Рабочее давление PN, бар | 30нж941нж – 16 30нж964нж - 25 |
| Температура рабочей среды t, °C | от -30 до 560 |
| Рабочая среда | вода, пар, масло |
| Направление потока | двустороннее |
| Тип управления | под электропривод |
| Присоединение к трубопроводу | фланцевое |
| Материал корпуса | сталь 12Х18Н9ТЛ |
| Материал клина | сталь WCB (аналог 25Л) |
| Сферы применения | системы отопления и водоснабжения; трубопроводы сжатого воздуха; паровые установки; промышленные трубопроводы. |



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

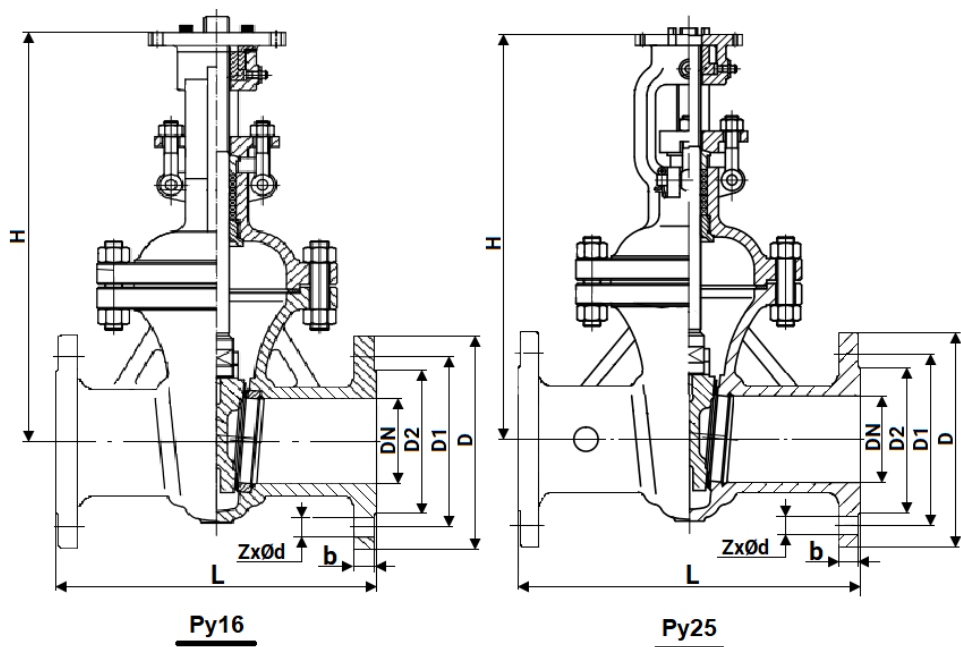


Таблица 3

| DN | L, мм | | D, мм | | D1, мм | | D2, мм | | b, мм | | ZxØd, мм | | Вес, кг | |
|-----|-------|------|-------|------|--------|------|--------|------|-------|------|----------|-------|---------|------|
| | Py16 | Py25 | Py16 | Py25 | Py16 | Py25 | Py16 | Py25 | Py16 | Py25 | Py16 | Py25 | Py16 | Py25 |
| 50 | 180 | 250 | 160 | 160 | 125 | 125 | 100 | 100 | 18 | 18 | 4-18 | 4-18 | 12 | 13 |
| 80 | 210 | 280 | 195 | 195 | 160 | 160 | 135 | 135 | 22 | 20 | 4-18 | 8-18 | 20 | 24 |
| 100 | 230 | 300 | 215 | 230 | 180 | 190 | 155 | 160 | 22 | 22 | 8-18 | 8-23 | 26 | 32 |
| 150 | 280 | 350 | 280 | 300 | 240 | 250 | 210 | 218 | 24 | 30 | 8-23 | 8-25 | 46 | 60 |
| 200 | 330 | 400 | 335 | 260 | 295 | 310 | 265 | 278 | 26 | 34 | 12-23 | 12-25 | 80 | 100 |
| 250 | 450 | 450 | 405 | 425 | 355 | 370 | 320 | 332 | 30 | 36 | 12-25 | 12-30 | 170 | 175 |
| 300 | 500 | 500 | 460 | 485 | 410 | 430 | 375 | 390 | 30 | 40 | 12-25 | 16-30 | 235 | 265 |



Таблица 4

| DN | H, мм | |
|-----|-------|-------|
| | Py16 | Py25 |
| 50 | 240 | 240 |
| 80 | 340 | 340 |
| 100 | 440 | 430 |
| 150 | 680 | 670 |
| 200 | 800 | 800 |
| 250 | 960 | 950 |
| 300 | 1 120 | 1 100 |

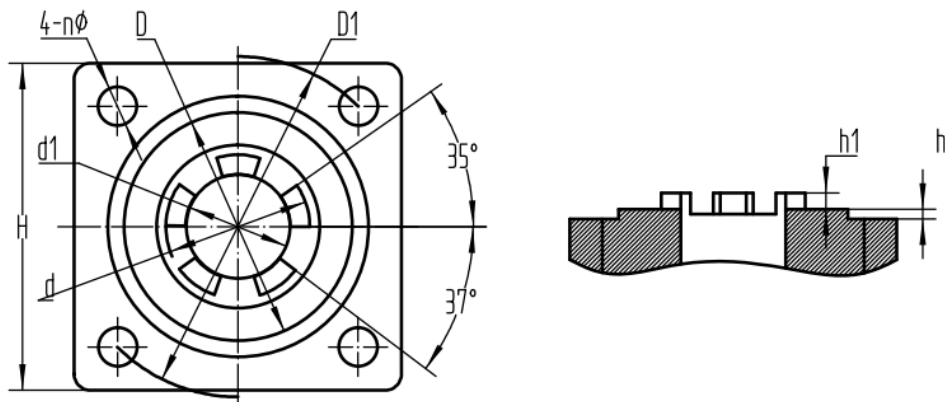


Таблица 5. Посадочные размеры под электропривод для задвижки Py16

| | Тип | n | HxH | D | D1 | d | d1 | h | h1 |
|-----------------|-----|-----|---------|-----|-----|----|----|---|----|
| DN50/80/100/150 | А | M12 | 100x100 | 70 | 104 | 44 | 32 | 3 | 5 |
| DN200/250/300 | Б | M12 | 122x122 | 108 | 135 | 58 | 45 | 7 | 8 |

Таблица 6. Посадочные размеры под электропривод для задвижки Py25

| | Тип | n | HxH | D | D1 | d | d1 | h | h1 |
|-----------------|-----|-----|---------|-----|-----|----|----|----|----|
| DN50/80/100/150 | А | M12 | 100x100 | 70 | 104 | 44 | 32 | 3 | 5 |
| DN200/250 | Б | M12 | 122x122 | 108 | 135 | 58 | 45 | 7 | 8 |
| DN300 | В | Ø22 | 200x200 | 155 | 220 | 84 | 70 | 10 | 10 |



Таблица 6. Крутящие моменты для задвижки Ру16

| DN | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Крутящий момент, Нм | 90 | 135 | 135 | 180 | 270 | 270 | 405 |

Таблица 7. Крутящие моменты для задвижки Ру25

| DN | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Крутящий момент, Нм | 90 | 135 | 180 | 270 | 270 | 270 | 545 |



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

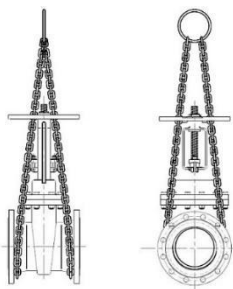
5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.5. Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из-под клина задвижки при закрытии – следует устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах;
- горизонтальном - только на вертикальных трубах.



Правильная строповка задвижки

5.6. Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой;
- при монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
- установка привода под задвижкой запрещена;



- настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую";
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера;
- если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

5.7. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-94.

5.9. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.10. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.11. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.12. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

5.13. **ВНИМАНИЕ:** В процессе эксплуатации, пусконаладочных работ не допускается использовать задвижку в качестве регулирующего (дресселирующего) устройства.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150.

6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.

6.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.

6.4 При поставке задвижек с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с задвижкой.

6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. No 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. No 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов..

7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании; неправильной эксплуатации и применения оборудования.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____

| № п/п | Наименование | Кол-во |
|-------|--------------|--------|
| | | |
| | | |
| | | |

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция)..

3. Акт выполненных работ по монтажу изделия..

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____

