



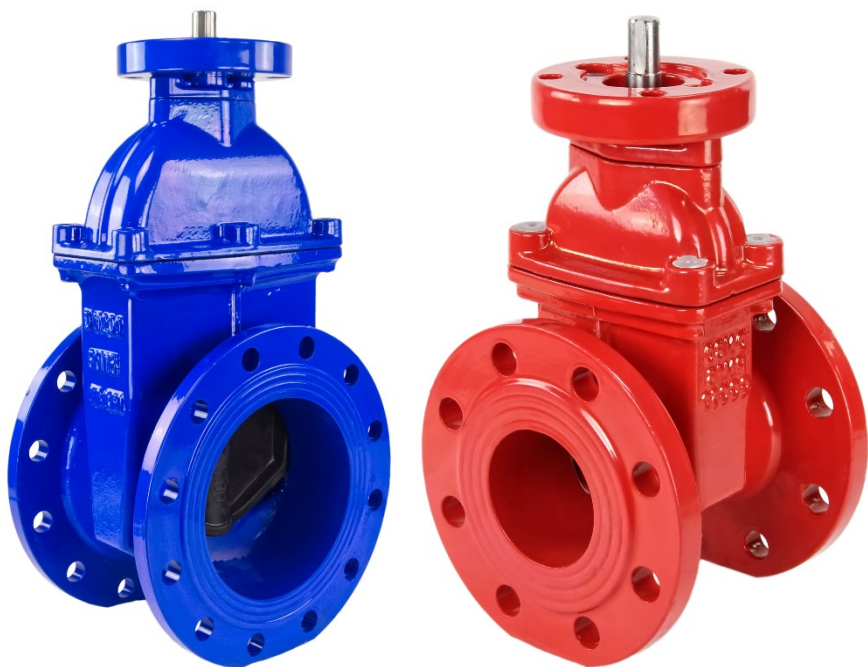
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка клиновая 30ч939р DN.ru
GVWN1414E-2W-F Ду40-300 Ру10/16 чугунная,
фланцевая, с ISO-фланцем и круглым штоком
под электропривод**

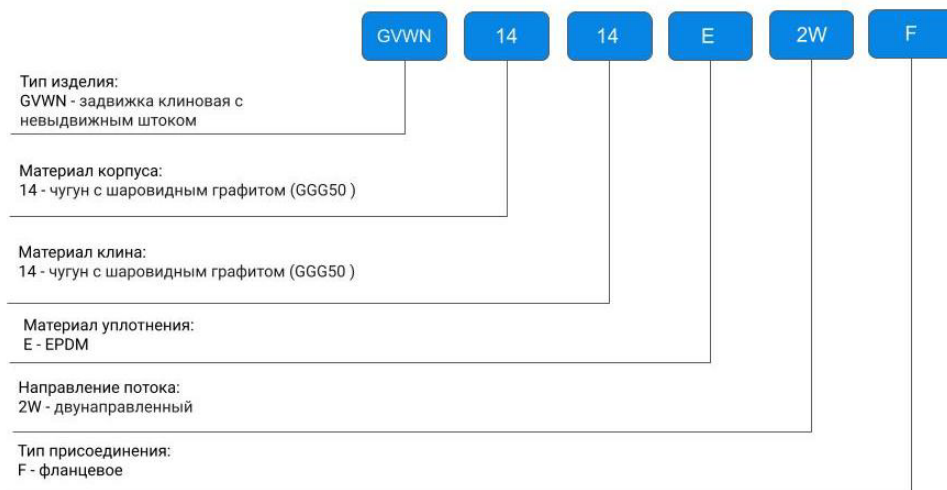


1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновая 30ч939р DN.ru GVWN1414E-2W-F Ду40-300 Ру10/16 чугунная, фланцевая, с ISO-фланцем и круглым штоком под электропривод.
- 1.2. Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА04.В.83255/23 срок действия до 20.06.2028.
- 1.3. Назначение: Задвижка предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах водоснабжения, теплоснабжения, отопительных установках, вентиляции и стационарного кондиционирования. Допускается вертикальное и горизонтальное положение задвижки.



1.4. Расшифровка обозначения:



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	40 – 300
Номинальное давление PN, Мпа (кг/см ²)	1,6 (16)
Направление потока	двустороннее
Температура окружающей среды t, °C	От -10 до +120
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Вода и нейтральные среды
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Тип управления	под электропривод
Цвета исполнений	синий, красный

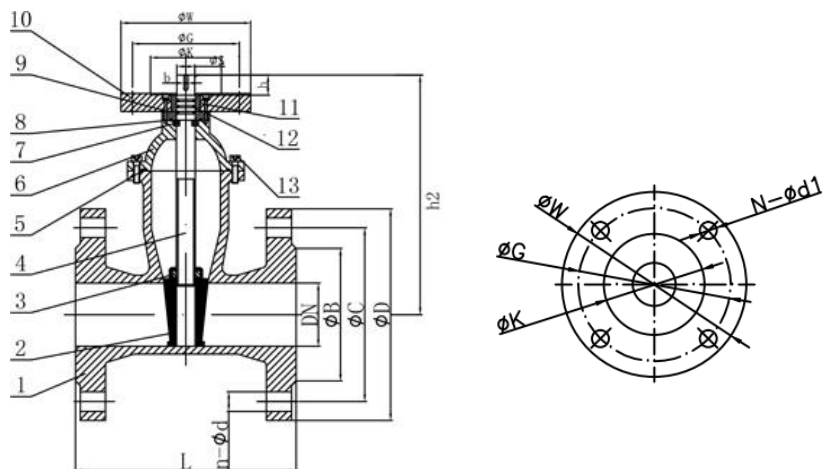


СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG50	7	Кольцо	Бронза
2	Клин	Чугун GGG50 + EPDM	8	Кольцо	EPDM
3	Гайка штока	Бронза	9, 13	Болты	Углеродистая сталь
4	Шток	Нержавеющая сталь	10	ISO-фланец	Высокопрочный чугун
5	Прокладка	EPDM	11	Сальник	Высокопрочный чугун
6	Крышка	Чугун GGG40	12	Кольцо	EPDM



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК DN40-100



DN		40	50	65	80	100
L, мм		140	150	170	180	190
D, мм	1.0 МПа	150	165	185	200	220
	1.6 МПа					
C, мм	1.0 МПа	110	125	145	160	180
	1.6 МПа					
B, мм	1.0 МПа	84	99	119	133	154
	1.6 МПа					
n-d	1.0 МПа	4-19	4-19	4-19	4-19	8-19
	1.6 МПа				8-19	
W, мм		125	125	125	125	125
G, мм		102	102	102	102	102
K, мм		70	70	70	70	70
N-d1		4-12	4-12	4-12	4-12	4-12
S, мм		18	18	20	20	20
b, мм		6	6	6	6	6
h, мм		30	30	30	30	30
h2, мм		190	200	215	250	280
вес (кг)		8.8	9	13.4	16.8	20.3



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК DN125-300

DN		125	150	200	250	300
L, мм		200	210	230	250	270
D, мм	1.0 МПа	250	285	340	405	460
	1.6 МПа					
C, мм	1.0 МПа	210	240	295	350	400
	1.6 МПа				355	410
B, мм	1.0 МПа	184	210	265	319	370
	1.6 МПа					
n-d	1.0 МПа	8-19	8-23	8-23	12-23	12-23
	1.6 МПа			12-23	12-28	12-28
W, мм		125	125	175	175	175
G, мм		102	102	140	140	140
K, мм		70	70	100	100	100
N-d1		4-12	4-12	4-18	4-18	4-18
S, мм		20	20	30	30	30
b, мм		6	6	8	8	8
h, мм		30	30	30	30	30
h2, мм		345	385	460	580	640
вес (кг)		27	35.5	59	82	129

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ

DN, мм	Размер штока, мм	Размер шпонки, мм	ISO фланца
40	18	6	F10
50	18	6	F10
65	20	6	F10
80	20	6	F10
100	20	6	F10
125	20	6	F10
150	20	6	F10
200	30	8	F14
250	30	8	F14
300	30	8	F14



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:
 - проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой;
 - при монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
 - установка привода под задвижкой строго не рекомендуется;
 - настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую";
 - произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера; - если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного - открытия-закрытия с помощью электропривода.
2. Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.
3. Перед монтажом необходимо:
 - очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
 - произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.
4. Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из под клина задвижки при закрытии - следует устанавливать задвижки с обрезиненным клином в следующих рабочих положениях:
 - вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах - (при положении маховика сверху),
 - горизонтальном - только на вертикальных трубах.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

Гарантийная наработка – 450 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№. п / п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.

